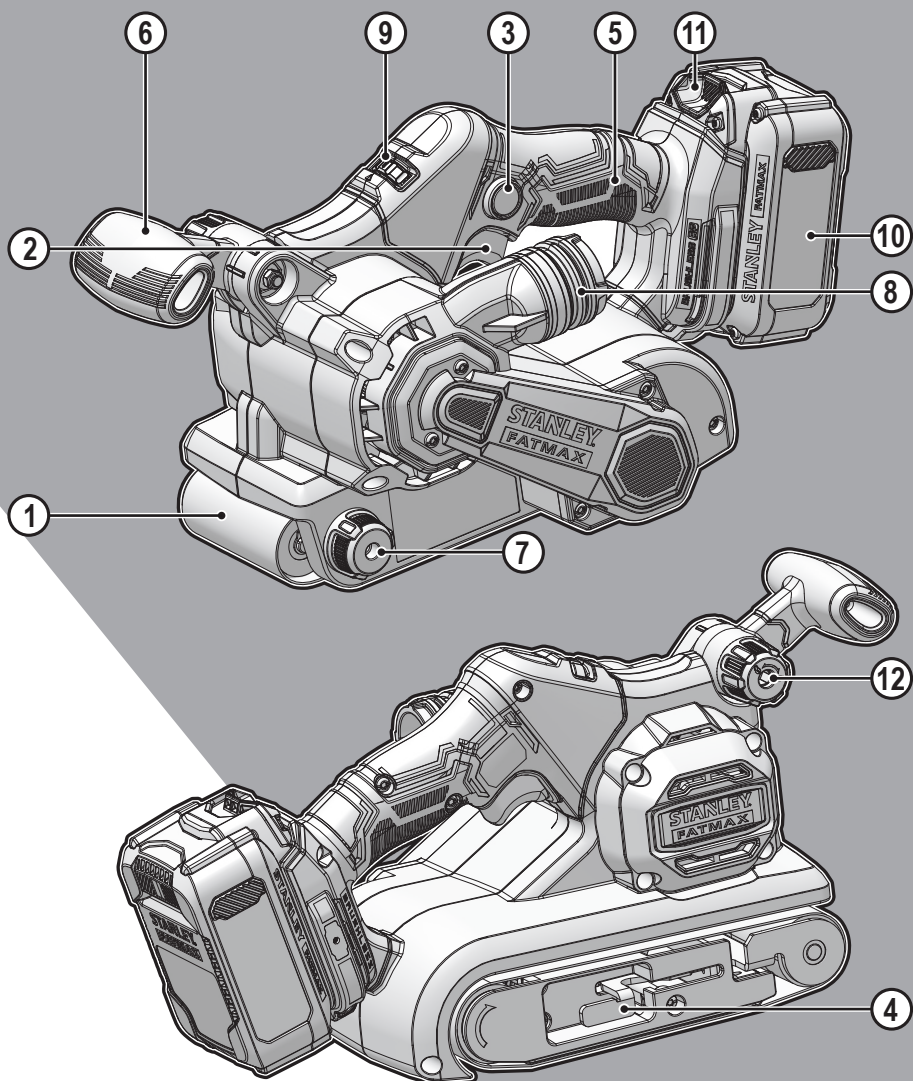


STANLEY[®]

FATMAX[®]

V20

LITHIUM ION

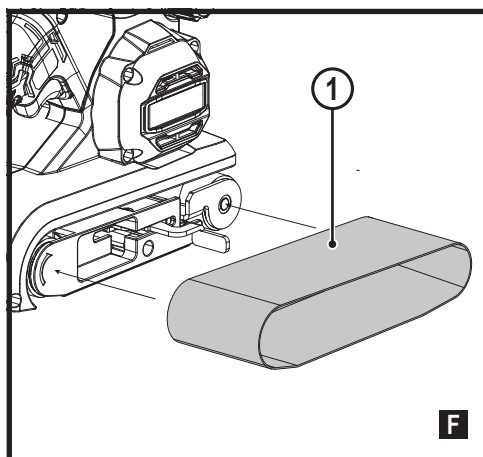
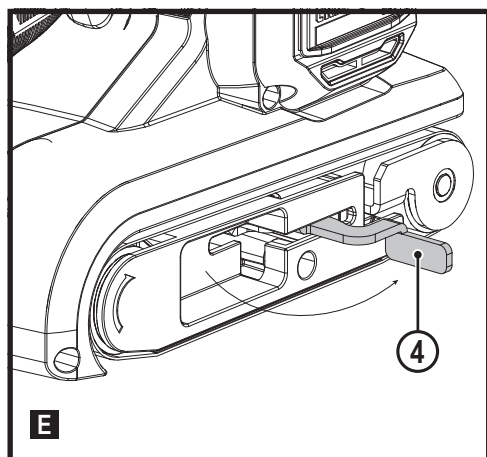
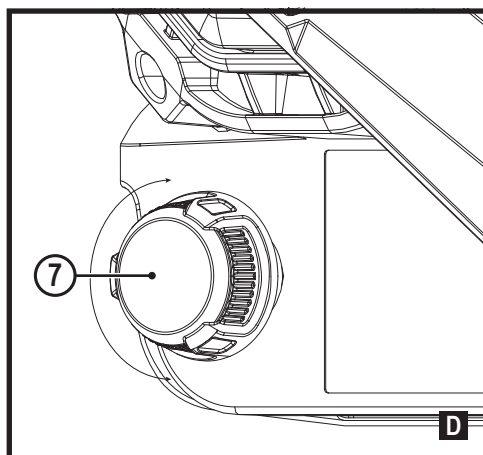
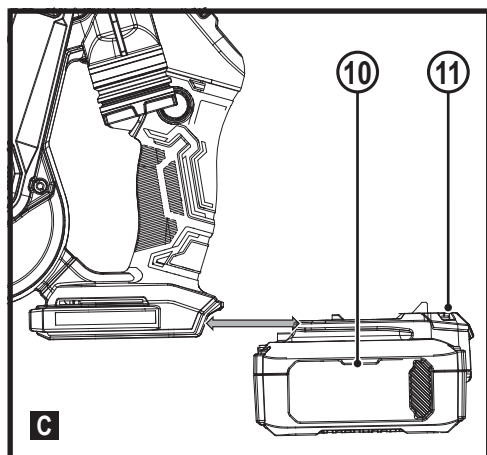
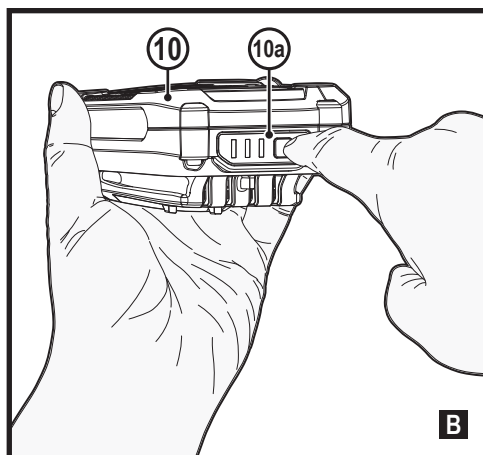
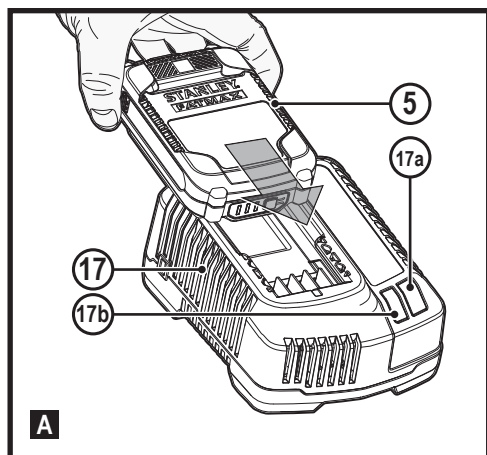


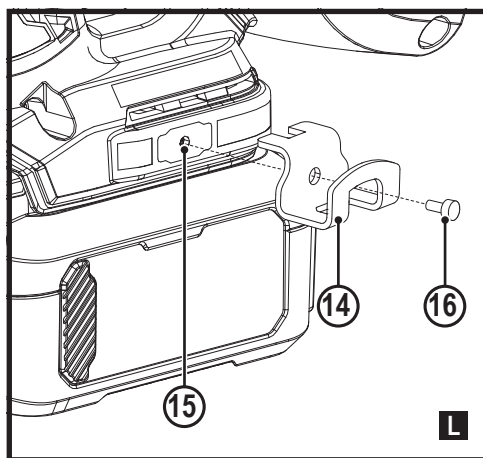
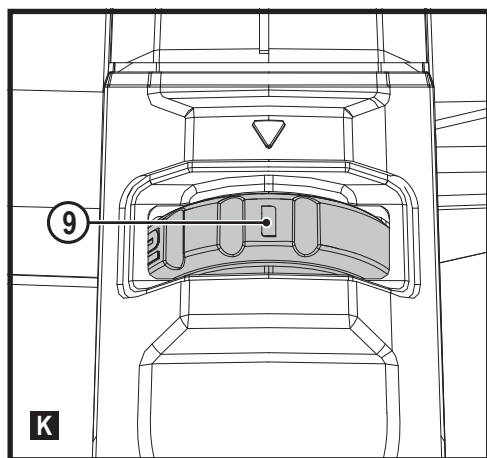
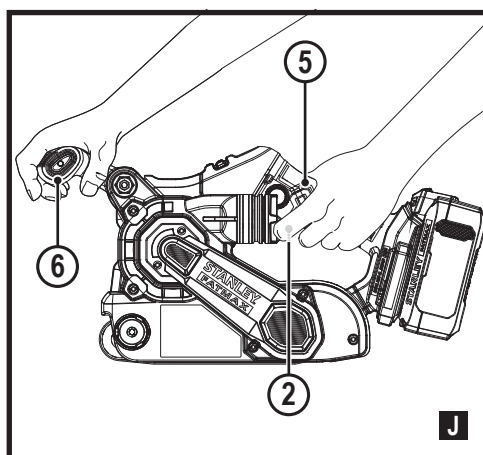
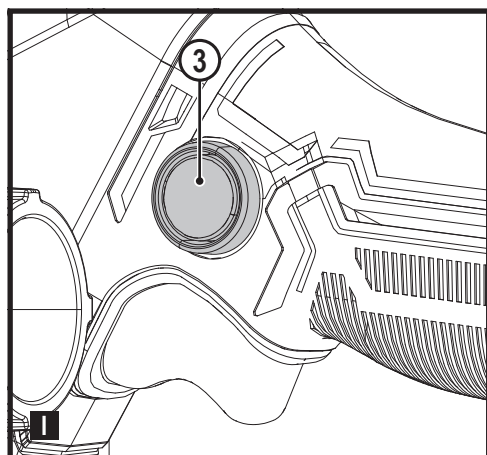
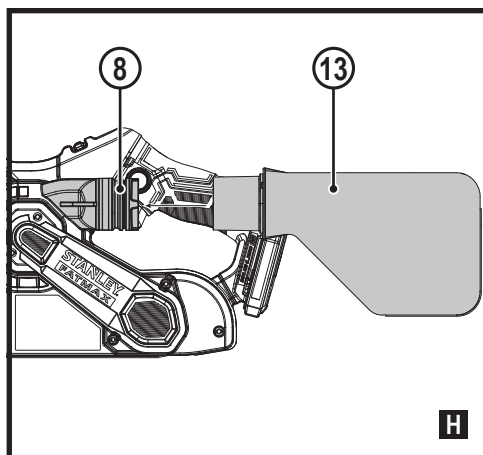
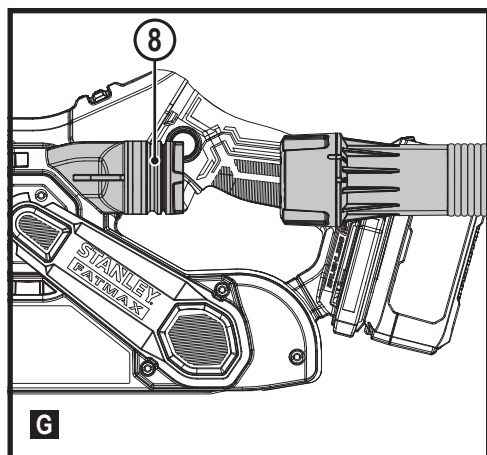
509219 - 37 PL

Tłumaczenie oryginalnej instrukcji

www.stanleytools.eu

SFMCW223





Przeznaczenie

Ta szlifierka taśmowa STANLEY FATMAX SFCMW223 jest przeznaczona do szlifowania drewna, metalu, tworzyw sztucznych i powierzchni malowanych. To narzędzie jest przeznaczone do użytku profesjonalnego oraz prywatnego, innego niż profesjonalny.

Zasady bezpiecznej pracy

Ogólne wskazówki dotyczące bezpiecznej pracy elektronarzędziami



Ostrzeżenie! Zapoznać się ze wszystkimi ostrzeżeniami dotyczącymi bezpiecznej pracy oraz z instrukcją obsługi. Niestosowanie się do ostrzeżeń i zaleceń zawartych w tej instrukcji obsługi może być przyczyną porażenia prądem elektrycznym, pożaru i/lub poważnego zranienia.

Zachować wszystkie instrukcje i informacje dotyczące bezpiecznej pracy, aby móc korzystać z nich w przyszłości.

Pojęcie „elektronarzędzie” użyte w treści ostrzeżenia odnosi się do elektrycznego (zasilanego przewodem) elektronarzędzia lub elektronarzędzia zasilanego akumulatorem (bezprowodowego).

1. Bezpieczeństwo w miejscu pracy

- a. **Miejsce pracy musi być czyste i dobrze oświetlone.** Miejsca ciemne i takie, w których panuje nieporządek, stwarzają ryzyko wypadku.
- b. **Nie wolno używać elektronarzędzi w strefach zagrożenia wybuchem, w pobliżu palnych cieczy, gazów czy pyłów.** Elektronarzędzia mogą wytworzyć iskry powodujące zapłon pyłów lub oparów.
- c. **W czasie pracy elektronarzędziami nie pozwalać na przebywanie w pobliżu dzieci i innych osób postronnych.** Chwila nieuwagi może spowodować utratę kontroli nad narzędziem.

2. Ochrona przeciwporażeniowa

- a. **Gniazdo musi być dostosowane do wtyczki elektronarzędzia.**
Nie wolno przerabiać wtyczek.
Nie używać żadnych łączników lub rozdzielaczy elektrycznych z uziemionymi elektronarzędziami. Niezmodyfikowane wtyczki i dopasowane gniazdka zmniejszają ryzyko porażenia prądem.
- b. **Należy unikać bezpośredniej styczności z uziemionymi lub zerowanymi powierzchniami, takimi jak rurociągi, grzejniki, kuchenki i lodówki.** Ryzyko porażenia prądem elektrycznym wzrasta, jeśli Twoje ciało jest uziemione.

- c. **Nie narażać elektronarzędzi na działanie deszczu lub zwiększonej wilgotności.**
Dostanie się wody do wnętrza elektronarzędzia zwiększa ryzyko porażenia prądem elektrycznym.
 - d. **Nie ciągnąć za przewód zasilający. Nigdy nie używać kabla zasilającego do przenoszenia lub ciągnięcia elektronarzędzia lub odłączania go od zasilania.** Chronić kabel zasilający przed kontaktem z gorącymi elementami, olejami, ostrymi krawędziami i ruchomymi częściami. Uszkodzenie lub zaplątanie kabla zasilającego zwiększa ryzyko porażenia prądem elektrycznym.
 - e. **W czasie eksploatacji elektronarzędzi poza pomieszczeniami zamkniętymi, należy używać przystosowanych do tego przedłużaczy.** Korzystanie z przedłużaczy przystosowanych do użycia na zewnątrz budynków zmniejsza ryzyko porażenia prądem.
 - f. **Jeśli zachodzi konieczność używania elektronarzędzia w wilgotnym otoczeniu, należy używać źródła zasilania zabezpieczonego wyłącznikiem różnicowoprądowym.** Stosowanie wyłączników różnicowoprądowych zmniejsza ryzyko porażenia prądem elektrycznym.
- #### 3. Środki ochrony osobistej
- a. **W czasie pracy elektronarzędziem zachować czujność, patrzeć uważnie i kierować się zdrowym rozsądkiem.** Nie używać elektronarzędzia w stanie zmęczenia, pod wpływem narkotyków, alkoholu lub leków. Nawet chwila nieuwagi w czasie pracy elektronarzędziem może doprowadzić do poważnych obrażeń ciała.
 - b. **Używać środków ochrony osobistej. Zawsze zakładać okulary ochronne.** Używanie, w miarę potrzeb, środków ochrony osobistej, takich jak maska przeciwpyłowa, buty ochronne z antypoślizgową podeszwą, kask czy ochronniki słuchu, zmniejsza ryzyko odniesienia uszczerbku na zdrowiu.
 - c. **Zapobiegać przypadkowemu włączeniu. Przed przyłączeniem do zasilania i/lub włożeniem akumulatorów oraz przed podniesieniem i przenoszeniem narzędzia, należy upewnić się, że włącznik znajduje się w pozycji „wyłączone”.** Trzymanie palca na włączniku podczas przenoszenia lub podłączenia włączonego narzędzia do zasilania łatwo staje się przyczyną wypadków.
 - d. **Przed włączeniem elektronarzędzia usunąć wszystkie klucze i narzędzia do regulacji.** Pozostawienie klucza lub narzędzia do regulacji połączonych z częściami wirującymi elektronarzędzia może spowodować uszkodzenie ciała.
 - e. **Nie wychylać się. Przez cały czas zachować solidne oparcie nóg i równowagę.** Dzięki temu ma się lepszą kontrolę nad elektronarzędziem w nieoczekiwanych sytuacjach.

- f. **Założyć odpowiedni strój. Nie nosić luźnych ubrań ani biżuterii. Trzymać włosy i ubranie z dala od ruchomych elementów.** Luźne ubranie, biżuteria lub długie włosy mogą zostać pochwycone przez ruchome części.
 - g. **Jeśli sprzęt jest przystosowany do przyłączenia urządzeń odprowadzających i zbierających pył, upewnić się, czy są one przyłączone i właściwie użytkowane.** Używanie takich urządzeń może zmniejszać zagrożenia związane z obecnością pyłów.
 - h. **Nie zezwalać na to, aby rutyna wynikająca z częstego użytkowania narzędzi prowadziła do lekceważenia zagrożeń i ignorowania zasad bezpiecznego użytkowania narzędzi.** Lekomyślna obsługa może spowodować poważne obrażenia ciała w ułamku sekundy.
- 4. Obsługa i konserwacja elektronarzędzi**
- a. **Nie przeciążać elektronarzędzia. Używać elektronarzędzi odpowiednich do rodzaju wykonywanej pracy.**
Dzięki odpowiednim elektronarzędziom wykona się pracę lepiej i w sposób bezpieczny, w tempie, do jakiego narzędzie zostało zaprojektowane.
 - b. **Nie wolno używać elektronarzędzia z zepsutym wyłącznikiem, który nie pozwala na sprawne włączanie i wyłączanie.** Narzędzie, którego nie można kontrolować za pomocą włącznika, nie może być używane i musi zostać naprawione.
 - c. **Przed przystąpieniem do regulacji, wymiany akcesoriów oraz przed schowaniem elektronarzędzia, należy odłączyć wtyczkę od źródła zasilania i/lub wyjąć akumulator z urządzenia, jeśli to możliwe.**
Takie środki zapobiegawcze zmniejszają ryzyko przypadkowego uruchomienia elektronarzędzia.
 - d. **Nie używane elektronarzędzie przechowywać poza zasięgiem dzieci i nie dopuszczać osób nie znających elektronarzędzia lub tej instrukcji do posługiwania się elektronarzędziem.**
Elektronarzędzia są niebezpieczne w rękach niewprawnego użytkownika.
 - e. **Prawidłowo konserwować elektronarzędzia i akcesoria. Sprawdzić, czy ruchome części są właściwie połączone i zamocowane, czy części nie są uszkodzone oraz skontrolować wszelkie inne elementy mogące mieć wpływ na pracę elektronarzędzia. Wszystkie uszkodzenia należy naprawić przed rozpoczęciem użytkowania.** Wiele wypadków jest spowodowanych źle utrzymanymi elektronarzędziami.
 - f. **Dbać o czystość narzędzi i ostrość elementów tnących.** Prawidłowo utrzymane narzędzia do cięcia o ostrych krawędziach tnących rzadziej się zakleszczają i są łatwiejsze do kontrolowania.
 - g. **Elektronarzędzi, akcesoriów i końcówek itp., należy używać zgodnie z instrukcją obsługi, uwzględniając warunki i rodzaj wykonywanej pracy.** Użycie elektronarzędzi niezgodnie z przeznaczeniem może być bardzo niebezpieczne.
 - h. **Uchwyty i powierzchnie, za które chwyta się narzędzie, muszą być suche, czyste oraz niezabrudzone olejem i smarem.** Śliskie uchwyty i powierzchnie uniemożliwiają bezpieczną obsługę i panowanie nad narzędziem w nieoczekiwanych sytuacjach.
- 5. Użytkowanie i konserwacja narzędzi zasilanych akumulatorowo**
- a. **Używać wyłącznie ładowarki zalecanej przez producenta.** Użycie ładowarki przeznaczonej do ładowania jednego typu akumulatora do ładowania innego typu akumulatora może stać się przyczyną pożaru.
 - b. **Do zasilania elektronarzędzi należy używać właściwych rodzajów akumulatorów.** Użycie innych akumulatorów stwarza ryzyko zranienia i pożaru.
 - c. **Nie używane akumulatory należy przechowywać z dala od metalowych przedmiotów, takich jak spinacze biurowe, monety, klucze, gwoździe, wkręty, itp., które mogłyby doprowadzić do zwarcia styków.**
Zwarcie styków może być przyczyną oparzenia lub pożaru.
 - d. **W przypadku uszkodzenia akumulatora może z niego wypłynąć płyn; unikać kontaktu z tą substancją. W razie styczności, obficie przemywać wodą. W przypadku dostania się płynu do oczu, dodatkowo należy zgłosić się do lekarza.** Płyn wydostający się z akumulatorów może powodować podrażnienia lub oparzenia.
 - e. **Nie używać uszkodzonego lub zmodyfikowanego akumulatora lub narzędzia.** Uszkodzone lub zmodyfikowane akumulatory mogą działać w sposób nieprzewidywalny, co może prowadzić do pożaru, wybuchu lub ryzyka obrażeń ciała.
 - f. **Nie narażać akumulatora lub narzędzia na działanie płomienia lub zbyt wysokiej temperatury.** Narażenie produktu na płomień lub temperaturę powyżej 130°C może spowodować wybuch.
 - g. **Postępować zgodnie z wszystkimi zaleceniami dotyczącymi ładowania i nie ładować akumulatora lub narzędzia poza zakresem temperatury podanym w instrukcji.** Nieprawidłowe ładowanie lub ładowanie w temperaturze poza podanym zakresem może spowodować uszkodzenia akumulatora i zwiększa ryzyko pożaru.

6. Naprawy

a. Powierzać naprawy elektronarzędzi wyłącznie osobom wykwalifikowanym, używającym identycznych części zamiennych.

Zagwarantuje to bezpieczeństwo elektronarzędzia.

b. Nigdy nie serwisować uszkodzonych akumulatorów.

Akumulatory serwisować może wyłącznie producent lub jego autoryzowany punkt serwisowy.

Bezpieczne użytkowanie elektronarzędzi - wskazówki dodatkowe



Ostrzeżenie! Dodatkowe ostrzeżenia dotyczące szlifierek taśmowych.

- ♦ Zawsze używać odpowiednich środków ochrony wzroku i maski oddechowej podczas szlifowania.
- ♦ Używać zacisków lub innego wygodnego sposobu zamocowania obrabianego elementu do stabilnego podłoża. Trzymanie obrabianego elementu w rękach lub oparcie go o ciało nie daje dostatecznej stabilizacji i może spowodować utratę panowania nad narzędziem.
- ♦ Nie zalecamy szlifowania farb ołowiowych. Patrz Szlifowanie farby ołowiowej, aby uzyskać dodatkowe informacje przed rozpoczęciem szlifowania farby.
- ♦ Regularnie czyścić narzędzie.
- ♦ Szlifiarki nie należy wykorzystywać do szlifowania na mokro. Płyny mogą przedostać się do obudowy silnika i spowodować uszkodzenie szlifiarki taśmowej.
- ♦ Występowanie ładunków elektrostatycznych jest możliwe w suchych miejscach lub gdy wilgotność względna powietrza jest niska. Takie zjawisko jest tymczasowe i nie wpływa na korzystanie ze szlifiarki taśmowej. Aby zmniejszyć częstotliwość występowania wyładowań elektrostatycznych, nawilżać powietrze za pomocą konsoli lub zainstalowanego nawilżacza.
- ♦ Często opróżniać torbę na pył, szczególnie podczas szlifowania powierzchni pokrytych żywicą, jak poliuretan, pokostem, lakierem, szelakiem itp. Zutylizować pokryte takimi środkami cząsteczki pyłu zgodnie z zaleceniami producentów tych środków lub umieścić w metalowej puszcze z ciasno dopasowaną metalową pokrywką. Codziennie usuwać pokryte środkami cząsteczki pyłu z miejsca pracy. Może dojść do samozapłonu drobnych cząstek pyłu ze szlifowania i wybuchu pożaru.

Ostrzeżenie! Nie używać pojemnika na pył ani odkurzacza podczas szlifowania metalu. Iskry mogą spowodować zapłon łatwopalnego materiału wewnątrz.

Ostrzeżenie! Ryzyko pożaru. Może dojść do samozapłonu zebranego pyłu ze szlifowania lakierów i innych powłok szlifowanych powierzchni (poliuretan, olej lniany itp.) w pojemniku na pył szlifiarki lub w innym miejscu, co może spowodować pożar. Aby ograniczyć ryzyko, często opróżniać

pojemnik i ściśle przestrzegać instrukcji szlifiarki oraz instrukcji producenta lakieru lub powłoki itp.

Ostrzeżenie! Ryzyko pożaru. Podczas szlifowania drewna, w którym mogą znajdować się gwoździe, lub szlifowania powierzchni metalowych, nie używać pojemnika na pył ani odkurzacza z powodu powstawania iskieł.

Nosić okulary ochronne i maskę przeciwpyłową. Z uwagi na ryzyko pożaru nie używać szlifiarki taśmowej do szlifowania powierzchni z magnezu. Nie używać do szlifowania na mokro.

- ♦ Nie używać tego narzędzia przez długi okres. Drgania wytwarzane przez to narzędzie mogą powodować trwałe uszkodzenie palców, dłoni i rąk. Używać rękawic w celu uzyskania dodatkowego tłumienia drgań, często robić przerwy i ograniczyć dzienny czas użytkowania.
- ♦ Szlifowanie farb ołowiowych, tarcicy poddanej obróbce chemicznej pod ciśnieniem lub innych materiałów rakotwórczych nie jest zalecane. Szlifowanie tego typu materiałów powinno być wykonywane wyłącznie przez specjalistę.
- ♦ Przed wymianą taśmy szlifującej należy ZAWSZE odłączyć narzędzie od źródła zasilania. Takie środki zapobiegawcze zmniejszają ryzyko przypadkowego uruchomienia elektronarzędzia.
- ♦ Aby uniknąć utraty kontroli nad narzędziem, należy ZAWSZE mocno trzymać uchwyt szlifiarki taśmowej.
- ♦ Aby uniknąć poważnych otarć, palce należy ZAWSZE trzymać z dala od poruszającej się taśmy i obszaru, gdzie taśma wchodzi do obudowy.
- ♦ Nie używać szlifiarki taśmowej, jeśli wszystkie osłony i obudowy nie znajdują się na swoim miejscu.
- ♦ Aby uniknąć obrażeń, nigdy nie należy użytkować tego narzędzia wraz ze stojakiem zmieniającym je w stacjonarną szlifiarkę taśmową. Narzędzie to nie jest przeznaczone do takiego zastosowania.

Ostrzeżenia dotyczące bezpieczeństwa i instrukcje dotyczące danego narzędzia: szlifowanie farby ołowiowej szlifiarką

Szlifowanie farb ołowiowych NIE JEST ZALECANE z uwagi na trudność panowania nad zanieczyszczonym pyłem. Najbardziej narażone na zatrucie ołowiem są dzieci i kobiety w ciąży.

Ponieważ bez wykonania analizy chemicznej stwierdzenie, czy farba zawiera ołów jest trudne, zalecamy stosowanie następujących środków ostrożności podczas szlifowania dowolnej powierzchni pokrytej farbą:

Bezpieczeństwo osobiste

- ♦ W obszar szlifowania farby nie wolno wchodzić dzieciom ani kobietom w ciąży do czasu zakończenia pracy i sprzątania.

- ♦ Wszystkie osoby wchodzące w obszar pracy powinny korzystać z masek przeciwpyłowych lub oddechowych. Filtr w masce należy wymieniać codziennie lub niezwłocznie wtedy, gdy osoba nosząca maskę zacznie odczuwać trudności w oddychaniu.

Uwaga: Stosować wyłącznie maski przeciwpyłowe przeznaczone do pracy z pyłem farb ołowiowych i ich oparami. Zwykle maski do malowania nie zapewniają takiej ochrony. Skontaktować się z najbliższym sprzedawcą narzędzi i osprzętu BHP, aby zakupić odpowiednie atestowane środki ochrony dróg oddechowych.

- ♦ NIE WOLNO JEŚĆ, PIĆ ani PALIĆ w obszarze pracy, aby zapobiec spożyciu zanieczyszczonych cząsteczek farby. Pracownicy powinni się umyć PRZED jedzeniem, piciem lub paleniem tytoniu.
- ♦ Żywność, napoje lub papierosy itp. nie powinny być pozostawiane w obszarze pracy, gdzie pył mógłby na nich osiąść.

Ochrona środowiska

- ♦ Farbę usuwać w sposób ograniczający ilość powstającego pyłu.
- ♦ Obszary, gdzie prowadzone jest usuwanie farby, powinny zostać szczelnie oddzielone arkuszami tworzywa sztucznego o grubości 0,10 mm.
- ♦ Szlifowanie powinno wykonywane być tak, aby ograniczyć roznoszenie pyłu z farby poza obszar pracy.

Czyszczenie i utylizacja

- ♦ Wszystkie obrobione powierzchnie należy oczyszczać odkurzaczem i dokładnie myć codziennie, przez cały okres trwania projektu szlifowania. Należy często wymieniać filtry i worki odkurzacza.
- ♦ Plastikowe osłony należy zebrać i zutylizować wraz z wszelkimi wórami i innymi resztkami z usuwania farby.
- ♦ Należy je umieścić w szczelnych pojemnikach na odpady i usunąć na drodze normalnego odbioru odpadów.
- ♦ Podczas sprzątania dzieci i kobiety w ciąży muszą znajdować się z dala od bezpośredniego miejsca pracy.
- ♦ Wszelkie zabawki, meble nadające się do mycia i przybory używane przez dzieci należy dokładnie umyć przed ponownym użyciem.

Dodatkowe zasady bezpieczeństwa

Ostrzeżenie! Nigdy nie dokonywać przeróbek elektronarzędzia ani jego części.

Może to spowodować zniszczenie lub zranienia.

Ostrzeżenie! ZAWSZE zakładać okulary ochronne. Zwykle okulary korekcyjne NIE są okularami ochronnymi. Używać również maski chroniącej twarz lub maski przeciwpyłowej, jeśli podczas pracy powstaje dużo pyłu. ZAWSZE KORZYSTAĆ Z ATESTOWANYCH ŚRODKÓW OCHRONY.

Ostrzeżenie! Pewien pył powstający podczas szlifowania, piłowania, ścierania, wiercenia i innych prac budowlanych zawiera środki chemiczne uznawane w stanie Kalifornia za powodujące nowotwory, wady wrodzone i inne szkody dla układu rozrodczego. Do takich środków chemicznych należą:

- ♦ ołów z farb ołowiowych,
- ♦ krzemionka krystaliczna z cegieł i cementu oraz innych produktów murarskich oraz
- ♦ arsen i chrom z tarcicy poddanej obróbce chemicznej.
- ♦ Ryzyko wynikające z narażenia na takie substancje różni się w zależności od tego, jak często wykonuje się takie prace. Aby ograniczyć ekspozycję na takie substancje chemiczne: pracować w dobrze wentylowanym miejscu, korzystać z atestowanego wyposażenia ochronnego, np. masek przeciwpyłowych przeznaczonych do filtrowania mikroskopijnych cząstek.
- ♦ Nosić odzież ochronną i myć narażone miejsca mydłem i wodą. Zezwalać na przedostawanie się pyłu do ust i oczu lub pozostawianie go na skórze może zwiększać pochłanianie szkodliwych substancji chemicznych. Kierować cząsteczki z dala od twarzy i ciała.

Pozostałe zagrożenia.

W czasie pracy narzędziem mogą powstać zagrożenia, które nie zostały uwzględnione w załączonej instrukcji dotyczącej bezpiecznego użytkowania.

Zagrożenia te mogą wynikać z niewłaściwego użytkowania, zbyt intensywnej eksploatacji lub innych przyczyn.

Nawet w przypadku przestrzegania zasad bezpiecznej pracy i stosowania środków ochronnych, nie jest możliwe uniknięcie pewnych zagrożeń. Należą do nich:

- ♦ Zranienia wynikające z dotknięcia wirujących/ruchomych elementów.
- ♦ Zranienia w czasie wymiany części, ostrzy lub akcesoriów.
- ♦ Zranienia związane ze zbyt długotrwałym używaniem narzędzia. Pracując przez dłuższy czas jakimkolwiek narzędziem, należy robić regularne przerwy.
- ♦ Uszkodzenie narządu słuchu.
- ♦ Zagrożenie dla zdrowia spowodowane wdychaniem pyłu wytwarzanego podczas użytkowania urządzenia (np. podczas pracy w drewnie, szczególnie dębowym, bukowym oraz MDF).

Symbole na urządzeniu

Następujące piktogramy mogą być umieszczone na urządzeniu wraz z kodem daty:



Ostrzeżenie! Aby zminimalizować ryzyko zranienia, użytkownik musi zapoznać się z instrukcją obsługi.



Używać ochronników słuchu. Ekspozycja na hałas może powodować utratę słuchu.



Zawsze należy używać okularów ochronnych lub gogli



Używać maski przeciwpyłowej

Dodatkowe wskazówki dotyczące bezpiecznego użytkowania akumulatorów i ładowarek

Akumulatory

- ◆ Pod żadnym pozorem nie wolno otwierać akumulatorów.
- ◆ Nie wolno wystawiać akumulatorów na działanie wody.
- ◆ Nie wolno przechowywać w miejscach, w których temperatura może przekroczyć 40°C.
- ◆ Ładować tylko w zakresie temperatur od 10°C do 40°C.
- ◆ Do ładowania używać wyłącznie fabrycznie dołączonej ładowarki.
- ◆ Utylizację akumulatorów należy przeprowadzić zgodnie z instrukcją podaną w rozdziale „Ochrona środowiska”.



Nie wolno ładować uszkodzonych akumulatorów.

Ładowarki

- ◆ Ładowarka STANLEY FATMAX służy wyłącznie do ładowania akumulatorów w narzędziu, z którym została dostarczona. Ładowanie innych akumulatorów może spowodować ich rozsadzenie i być przyczyną zranienia oraz innych szkód.
- ◆ Nie wolno ładować baterii jednorazowego użytku, nie przeznaczonych do wielokrotnego ładowania.
- ◆ Wadliwe kable zasilające należy natychmiast wymienić.
- ◆ Nie wystawiać ładowarki na działanie wody.
- ◆ Nie rozkręcać ładowarki.
- ◆ Nie podłączać ładowarki do próbnika.



Ładowarka przeznaczona jest wyłącznie do użycia wewnątrz pomieszczeń.



Przed użyciem należy przeczytać instrukcję obsługi.

Ochrona przeciwporażeniowa



Ładowarka ma podwójną izolację, dlatego też przewód uziemiający nie jest potrzebny. Należy zawsze upewnić się, czy napięcie zasilania odpowiada napięciu podanemu na tabliczce znamionowej.

Nigdy nie próbować zastępować ładowarki zwykłą wtyczką zasilania sieciowego.

- ◆ Ze względów bezpieczeństwa wymianę uszkodzonego kabla zasilającego należy powierzyć producentowi lub autoryzowanemu serwisowi STANLEY FATMAX.

Wyposażenie

Opisywane narzędzie wyposażone jest w kilka lub wszystkie z poniższych elementów.

1. Taśma szlifująca
2. Włącznik spustowy
3. Przycisk blokady
4. Dźwignia szybkiego zwalniania
5. Główny uchwyt
6. Uchwyt z trzema położeniami
7. Pokrętko regulacji prowadzenia taśmy
8. Złącze wylotowe pyłu
9. Pokrętko regulacji prędkości
10. Akumulator (nie dołączony)
11. Przycisk zwalniania akumulatora
12. Pokrętko blokady położenia

Eksplotacja

Ostrzeżenie! Pozwolić narzędziu pracować we własnym tempie.

Nie przeciążać narzędzia.

Ładowanie akumulatora (rys. A)

Akumulator należy naładować przed pierwszym użyciem oraz zawsze wtedy, gdy jego moc spada i jest niewystarczająca do wykonywania przeciętnych zadań.

W trakcie ładowania temperatura akumulatora może wzrastać; jest to normalne zjawisko i nie wskazuje na wystąpienie jakiegokolwiek problemu.

Ostrzeżenie! Nie wolno ładować akumulatorów przy temperaturze otoczenia poniżej 10°C lub powyżej 40°C. Zalecana temperatura ładowania to około 24°C.

Uwaga: Ładowarka nie będzie ładować akumulatora, jeśli temperatura ogniw wynosi poniżej około 10°C lub powyżej 40°C.

Akumulator należy pozostawić w ładowarce, a ładowarka rozpocznie ładowanie automatycznie, gdy temperatura ogniw odpowiednio wzrośnie lub spadnie.

Uwaga: Aby zapewnić maksymalną wydajność oraz żywotność akumulatorów litowo-jonowych, przed pierwszym użyciem należy je w pełni naładować.

- ◆ Podłączyć ładowarkę (17) do odpowiedniego gniazdka przed włożeniem akumulatora (10).
- ◆ Zielona dioda ładowania (17a) będzie migać, informując o rozpoczęciu ładowania.
- ◆ O zakończeniu ładowania informuje zielone stałe światło diody ładowania (17a). Akumulator (10) jest całkowicie naładowany i można go wyjąć z ładowarki i użyć od razu lub pozostawić w ładowarce (17).
- ◆ Rozładowane akumulatory naładować w przeciągu jednego tygodnia. Przechowywanie rozładowanych akumulatorów przez dłuższy okres znacznie skraca ich żywotność.

Tryby diody LED ładowania

	Ładowanie: Miganie zielonej diody	
	Calkowite naładowanie: Stale światło zielonej diody LED	
	Wstrzymywanie pracy z powodu zimnych/gorących akumulatorów: Miganie zielonej diody Stale światło czerwonej diody LED	

Uwaga: Zgodnie ładowarki nie będą ładować uszkodzonego akumulatora. O uszkodzeniu akumulatora informuje brak włączenia diody.

Uwaga: Może to również oznaczać problem z ładowarką. Jeśli ładowarka informuje o problemie, zanieść ładowarkę i akumulator do autoryzowanego serwisu w celu przeprowadzenia kontroli.

Pozostawianie akumulatora w ładowarce

Dopuszczalne jest pozostawienie akumulatora w ładowarce z włączoną diodą na stałe.

Ładowarka będzie utrzymywać akumulator w stanie pełnego naładowania.

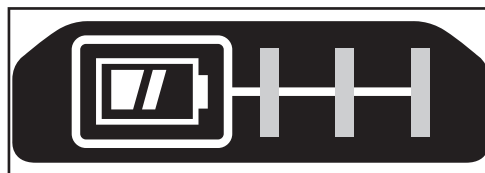
Wstrzymywanie pracy z powodu zimnych/gorących akumulatorów

Kiedy ładowarka wykryje, że akumulator jest za ciepły lub za zimny, automatycznie włącza opóźnienie ładowania gorącego/zimnego akumulatora, wstrzymując ładowanie do momentu osiągnięcia odpowiedniej temperatury przez akumulator. W tym czasie zielona dioda LED (17a) miga,

a czerwona dioda LED (17b) świeci światłem stałym. Ładowarka następnie automatycznie przelacza się na tryb ładowania akumulatora. Ta funkcja zapewnia maksymalną żywotność akumulatora.

Wskaźnik stanu naładowania akumulatora (rys. B)

Akumulator jest wyposażony we wskaźnik stanu naładowania pozwalający na szybkie stwierdzenie pozostałego poziomu naładowania akumulatora zgodnie z rysunkiem B. Naciśnięcie przycisku stanu naładowania (10a) pozwala na łatwe wyświetlenie pozostałego poziomu naładowania akumulatora zgodnie z rysunkiem B.



Wkładanie i wyjmowanie akumulatora do/z urządzenia

Ostrzeżenie! Dopilnować, aby przycisk blokady był wciśnięty, aby zapobiec włączeniu narzędzia podczas wyjmowania lub wkładania akumulatora.

Aby włożyć akumulator (rys. C)

- ◆ Wsuwać mocno akumulator do narzędzia do czasu usłyszenia kliknięcia zgodnie z rys. C. Upewnić się, że akumulator jest całkowicie osadzony i zablokowany na swoim miejscu.

Aby wyjąć akumulator (rys. C)

- ◆ Wcisnąć przycisk zwalniania akumulatora (11) zgodnie z rysunkiem C i wyjąć akumulator z narzędzia.

Hak na pasek (akcesorium opcjonalne) (rys. L)

Ostrzeżenie! Aby zminimalizować ryzyko poważnych obrażeń ciała, przestawić przycisk kierunku obrotów w położenie blokady lub wyłączyć urządzenie i odłączyć akumulator przed przystąpieniem do regulacji lub montażu/demontażu akcesoriów.

Przypadkowe włączenie może spowodować obrażenia ciała.

Ostrzeżenie! Aby ograniczyć ryzyko poważnych obrażeń ciała, używać haka na pasek (14) narzędzia WYŁĄCZNIE do zawieszania narzędzia na pasku roboczym.

NIE używać haka na pasek (14) do przywiązywania lub mocowania narzędzia do osoby lub przedmiotu podczas użytkowania. NIE zawieszaj narzędzia nad głową ani nie zwieszaj przedmiotów z haka na pasek.

Ostrzeżenie! Aby zmniejszyć ryzyko wystąpienia poważnych obrażeń ciała, dopilnować by śruba (16) mocująca hak (14) była prawidłowo dokręcona.

Uwaga: Podczas zakładania lub wymiany haka na pasek (14) należy stosować wyłącznie przeznaczoną do tego śrubę (16).

Konieczne dobrze dokręcić śrubę.

Hak na pasek można przymocować wyłącznie do prawej strony narzędzia, ponieważ po lewej stronie znajduje się obudowa silnika. Jeśli hak nie jest potrzebny, można go zdjąć.

Konieczne dobrze dokręcić śrubę.

Uwaga: Dostępne są różne konfiguracje haków do paneli mocujących i systemów przechowywania.

Więcej informacji można uzyskać na naszej witrynie internetowej www.stanley.eu/3.

Montaż i regulacja

Ostrzeżenie! Aby ograniczyć ryzyko poważnych obrażeń ciała, wyłączyć urządzenie i odłączyć akumulator przed przystąpieniem do regulacji lub montażu/demontażu akcesoriów.

Przypadkowe włączenie może spowodować obrażenia ciała.

Uchwyt z trzema położeniami

Aby wybrać położenie uchwytu z trzema położeniami (6), obracać pokrętką blokady położenia (12) przeciwnie do wskazówek zegara, aby odblokować uchwyt. Przesunąć uchwyt z trzema położeniami w żądne położenie.

Po ustawieniu uchwytu w żądanym położeniu, obrócić pokrętkę blokady położenia w celu zablokowania uchwytu.

Regulacja prowadzenia taśmy szlifującej (rys. D)

Ostrzeżenie! Trzymać dłonie, palce i luźną odzież z dala od poruszającej się taśmy.

Trzymać narzędzie mocno jedną ręką, uruchomić silnik i obserwować prowadzenie taśmy szlifującej. Drugą dłonią obracać pokrętkę regulacji prowadzenia taśmy (7), aby wycentrować taśmę. Jeśli taśma jest prowadzona na zewnątrz narzędzia, obracać pokrętkę regulacji prowadzenia taśmy zgodnie ze wskazówkami zegara, aby taśma poruszała się bliżej środka narzędzia. Jeśli taśma jest prowadzona do wewnątrz narzędzia, obracać pokrętkę regulacji prowadzenia taśmy przeciwnie do wskazówek zegara, aby taśma poruszała się bliżej zewnętrznej krawędzi narzędzia.

Utrzymywanie prawidłowo ustawionego prowadzenia taśmy pozwala na znaczne zwiększenie trwałości taśmy. Aby zapobiegać tarcia taśmy szlifującej o obudowę szlifierki, utrzymywać krawędź taśmy w odległości od około 2,7 mm do 5,1 mm od obudowy po stronie osłony.

Wymiana taśmy szlifującej (rys. E, F)

Ostrzeżenie! Aby ograniczyć ryzyko poważnych obrażeń ciała, wyłączyć urządzenie i odłączyć akumulator przed przystąpieniem do regulacji lub montażu/demontażu akcesoriów. Przypadkowe włączenie może spowodować obrażenia ciała.

Ostrzeżenie! Aby ograniczyć ryzyko obrażeń ciała, dopilnować by taśma była zamontowana ze strzałkami

ustawionymi w stronę prawidłowego kierunku obrotów.

W przeciwnym razie taśma może spaść z narzędzia, powodując zagrożenie.

Pociągnąć dźwignię szybkiego zwalniania (4) przedstawioną na rysunku E, aby zwolnić napięcie taśmy szlifującej. Ściągnąć taśmę szlifującą (1) z dwóch rolek. Założyć nową taśmę szlifującą o wymiarach 75 mm x 457 mm w prawidłowym położeniu na przednie i tylne rolki (rysunek F). Dopilnować, aby strzałki na taśmie szlifującej i na szlifierce taśmowej były skierowane w tym samym kierunku. Jedną ręką przytrzymywać narzędzie, a drugą ręką pchnąć dźwignię do tyłu, aby napiąć taśmę szlifującą.

Odprowadzenie pyłu (rys. G)

Ostrzeżenie! Ryzyko wdychania pyłu. Aby ograniczyć ryzyko obrażeń ciała, ZAWSZE nosić atestowaną maskę przeciwpyłową.

Do narzędzia dołączone jest złącze odsysania pyłu (8).

Złącze odprowadzania pyłu pozwala na podłączanie narzędzia do zewnętrznego odsysacza pyłu, albo z użyciem systemu AirLock™, albo standardowego mocowania odsysania pyłu o średnicy 32 mm.

Ostrzeżenie! ZAWSZE używać odpylacza ssącego zgodnego z właściwymi dyrektywami dotyczącymi emisji pyłu podczas szlifowania drewna. Węże większości odkurzaczy przemysłowych można bezpośrednio przyłączać do wylotu odprowadzania pyłu.

Montaż i demontaż worka na pył (rys. H)

Ostrzeżenie! Aby ograniczyć ryzyko poważnych obrażeń ciała, wyłączyć urządzenie i odłączyć akumulator przed przystąpieniem do regulacji lub montażu/demontażu akcesoriów. Przypadkowe włączenie może spowodować obrażenia ciała.

Ostrzeżenie! Ryzyko pożaru. Może dojść do samozapłonu zebranego pyłu ze szlifowania lakierów i innych powłok szlifowanych powierzchni (poliuretan, olej lniany itp.) w pojemniku na pył szlifierki lub w innym miejscu, co może spowodować pożar. Aby ograniczyć ryzyko, często opróżniać pojemnik i ściśle przestrzegać instrukcji szlifierki oraz instrukcji producenta lakieru lub powłoki itp.

Ostrzeżenie! Ryzyko pożaru. Podczas szlifowania drewna, w którym mogą znajdować się gwoździe, lub szlifowania powierzchni metalowych, nie używać pojemnika na pył ani odkurzacza z powodu powstawania iskier. Nosić okulary ochronne i maskę przeciwpyłową. Z uwagi na ryzyko pożaru nie używać szlifierki taśmowej do szlifowania powierzchni z magnezu. Nie używać do szlifowania na mokro.

Podczas eksploatacji szlifierki taśmowej powstaje pył i drobne zanieczyszczenia. Korzystanie z worka na pył jest ważne. Podłączyć worek na pył (13), nakładając plastikowy otwór worka na złącze wylotowe pyłu (8) szlifierki. Aby opróżnić worek na pył, zdjąć go ze szlifierki i otworzyć zamek worka nad pojemnikiem na pył.

Eksplotacja

Ostrzeżenie! Aby ograniczyć ryzyko poważnych obrażeń ciała, wyłączyć urządzenie i odłączyć akumulator przed przystąpieniem do regulacji lub montażu/demontażu akcesoriów.

Przypadkowe włączenie może spowodować obrażenia ciała.

Włącznik spustowy i przycisk blokady (rys. I, J)

Aby włączyć szlifierkę taśmową (2), wcisnąć włącznik zgodnie z rysunkiem J. Aby zatrzymać szlifierkę taśmową, zwolnić włącznik spustowy. Aby narzędzie pracowało w sposób ciągły, wcisnąć włącznik spustowy, po czym nacisnąć przycisk blokady (3) zgodnie z rysunkiem I, a następnie zwolnić włącznik spustowy.

Aby zatrzymać szlifierkę taśmową, wcisnąć włącznik spustowy, co spowoduje zwolnienie przycisku blokady. Zwolnić włącznik spustowy.

Prawidłowa pozycja rąk (rys. J)

Ostrzeżenie! Aby zmniejszyć ryzyko wystąpienia poważnych obrażeń ciała, należy zawsze prawidłowo ustawiać ręce, jak pokazano na rysunku.

Ostrzeżenie! Aby zmniejszyć ryzyko wystąpienia poważnych obrażeń ciała, należy zawsze mocno trzymać narzędzie, aby być gotowym na jego nagły ruch.

Aby uzyskać prawidłową pozycję rąk, trzymać jedną rękę na uchwycie głównym (5), a drugą na uchwycie z trzema położeniami (6).

Pokrętło regulacji prędkości (rys. K)

Narzędzie oferuje 5 różnych ustawień prędkości. Prędkość wzrasta wraz z obracaniem pokręta z ustawienia niskiej prędkości 1 do ustawienia wysokiej prędkości 5.

Aby korzystać z narzędzia, wybrać żądane ustawienie prędkości pokrętłem regulacji prędkości (9) przedstawionym na rysunku K, a następnie wcisnąć włącznik spustowy (2) zgodnie z rysunkiem J. Ustawienie prędkości można regulować zarówno wtedy, gdy narzędzie jest włączone, jak i wyłączone.

Konieczne wybrać odpowiednią prędkość dla szlifowania.

W razie wątpliwości co do odpowiedniej prędkości pracy, należy przetestować wydajność narzędzia z niskim ustawieniem prędkości, a następnie stopniowo ją zwiększać, do uzyskania odpowiedniej prędkości.

Pomocne wskazówki

- ♦ Zawsze uruchamiać szlifierkę taśmową przed jej zetknięciem z obrabianym elementem i nie wyłączać jej do czasu jej podniesienia nad obrabiany element.
- ♦ Zawsze trzymać szlifierkę taśmową obiema rękami.
- ♦ Używać taśmy szlifującej o odpowiedniej wielkości ziarna.
- ♦ Poniżej przedstawione są sugerowane wielkości ziarna taśm szlifujących do obróbki różnych materiałów.

Material	Wielkość ziarna taśmy
Lite drewno	80
Lakier	150
Płyta wiórowa	60/80
Tworzywa sztuczne	100
Stal	80 (nie używać worka na pył ani odkurzacza, ponieważ iskry mogą spowodować zapłon cząstek w worku lub odkurzaczu)
Usuwanie farby	40/60
Balsa	100
Akryl	100 40/60 100

Konserwacja

Opisywane sieciowe/bezprzewodowe urządzenie/narzędzie STANLEY FATMAX zostało zaprojektowane tak, aby zapewnić długoletnią pracę przy minimalnej konieczności konserwacji. Aby długo cieszyć się właściwą pracą urządzenia, należy odpowiednio o nie dbać i regularnie je czyścić.

Ostrzeżenie! Przed przystąpieniem do konserwacji urządzeń zasilanych przewodem zasilającym/akumulatorami należy:

- ♦ Wyłączyć urządzenie i wyjąć wtyczkę z kontaktu.
- ♦ Lub wyłączyć urządzenie i wyjąć akumulator z urządzenia, jeśli jest to akumulator odłączany.
- ♦ Lub, jeśli akumulator jest zintegrowany, należy całkowicie rozładować akumulator i wyłączyć urządzenie.
- ♦ Regularnie czyścić otwory wentylacyjne przy użyciu miękkiej szczotki albo suchej ściereczki.
- ♦ Regularnie czyścić obudowę silnika wilgotnym kawałkiem tkaniny. Nie używać środków czyszczących ściernych ani zawierających rozpuszczalniki.

Wymiana wtyczki sieciowej (dotyczy tylko Wielkiej Brytanii i Irlandii)

Jeśli występuje konieczność montażu nowej wtyczki:

- ♦ Odpowiednio zutylizować starą wtyczkę.
- ♦ Przyłączyć brązowy przewód do zacisku fazy w nowej wtyczce.
- ♦ Przyłączyć niebieski przewód do zacisku zerowego.

Ostrzeżenie! Nie wykonywać przyłączenia do końcówki uziemienia.

Postępować zgodnie z instrukcją instalacji dołączoną do wtyczek wysokiej jakości.

Zalecany bezpiecznik: 5 A.

Ochrona środowiska



Selektywna zbiórka odpadów. Produktów i akumulatorów oznaczonych tym symbolem nie wolno usuwać ze zwykłymi odpadami z gospodarstw domowych.

Produkty i akumulatory zawierają materiały, które nadają się do odzyskania lub recyklingu, co zmniejsza zapotrzebowanie na surowce.

Oddawaj produkty elektryczne i akumulatory do recyklingu zgodnie z lokalnymi przepisami. Więcej danych na stronie www.2helpU.com.

Dane techniczne

		SFMCW223
Napięcie	V prądu stałego	18 V
Obroty bez obciążenia	m/min	180 - 280
Wymiary taśmy	mm	75 x 457
Ciężar	kg	3,1

Ladowarka		SFMCB11	SFMCB12	SFMCB14
Napięcie zasilania	V prądu zmiennego	230	230	230
Napięcie wyjściowe	V prądu stałego	18	18	18
Natężenie	A	1,25	2	4

Akumulator		SFMCB201	SFMCB202	SFMCB204	SFMCB206
Napięcie	V prądu stałego	18	18	18	18
Pojemność	Ah	1,5	2,0	4,0	6,0
Typ		Litowo-jonowy	Litowo-jonowy	Litowo-jonowy	Litowo-jonowy

Poziom ciśnienia akustycznego zgodnie z EN62841:

Cisnienie akustyczne (L_{pA}) 87 dB(A), niepewność (K) 3 dB(A)

Moc akustyczna (L_{WA}) 95 dB(A), niepewność (K) 3 dB(A)

Sumaryczna wielkość drgań (suma wektorów trzech osi) zgodnie z normą EN62841:

Wartość emisji drgań $ah = 2,6 \text{ m/s}^2$ $K = 1,5 \text{ m/s}^2$

Deklaracja zgodności

Ustawa „Supply of Machinery (Safety) Regulations 2008”

**UK
CA**

Szlifierka taśmowa - SFMCW223

Firma Stanley Europe oświadcza, że produkty opisane pod „dane techniczne” są zgodne z następującymi przepisami:

EN 62841-1:2015 + AC:2015 + A11:2022;

EN 62841-2-4:2014 + AC:2015;

Te produkty są zgodne z następującymi regulacjami prawnymi Wielkiej Brytanii:

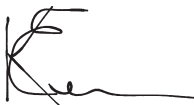
Ustawa „The Supply of Machinery (Safety) Regulations, 2008, S.I. 2008/1597” (wraz ze zmianami).

Ustawa „Electromagnetic Compatibility Regulations, 2016, S.I.2016/1091” (wraz ze zmianami).

Ustawa „The Restriction of the Use of Certain Hazardous Substances in Electrical and Electronic Equipment Regulations 2012, S.I. 2012/3032” (wraz ze zmianami).

Aby otrzymać więcej informacji, należy skontaktować się z firmą Stanley Europe pod adresem podanym poniżej lub na końcu instrukcji.

Osoba niżej podpisana odpowiedzialna jest za zestawienie informacji technicznych i złożenie deklaracji zgodności w imieniu firmy Stanley Europe



Karl Evans

Director – Consumer Power Tools
Stanley Europe, 270 Bath Road, Slough,
Berkshire, SL1 4DX
Wielka Brytania
2023-06-05

Deklaracja zgodności WE

DYREKTYWA MASZYNOWA



Szlifierka taśmowa - SFMCW223

Firma Stanley Europe oświadcza, że produkty opisane pod „dane techniczne” są zgodne z następującymi przepisami: 2006/42/WE, EN 62841-1:2015 + AC:2015 + A11:2022; EN 62841-2-4:2014 + AC:2015;

Produkty te są również zgodne z zapisami dyrektyw 2014/30/UE oraz 2011/65/UE. Aby otrzymać więcej informacji, należy skontaktować się z firmą Stanley Europe pod adresem podanym poniżej lub na końcu instrukcji.

Osoba niżej podpisana odpowiedzialna jest za zestawienie informacji technicznych i złożenie deklaracji zgodności w imieniu firmy STANLEY FATMAX.



Patrick Diepenbach

General Manager, Benelux

Stanley FatMax,

Egide Walschaertsstraat 14-18

2800 Mechelen, Belgium

2023-06-05

Gwarancja

Firma STANLEY FATMAX jest pewna jakości swoich produktów i oferuje klientom 12 miesięcy gwarancji od daty zakupu.

Udzielona gwarancja stanowi rozszerzenie i w żaden sposób nie ogranicza ustawowych praw użytkowników.

Gwarancja obowiązuje na terenie krajów członkowskich Unii Europejskiej oraz Europejskiej Strefy Wolnego Handlu i Wielkiej Brytanii.

Aby skorzystać z gwarancji, roszczenie gwarancyjne musi być zgodne z Warunkami STANLEY FATMAX i konieczne jest przedłożenie dowodu zakupu sprzedawcy lub pracownikowi autoryzowanego serwisu. Warunki rocznej gwarancji STANLEY FATMAX oraz lokalizację najbliższego autoryzowanego serwisu można uzyskać na stronie internetowej **www.2helpU.com** lub kontaktując się z lokalnym biurem STANLEY FATMAX pod adresem podanym w tej instrukcji.

Zapraszamy na naszą stronę internetową www.stanley.eu/3, aby zarejestrować swój produkt STANLEY FATMAX i otrzymywać informacje o nowych produktach i ofertach specjalnych.

Lista autoryzowanych serwisów STANLEY FATMAX oraz szczegółowe informacje na temat obsługi posprzedażnej znajdują się na stronie internetowej: www.stanley.eu/3

Właściwe postępowanie ze zużytym sprzętem elektrycznym i elektronicznym przyczynia się do uniknięcia szkodliwych dla zdrowia ludzi i środowiska naturalnego skutków, o których mowa w art. 13 ust. 1 pkt 2 ustawy z dnia 11.09.2015 r. o zużytym sprzęcie elektrycznym i elektronicznym, wynikających z obecności w tym sprzęcie niebezpiecznych substancji, mieszanin oraz części składowych oraz niewłaściwego składowania i przetwarzania takiego sprzętu, takich jak skażenie środowiska na skutek przedostania się niebezpiecznych substancji do gleby lub wód gruntowych.

Stanley Fatmax

WARUNKI GWARANCJI

Produkty marki Stanley Fatmax reprezentują bardzo wysoką jakość, dlatego oferujemy dla nich korzystne warunki gwarancyjne. Niniejsze warunki gwarancji nie ograniczają praw klienta wynikających z polskich regulacji ustawowych, lecz są ich uzupełnieniem. Gwarancja jest ważna na terenie Rzeczypospolitej Polskiej.

Gwarantujemy sprawne działanie produktu w przypadku postępowania zgodnego z warunkami techniczno-eksploatacyjnymi opisanymi w instrukcji obsługi.

Niniejszą gwarancją nie jest objęte dodatkowe wyposażenie, jeżeli nie została do niego dołączona oddzielna karta gwarancyjna oraz elementy wyrobu podlegające naturalnemu zużyciu.

1. Niniejszą gwarancją objęte są usterki produktu spowodowane wadami produkcyjnymi i wadami materiałowymi.
2. Niniejsza gwarancja jest ważna po przedstawieniu przez Klienta w Centralnym Serwisie Gwarancyjnym Erpatech reklamowanego produktu oraz łącznie:
 - a) poprawnie wypełnionej karty gwarancyjnej;
 - b) ważnego paragonu zakupu z datą sprzedaży taką, jak w karcie gwarancyjnej lub kopii faktury.
3. Gwarancja obejmuje bezpłatną naprawę urządzenia (wraz z bezpłatną wymianą uszkodzonych części) w okresie 12 miesięcy od daty zakupu.
4. W celu przedłużenia okresu gwarancji o dodatkowe 2 lata należy w ciągu 4 tygodni od daty zakupu urządzenia dokonać rejestracji na stronie internetowej: www.stanley.eu/3.
5. Produkt reklamowany musi być:
 - a) dostarczony bezpośrednio do Centralnego Serwisu Gwarancyjnego Erpatech wraz z poprawnie wypełnioną Kartą Gwarancyjną i ważnym paragonem zakupu (lub kopią faktury) oraz szczegółowym opisem uszkodzenia, lub
 - b) przesłany do Centralnego Serwisu Gwarancyjnego za pośrednictwem punktu sprzedaży wraz z dokumentami wymienionymi powyżej.
6. Koszty wysyłki do Centralnego Serwisu Gwarancyjnego Erpatech ponosi Serwis. Wszelkie koszty związane z zapewnieniem bezpiecznego opakowania, ubezpieczeniem i innym ryzykiem ponosi Klient. W przypadku odrzucenia roszczenia gwarancyjnego, produkt jest odsyłany do miejsca nadania na koszt adresata.
7. Usterki ujawnione w okresie gwarancji będą usunięte przez Centralny Serwis Gwarancyjny Erpatech w terminie:
 - a) 14 dni roboczych od daty przyjęcia produktu przez Centralny Serwis Gwarancyjny;
 - b) termin usunięcia wady (punkt 7a) może być wydłużony o czas niezbędny do importu niezbędnych części zamiennych.
8. Klient otrzyma nowy sprzęt, jeżeli:
 - a) Centralny Serwis Gwarancyjny stwierdzi na piśmie, że usunięcie wady jest niemożliwe;
 - b) produkt nie podlega naprawie, tylko wymianie bez dokonywania naprawy.
9. O ile taki sam produkt jest nieosiągalny, może być wydany nowy produkt o nie gorszych parametrach.
10. Decyzja Centralnego Serwisu Gwarancyjnego Erpatech odnośnie zasadności zgłaszanych usterek jest decyzją ostateczną.
11. Gwarancją nie są objęte:
 - a) wadliwe działanie lub uszkodzenia spowodowane niewłaściwym użytkowaniem lub używaniem produktu niezgodnie z przeznaczeniem, instrukcją obsługi lub przepisami bezpieczeństwa.
 - b) wadliwe działanie lub uszkodzenia spowodowane przeciążaniem narzędzia, które prowadzi do uszkodzeń silnika, przekładni lub innych elementów a także stosowaniem osprzętu innego niż zalecany przez Stanley;
 - c) mechaniczne uszkodzenia produktu i wywołane nimi wady;
 - d) wadliwe działanie lub uszkodzenia na skutek działania pożaru, powodzi, czy też innych klęsk żywiołowych, nieprzewidzianych wypadków, korozji, normalnego zużycia w eksploatacji czy też innych czynników zewnętrznych;
 - e) produkty, w których naruszone zostały plomby gwarancyjne lub, które były naprawiane poza Centralnym Serwisem Gwarancyjnym lub były przerabiane w jakikolwiek sposób;
 - f) osprzęt eksploatacyjny dołączony do urządzenia oraz elementy ulegające naturalnemu zużyciu.
12. Centralny Serwis Gwarancyjny Erpatech, firmy handlowe, które sprzedały produkt, nie udzielają upoważnień ani gwarancji innych niż określone w karcie gwarancyjnej. W szczególności nie obejmują prawa klienta do domagania się zwrotu utraconych zysków w związku z uszkodzeniem produktu.
13. Naprawa lub wymiana produktu na podstawie niniejszej gwarancji nie powoduje przedłużenia lub odnowienia okresu gwarancji. Okres gwarancji rozpoczyna się od daty zakupu, a kończy się 12 miesięcy później.
14. Gwarancja nie wyłącza, nie ogranicza ani nie zawiesza uprawnień kupującego wynikających z przepisów o rękojmi za wady rzeczy sprzedanej.

Gwarant: Stanley Black & Decker Polska Sp. z o.o.
ul. Prosta 68, 00-838 Warszawa.

Wszystkie reklamacje gwarancyjne rozpatrywane są przez:

Centralny Serwis Gwarancyjny ERPATECH
ul. Bakaliowa 26, 05-080 Mościska (22) 431-05-05
serwis@erpatech.pl

- CZ

ZÁRUČNÍ LIST
- PL

KARTA GWARANCYJNA
- H

JÓTÁLLÁSI JEGY
- SK

ZÁRUČNÝ LIST

STANLEY
FATMAX

CZ

měsíců

H

hónap

12

+

24

PL

miesiące

SK

mesiacov

CZ	Výrobní kód	Datum prodeje	Razítko prodejny Podpis
H	Gyári szám	A vásárlás napja	Pecsét helye Aláírás
PL	Numer seryjny	Data sprzedaży	Stempel Podpis
SK	Číslo série	Dátum predaja	Pečiatka predajne Podpis

(CZ)

Adresy servisu
Band Servis
Klásterského 2
CZ-140 00 Praha 4
Tel.: 00420 244 403 247
Fax: 00420 241 770 167

Band Servis
K Pasekám 4440
CZ-76001 Zlín
Tel.: 00420 577 008 550,1
Fax: 00420 577 008 559
<http://www.bandservis.cz>

(H)

FIXIT Hungary
Kft. 3526 Miskolc Zsolcai kapu 9-11. / 49
RMA system: <http://rma.fixit-service.com>
E-mail: stanley@hu.fixit-service.com
Tel: +36 46 500 385

(PL)

Adres serwisu centralnego
ERPATECH
ul. Bakaliowa 26
05-080 Mościska
(22) 431-05-05
serwis@erpatech.pl

(SK)

Adresa servisu
Band Servis
Paulínska ul. 22
SK-91701 Trnava
Tel.: 00421 335 511 063
Fax: 00421 335 512 624

(CZ) Dokumentace záruční opravy

(PL) Przebieg napraw gwarancyjnych

(H) A garanciális javítás dokumentálása

(SK) Záznamy o záručných opravách

CZ	Číslo	Datum příjmu	Datum zakázky	Číslo zakázky	Závada	Razítko Podpis
H	Sorszám	Bejelentés időpontja	Javítási időpont	Javítási munkalapszám	Hiba jelleg oka	Pecsét Aláírás
	Jótállás új határideje					
PL	Nr.	Data zgłoszenia	Data naprawy	Nr. zlecenia	Przebieg naprawy	Stempel Podpis
SK	Číslo dodávky	Dátum nahlásenia	Dátum opravy	Číslo objednávky	Popis poruchy	Pečiatka Podpis