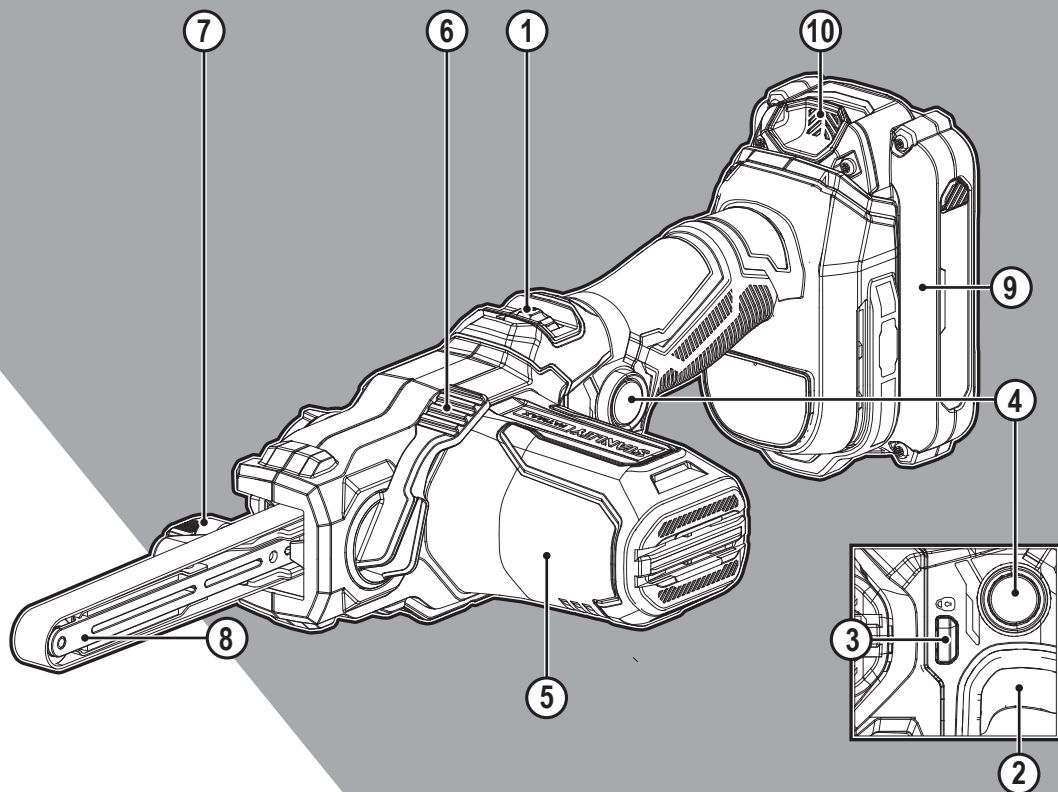


STANLEY®

FATMAX®

V20

LITHIUM ION

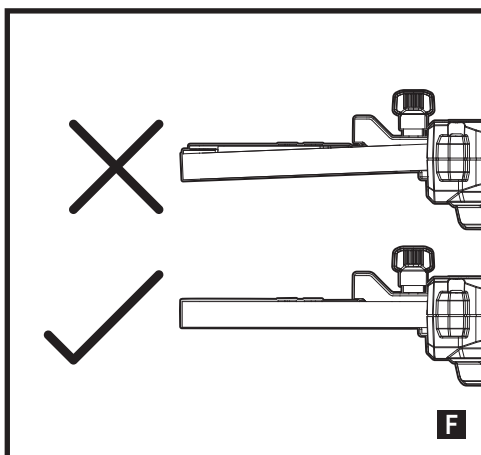
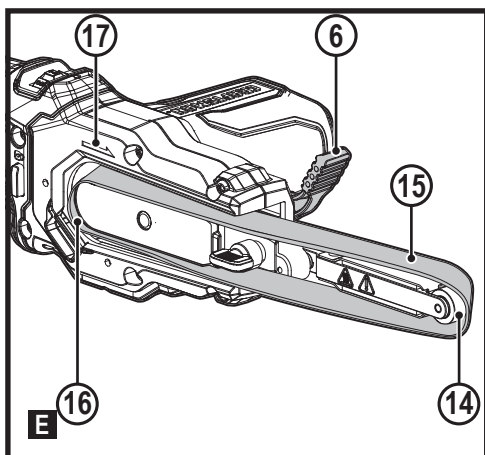
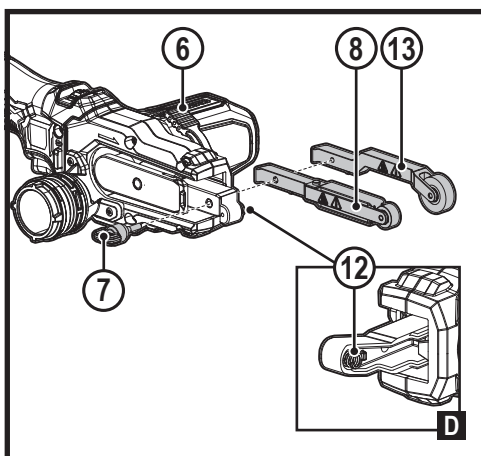
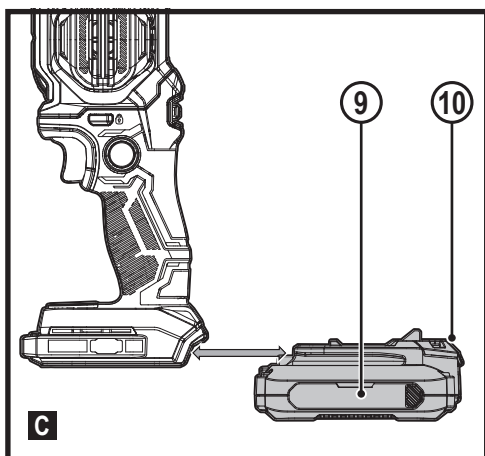
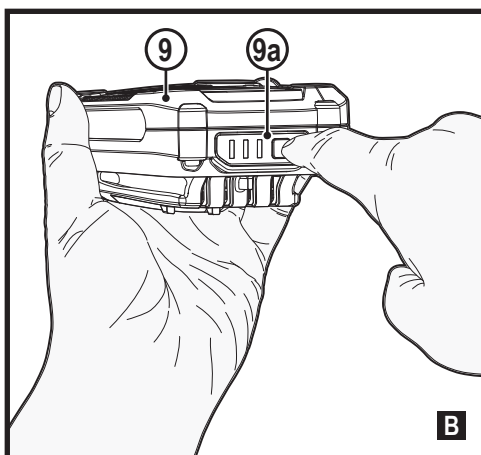
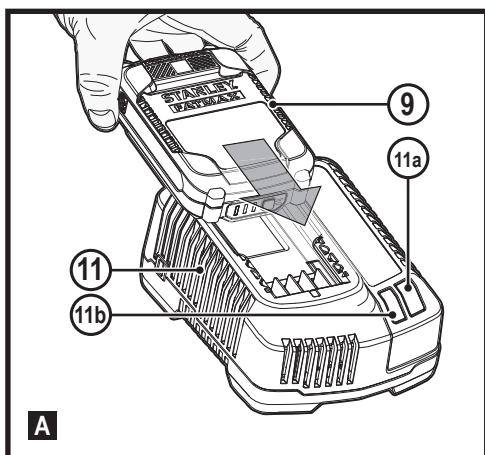


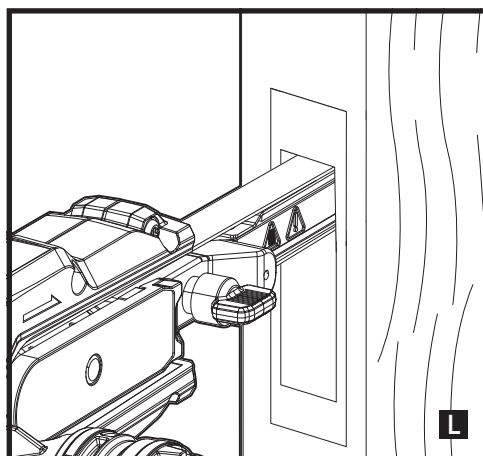
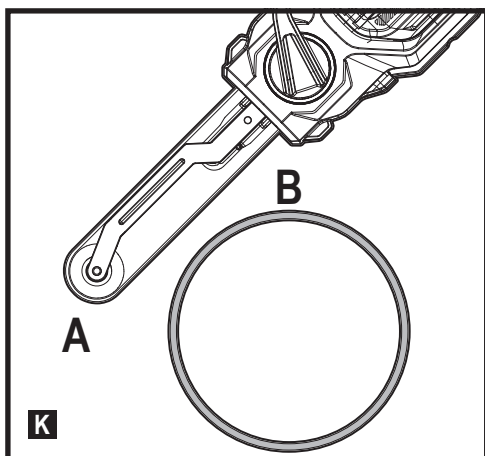
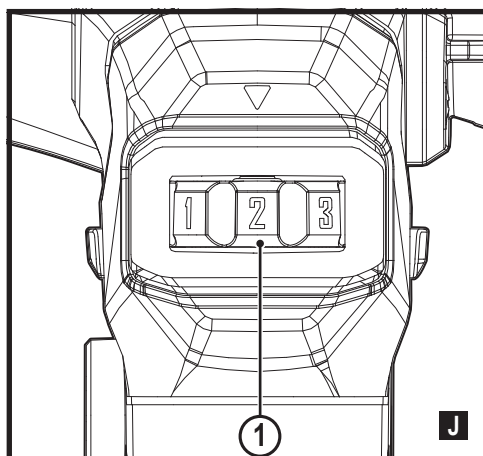
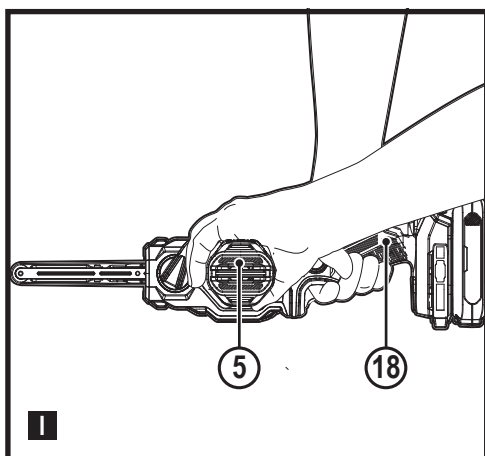
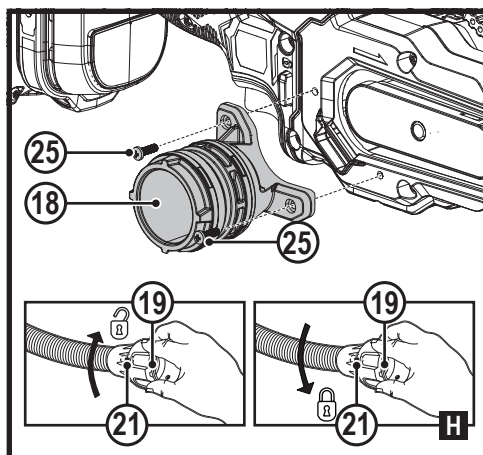
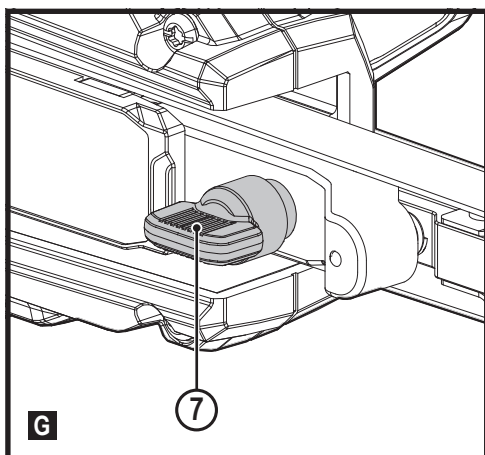
509219 - 23 PL

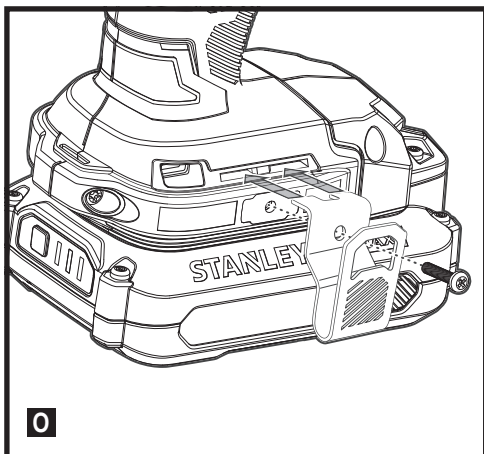
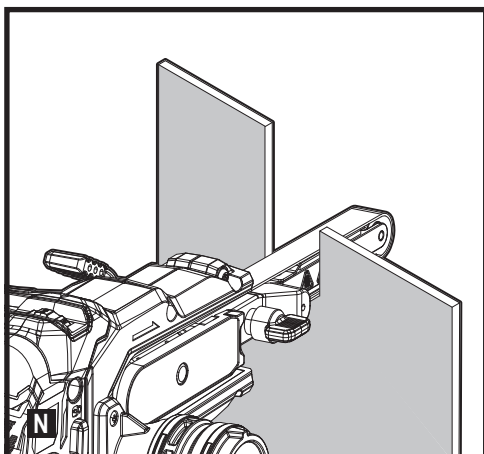
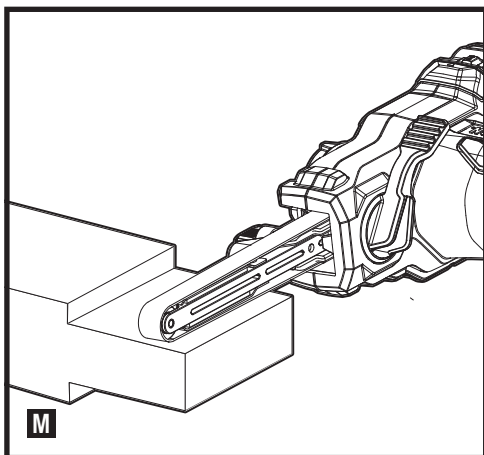
Tłumaczenie oryginalnej instrukcji

www.stanley.eu

SFMCE210







Przeznaczenie

Szliifierka taśmowa STANLEY FATMAX SFMCE210 Powerfile™ służy do szlifowania drewna, metalu, tworzyw sztucznych i powierzchni malowanych. To narzędzie jest przeznaczone do użytku profesjonalnego oraz prywatnego, innego niż profesjonalny.

Zasady bezpiecznej pracy

Ogólne wskazówki dotyczące bezpiecznej pracy elektronarzędziami



Ostrzeżenie! Zapoznać się ze wszystkimi ostrzeżeniami dotyczącymi bezpieczeństwa, instrukcjami oraz rysunkami i danymi umieszczonymi w dołączonej do elektronarzędzia instrukcji obsługi. Niestosowanie się do wszystkich poniższych instrukcji może stać się przyczyną porażenia prądem elektrycznym, pożaru i/lub poważnego zranienia.

Zachować wszystkie instrukcje i informacje dotyczące bezpiecznej pracy, aby móc korzystać z nich w przyszłości. Pojęcie „elektronarzędzie” użyte w treści ostrzeżenia odnosi się do elektrycznego (zasilanego przewodem) elektronarzędzia lub elektronarzędzia zasilanego akumulatorem (beprzewodowego).

1. Bezpieczeństwo w miejscu pracy

- Miejsce pracy musi być czyste i dobrze oświetlone.**
Miejsca ciemne i takie, w których panuje nieporządek, stwarzają ryzyko wypadku.
- Nie wolno używać elektronarzędzi w strefach zagrożenia wybuchem, w pobliżu palnych cieczy, gazów, czy pyłów.** Elektronarzędzia mogą wytworzyć iskry powodujące zapłon pyłów lub oparów.
- W czasie pracy elektronarzędziami nie pozwalać na przebywanie w pobliżu dzieci i innych osób postronnych.** Chwila nieuwagi może spowodować utratę kontroli nad narzędziem.

2. Ochrona przeciwporażeniowa

- Gniazdo musi być dostosowane do wtyczki elektronarzędzia.**
Nie wolno przerabiać wtyczek.
Nie używać żadnych łączników lub rozdzielaczy elektrycznych z uziemionymi elektronarzędziami. Niezmodyfikowane wtyczki i dopasowane gniazdka zmniejszają ryzyko porażenia prądem.
- Należy unikać bezpośredniej styczności z uziemionymi lub zerowanymi powierzchniami, takimi jak rurociągi, grzejniki, kuchenki i lodówki.** Ryzyko

porażenia prądem elektrycznym wzrasta, jeśli Twoje ciało jest uziemione.

- c. **Nie narażać elektronarzędzi na działanie deszczu lub zwiększonej wilgotności.** Dostanie się wody do wnętrza elektronarzędzia zwiększa ryzyko porażenia prądem elektrycznym.
- d. **Nie wolno ciągnąć za przewód zasilający. Nie wolno ciągnąć, podnosić ani wyciągać wtyczki z gniazda poprzez ciągnięcie za kabel zasilający narzędzia. Chronić kabel zasilający przed kontaktem z gorącymi elementami, olejami, ostrymi krawędziami i ruchomymi częściami.** Uszkodzenie lub zapłatanie przewodu zasilającego zwiększa ryzyko porażenia prądem elektrycznym.
- e. **W czasie eksploatacji elektronarzędzi poza pomieszczeniami zamkniętymi należy używać przystosowanych do tego przedłużaczy.** Korzystanie z przedłużaczy przystosowanych do użycia na zewnątrz budynków zmniejsza ryzyko porażenia prądem.
- f. **Jeśli zachodzi konieczność używania narzędzia w wilgotnym otoczeniu, należy używać źródła zasilania zabezpieczonego wyłącznikiem różnicowoprądowym.** Stosowanie wyłączników różnicowoprądowych zmniejsza ryzyko porażenia prądem elektrycznym.

3. Środki ochrony osobistej

- a. **W czasie pracy elektronarzędziem zachować czujność, patrzeć uważnie i kierować się zdrowym rozsądkiem. Nie używać elektronarzędzia w stanie zmęczenia, pod wpływem narkotyków, alkoholu lub leków.** Nawet chwila nieuwagi w czasie pracy elektronarzędziem może doprowadzić do poważnych obrażeń ciała.
- b. **Używać środków ochrony osobistej. Zawsze zakładać okulary ochronne.** Używanie, w miarę potrzeb, środków ochrony osobistej, takich jak maska przeciwpyłowa, buty ochronne z antypoślizgową podeszwą, kask czy ochronniki słuchu, zmniejsza ryzyko odniesienia uszczerbku na zdrowiu.
- c. **Zapobiegać przypadkowemu włączeniu. Przed przyłączeniem do zasilania i/lub włożeniem akumulatorów oraz przed podniesieniem i przenoszeniem narzędzia, należy upewnić się, że wyłącznik znajduje się w pozycji „wyłączone”.** Trzymanie palca na wyłączniku podczas przenoszenia lub podłączenia włączonego narzędzia do zasilania łatwo staje się przyczyną wypadków.
- d. **Przed włączeniem elektronarzędzia usunąć wszelkie klucze lub narzędzia do regulacji.** Pozostawienie klucza lub narzędzia do regulacji połączonego z częściami

wirującymi elektronarzędziami może spowodować uszkodzenie ciała.

- e. **Nie wychylać się nadmiernie. Przez cały czas zachować solidne oparcie nóg i równowagę.** Dzięki temu ma się lepszą kontrolę nad elektronarzędziem w nieoczekiwanych sytuacjach.
- f. **Zakładać odpowiednią odzież. Nie nosić luźnych ubrań ani biżuterii. Trzymać włosy i ubranie z dala od ruchomych elementów.** Luźne ubranie, biżuteria lub długie włosy mogą zostać pochwycone przez ruchome części.
- g. **Jeśli sprzęt jest przystosowany do przyłączenia urządzeń odprowadzających i zbierających pył, upewnić się, czy są one przyłączone i właściwie użytkowane.** Używanie takich urządzeń może zmniejszać zagrożenia związane z obecnością pyłów.
- h. **Nie pozwolić, aby rutyna związana z częstym użytkowaniem narzędzi doprowadziła do beztroski oraz ignorowania zasad bezpieczeństwa obsługi narzędzia.** Lekkoomyślna obsługa może spowodować poważne obrażenia ciała w ułamku sekundy.

4. Obsługa i konserwacja elektronarzędzi

- a. **Nie przeciążać elektronarzędzia. Używać elektronarzędzi odpowiednich do rodzaju wykonywanej pracy.** Dzięki odpowiednim elektronarzędziom wykona się pracę lepiej i w sposób bezpieczny, w tempie, do jakiego narzędzie zostało zaprojektowane.
- b. **Nie wolno używać elektronarzędzia z zepsutym wyłącznikiem, który nie pozwala na sprawne włączanie i wyłączanie.** Narzędzie, którego nie można kontrolować za pomocą wyłącznika, nie może być używane i musi zostać naprawione.
- c. **Przed przystąpieniem do regulacji, wymiany akcesoriów oraz przed schowaniem elektronarzędzia, należy odłączyć wtyczkę od źródła zasilania i/lub wyjąć akumulator z urządzenia, jeśli to możliwe.** Takie środki zapobiegawcze zmniejszają ryzyko przypadkowego uruchomienia elektronarzędzia.
- d. **Nie używane elektronarzędzie przechowywać poza zasięgiem dzieci i nie dopuszczać osób nie znających elektronarzędzia lub tej instrukcji do posługiwania się elektronarzędziem.** Elektronarzędzia są niebezpieczne w rękach niewprawnego użytkownika.
- e. **Prawidłowo konserwować elektronarzędzia i akcesoria. Sprawdzić, czy ruchome części są właściwie połączone i zamocowane, czy części nie są uszkodzone oraz skontrolować wszelkie inne elementy mogące mieć wpływ na pracę elektronarzędzia.** Wszystkie uszkodzenia należy naprawić przed rozpoczęciem użytkowania. Wiele

wypadków jest spowodowanych źle utrzymanymi elektronarzędziami.

- f. **Dbać o czystość narzędzi i ostrość elementów tnących.** Prawidłowo utrzymane narzędzia do cięcia o ostrych krawędziach tnących rzadziej się zakleszczają i są łatwiejsze do kontrolowania.
- g. **Elektronarzędzi, akcesoriów i końcówek itp., należy używać zgodnie z instrukcją obsługi, uwzględniając warunki i rodzaj wykonywanej pracy.** Użycie elektronarzędzi niezgodnie z przeznaczeniem może być bardzo niebezpieczne.
- h. **Uchwyty i powierzchnie, za które chwyta się narzędzie, muszą być suche, czyste oraz niezabrudzone olejem i smarem.** Śliskie uchwyty i powierzchnie uniemożliwiają bezpieczną obsługę i panowanie nad narzędziem w nieoczekiwanych sytuacjach.

5. Użytkowanie i konserwacja narzędzi zasilanych akumulatorowo

- a. **Używać wyłącznie ładowarki zalecanej przez producenta.** Użycie ładowarki przeznaczonej do ładowania jednego typu akumulatora do ładowania innego typu akumulatora może stać się przyczyną pożaru.
- b. **Do zasilania elektronarzędzi należy używać właściwych rodzajów akumulatorów.** Użycie innych akumulatorów stwarza ryzyko zranienia i pożaru.
- c. **Nie używane akumulatory należy przechowywać z dala od metalowych przedmiotów, takich jak spinacze biurowe, monety, klucze, gwoździe, wkręty itp., które mogłyby doprowadzić do zwarcia biegunów.** Zwarcie styków może być przyczyną oparzenia lub pożaru.
- d. **W przypadku zniszczenia płyn może wypłynąć z akumulatora; unikać kontaktu z tą substancją. W razie styczności, obficie przemywać wodą. W przypadku dostania się płynu do oczu, dodatkowo należy zgłosić się do lekarza.** Płyn wydostający się z akumulatorów może powodować podrażnienia lub oparzenia.
- e. **Nie używać uszkodzonego lub zmodyfikowanego akumulatora lub narzędzia.** Uszkodzone lub zmodyfikowane akumulatory mogą działać w sposób nieprzewidywalny, co może prowadzić do pożaru, wybuchu lub ryzyka obrażeń ciała.
- f. **Nie narażać akumulatora ani narzędzia na działanie ognia lub zbyt wysokiej temperatury.** Narażenie na działanie ognia lub temperatury powyżej 130°C może spowodować wybuch.
- g. **Przestrzegać wszystkich instrukcji dotyczących ładowania i nie ładować akumulatora ani narzędzia poza zakresem temperatury podanym w instrukcji.** Nieprawidłowe ładowanie lub ładowanie w temperaturze

poza podanym zakresem może spowodować uszkodzenia akumulatora i zwiększa ryzyko pożaru.

6. Naprawy

- a. **Powierzać naprawy elektronarzędzi wyłącznie osobom wykwalifikowanym, używającym identycznych części zamiennych.**
Zagwarantuje to bezpieczeństwo elektronarzędzia.
- b. **Nigdy nie serwisować uszkodzonych akumulatorów.**
Akumulatory serwisować może wyłącznie producent lub autoryzowany serwis.

Bezpieczne użytkowanie elektronarzędzi - wskazówki dodatkowe



Ostrzeżenie! Ostrzeżenie! Dodatkowe ostrzeżenie!
nia dotyczące szlifierek taśmowych.

- ♦ **Zawsze używać odpowiednich środków ochrony wzroku i maski oddechowej podczas szlifowania.**
- ♦ Używać zacisków lub innego wygodnego sposobu zamocowania obrabianego elementu do stabilnego podłoża. Trzymanie obrabianego elementu w rękach lub oparcie go o ciało nie daje dostatecznej stabilizacji i może spowodować utratę panowania nad narzędziem.
- ♦ Nie zalecamy szlifowania farb ołowiowych. Patrz Szlifowanie farb ołowiowej, aby uzyskać dodatkowe informacje przed rozpoczęciem szlifowania farby.
- ♦ Regularnie czyścić narzędzie.
- ♦ Szlifiarki nie należy wykorzystywać do szlifowania na mokro. Płyny mogą przedostać się do obudowy silnika i spowodować uszkodzenie szlifiarki taśmowej.
- ♦ Występowanie ładunków elektrostatycznych jest możliwe w suchych miejscach lub gdy wilgotność względna powietrza jest niska. Takie zjawisko jest tymczasowe i nie wpływa na korzystanie ze szlifiarki taśmowej. Aby zmniejszyć częstotliwość występowania wyładowań elektrostatycznych, nawilżyć powietrze za pomocą konsoli lub zainstalowanego nawilzacza.
- ♦ Często opróżniać torbę na pył, szczególnie podczas szlifowania powierzchni pokrytych żywicą, jak poliuretan, pokostem, lakierem, szlakiem itp. Zutilizować pokryte takimi środkami cząsteczki pyłu zgodnie z zaleceniami producentów tych środków lub umieścić w metalowej puszcze z ciasno dopasowaną metalową pokrywką. Codziennie usuwać pokryte środkami cząsteczki pyłu z miejsca pracy. Może dojść do samozapłonu drobnych cząstek pyłu ze szlifowania i wybuchu pożaru.

Ostrzeżenie! Nie używać pojemnika na pył ani odkurzacza podczas szlifowania metalu. Iskry mogą spowodować zapłon łatwopalnego materiału wewnątrz.

Ostrzeżenie! Ryzyko pożaru. Może dojść do samozapłonu zebranego pyłu ze szlifowania lakierów i innych powłok

szlifowanych powierzchni (poliuretan, olej lniany itp.) w pojemniku na pył szlifierki lub w innym miejscu, co może spowodować pożar. Aby ograniczyć ryzyko, często opróżniać pojemnik i ściśle przestrzegać instrukcji szlifierki oraz instrukcji producenta lakieru lub powłoki itp.

Ostrzeżenie! Ryzyko pożaru. Podczas szlifowania drewna, w którym mogą znajdować się gwoździe, lub szlifowania powierzchni metalowych, nie używać pojemnika na pył ani odkurzacza z powodu powstawania iskier. Nosić okulary ochronne i maskę przeciwpyłową. Z uwagi na ryzyko pożaru nie używać szlifierki taśmowej do szlifowania powierzchni z magnezu. Nie używać do szlifowania na mokro.

- ◆ Nie używać narzędzia przez długi okres. Drgania wytwarzane przez to narzędzie mogą powodować trwałe uszkodzenie palców, dłoni i rąk. Używać rękawic w celu uzyskania dodatkowego tłumienia drgań, często robić przerwy i ograniczyć dzienny czas użytkowania.
- ◆ Szlifowanie farb ołowiowych, tarcicy poddanej obróbce chemicznej pod ciśnieniem lub innych materiałów rakotwórczych nie jest zalecane. Szlifowanie tego typu materiałów powinno być wykonywane wyłącznie przez specjalistę.
- ◆ Przed wymianą taśmy szlifierskiej należy ZAWSZE odłączyć narzędzie od źródła zasilania. Takie środki zapobiegawcze zmniejszają ryzyko przypadkowego uruchomienia elektronarzędzia.
- ◆ Aby uniknąć utraty kontroli nad narzędziem, należy ZAWSZE mocno trzymać uchwyty szlifierki taśmowej.
- ◆ Aby uniknąć poważnych otarć, palce należy ZAWSZE trzymać z dala od poruszającej się taśmy i obszaru, gdzie taśma wchodzi do obudowy.
- ◆ Nie używać szlifierki taśmowej, jeśli wszystkie osłony i obudowy nie znajdują się na swoim miejscu.
- ◆ Aby uniknąć obrażeń, nigdy nie należy użytkować tego narzędzia wraz ze stojakiem zmieniającym je w stacjonarną szlifierkę taśmową. Narzędzie to nie jest przeznaczone do takiego zastosowania.

Ostrzeżenia dotyczące bezpieczeństwa i instrukcje dotyczące danego narzędzia: Szlifierki

Szlifowanie farby ołowiowej

Szlifowanie farb ołowiowych NIE JEST ZALECANE z uwagi na trudność panowania nad zanieczyszczonym pyłem.

Najbardziej narażone na zatrucie ołowiem są dzieci i kobiety w ciąży.

Ponieważ bez wykonania analizy chemicznej stwierdzenie, czy farba zawiera ołów jest trudne, zalecamy stosowanie następujących środków ostrożności podczas szlifowania dowolnej powierzchni pokrytej farbą:

Środki ochrony osobistej

- ◆ W obszar szlifowania farby nie wolno wchodzić dzieciom ani kobietom w ciąży do czasu zakończenia pracy i sprzątania.

- ◆ Wszystkie osoby wchodzące w obszar pracy powinny korzystać z masek przeciwpyłowych lub oddechowych. Filtr w masce należy wymieniać codziennie lub niezwłocznie wtedy, gdy osoba nosząca maskę zacznie odczuwać trudności w oddychaniu.

Uwaga: Stosować wyłącznie maski przeciwpyłowe przeznaczone do pracy z pyłem farb ołowiowych i ich oparami. Zwykle maski do malowania nie zapewniają takiej ochrony. Skontaktować się z najbliższym sprzedawcą narzędzi i osprzętu BHP, aby zakupić odpowiednie atestowane środki ochrony dróg oddechowych.

- ◆ NIE WOLNO JEŚĆ, PIĆ ani PALIĆ w obszarze pracy, aby zapobiec spożyciu zanieczyszczonych cząstek farby. Pracownicy powinni się umyć PRZED jedzeniem, piciem lub paleniem tytoniu. Żywność, napoje lub papierosy itp. nie powinny być pozostawiane w obszarze pracy, gdzie pył mógłby na nich osiąść.

Ochrona środowiska

- ◆ Farbę usuwać w sposób ograniczający ilość powstającego pyłu.
- ◆ Obszary, gdzie prowadzone jest usuwanie farby, powinny zostać ściśle oddzielone arkuszami tworzywa sztucznego o grubości 0,10 mm.
- ◆ Szlifowanie powinno być wykonywane tak, aby ograniczyć roznoszenie pyłu z farby poza obszar pracy.

Czyszczenie i utylizacja

- ◆ Wszystkie obrobione powierzchnie należy czyścić odkurzaczem i dokładnie myć codziennie, przez cały okres trwania projektu szlifowania. Należy często wymieniać filtry i worki odkurzacza.
- ◆ Plastikowe osłony należy zebrać i zutylizować wraz z wszelkimi wiórkami i innymi resztkami z usuwania farby. Należy je umieścić w szczelnych pojemnikach na odpady i usunąć na drodze normalnego odbioru odpadów. Podczas sprzątania dzieci i kobiety w ciąży muszą znajdować się z dala od bezpośredniego miejsca pracy.
- ◆ Wszelkie zabawki, meble nadające się do mycia i przybory używane przez dzieci należy dokładnie umyć przed ponownym użyciem.

Dodatkowe zasady bezpieczeństwa

Ostrzeżenie! Nigdy nie dokonywać przeróbek elektronarzędzia ani jego części. Może to spowodować zniszczenie lub zranienie.

Ostrzeżenie! ZAWSZE zakładać okulary ochronne. Zwykle okulary korekcyjne NIE są okularami ochronnymi. Używać również maski chroniącej twarz lub maski przeciwpyłowej, jeśli podczas pracy powstaje dużo pyłu. ZAWSZE KORZYSTAĆ Z ATESTOWANYCH ŚRODKÓW OCHRONY.

Ostrzeżenie! Pewien pył powstający podczas szlifowania, piłowania, ścierania, wiercenia i innych prac budowlanych zawiera środki chemiczne uznawane w stanie Kalifornia za powodujące nowotwory, wady wrodzone i inne szkody dla układu rozrodczego. Do takich środków chemicznych należą:

- ◆ ołów z farb ołowiowych,
- ◆ krzemionka krystaliczna z cegieł i cementu oraz innych produktów murarskich oraz
- ◆ arsen i chrom z tarczyc poddanej obróbce chemicznej.

Ryzyko wynikające z narażenia na takie substancje różni się w zależności od tego, jak często wykonuje się takie prace. Aby ograniczyć ekspozycję na takie substancje chemiczne: pracować w dobrze wentylowanym miejscu, korzystać z atestowanego wyposażenia ochronnego, np. masek przeciwpyłowych przeznaczonych do filtrowania mikroskopijnych cząstek.

- ◆ Nosić odzież ochronną i myć narażone miejsca mydłem i wodą. Zezwalać na przedostawanie się pyłu do ust i oczu lub pozostawianie go na skórze może zwiększać pochłanianie szkodliwych substancji chemicznych. Kierować cząsteczkami z dala od twarzy i ciała.

Pozostałe zagrożenia.

W czasie pracy narzędziem mogą powstać zagrożenia, które nie zostały uwzględnione w załączonej instrukcji dotyczącej bezpiecznego użytkowania.

Zagrożenia te mogą wynikać z niewłaściwego użytkowania, zbyt intensywnej eksploatacji lub innych przyczyn.

Nawet w przypadku przestrzegania zasad bezpiecznej pracy i stosowania środków ochronnych, nie jest możliwe uniknięcie pewnych zagrożeń. Należą do nich:

- ◆ Zranienia wynikające z dotknięcia wirujących/ruchomych elementów.
- ◆ Zranienia w czasie wymiany części, ostrzy lub akcesoriów.
- ◆ Zranienia związane ze zbyt długotrwałym używaniem narzędzia. Pracując przez dłuższy czas jakimkolwiek narzędziem, należy robić regularne przerwy.
- ◆ Uszkodzenie narządu słuchu.
- ◆ Zagrożenie dla zdrowia spowodowane wdychaniem pyłu wytwarzanego podczas użytkowania urządzenia (np. podczas pracy w drewnie, szczególnie dębowym, bukowym oraz MDF).

Symbole na urządzeniu

Następujące piktogramy są umieszczone na urządzeniu wraz z kodem daty:



Ostrzeżenie! Aby zminimalizować ryzyko zranienia, użytkownik musi zapoznać się z instrukcją obsługi.



Używać ochronników słuchu. Ekspozycja na hałas może powodować utratę słuchu.



Zawsze należy używać okularów ochronnych lub gogli



Używać maski przeciwpyłowej

Dodatkowe wskazówki dotyczące bezpiecznego użytkowania akumulatorów i ładowarek

Akumulatory (dostarczone oddzielnie)

- ◆ Pod żadnym pozorem nie wolno otwierać akumulatorów.
- ◆ Nie wolno wystawiać akumulatorów na działanie wody.
- ◆ Nie wolno przechowywać w miejscach, w których temperatura może przekroczyć 40°C.
- ◆ Ładować tylko w zakresie temperatur od 10°C do 40°C.
- ◆ Do ładowania używać wyłącznie fabrycznie dołączonej ładowarki.
- ◆ Utylizację akumulatorów należy przeprowadzić zgodnie z instrukcją podaną w rozdziale „Ochrona środowiska”.



Nie wolno ładować uszkodzonych akumulatorów.

Ładowarki (dostarczone oddzielnie)

- ◆ Ładowarka STANLEY FATMAX służy wyłącznie do ładowania akumulatorów w narzędziu, z którym została dostarczona. Ładowanie innych akumulatorów może spowodować ich rozsadzenie i być przyczyną zranienia oraz innych szkód.
- ◆ Nie wolno ładować baterii jednorazowego użytku, nie przeznaczonych do wielokrotnego ładowania.
- ◆ Wadliwe kable zasilające należy natychmiast wymieniać.
- ◆ Nie wystawiać ładowarki na działanie wody.
- ◆ Nie rozkręcać ładowarki.
- ◆ Nie podłączać ładowarki do próbnika.



Ładowarka przeznaczona jest wyłącznie do użycia wewnątrz pomieszczeń.



Przed użyciem należy przeczytać instrukcję obsługi.

Ochrona przeciwporażeniowa



Ładowarka ma podwójną izolację, dlatego też przewód uziemiaczy nie jest potrzebny. Należy zawsze upewnić się, czy napięcie zasilania odpowiada napięciu podanemu na tabliczce znamionowej. Nigdy

nie próbować zastępować ładowarki zwykłą wtyczką zasilania sieciowego.

- ◆ Ze względów bezpieczeństwa wymianę uszkodzonego kabla zasilającego należy powierzyć producentowi lub autoryzowanemu serwisowi STANLEY FATMAX.

Wyposażenie

Opisywane narzędzie wyposażone jest w kilka lub wszystkie z poniższych elementów.

1. Pokrętko regulacji prędkości
2. Włącznik z regulacją obrotów
3. Przycisk blokady
4. Przycisk blokady w pozycji włączonej
5. Uchwyt pomocniczy
6. Dźwignia naprężania taśmy
7. Pokrętko prowadzenia taśmy
8. Ramię proste
9. Akumulator
10. Przycisk zwalniania akumulatora

Eksploatacja

Ostrzeżenie! Pozwolić narzędziu pracować we własnym tempie.

Nie przeciążać narzędzia.

Ładowanie akumulatora (rys. A)

Akumulator należy naładować przed pierwszym użyciem oraz zawsze wtedy, gdy jego moc spada i jest niewystarczająca do wykonywania przeciętnych zadań.

W trakcie ładowania temperatura akumulatora może wzrastać; jest to normalne zjawisko i nie wskazuje na wystąpienie jakiegokolwiek problemu.

Ostrzeżenie! Nie wolno ładować akumulatorów przy temperaturze otoczenia poniżej 10°C lub powyżej 40°C.

Zalecana temperatura ładowania to około 24°C.

Uwaga: Ładowarka nie będzie ładować akumulatora, jeśli temperatura ogniw wynosi poniżej około 10°C lub powyżej 40°C.

Akumulator należy pozostawić w ładowarce, a ładowarka rozpocznie ładowanie automatycznie, gdy temperatura ogniw odpowiednio wzrośnie lub spadnie.

Uwaga: Aby zapewnić maksymalną wydajność oraz żywotność akumulatorów litowo-jonowych, przed pierwszym użyciem należy je w pełni naładować.

- ◆ Podłączyć ładowarkę (11) do odpowiedniego gniazdka przed włożeniem akumulatora (9).
- ◆ Zielona dioda ładowania (11a) będzie migać, informując o rozpoczęciu ładowania.
- ◆ O zakończeniu ładowania informuje zielone stałe światło diody ładowania (11a). Akumulator (9) jest całkowicie naładowany i można go wyjąć z ładowarki i użyć od razu lub pozostawić w ładowarce (11).

- ◆ Rozładowane akumulatory naładować w przeciągu jednego tygodnia. Przechowywanie rozładowanych akumulatorów przez dłuższy okres znacznie skraca ich żywotność.

Tryby diody LED ładowania

	Ładowanie: Miganie zielonej diody	
	Całkowite naładowanie: Stale światło zielonej diody LED	
	Wstrzymywanie pracy z powodu zimnych/gorących akumulatorów: Miganie zielonej diody Stale światło czerwonej diody LED	

Uwaga: Zgodnie ładowarki nie będą ładować uszkodzonego akumulatora. O uszkodzeniu akumulatora informuje brak włączenia diody.

Uwaga: Może to również oznaczać problem z ładowarką. Jeśli ładowarka informuje o problemie, zanieść ładowarkę i akumulator do autoryzowanego serwisu w celu przeprowadzenia kontroli.

Pozostawianie akumulatora w ładowarce

Dopuszczalne jest pozostawienie akumulatora w ładowarce z włączoną diodą na stałe.

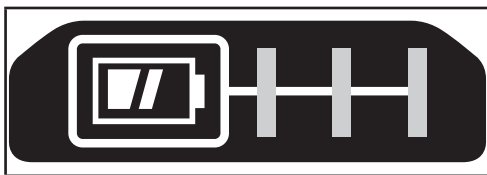
Ładowarka będzie utrzymywać akumulator w stanie pełnego naładowania.

Wstrzymywanie pracy z powodu zimnych/gorących akumulatorów

Kiedy ładowarka wykryje, że akumulator jest za ciepły lub za zimny, automatycznie włącza opóźnienie ładowania gorącego/zimnego akumulatora, wstrzymując ładowanie do momentu osiągnięcia odpowiedniej temperatury przez akumulator. W tym czasie zielona dioda LED (11a) miga, a czerwona dioda LED (11b) świeci światłem stałym. Ładowarka następnie automatycznie przełącza się na tryb ładowania akumulatora. Ta funkcja zapewnia maksymalną żywotność akumulatora.

Wskaźnik stanu naładowania akumulatora (rys. B)

Akumulator jest wyposażony we wskaźnik stanu naładowania pozwalający na szybkie stwierdzenie pozostałego poziomu naładowania akumulatora zgodnie z rysunkiem B. Naciśnięcie przycisku stanu naładowania (9a) pozwala na łatwe wyświetlenie pozostałego poziomu naładowania akumulatora zgodnie z rysunkiem B.



Wkładanie i wyjmowanie akumulatora do/z urządzenia

Ostrzeżenie! Dopilnować, aby przycisk blokady był wciśnięty, aby zapobiec włączeniu narzędzia podczas wyjmowania lub wkładania akumulatora.

Aby włożyć akumulator (rys. C)

- ◆ Wsuwać mocno akumulator do narzędzia do czasu usłyszenia kliknięcia zgodnie z rys. C. Upewnić się, że akumulator jest całkowicie osadzony i zablokowany na swoim miejscu.

Aby wyjąć akumulator (rys. C)

- ◆ Wcisnąć przycisk zwalniania akumulatora (10) zgodnie z rysunkiem C i wyjąć akumulator z narzędzia.

Hak na pasek (akcesorium opcjonalne) (rys. O)

Ostrzeżenie! Aby zminimalizować ryzyko poważnych obrażeń ciała, przestawić przycisk kierunku obrotów w położenie blokady lub wyłączyć urządzenie i odłączyć akumulator przed przystąpieniem do regulacji lub montażu/demontażu akcesoriów.

Przypadkowe włączenie może spowodować obrażenia ciała.

Ostrzeżenie! Aby ograniczyć ryzyko poważnych obrażeń ciała, używać haka na pasek narzędzia WYŁĄCZNIE do zawieszania narzędzia na pasku roboczym. NIE używać haka na pasek do przywiązywania lub mocowania narzędzia do osoby lub przedmiotu podczas użytkowania. NIE zawieszać narzędzia nad głową ani nie zwieszać przedmiotów z haka na pasek.

Ostrzeżenie! Aby zmniejszyć ryzyko wystąpienia poważnych obrażeń ciała, dopilnować by śruba mocująca hak była prawidłowo dokręcona.

Uwaga: Podczas zakładania lub wymiany haka na pasek należy stosować wyłącznie przeznaczoną do tego śrubę. Koniecznie dobrze dokręcić śrubę.

Hak na pasek można przymocować wyłącznie do prawej strony narzędzia, ponieważ po lewej stronie znajduje się obudowa silnika. Jeśli hak nie jest potrzebny, można go zdjąć. Koniecznie dobrze dokręcić śrubę.

Uwaga: Dostępne są różne konfiguracje haków do paneli mocujących i systemów przechowywania.

Więcej informacji można uzyskać na naszej witrynie internetowej www.stanley.eu/3.

Montaż i regulacja

Ostrzeżenie! Aby ograniczyć ryzyko poważnych obrażeń ciała, wyłączyć urządzenie i wyjąć akumulator przed przystąpieniem do regulacji lub montażu/demontażu akcesoriów. Przypadkowe uruchomienie może spowodować obrażenia ciała.

Montaż i demontaż ramion szlifierskich (rys. D)

Przed pierwszym użyciem należy zamontować ramię szlifierskie do narzędzia. Narzędzie jest dostarczane w zestawie z następującymi elementami:

- ◆ Ramię proste (8) (szerokość szlifowania to 13 mm).

Te części są również dostępne jako akcesoria u sprzedawcy STANLEY FATMAX.

Montaż

- ◆ Upewnić się, że dźwignia naprężania taśmy (6) znajduje się w przedstawionej pozycji.
- ◆ Poluzować i wyjąć pokrętko prowadzenia taśmy (7).
- ◆ Sprawdzić, czy sprężyna (12) znajduje się w otworze montażowym.
- ◆ Ustawić ramię (8) lub (13) w sposób pokazany na rysunku.
- ◆ Zamontować pokrętko prowadzenia taśmy i dokręcić je na tyle, aby ramię było ustawione w jednej linii z narzędziem.

Demontaż

- ◆ Zdemonstować taśmę szlifującą (15) (jeśli występuje) w sposób opisany poniżej.
- ◆ Poluzować i wyjąć pokrętko prowadzenia taśmy (7).
- ◆ Zdemonstować ramię (8) lub (13).

Ostrzeżenie! Uważać, aby nie zgubić sprężyny.

Montaż i demontaż taśm szlifujących (rys. E, F)

Ostrzeżenie! Sprężyna musi być zamontowana. Uważać, aby nie zgubić sprężyny.

Montaż

- ◆ Przeszawić dźwignię naprężania taśmy (6) do pozycji przedniej.
- ◆ Dopilnować, aby strzałki na wewnętrznej stronie taśmy szlifującej (15) były skierowane w tym samym kierunku co strzałka (17) na obudowie.
- ◆ Najpierw nałożyć taśmę szlifującą na tylne koło pasowe (16). Taśma powinna zachodzić na plastikową osłonę. Następnie zaczepić drugą stronę na przednim kole pasowym (14).
- ◆ Przeszawić dźwignię naprężania taśmy do pozycji tylnej.
- ◆ Wyregulować prowadzenie taśmy zgodnie z opisem poniżej.

Demontaż

- ◆ Przeszawić dźwignię naprężania taśmy (6) do pozycji przedniej.

- ◆ Zsunąć taśmę szlifującą (15) z kół pasowych.

Regulacja prowadzenia taśmy szlifującej (rys. G)

- ◆ Włączyć narzędzie próbnie z niską prędkością.
- ◆ Obracać pokrętkę prowadzenia taśmy (7) zgodnie ze wskazówkami zegara, aby przesunąć taśmę w prawo, lub przeciwnie do wskazówek zegara, aby przesunąć taśmę w lewo, aż taśma szlifująca będzie poruszać się prosto na całej długości ramienia.

Odprowadzanie pyłu (rys. H)

Ostrzeżenie! Ryzyko wdychania pyłu. Aby ograniczyć ryzyko obrażeń ciała, ZAWSZE nosić atestowaną maskę przeciwpyłową.

Ostrzeżenie! Może dojść do samozapłonu zebranego pyłu ze szlifowania lakierów i innych powłok szlifowanych powierzchni (poliuretan, olej lniany itp.) w pojemniku na pył szlifierki lub w innym miejscu, co może spowodować pożar. Aby ograniczyć ryzyko, często opróżniać pojemnik i ściśle przestrzegać instrukcji szlifierki oraz instrukcji producenta lakieru lub powłoki itp.

Do narzędzia dołączone jest złącze odsysania pyłu (18).

Złącze odprowadzania pyłu pozwala na podłączanie narzędzia do zewnętrznego odsysacza pyłu, albo z użyciem systemu AirLock™, albo standardowego mocowania odsysania pyłu o średnicy 32 mm.

Aby zamontować złącze odsysania pyłu

- ◆ Dopasować złącze odsysania pyłu (18) do dwóch otworów na śruby zgodnie z rys. H.
- ◆ Włożyć obie śruby (25) i mocno je dokręcić.

Podłączanie odsysacza pyłu zgodnego z AirLock™ (rys. H)

Ta szlifierka taśmowa jest zgodna z systemem podłączania STANLEY FATMAX AirLock™. System AirLock™ pozwala na szybkie i pewne łączenie złącza AirLock™ (19) z gniazdem odsysania pyłu szlifierki (18).

- ◆ Dopilnować, aby kolnierz na złączu AirLock™ znajdował się w położeniu odblokowanym. (Patrz rysunek H).
- ◆ Dopasować nacięcia (21) na kolnierzu i złączu AirLock™ zgodnie z rysunkiem w celu ustawienia położenia odblokowania lub zablokowania.
- ◆ Wcisnąć złącze AirLock™ na punkt podłączania adaptera.
- ◆ Przekręcić kolnierz w położenie zablokowane.

Uwaga: Łożyska kulkowe wewnątrz kolnierza zablokują się w szczelnie i zabezpieczyć połączenie. Elektronarzędzie jest teraz pewnie podłączone do odkurzacza.

Eksploatacja

Ostrzeżenie! Aby ograniczyć ryzyko poważnych obrażeń ciała, wyłączyć urządzenie i i wyjąć akumulator przed przystąpieniem do regulacji lub montażu/demontażu

akcesoriów. Przypadkowe uruchomienie może spowodować obrażenia ciała.

Prawidłowa pozycja rąk (rys. I)

Ostrzeżenie! Aby zmniejszyć ryzyko wystąpienia poważnych obrażeń ciała, należy zawsze prawidłowo ustawiać ręce, jak pokazano na rysunku.

Ostrzeżenie! Aby zmniejszyć ryzyko wystąpienia poważnych obrażeń ciała, należy zawsze mocno trzymać narzędzie, aby być gotowym na jego nagły ruch.

Aby uzyskać prawidłową pozycję rąk, trzymać jedną ręką na uchwycie głównym (18), a drugą na uchwycie pomocniczym (5).

Pokrętkę regulacji prędkości (rys. J)

Pokrętkę regulacji prędkości (1) pozwala na dostosowanie prędkości obrotowej narzędzia do obrabianego materiału.

Przy stosowaniu papieru o drobnym ziarnieniu, przy obróbce tworzyw sztucznych lub ceramiki oraz przy usuwaniu powierzchni malowanych lub lakierowanych należy ustawić niską prędkość obrotową.

Przy stosowaniu papieru o grubym ziarnieniu i przy usuwaniu dużej ilości materiału należy ustawić dużą prędkość obrotową.

- ◆ Ustawić pokrętkę regulacji prędkości (1) na żądane ustawienie.

Załączanie i wyłączanie

- ◆ Aby włączyć narzędzie, nacisnąć włącznik z regulacją obrotów (2).
- ◆ Aby wyłączyć narzędzie, zwolnić włącznik z regulacją obrotów.

Praca w trybie ciągłym:

- ◆ Wcisnąć włącznik z regulacją obrotów (2).
- ◆ Wcisnąć przycisk blokady w pozycji włączonej (4).
- ◆ Zwolnić włącznik z regulacją obrotów.
- ◆ Aby wyłączyć narzędzie pracujące w trybie ciągłym, nacisnąć i zwolnić włącznik z regulacją obrotów.

Przycisk blokady

Ostrzeżenie! Aby zapobiegać przypadkowemu uruchomieniu, to narzędzie jest wyposażone w przycisk blokady.

- ◆ Aby zablokować narzędzie, wcisnąć przycisk blokady (3) w położenie zablokowane. Kiedy przycisk blokady jest w położeniu zablokowanym, narzędzie jest zablokowane i wciśnięcie włącznika z regulacją obrotów (2) jest niemożliwe.
- ◆ Aby odblokować narzędzie, wcisnąć przycisk blokady (3) w położenie odblokowane.

Szczególne zastosowania (rys. K - O)

Ostrzeżenie! Aby ograniczyć ryzyko poważnych obrażeń ciała, unikać szlifowania materiałów zapalnych, takich jak aluminium lub magnez.

Ostrzeżenie! Nie pozwalaj osobom postronnym stawać przed pracującym narzędziem, ponieważ istnieje ryzyko pęknięcia taśmy szlifującej i jej oddzielenia od ramienia.

Ramię odsadzone (rys. K)

Jeśli jest dołączone

- ◆ Obszar A stosować do ogólnego szlifowania i pracy w ciasnych miejscach.
- ◆ Obszar B stosować do zakrzywionych powierzchni.

Ramię proste (rys. L - O)

- ◆ Ramię normalne lub wąskie stosować do użytku ogólnego, do wykonywania szczelin i połączeń.

Wskazówki praktyczne

- ◆ Zawsze trzymać narzędzie obiema rękami.
- ◆ Nie wywierać nadmiernego nacisku na narzędzie.
- ◆ Regularnie kontrolować stan taśmy szlifującej (15). Wymieniać w razie potrzeby.
- ◆ Należy zawsze wykonywać szlifowanie wzdłuż słojów drewna.
- ◆ Przy szlifowaniu nowych warstw farby, a przed nałożeniem kolejnej warstwy, należy stosować papier o drobnym uziarnieniu.
- ◆ Skonsultować się ze sprzedawcą, aby uzyskać więcej informacji na temat dostępnych akcesoriów.

Akcesoria

Do tego produktu dołączone są następujące elementy:

Ramię proste X 1

Ramię odsadzone X 1

Złącze odsysania pyłu X 1

Taśma szlifująca z ziarnem 80/120/240

Konserwacja

Opisywane sieciowe/bezprzewodowe urządzenie/narzędzie STANLEY FATMAX zostało zaprojektowane tak, aby zapewnić długoletnią pracę przy minimalnej konieczności konserwacji.

Aby długo cieszyć się właściwą pracą urządzenia, należy odpowiednio o nie dbać i regularnie je czyścić.

Ostrzeżenie! Przed przystąpieniem do konserwacji urządzeń zasilanych przewodem zasilającym/akumulatorami należy:

- ◆ Wyłączyć urządzenie i wyjąć wtyczkę z kontaktu.
- ◆ Lub wyłączyć urządzenie i wyjąć akumulator z urządzenia, jeśli jest to akumulator odłączany.
- ◆ Lub, jeśli akumulator jest zintegrowany, należy całkowicie rozładować akumulator i wyłączyć urządzenie.
- ◆ Regularnie czyścić otwory wentylacyjne przy użyciu miękkiej szczotki albo suchej ściereczki.
- ◆ Regularnie czyścić obudowę silnika wilgotnym kawałkiem tkaniny. Nie używać środków czyszczących ściernych ani zawierających rozpuszczalniki.

Wymiana wtyczki sieciowej (dotyczy tylko Wielkiej Brytanii i Irlandii)

Jeśli występuje konieczność montażu nowej wtyczki:

- ◆ Odpowiednio zutylizować starą wtyczkę.
- ◆ Przyłączyć brązowy przewód do zacisku fazy w nowej wtyczce.
- ◆ Przyłączyć niebieski przewód do zacisku zerowego.

Ostrzeżenie! Nie wykonywać przyłączenia do końcówki uziemienia. Postępować zgodnie z instrukcją instalacji dołączonej do wtyczek wysokiej jakości. Zalecany bezpiecznik: 5 A.

Ochrona środowiska



Selektywna zbiórka odpadów. Produktów i akumulatorów oznaczonych tym symbolem nie wolno usuwać ze zwykłymi odpadami z gospodarstw domowych.

Produkty i akumulatory zawierają materiały, które nadają się do odzyskania lub recyklingu, co zmniejsza zapotrzebowanie na surowce.

Proszę oddawać produkty elektryczne i akumulatory do recyklingu zgodnie z krajowymi przepisami. Więcej danych na stronie www.2helpU.com.

Właściwe postępowanie ze użytym sprzętem elektrycznym i elektronicznym przyczynia się do uniknięcia szkodliwych dla zdrowia ludzi i środowiska naturalnego skutków, o których mowa w art. 13 ust. 1 pkt 2 ustawy z dnia 11.09.2015 r. o użytych sprzęcie elektrycznym i elektronicznym, wynikających z obecności w tym sprzęcie niebezpiecznych substancji, mieszanin oraz części składowych oraz niewłaściwego składowania i przetwarzania takiego sprzętu, takich jak skażenie środowiska na skutek przedostania się niebezpiecznych substancji do gleby lub wód gruntowych.

Dane techniczne

		SFMCE210
Napięcie	V _{prądu stałego}	18 V
Obroty bez obciążenia	min ⁻¹	1204 m/min
Ciężar	kg	1,15

Ładowarka		SFMCB11	SFMCB12	SFMCB14
Napięcie zasilania	V _{prądu zmiennego}	230	230	230
Napięcie wyjściowe	V _{prądu stałego}	18	18	18
Natężenie	A	1,25	2	4

Akumulator		SFMCB201	SFMCB202	SFMCB204	SFMCB206
Napięcie	V _{prz.} du stałe-go	18	18	18	18
Pojemność	Ah	1,5	2,0	4,0	6,0
Typ		Litowo-jo- nowy	Litowo-jo- nowy	Litowo-jo- nowy	Litowo-jo- nowy

Poziom ciśnienia akustycznego zgodnie z EN62841:

Ciśnienie akustyczne (L_{WA}) 73 dB(A), niepewność (K) 3 dB(A)

Moc akustyczna (L_{WA}) 81 dB(A), niepewność (K) 3 dB(A)

Sumaryczna wielkość drgań (suma wektorów trzech osi) zgodnie z normą EN62841:

Wartość emisji drgań $a_w < 2,5 \text{ m/s}^2$ K = 1,5 m/s²

Deklaracja zgodności

Ustawa „Supply of Machinery (Safety) Regulations 2008”



Szlifierka taśmowa Powerfile - SFMCE210

Stanley Europe oświadcza, że produkty opisane pod „dane techniczne” są zgodne z następującymi przepisami:

EN 62841-1:2015 + AC:2015 + A11:2022;

EN 62841-2-4:2014 + AC:2015;.

Te produkty są zgodne z następującymi regulacjami prawnymi Wielkiej Brytanii:

Ustawa „The Supply of Machinery (Safety) Regulations, 2008, S.I. 2008/1597” (wraz ze zmianami).

Ustawa „Electromagnetic Compatibility Regulations, 2016, S.I.2016/1091” (wraz ze zmianami).

Ustawa „The Restriction of the Use of Certain Hazardous Substances in Electrical and Electronic Equipment Regulations 2012, S.I. 2012/3032” (wraz ze zmianami).

Aby otrzymać więcej informacji, należy skontaktować się z firmą Stanley Europe pod adresem podanym poniżej lub na końcu instrukcji.

Osoba niżej podpisana odpowiedzialna jest za zestawienie informacji technicznych i złożenie deklaracji zgodności w imieniu firmy Stanley Europe

Karl Evans
Director – Consumer Power Tools
Stanley Europe, 270 Bath Road, Slough,
Berkshire, SL1 4DX
Wielka Brytania
2023-06-05

Deklaracja zgodności WE DYREKTYWA MASZYNOWA



Szlifierka taśmowa Powerfile - SFMCE210

Firma Stanley Europe oświadcza, że produkty opisane pod „dane techniczne” są zgodne z następującymi przepisami: 2006/42/WE, EN 62841-1:2015 + AC:2015 + A11:2022; EN 62841-2-4:2014 + AC:2015;

Produkty te są również zgodne z zapisami dyrektyw 2014/30/UE oraz 2011/65/UE. Aby otrzymać więcej informacji, należy skontaktować się z firmą Stanley Europe pod adresem podanym poniżej lub na końcu instrukcji.

Osoba niżej podpisana odpowiada za zestawienie informacji technicznych i złożenie deklaracji zgodności w imieniu firmy STANLEY FATMAX.

Patrick Diepenbach
General Manager, Benelux
Stanley FatMax,
Egide Walschaertsstraat 14-18
2800 Mechelen, Belgia
2023-06-05

Gwarancja

Firma STANLEY FATMAX jest pewna jakości swoich produktów i oferuje klientom 12 miesięcy gwarancji od daty zakupu.

Udzielona gwarancja stanowi rozszerzenie i w żaden sposób nie ogranicza ustawowych praw użytkowników. Gwarancja obowiązuje na terenie krajów członkowskich Unii Europejskiej oraz Europejskiej Strefy Wolnego Handlu i Wielkiej Brytanii. Aby skorzystać z gwarancji, roszczenie gwarancyjne musi być zgodne z Warunkami STANLEY FATMAX i konieczne jest przedłożenie dowodu zakupu sprzedawcy lub pracownikowi autoryzowanego serwisu. Warunki rocznej gwarancji STANLEY FATMAX oraz lokalizację najbliższego autoryzowanego serwisu można uzyskać na stronie internetowej www.2helpU.com lub kontaktując się z lokalnym biurem STANLEY FATMAX pod adresem podanym w tej instrukcji.

Proszę odwiedzić naszą witrynę internetową www.stanley.eu/3, aby zarejestrować swój produkt STANLEY FATMAX i otrzymywać informacje o nowych produktach i ofertach specjalnych.

Lista autoryzowanych serwisów STANLEY FATMAX oraz szczegółowe informacje na temat obsługi posprzedażnej znajdują się na stronie internetowej: www.stanley.eu/3

Stanley Fatmax

WARUNKI GWARANCJI

Produkty marki Stanley Fatmax reprezentują bardzo wysoką jakość, dlatego oferujemy dla nich korzystne warunki gwarancyjne. Niniejsze warunki gwarancji nie ograniczają praw klienta wynikających z polskich regulacji ustawowych, lecz są ich uzupełnieniem. Gwarancja jest ważna na terenie Rzeczypospolitej Polskiej.

Gwarantujemy sprawne działanie produktu w przypadku postępowania zgodnego z warunkami techniczno-eksploatacyjnymi opisanymi w instrukcji obsługi.

Niniejszą gwarancją nie jest objęte dodatkowe wyposażenie, jeżeli nie została do niego dołączona oddzielna karta gwarancyjna oraz elementy wyrobu podlegające naturalnemu zużyciu.

1. Niniejszą gwarancją objęte są usterki produktu spowodowane wadami produkcyjnymi i wadami materiałowymi.
2. Niniejsza gwarancja jest ważna po przedstawieniu przez Klienta w Centralnym Serwisie Gwarancyjnym Erpatech reklamowanego produktu oraz łącznie:
 - a) poprawnie wypełnionej karty gwarancyjnej;
 - b) ważnego paragonu zakupu z datą sprzedaży taką, jak w karcie gwarancyjnej lub kopii faktury.
3. Gwarancja obejmuje bezpłatną naprawę urządzenia (wraz z bezpłatną wymianą uszkodzonych części) w okresie 12 miesięcy od daty zakupu.
4. W celu przedłużenia okresu gwarancji o dodatkowe 2 lata należy w ciągu 4 tygodni od daty zakupu urządzenia dokonać rejestracji na stronie internetowej: www.stanley.eu/3.
5. Produkt reklamowany musi być:
 - a) dostarczony bezpośrednio do Centralnego Serwisu Gwarancyjnego Erpatech wraz z poprawnie wypełnioną Kartą Gwarancyjną i ważnym paragonem zakupu (lub kopią faktury) oraz szczegółowym opisem uszkodzenia, lub
 - b) przesłany do Centralnego Serwisu Gwarancyjnego za pośrednictwem punktu sprzedaży wraz z dokumentami wymienionymi powyżej.
6. Koszty wysyłki do Centralnego Serwisu Gwarancyjnego Erpatech ponosi Serwis. Wszelkie koszty związane z zapewnieniem bezpiecznego opakowania, ubezpieczeniem i innym ryzykiem ponosi Klient. W przypadku odrzucenia roszczenia gwarancyjnego, produkt jest odsyłany do miejsca nadania na koszt adresata.
7. Usterki ujawnione w okresie gwarancji będą usunięte przez Centralny Serwis Gwarancyjny Erpatech w terminie:
 - a) 14 dni roboczych od daty przyjęcia produktu przez Centralny Serwis Gwarancyjny;
 - b) termin usunięcia wady (punkt 7a) może być wydłużony o czas niezbędny do importu niezbędnych części zamiennych.
8. Klient otrzyma nowy sprzęt, jeżeli:
 - a) Centralny Serwis Gwarancyjny stwierdzi na piśmie, że usunięcie wady jest niemożliwe;
 - b) produkt nie podlega naprawie, tylko wymianie bez dokonywania naprawy.
9. O ile taki sam produkt jest nieosiągalny, może być wydany nowy produkt o nie gorszych parametrach.
10. Decyzja Centralnego Serwisu Gwarancyjnego Erpatech odnośnie zasadności zgłaszanych usterek jest decyzją ostateczną.
11. Gwarancją nie są objęte:
 - a) wadliwe działanie lub uszkodzenia spowodowane niewłaściwym użytkowaniem lub używaniem produktu niezgodnie z przeznaczeniem, instrukcją obsługi lub przepisami bezpieczeństwa.
 - b) wadliwe działanie lub uszkodzenia spowodowane przeciążaniem narzędzia, które prowadzi do uszkodzeń silnika, przekładni lub innych elementów a także stosowaniem osprzętu innego niż zalecany przez Stanley;
 - c) mechaniczne uszkodzenia produktu i wywołane nimi wady;
 - d) wadliwe działanie lub uszkodzenia na skutek działania pożaru, powodzi, czy też innych klęsk żywiołowych, nieprzewidzianych wypadków, korozji, normalnego zużycia w eksploatacji czy też innych czynników zewnętrznych;
 - e) produkty, w których naruszone zostały plomby gwarancyjne lub, które były naprawiane poza Centralnym Serwisem Gwarancyjnym lub były przerabiane w jakikolwiek sposób;
 - f) osprzęt eksploatacyjny dołączony do urządzenia oraz elementy ulegające naturalnemu zużyciu.
12. Centralny Serwis Gwarancyjny Erpatech, firmy handlowe, które sprzedały produkt, nie udzielają upoważnień ani gwarancji innych niż określone w karcie gwarancyjnej. W szczególności nie obejmują prawa klienta do domagania się zwrotu utraconych zysków w związku z uszkodzeniem produktu.
13. Naprawa lub wymiana produktu na podstawie niniejszej gwarancji nie powoduje przedłużenia lub odnowienia okresu gwarancji. Okres gwarancji rozpoczyna się od daty zakupu, a kończy się 12 miesięcy później.
14. Gwarancja nie wyłącza, nie ogranicza ani nie zawiesza uprawnień kupującego wynikających z przepisów o rękojmi za wady rzeczy sprzedanej.

Gwarant: Stanley Black & Decker Polska Sp. z o.o.
ul. Prosta 68, 00-838 Warszawa.

Wszystkie reklamacje gwarancyjne rozpatrywane są przez:

Centralny Serwis Gwarancyjny ERPATECH
ul. Bakaliowa 26, 05-080 Mościska (22) 431-05-05
serwis@erpatech.pl

CZ ZÁRUČNÍ LIST

PL KARTA GWARANCYJNA

H JÓTÁLLÁSI JEGY

SK ZÁRUČNÝ LIST

STANLEY
FATMAX

CZ měsíců
H hónap

12
+
24

PL miesiące
SK mesiacov

CZ	Výrobní kód	Datum prodeje	Razítko prodejny Podpis
H	Gyári szám	A vásárlás napja	Pecset helye Aláírás
PL	Numer seryjny	Data sprzedaży	Stempel Podpis
SK	Číslo série	Dátum predaja	Pečiatka predajne Podpis

(CZ)

Adresy servisu
Band Servis
Klásterského 2
CZ-140 00 Praha 4
Tel.: 00420 244 403 247
Fax: 00420 241 770 167

Band Servis
K Pasekám 4440
CZ-76001 Zlín
Tel.: 00420 577 008 550,1
Fax: 00420 577 008 559
<http://www.bandservis.cz>

(H)

FIXIT Hungary
Kft. 3526 Miskolc Zsolcai kapu 9-11. / 49
RMA system: <http://rma.fixit-service.com>
E-mail: stanley@hu.fixit-service.com
Tel: +36 46 500 385

(PL)

Adres serwisu centralnego
ERPATECH
ul. Bakaliowa 26
05-080 Mościska
(22) 431-05-05
serwis@erpatech.pl

(SK)

Adresa servisu
Band Servis
Paulínska ul. 22
SK-91701 Trnava
Tel.: 00421 335 511 063
Fax: 00421 335 512 624

(CZ) Dokumentace záruční opravy

(PL) Przebieg napraw gwarancyjnych

(H) A garanciális javítás dokumentálása

(SK) Záznamy o záručných opravách

CZ	Číslo	Datum příjmu	Datum zakázky	Číslo zakázky	Závada	Razítko Podpis
H	Sorszám	Bejelentés időpontja	Javítási időpont	Javítási munkalapszám	Hiba jelleg oka	Pecsét Aláírás
	Jótállás új határideje					
PL	Nr.	Data zgłoszenia	Data naprawy	Nr. zlecenia	Przebieg naprawy	Stempel Podpis
SK	Číslo dodávky	Dátum nahlásenia	Dátum opravy	Číslo objednávky	Popis poruchy	Pečiatka Podpis