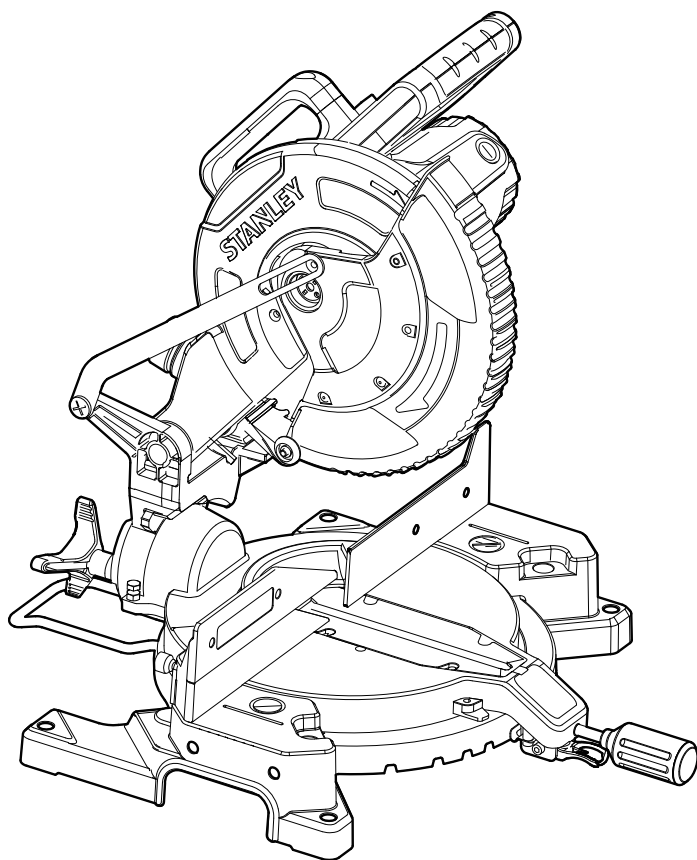


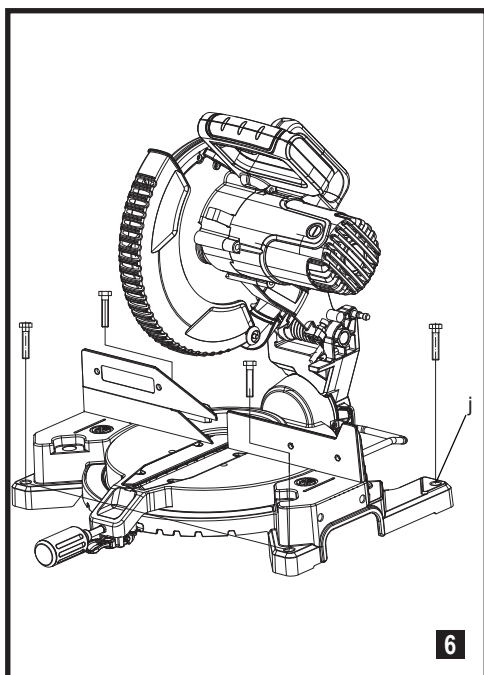
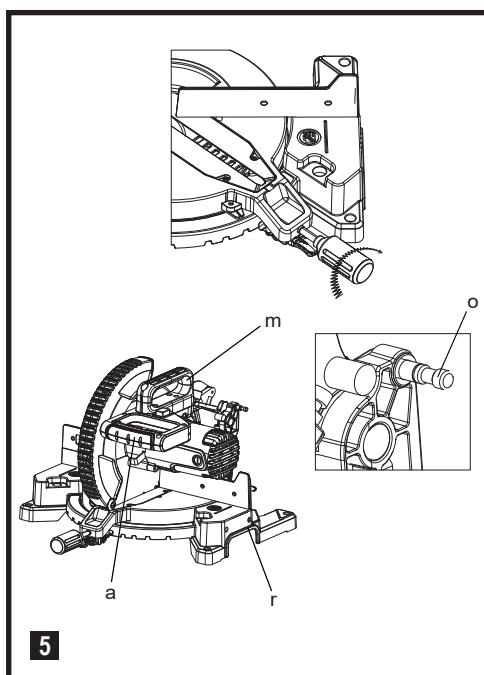
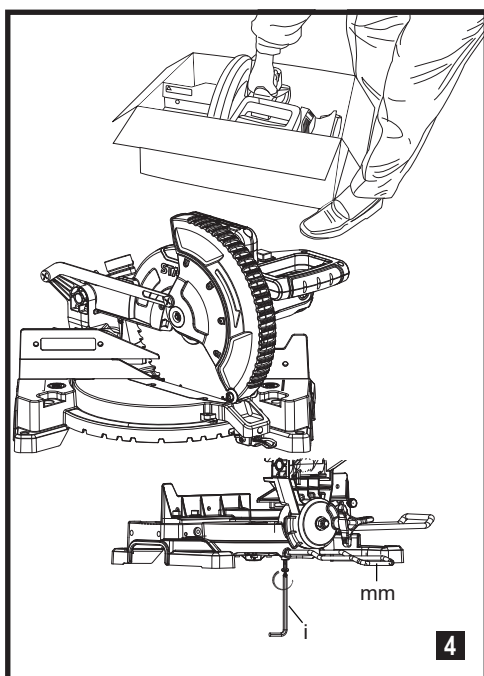
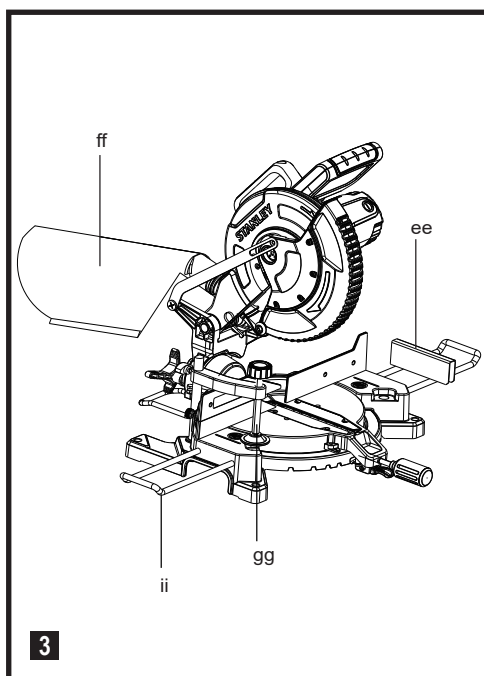
STANLEY®

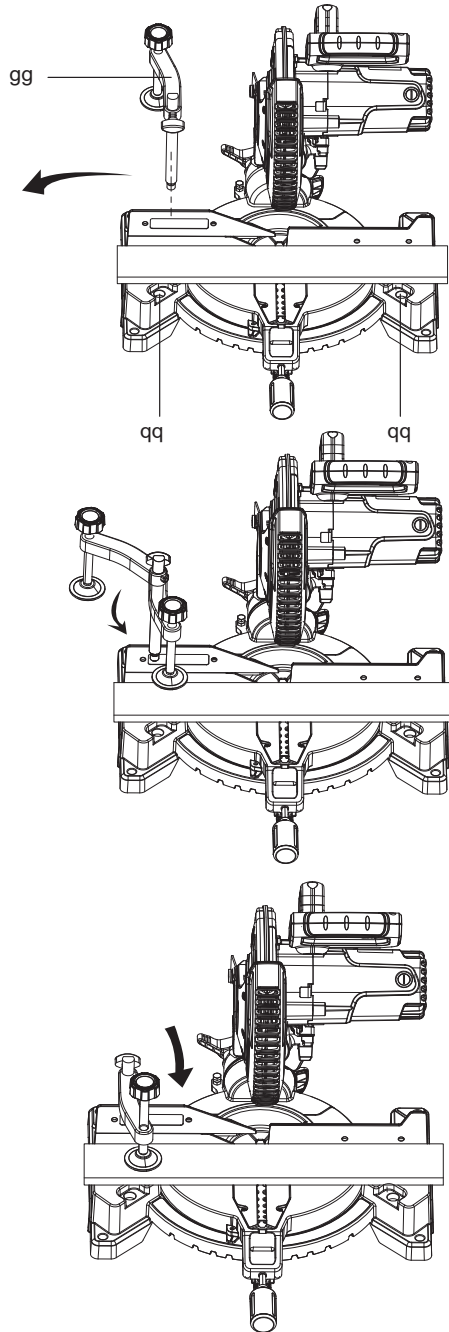


509219 - 68 PL

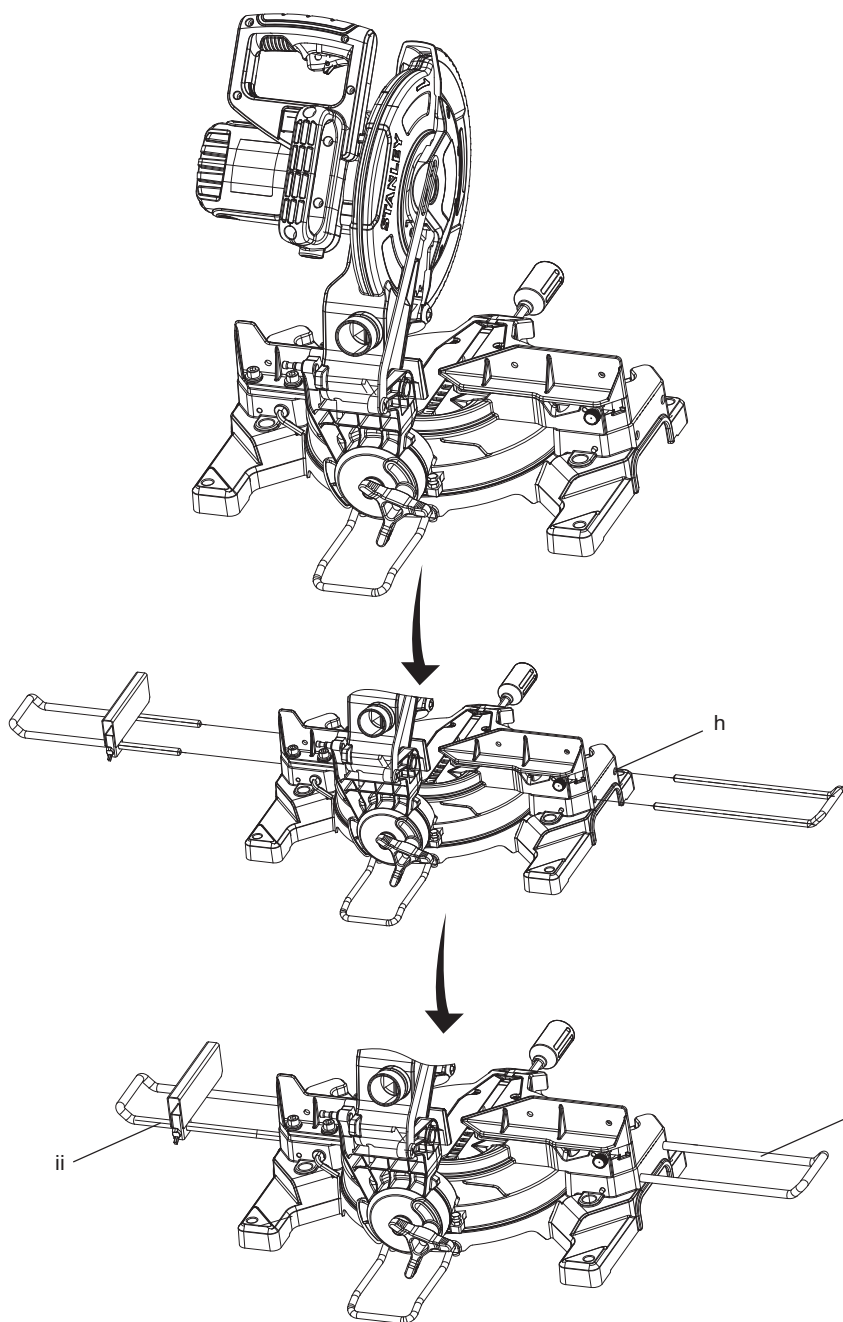
Tłumaczenie oryginalnej instrukcji

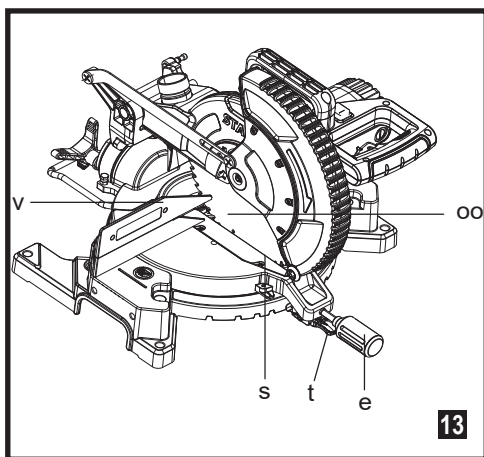
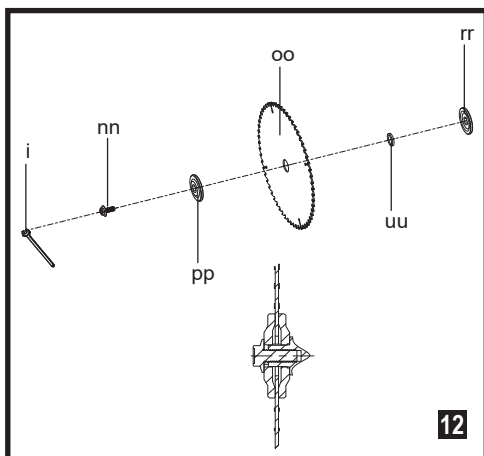
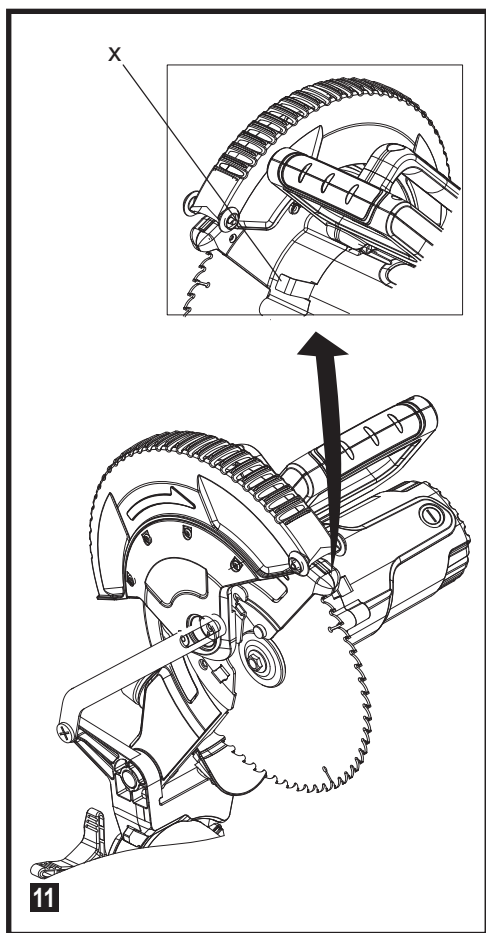
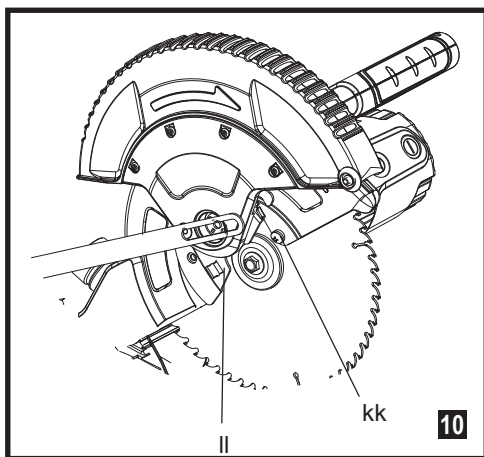
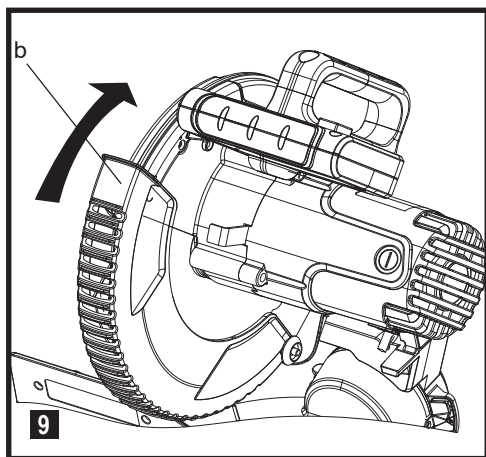
SM1650

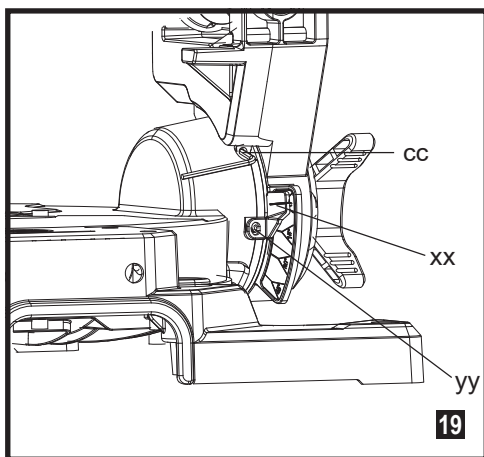
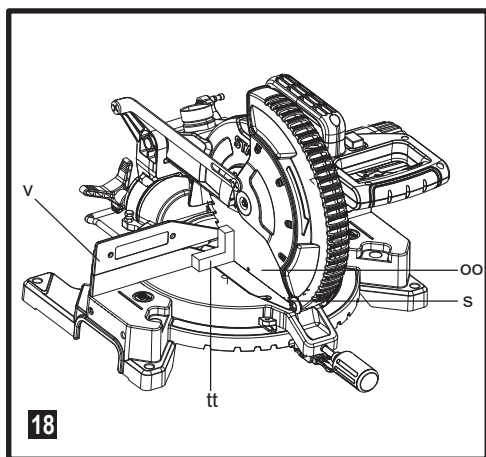
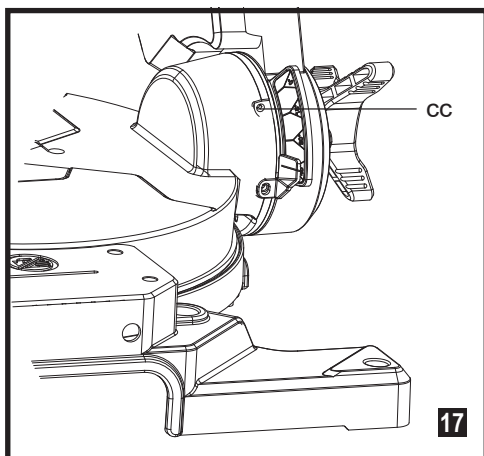
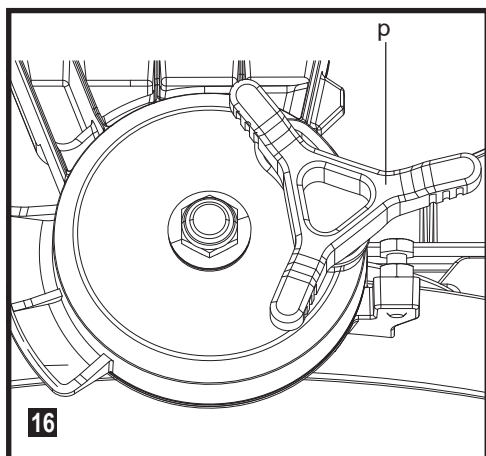
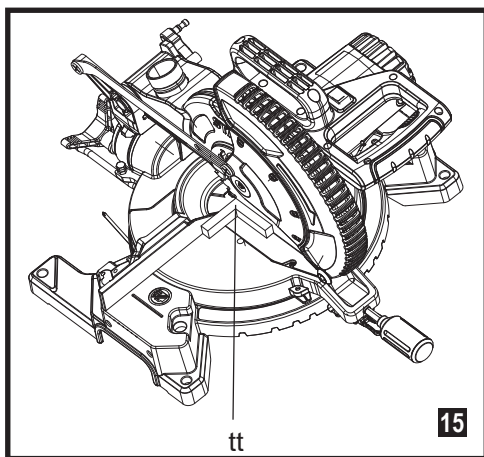
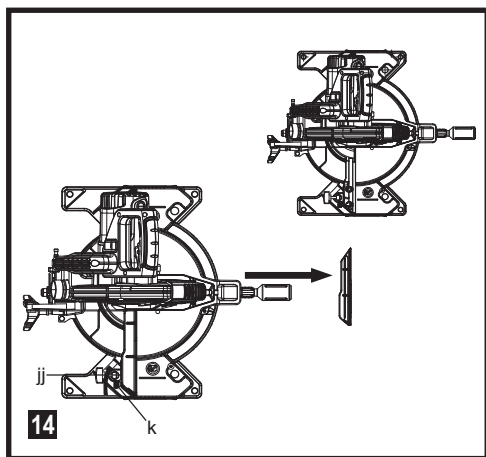


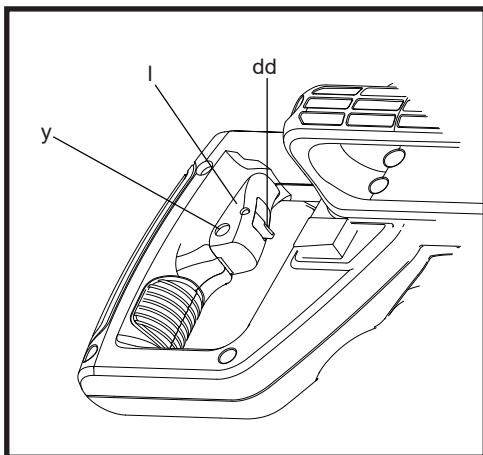
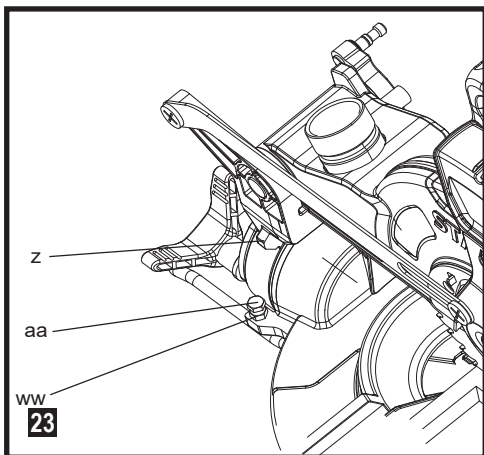
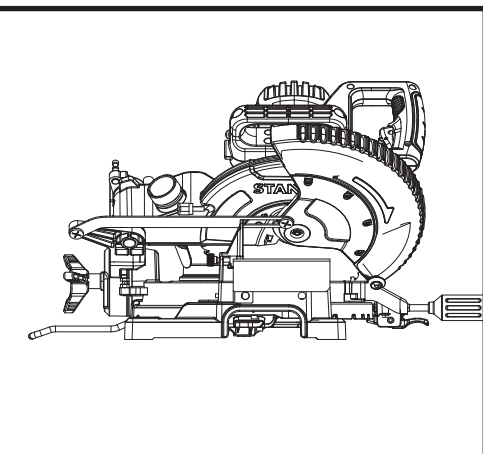
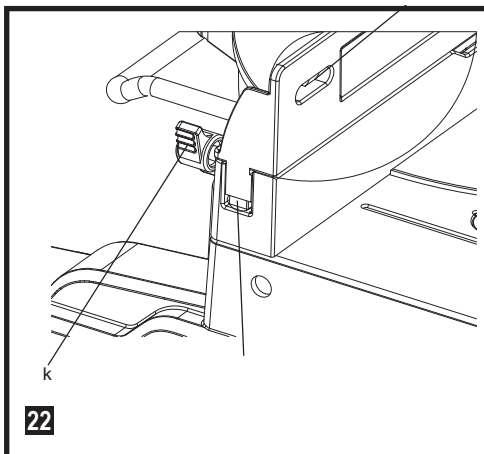
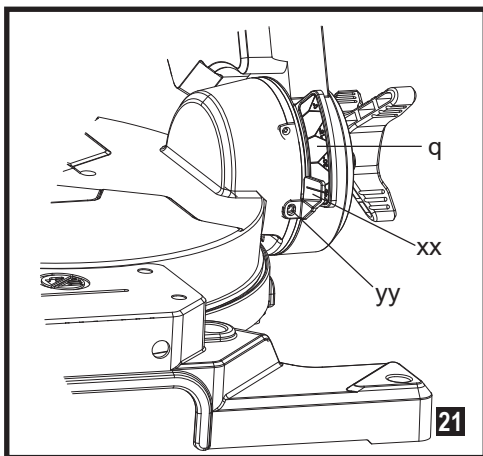
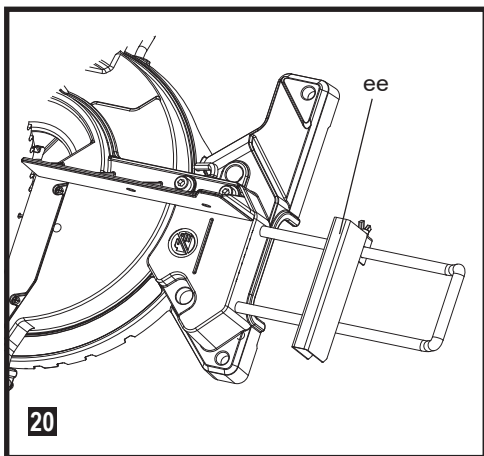


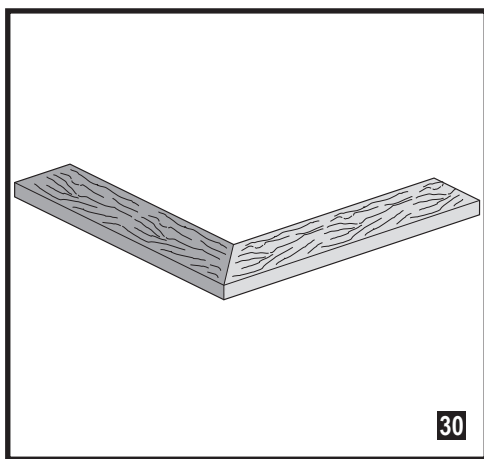
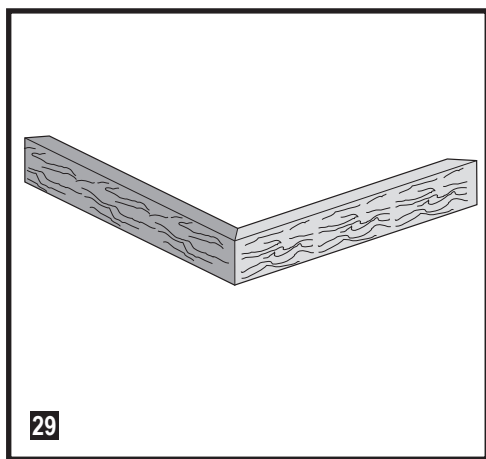
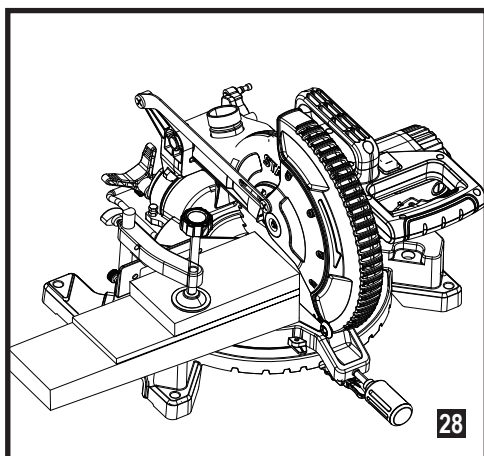
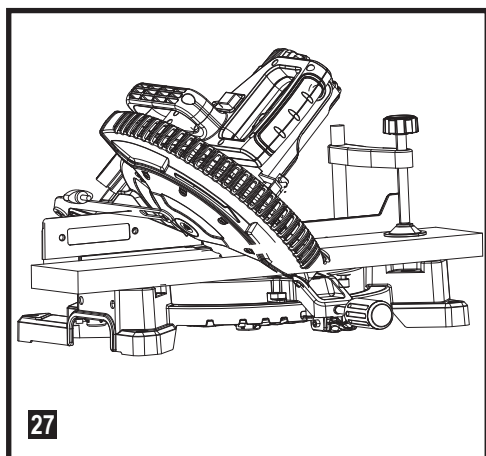
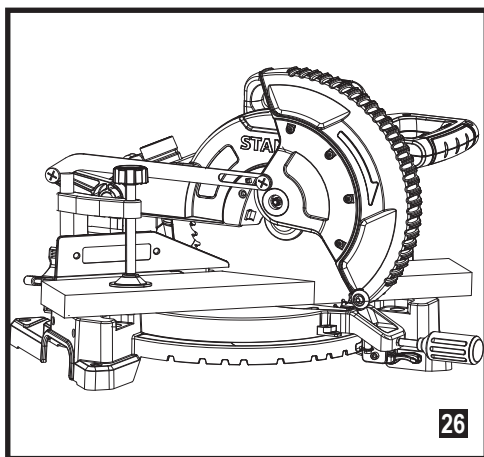
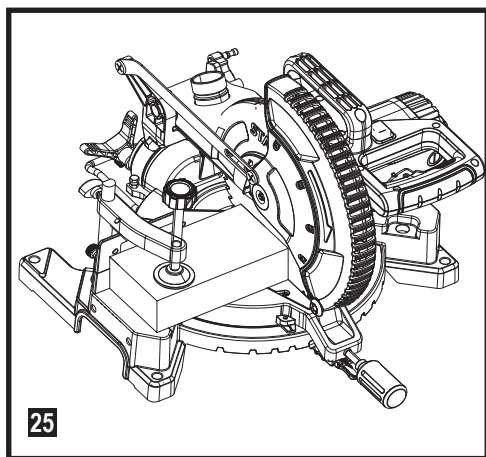
7

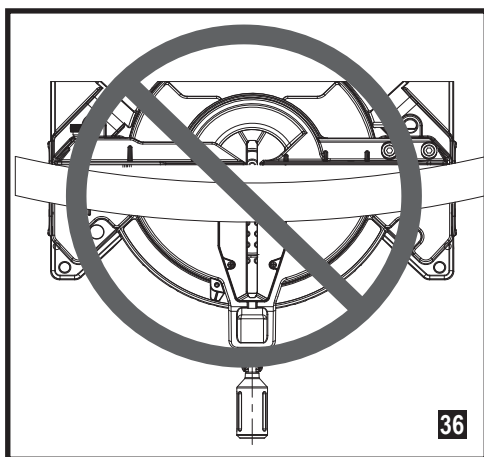
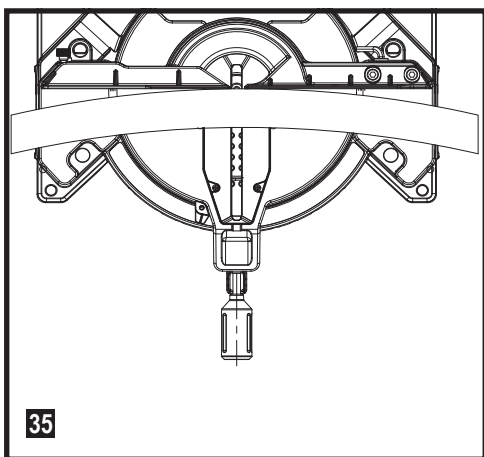
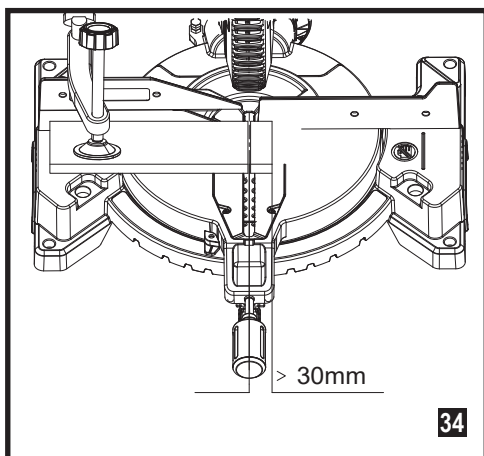
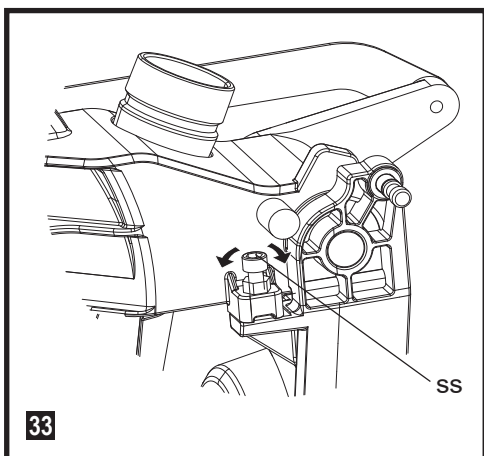
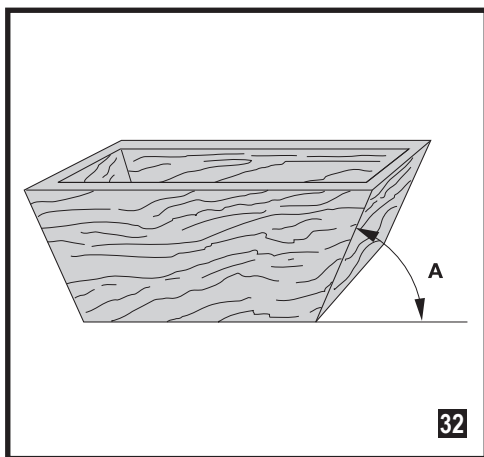
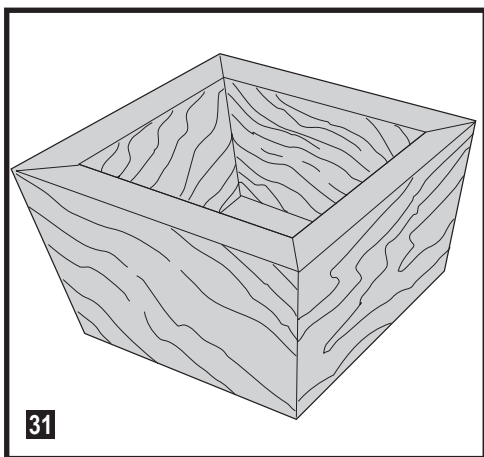


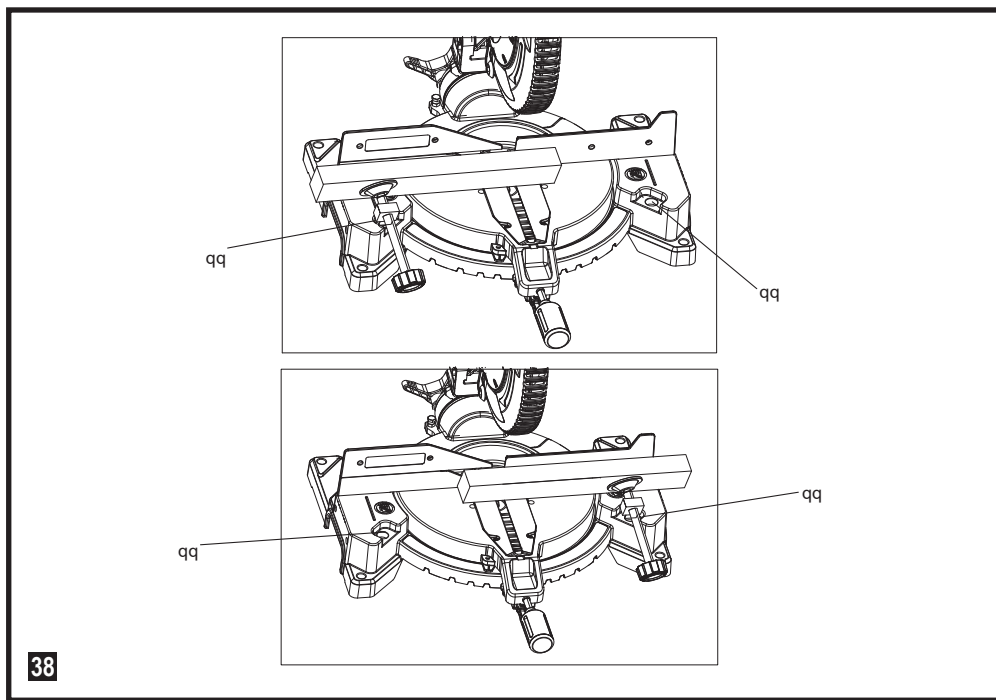
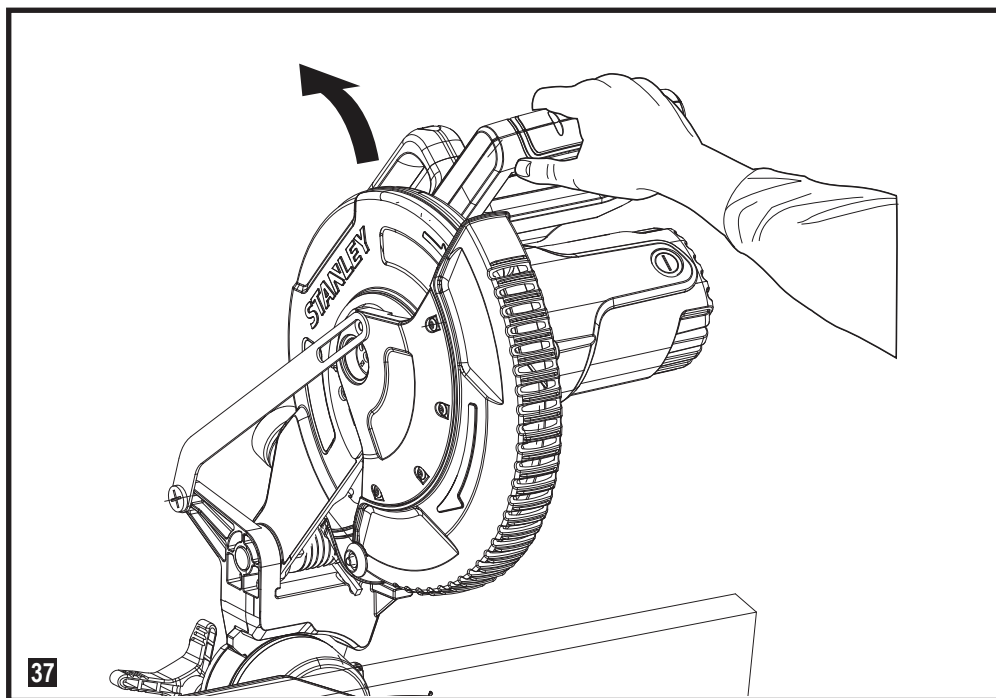












Przeznaczenie

Pilarka ukosowa STANLEY SM1650 jest przeznaczona do cięcia drewna i aluminium, produktów drewnianych, produktów aluminiowych i tworzyw sztucznych. Urządzenie jest przystosowane do prostego, dokładnego i bezpiecznego przecinania, cięcia ukosowego i cięcia skośnego. Opisywane narzędzie przeznaczone jest wyłącznie do użytku profesjonalnego.

Zasady bezpiecznej pracy

Ogólne wskazówki dotyczące bezpiecznej pracy elektronarzędziami



OSTRZEŻENIE! Należy zapoznać się ze wszystkimi zaleceniami dotyczącymi bezpieczeństwa i obsługi oraz rysunkami i danymi umieszczonymi w dołączonej do elektronarzędzia instrukcji obsługi. Niestosowanie się do ostrzeżeń i zaleceń zawartych w tej instrukcji obsługi może być przyczyną porażenia prądem elektrycznym, pożaru i/lub poważnego zranienia..

Zachować wszystkie instrukcje i informacje dotyczące bezpiecznej pracy, aby móc korzystać z nich w przyszłości. Pojęcie „elektonarzędzie” użyte w treści wszystkich ostrzeżeń odnosi się do elektrycznego (zasilanego przewodem) elektronarzędzia lub elektronarzędzia zasilanego akumulatorem (beprzewodowego).

1. Bezpieczeństwo w miejscu pracy

- Miejsce pracy musi być czyste i dobrze oświetlone.** Miejsca ciemne i takie, w których panuje nieporządek, stwarzają ryzyko wypadku.
- Nie wolno używać elektronarzędzi w strefach zagrożenia wybuchem, w pobliżu palnych cieczy, gazów, czy pyłów.** Elektronarzędzia mogą wytworzyć iskry powodujące zapłon pyłów lub oparów.
- W czasie pracy elektronarzędziami nie pozwalać na przebywanie w pobliżu dzieci i innych osób postronnych.** Chwila nieuwagi może spowodować utratę kontroli nad narzędziem.

2. Ochrona przeciwporażeniowa

- Gniazdo musi być dostosowane do wtyczki elektronarzędzia. Nie wolno przerabiać wtyczek. Nie używać żadnych łączników lub rozdzielaczy elektrycznych z uziemionymi elektronarzędziami.** Niezmodyfikowane wtyczki i dopasowane gniazdka zmniejszają ryzyko porażenia prądem.
- Należy unikać bezpośredniej styczności z uziemionymi lub zerowanymi powierzchniami, takimi jak rurociągi, grzejniki, kuchenki i lodówki.** Ryzyko porażenia prądem elektrycznym wzrasta, jeśli Twoje ciało jest uziemione.

- Nie narażać elektronarzędzi na działanie deszczu lub zwiększonej wilgotności.** Dostanie się wody do wnętrza elektronarzędzia zwiększa ryzyko porażenia prądem elektrycznym.
- Nie wolno ciągnąć za kabel zasilający. Nigdy nie używać kabla zasilającego do przenoszenia lub ciągnięcia elektronarzędzia lub odłączania go od zasilania.** Chronić kabel zasilający przed kontaktem z gorącymi elementami, olejami, ostrymi krawędziami i ruchomymi częściami. Uszkodzenie lub zaplątanie kabla zasilającego zwiększa ryzyko porażenia prądem elektrycznym.
- W czasie eksploatacji elektronarzędzi poza pomieszczeniami zamkniętymi należy używać przystosowanych do tego przedłużaczy.** Korzystanie z przedłużaczy przystosowanych do użycia na zewnątrz budynków zmniejsza ryzyko porażenia prądem.
- Jeśli zachodzi konieczność używania narzędzia w wilgotnym otoczeniu, należy używać źródła zasilania zabezpieczonego wyłącznikiem różnicowoprądowym.** Stosowanie wyłączników różnicowoprądowych zmniejsza ryzyko porażenia prądem elektrycznym.

3. Środki ochrony osobistej

- W czasie pracy elektronarzędziem zachować czujność, patrzeć uważnie i kierować się zdrowym rozsądkiem. Nie używać elektronarzędzia w stanie zmęczenia, pod wpływem narkotyków, alkoholu lub leków.** Nawet chwila nieuwagi w czasie pracy elektronarzędziem może doprowadzić do poważnych obrażeń ciała.
- Używać środków ochrony osobistej. Zawsze zakładać okulary ochronne.** Używanie, w miarę potrzeb, środków ochrony osobistej, takich jak maska przeciwpyłowa, buty ochronne z antypoślizgową podeszwą, kask czy ochronniki słuchu, zmniejsza ryzyko odniesienia uszczerbku na zdrowiu.
- Zapobiegać przypadkowemu włączeniu. Przed przyłączeniem do zasilania i/lub włożeniem akumulatorów oraz przed podniesieniem i przenoszeniem narzędzia, należy upewnić się, że wyłącznik znajduje się w pozycji „wyłączone”.** Trzymanie palca na wyłączniku podczas przenoszenia lub podłączenie włączonego narzędzia do zasilania łatwo staje się przyczyną wypadków.
- Przed włączeniem elektronarzędzia usunąć wszelkie klucze lub narzędzia do regulacji.** Pozostawienie klucza lub narzędzia do regulacji połączonych z częściami wirującymi elektronarzędzia może spowodować uszkodzenie ciała.
- Nie wychylać się nadmiernie. Przez cały czas zachowywać solidne oparcie nóg i równowagę.** Dzięki

- temu ma się lepszą kontrolę nad elektronarzędziem w nieoczekiwanych sytuacjach.
- f. **Zakładać odpowiednią odzież.** Nie nosić luźnych ubrań ani biżuterii. Trzymać włosy i ubranie z dala od ruchomych elementów. Luźne ubranie, biżuteria lub długie włosy mogą zostać pochwycone przez ruchome części.
 - g. **Jeśli sprzęt jest przystosowany do przyłączenia urządzeń odprowadzających i zbierających pył, upewnić się, czy są one przyłączone i właściwie użytkowane.** Używanie takich urządzeń może zmniejszać zagrożenia związane z obecnością pyłów.
 - h. **Nie pozwolić, aby rutyna związana z częstym użytkowaniem narzędzi doprowadziła do beztrostki oraz ignorowania zasad bezpieczeństwa obsługi narzędzia.** Lekomyślna obsługa może spowodować poważne obrażenia ciała w ułamku sekundy.
4. **Obsługa i konserwacja elektronarzędzi**
 - a. **Nie przeciążać elektronarzędzia. Używać elektronarzędzi odpowiednich do rodzaju wykonywanej pracy.** Dzięki odpowiednim elektronarzędziom wykona się pracę lepiej i w sposób bezpieczny, w tempie, do jakiego narzędzie zostało zaprojektowane.
 - b. **Nie wolno używać elektronarzędzia z zepsutym włącznikiem, który nie pozwala na sprawne włączenie i wyłączanie.** Narzędzie, którego nie można kontrolować za pomocą włącznika, nie może być używane i musi zostać naprawione.
 - c. **Przed przystąpieniem do regulacji, wymiany akcesoriów oraz przed schowaniem elektronarzędzia, należy odłączyć wtyczkę od źródła zasilania i/lub wyjąć akumulator z urządzenia, jeśli to możliwe.** Takie środki zapobiegawcze zmniejszają ryzyko przypadkowego uruchomienia elektronarzędzia.
 - d. **Nie używane elektronarzędzie przechowywać poza zasięgiem dzieci i nie dopuszczać osób nie znających elektronarzędzia lub tej instrukcji do posługiwania się elektronarzędziem.** Elektronarzędzia są niebezpieczne w rękach niewprawnego użytkownika.
 - e. **Prawidłowo konserwować elektronarzędzia i akcesoria.** Sprawdzić, czy ruchome części są właściwie połączone i zamocowane, czy części nie są uszkodzone oraz skontrolować wszelkie inne elementy mogące mieć wpływ na pracę elektronarzędzia. Wszystkie uszkodzenia należy naprawić przed rozpoczęciem użytkowania. Wiele wypadków jest spowodowanych złe utrzymanymi elektronarzędziami.
 - f. **Dbać o czystość narzędzi i ostrość elementów tnących.** Prawidłowo utrzymane narzędzia do cięcia

o ostrych krawędziach tnących rzadziej się zakleszczają i są łatwiejsze do kontrolowania.

- g. **Elektronarzędzi, akcesoriów i końcówek itp., należy używać zgodnie z instrukcją obsługi, uwzględniając warunki i rodzaj wykonywanej pracy.** Użycie elektronarzędzi niezgodnie z przeznaczeniem może być bardzo niebezpieczne.
 - h. **Uchwyty i powierzchnie, za które chwyta się narzędzie, muszą być suche, czyste oraz niezabrudzone olejem i smarem.** Śliszkie uchwyty i powierzchnie uniemożliwiają bezpieczną obsługę i panowanie nad narzędziem w nieoczekiwanych sytuacjach.
5. **Naprawy**
 - a. **Powierzać naprawy elektronarzędzi wyłącznie osobom wykwalifikowanym, używającym identycznych części zamiennych.** Zagwarantuje to bezpieczeństwo elektronarzędzia.

Instrukcje bezpieczeństwa dla pilarek ukosowych

- ◆ **Pilarki ukosowe są przeznaczone do cięcia drewna i produktów zbliżonych do drewna i nie można ich używać w połączeniu ze ściernymi tarczami do odcinania do cięcia elementów z metali żelaznych, jak pręty, belki, listwy itp.** Pył powstający podczas ścierania powoduje zacinanie się ruchomych części, takich jak osłona dolna. Iskry z cięcia ściernego spowodują spalenie osłony dolnej, wkładki rzazu i innych części z tworzyw sztucznych.
- ◆ **Kiedykolwiek to możliwe, używać zacisków do mocowania obrabianego elementu.** Jeśli obrabiany element jest podpierany ręcznie, dłoń musi znajdować się zawsze co najmniej 100 mm od boku tarczy pilarki. Nie używać tej pilarki do cięcia elementów zbyt małych, by można je było bezpiecznie zacisnąć lub trzymać ręką. Jeśli dłoń znajdzie się za blisko tarczy pilarki, wzrośnie ryzyko obrażeń ciała spowodowanych stycznością z tarczą.
- ◆ **Obrabiany element musi być nieruchomy i zaciśnięty albo przyciśnięty jednocześnie do przegrody i blatu.** Nie wprowadzać obrabianego elementu w tarczę ani nie ciąć „w powietrzu” bez mocowania obrabianego elementu w żaden sposób. Niezamocowane lub ruchome obrabiane elementy mogą zostać wyrzucone z pilarki z wysoką prędkością, powodując obrażenia ciała.
- ◆ **Przepychać pilarkę przez obrabiany element. Nie przeciągać pilarki przez obrabiany element.** Aby wykonać cięcie, podnieść głowicę pilarki i wyciągnąć ją nad obrabiany element, jeszcze go nie przecinając, a następnie uruchomić silnik, wcisnąć głowicę pilarki w dół i przepychać pilarkę przez obrabiany element. Cięcie podczas ciągnięcia może z wysokim

prawdopodobieństwem spowodować „wspinanie się” tarczy na obrabiany element i gwałtowne wyrzucenie zespołu tarczy w kierunku operatora.

- ◆ **Nigdy nie kłaść dłoni na planowanej linii cięcia przed lub za tarczą.** Podtrzymywanie obrabianego elementu „ze skrzyżowanymi rękami”, tzn. trzymanie obrabianego elementu po prawej stronie tarczy lewą dłonią i vice versa, jest bardzo niebezpieczne.
- ◆ **Nie sięgać poza osłonę żadną ręką bliżej niż na 100 mm od boku tarczy w celu usunięcia ścinków drewna lub z innych przyczyn, gdy tarcza się obraca.** Fakt, że obracająca się tarcza znajduje się blisko dłoni może nie być oczywisty i może dojść do poważnych obrażeń ciała operatora.
- ◆ **Przed rozpoczęciem cięcia sprawdzić obrabiany element.** Jeśli obrabiany element jest wygięty w łuk lub odkształcony, zaciśnąć go, ustawiając zewnętrzną stronę łuku w kierunku przegrody. Zawsze dopilnować, aby między obrabianym elementem, przegrodą i białem wzdłuż linii cięcia nie było żadnych odstępów. Zgięte lub odkształcone obrabiane elementy mogą się skręcać lub przesuwać, co może spowodować utknięcie obracającej się tarczy podczas cięcia. W obrabianym elemencie nie powinny znajdować się żadne gwoździe ani ciała obce.
- ◆ **Nie rozpoczynać korzystania z pilarki, dopóki z biału nie zostaną usunięte wszystkie narzędzia, wióry itp.** Na białce może pozostać wyłącznie obrabiany element. Drobne resztki lub luźne kawałki drewna albo inne przedmioty, które zetkną się z obracającą się tarczą, mogą zostać wyrzucone z wysoką prędkością.
- ◆ **Przecinać tylko jeden obrabiany element naraz.** Wielu obrabianych elementów ustawionych jeden na drugim nie można odpowiednio zaciśnąć ani zamocować, co może powodować ściskanie tarczy lub przesuwanie się elementów podczas cięcia.
- ◆ **Dopilnować, aby pilarka ukosowa została zamontowana lub ustawiona na poziomej i twardej powierzchni roboczej przed użyciem.** Pozioma i twarda powierzchnia robocza ogranicza ryzyko utraty stabilności pilarki ukosowej.
- ◆ **Zaplanować pracę.** Przy każdej zmianie ustawienia kąta cięcia skośnego lub ukosowego dopilnować, aby regulowana przegroda została odpowiednio ustawiona tak, aby podpięrała obrabiany element i nie kolidowała z tarczą lub systemem osłon. Bez włączania narzędzia i nie umieszczając żadnego obrabianego elementu na białce, wykonać pełen ruch tarczy dla symulowanego cięcia, aby dopilnować, że nie występują kolizje ani ryzyko przecięcia przegrody.
- ◆ **Zapewnić odpowiednie podparcie, jak przedłużenia biału, kołki itp. obrabianych elementów dłuższych lub szerszych od biału.** Obrabiane elementy dłuższe lub

szersze od biału pilarki ukosowej mogą się przechylić, jeśli nie będą odpowiednio podparte. Jeśli odcinany lub obrabiany element przechyli się, może podnieść dolną osłonę lub zostać odrzucony przez wirującą tarczę.

- ◆ **Nie korzystać z pomocy innych osób zamiast użycia przedłużenia biału lub w celu dodatkowego podparcia.** Niestabilna podpora obrabianego elementu może spowodować utknięcie tarczy lub przesunięcie się obrabianego elementu podczas cięcia, wciągając operatora i pomagając mu osobę w wirującą tarczę.
- ◆ **Nie można pozwolić na to, aby odcięty element został wcisnięty lub wepchnięty w jakikolwiek sposób w wirującą tarczę pilarki.** Jeśli odcinany element zostanie jakoś przytrzymany, np. przez ograniczniki długości, może on zaklinować się pod tarczą i zostać gwałtownie wyrzucony.
- ◆ **Zawsze używać zacisków lub mocowań specjalnie przeznaczonych do odpowiedniego podpierania materiałów okrągłych, jak pręty lub rury.** Pręty mają tendencję do toczenia się, gdy są przecinane, powodując „wgryzanie” się tarczy i wciąganie obrabianego elementu wraz z dłonią operatora w tarczę.
- ◆ **Przed zetknięciem tarczy z obrabianym elementem poczekać, aż osiągnie pełną prędkość.** Pozwoli to zmniejszyć ryzyko wyrzucenia obrabianego elementu.
- ◆ **Jeśli dojdzie do zacięcia obrabianego elementu lub tarczy, wyłączyć pilarkę. Poczekać na zatrzymanie się wszystkich ruchomych części i odłączyć wtyczkę zasilania od źródła zasilania i/lub wyjąć akumulator. Następnie usunąć zacięty materiał.** Dalsze pilowanie z zaciętym obrabianym elementem może spowodować utratę panowania nad pilarką lub jej uszkodzenie.
- ◆ **Po zakończeniu cięcia, zwolnić włącznik, przytrzymać głowicę pilarki w dół i poczekać, aż tarcza się zatrzyma, przed usunięciem odciętego elementu.** Zbliżenie dłoni do poruszającej się z rozpędu tarczy jest niebezpieczne.
- ◆ **Trzymać uchwyt podczas wykonywania niepełnego cięcia lub w razie zwolnienia włącznika zanim głowica pilarki znajdzie się w skrajnym dolnym położeniu.** Funkcja hamowania pilarki może spowodować nagle pociągnięcie głowicy pilarki w dół, co grozi obrażeniami ciała.
- ◆ **Unikać niekontrolowanego zwalniania pilarki ze skrajnie dolnego położenia.**

Dodatkowe instrukcje bezpieczeństwa dotyczące pilarek ukosowych

- ◆ Maszyna jest wyposażona w specjalny kabel zasilający, którego wymianę przeprowadzić może jedynie producent lub autoryzowany serwis.
- ◆ Nie wykorzystywać pilarki do cięcia innych materiałów, niż wyszczególnione przez producenta.

- ◆ Cięcie tworzyw sztucznych, drewna pokrytego sokami i innych materiałów może powodować gromadzenie się stopionego materiału na zębach oraz na korpusie tarczy, zwiększając ryzyko przegrzewania i utkania tarczy podczas cięcia.
- ◆ Nie włączać urządzenia bez ustawienia osłon w odpowiednim położeniu, lub gdy osłony nie działają albo nie zostały prawidłowo serwisowane.
- ◆ Dopilnować, aby ramię było solidnie zamocowane podczas wykonywania cięcia skośnego.
- ◆ Podłoże wokół maszyny powinno być płaskie, dobrze utrzymane i wolne od wiórów oraz opilków.
- ◆ Stosować odpowiednio naostrzone tarcze tnące. Przestrzegać maksymalnej prędkości obrotowej podanej na tarczy tnącej.
- ◆ Przed rozpoczęciem eksploatacji dopilnować, aby wszystkie pokręta blokujące i dźwignie zacisków były dokręcone i zaciśnięte.
- ◆ Po podłączeniu urządzenia do zasilania elektrycznego nigdy nie kłaść żadnej ręki w obszarze tarczy tnącej.
- ◆ Nigdy nie próbować szybko zatrzymywać ruchomej maszyny, wciskając narzędzie lub inny materiał w tarczę. Może to spowodować poważny wypadek.
- ◆ Przed użyciem jakiegokolwiek akcesorium zapoznać się z instrukcją. Niewłaściwe zastosowanie akcesoriów może spowodować uszkodzenia.
- ◆ Do obchodzenia się z tarczą tnącą stosować rękawice lub uchwyty.
- ◆ Przed rozpoczęciem użytkowania dopilnować, aby tarcza była prawidłowo zamocowana.
- ◆ Sprawdzić, czy tarcza obraca się we właściwym kierunku.
- ◆ Zachować ostrożność podczas frezowania rowków.
- ◆ Nie wolno używać tarcz o większej lub mniejszej średnicy niż zalecana. Prawidłowe wielkości tarcz opisano w danych technicznych. Używać wyłącznie tarcz podanych w tej instrukcji i zgodnych z normą EN 847-1.
- ◆ Rozważyć zastosowanie specjalnych tarcz o niższej emisji hałasu.
- ◆ Nie używać tarcz HSS.
- ◆ Nie używać pękniętych lub uszkodzonych tarcz.
- ◆ Nie używać tarcz ściernych lub diamentowych.
- ◆ Nigdy nie włączać pilarki bez płyty rządu.
- ◆ Unieść tarczę z rządu w obrabianym elemencie przed zwolnieniem włącznika.
- ◆ Nie wciskać niczego w wentylator w celu zatrzymania wału silnika.
- ◆ Osłona tarczy pilarki automatycznie podniesie się po opuszczeniu ramienia; przesunie się na tarczę po naciśnięciu dźwigni zwolnienia blokady głowicy (cc).
- ◆ Nigdy nie podnosić osłony tarczy ręką, jeśli pilarka nie jest wyłączona. Osłona może zostać podniesiona ręką w trakcie zakładania lub zdejmowania tarczy w celu przeprowadzenia jej kontroli.
- ◆ Regularnie sprawdzać, czy szczeliny chłodzenia silnika są drożne i niezablokowane wiórami.
- ◆ Wymieniać zużyta płytę rządu. Skorzystać z dołączonej listy części wymiennych.
- ◆ Przed przeprowadzeniem czynności konserwacyjnych lub przed wymianą tarczy odłączyć urządzenie od zasilania elektrycznego.
- ◆ Nigdy nie czyścić i nie konserwować pracującego urządzenia oraz przed ustawieniem głowicy w położeniu spoczynkowym.
- ◆ Jeśli to możliwe, zawsze mocować maszynę do blatu.
- ◆ Przednia część osłony jest ażurowa w celu zapewnienia dobrej widoczności w trakcie cięcia. Chociaż część ażurowa znacznie zmniejsza ilość wyrzucanych cząstek, znajdując się w niej szczeliny, dlatego zawsze, patrząc przez część ażurową, należy korzystać z okularów ochronnych.
- ◆ W trakcie cięcia drewna podłączyć pilarkę do urządzenia odprowadzającego pył. Zawsze uwzględniać czynniki wpływające na ekspozycję na pył, takie jak:
 - typ materiału do obróbki (płyta wiórowa generuje więcej pyłu niż drewno)
 - naostrzenie tarczy tnącej
 - prawidłowa regulacja tarczy tnącej
 - urządzenie odprowadzające pył z prędkością powietrza co najmniej 20 m/s
 Dopilnować, aby urządzenie odprowadzające pył oraz okapy, przegrody i zsypy były poprawnie wyregulowane.
- ◆ Uwzględnić następujące czynniki wpływające na ekspozycję na hałas:
 - stosować tarcze tnące zapewniające zmniejszenie emisji hałasu
 - stosować wyłącznie dobrze naostrzone tarcze tnące
- ◆ Maszynę należy regularnie konserwować
- ◆ Informować o wadach maszyny, w tym dotyczących osłon lub tarcz tnących, niezwłocznie po ich stwierdzeniu
- ◆ Zapewnić odpowiednie oświetlenie strefowe lub punktowe
- ◆ Dopilnować, aby operator był odpowiednio przeszkolony w zakresie eksploatacji, regulacji i działania maszyny
- ◆ Dopilnować, aby wszelkie zastosowane elementy dystansowe i pierścienie wrzeciona były zgodne z przeznaczeniem podanym w tej instrukcji.
- ◆ Nie usuwać ścinek i innych części obrabianego elementu z obszaru cięcia, gdy maszyna pracuje i głowica pilarki nie znajduje się w położeniu spoczynkowym
- ◆ Nigdy nie przecinać przedmiotów krótszych niż 30 mm (rysunek 34).
- ◆ Bez dodatkowego oparcia maszyna jest przeznaczona do cięcia elementów o maksymalnych rozmiarach podanych poniżej:
 - Wysokość 75 mm, szerokość 140 mm, długość 460 mm;

— Dłuższe obrabiane przedmioty muszą być odpowiednio dodatkowo poparte, np. przy użyciu stanowiska roboczego (wspornik przedmiotu obrabianego). Zawsze solidnie mocować obrabiany element zaciskami.

- ◆ W razie wypadku lub uszkodzenia maszyny, natychmiast wyłączyć ją i odłączyć od zasilania elektrycznego.
- ◆ Zgłosić usterkę i odpowiednio oznaczyć maszynę, aby uniknąć eksploatacji uszkodzonego urządzenia przez innych pracowników.
- ◆ W przypadku zablokowania tarczy tnącej na skutek zbyt wysokiej siły docisku w trakcie cięcia, wyłączyć maszynę oraz odłączyć ją od zasilania elektrycznego. Usunąć obrabiany element i dopilnować, aby taśma mogła poruszać się swobodnie. Włączyć maszynę i ponownie rozpocząć przecinanie ze zmniejszoną siłą docisku.
- ◆ Nigdy nie przecinać lekkich stopów, w szczególności magnezu.
- ◆ Jeśli to możliwe, należy przymocować maszynę do stołu roboczego, używając śrub.

Pozostałe zagrożenia

Następujące zagrożenia są typowymi zagrożeniami podczas używania pilarek:

– zranienia wynikające z dotknięcia wirujących elementów

Mimo przestrzegania obowiązujących przepisów BHP i stosowania urządzeń zabezpieczających, nie ma możliwości uniknięcia określonych zagrożeń. Są to:

- ◆ Uszkodzenie narządu słuchu.
- ◆ Ryzyko zranienia nieosłoniętą częścią tarczy tnącej.
- ◆ Ryzyko zranienia w czasie wymiany tarczy.
- ◆ Ryzyko ściśnięcia palców podczas otwierania osłon.
- ◆ Zagrożenie dla zdrowia spowodowane wdychaniem pyłu wytwarzanego podczas pracy w drewnie, szczególnie dębowym, bukowym oraz MDF.

Następujące czynniki zwiększają ryzyko trudności w oddychaniu:

- ◆ cięcie drewna bez podłączonego odciągu pyłu.
- ◆ niewystarczające odsysanie pyłu spowodowane zabrudzonymi filtrami wylotowymi.

Hałas

Podawana w tabeli danych technicznych oraz w deklaracji zgodności z normami wartość emisji hałasu, została zmierzona zgodnie ze standardową procedurą zawartą w normie EN62841. Informacja ta może służyć do porównywania tego narzędzia z innymi. Deklarowana wartość emisji hałasu może również służyć do przewidywania stopnia narażenia użytkownika na hałas.

Ostrzeżenie! Chwilowa emisja hałasu, występująca w czasie pracy elektronarzędziem, może odbiegać od podawanych wartości, w zależności od sposobu użytkowania urządzenia. Poziom hałas może przekroczyć podawaną wartość.

Przy określaniu ekspozycji na hałas, w celu podjęcia środków ochrony osób zawodowo użytkujących elektronarzędzia, zgodnie z dyrektywą 2002/44/WE, należy uwzględnić rzeczywiste warunki i rodzaj wykonywanej pracy. Także okresy przestoju i pracy bez obciążenia.

Symbole na urządzeniu

Na narzędziu znajdują się następujące piktogramy wraz z kodem daty, który zawiera również rok produkcji i widnieje na obudowie.

Przykład: 2019 XX XX
Rok produkcji



Ostrzeżenie! Aby zminimalizować ryzyko zranienia, użytkownik musi zapoznać się z instrukcją obsługi.



Zawsze należy używać okularów ochronnych lub gogli.



Należy używać ochrony słuchu.



Używać maski przeciwpyłowej.



Strefa nie dla rąk - Trzymać palce i ręce z dala od obracającej się tarczy pilarki.



Trzymać ręce z dala od tarczy



Nosić rękawice, jeśli dotykanie tarczy pilarki jest konieczne.



Nie patrzeć w lampę roboczą

Ochrona przeciwporażeniowa



To narzędzie ma podwójną izolację, dlatego też przewód uziemiający nie jest potrzebny. Zawsze sprawdzać, czy napięcie zasilania jest zgodne z wartością podaną na tabliczce znamionowej.

- ◆ **Ze względów bezpieczeństwa wymianę uszkodzonego kabla zasilającego należy powierzyć producentowi lub serwisowi STANLEY.**

Użycie przedłużacza

Jeśli potrzebny jest przedłużacz, należy użyć zatwierdzonego trójrdzeniowego przedłużacza odpowiedniego dla poboru mocy narzędzia (patrz Dane techniczne). Minimalna średnica przewodu to 1,5 mm²; maksymalna długość to 30 m. Rozwinąć całkowicie przedłużacz nawinięty na bęben.

Przekrój poprzeczny przewodu (mm ²)	Prąd znamionowy przewodu (A)
0,75	6
1,00	10
1,50	15
2,50	20
4,00	25

Długość przewodu (m)					
	7,5	15	25	30	45
					60

Wyposażenie

Opisywane narzędzie wyposażone jest w kilka lub wszystkie z poniższych elementów.

- a. Uchwyt obsługowy
- b. Dolna osłona tarczy
- c. Prawa przegroda
- d. Błat
- e. Pokrętko blokowania cięcia ukosowego
- f. Podziałka cięcia ukosowego
- g. Podstawa
- h. Otwory do mocowania wspornika obrabianego elementu
- i. Klucz
- j. Otwory mocowania do stołu
- k. Pokrętko zacisku przegrody
- l. Włącznik spustowy
- m. Uchwyt do przenoszenia
- n. Wylot pyłu
- o. Bolec blokujący
- p. Pokrętko zacisku cięcia skośnego
- q. Podziałka cięcia skośnego
- r. Wgłębienie na dłoń
- s. Płyta rzazu
- t. Zapadka ukosowa
- u. Kod daty
- v. Lewa przegroda
- w. Pokrywka szczotek
- x. Blokada wrzeciona
- y. Otwór na kłódkę
- z. Blokada położenia kąтового
- aa. Blokada regulacji pozycji cięcia skośnego
- bb. Włącznik LED
- cc. Blokada regulacji pozycji pionowej
- dd. Dźwignia wyłączania blokady
- ee. Płyta do powtarzania cięcia
- ff. Worek na pył
- gg. Zacisk pionowy
- ii. Wspornik obrabianego elementu
- jj. Śruba blokująca przegrodę
- mm. Wspornik tylny

Montaż i regulacja

Ostrzeżenie! Aby zminimalizować ryzyko doznania urazu, przed założeniem lub zdjęciem akcesoriów bądź przed wykonaniem regulacji lub naprawy wyłączyć narzędzie i wyjąć wtyczkę kabla z gniazda sieciowego. Upewnić się, że włącznik spustowy ustawiony jest w pozycji WYŁ. Przypadkowe włączenie może spowodować obrażenia ciała.

Rozpakowanie (rys. 1, 2, 4, 5)

- ◆ Ostrożnie wyjąć pilarkę z opakowania za pomocą uchwytu do przenoszenia (m).
- ◆ Użyć dołączonego do zestawu klucza do tarczy (i), aby zamontować wspornik tylny (mm) w tylnej części podstawy (g).
- ◆ Mocowanie pokrętki blokowania cięcia ukosowego (e) do ramienia pilarki ukosowej.
- ◆ Nacisnąć uchwyt obsługowy (a) i wyciągnąć trzpień blokowania głowicy (o) zgodnie z rysunkiem.
- ◆ Delikatnie zwolnić nacisk skierowany w dół i pozwolić ramieniu unieść się na pełną wysokość.

Mocowanie do stołu roboczego (rys. 6)

- ◆ Otwory (j) umożliwiają zamocowanie wszystkich czterech nóg do stołu roboczego. Przykręcenie pilarki musi uniemożliwić jej ruch. Aby zwiększyć mobilność narzędzia, można je przymocować do kawałka sklejki o grubości 15 mm lub mniejszej, który następnie można zamocować zaciskami do podpory roboczej lub przenieść do innego miejsca pracy i tam zamocować zaciskami.
- ◆ Montując pilarkę do sklejki, zwrócić uwagę, aby śruby mocujące nie przebiły się na drugą stronę przez całą grubość materiału sklejki. Sklejka musi przylegać płasko do podłoża. Mocując pilarkę zaciskami do jakiegokolwiek powierzchni roboczej zwrócić uwagę, aby zaciskać zaciski tylko w wystęпах do zaciskania, gdzie znajdują się otwory na śruby mocujące. Zaciśnięcie zacisku w każdym innym punkcie będzie utrudnić prawidłowe działanie urządzenia.
- ◆ Aby zapobiec utykaniu i niedokładnej pracy, dopilnować, aby powierzchnia mocująca nie była odkształcona lub nierówna. W przypadku uderzenia pilarki o powierzchnię mocowania, umieścić cienką warstwę materiału pod stopą mocowania w celu wyrównania punktów oparcia.

Montaż tarczy pilarki (rys. 9, 10, 11, 12)

Ostrzeżenie! Aby zminimalizować ryzyko doznania urazu, przed założeniem lub zdjęciem akcesoriów bądź przed wykonaniem regulacji lub naprawy wyłączyć narzędzie i wyjąć wtyczkę kabla z gniazda sieciowego. Upewnić się, że włącznik spustowy ustawiony jest w pozycji WYŁ. Przypadkowe włączenie może spowodować obrażenia ciała.

- ◆ Nigdy nie naciskać przycisku blokowania wrzeciona, gdy włączone jest zasilanie lub tarcza obraca się.

- ◆ Nie używać tej pilarki do przecinania lekkich stopów i metali żelaznych (zawierających żelazo lub stal) albo muru lub produktów zawierających cement włóknisty.
- ◆ Używać odpowiedniej tarczy do cięcia różnych materiałów.
- ◆ Utrzymując osłonę dolną w pozycji podniesionej, poluzować śrubę wspornika osłony (kk), aż wspornik osłony (ll) podniesie się na tyle, aby umożliwić uzyskanie dostępu do śruby blokującej tarczę (nn).
- ◆ Wcisnąć przycisk blokady wrzeciona (x) jedną ręką, a drugą ręką użyć dołączonego do zestawu klucza (i), aby poluzować lewą gwintowaną śrubę blokującą tarczę (nn), obracając ją zgodnie ze wskazówkami zegara.

Ostrzeżenie! W celu wykorzystania blokady wrzeciona, nacisnąć przycisk zgodnie z ilustracją i obracać wrzeciono ręką aż do poczucia, że blokada zadziałała. Nadal przytrzymać przycisk blokowania wrzeciona w celu uniemożliwienia jego obracania się.

- ◆ Wykręcić śrubę blokowania tarczy (nn) oraz zdemontować zewnętrzny kołnierz otworu tarczy (pp).
- ◆ Złożyć nową tarczę (oo) na adapter tarczy, przykładając ją bezpośrednio do wewnętrznego kołnierza otworu (rr), dopilnowując, aby zęby na dolnej krawędzi tarczy były skierowane na tył pilarki (od operatora).
- ◆ Złożyć zewnętrzny kołnierz otworu na miejsce (pp).
- ◆ Ostrożnie dokręcić śrubę blokowania tarczy (nn), obracając ją przeciwnie do wskazówek zegara, przytrzymując przycisk blokowania wrzeciona drugą ręką.
- ◆ Przesłać wspornik osłony (ll) w wyjściowe położenie i mocno dokręcić śrubę wspornika osłony (kk), aby unieruchomić wspornik.

Ostrzeżenie! Pamiętać, że tarczę tnącą wolno wymieniać wyłącznie w opisany sposób. Stosować wyłącznie tarcze tnące podane w rozdziale Dane techniczne.

Ostrzeżenie! Przed włączeniem pilarki wspornik osłony (ll) należy przesłać w wyjściowe położenie i dokręcić śrubę wspornika osłony (kk).

Ostrzeżenie! W przeciwnym razie może dojść do zetknięcia się osłony z obracającą się tarczą, co może spowodować uszkodzenie pilarki i poważne obrażenia ciała. Pilarka została precyzyjnie wyregulowana przed opuszczeniem fabryki. Jeśli konieczna jest ponowna regulacja w wyniku transportu, przenoszenia lub z innej przyczyny, postępować zgodnie z opisem poniżej w celu jej wyregulowania. Po jednorazowym przeprowadzeniu regulacji urządzenie pozostaje ustawione precyzyjnie.

Sprawdzanie i regulacja podziałki cięcia ukosowego (rys. 13, 14, 15)

- ◆ Poluzować pokrętkę blokowania cięcia ukosowego (e), wcisnąć zapadkę ukosową (t), aby zwolnić ramię cięcia ukosowego. Wychylać ramię cięcia ukosowego, aż zatrząsk znajdzie się w położeniu 0° cięcia ukosowego. Nie blokować pokrętki blokowania cięcia ukosowego (e).

- ◆ Ciągnąć głowicę pilarki w dół, aż tarcza lekko wejdzie w rzaz (s).
- ◆ Przyłożyć kątownik (tt) do przegrody po lewej stronie (v) i tarczy (oo) (rys. 13).

Ostrzeżenie! Nie dotykać końcówek zębów tarczy kątownikiem.

Jeżeli konieczne okaże się przeprowadzenie regulacji, przeprowadzić ją w następujący sposób:

- ◆ Poluzować pokrętkę blokowania cięcia ukosowego (e), wcisnąć zapadkę ukosową (t), aby zwolnić ramię cięcia ukosowego. Odchyłać ramię cięcia ukosowego, aż wskazówka wskaże 0° na podziałce cięcia ukosowego. Dokręcić pokrętkę blokowania cięcia ukosowego (e).
- ◆ Poluzować pokrętkę z tworzywa sztucznego (k) i poluzować śrubę blokującą przegrodę (jj) za pomocą klucza (i). Zdjąć lewą przegrodę (v).
- ◆ Pociągnąć głowicę w dół i zablokować ją w opuszczonym położeniu, wciskając bolec blokujący. Złożyć lewą przegrodę na miejsce i przyłożyć kątownik do lewej przegrody i tarczy. Z lewą przegrodą przyłożoną do kątownika, za pomocą klucza (i) dokręcić śruby sześciokątne na przegrodzie w kolejności od prawej strony.

Sprawdzenie i regulacja ułożenia tarczy w stosunku do blatu (rys. 16-19)

- ◆ Poluzować pokrętkę regulacji kąta cięcia skośnego (p).
- ◆ Wcisnąć ramię cięcia ukosowego w prawo, aby upewnić się, że znajduje się ono w całkowicie pionowej pozycji, a blokada położenia kątownika znajduje się przy blokadzie regulacji pozycji pionowej (cc) i dokręcić pokrętkę zacisku cięcia ukosowego.
- ◆ Ciągnąć głowicę pilarki w dół, aż tarcza lekko wejdzie w rzaz (s).
- ◆ Położyć kątownik (tt) na blacie i przyłożyć go do tarczy (oo) (rys. 18).

Ostrzeżenie! Nie dotykać końcówek zębów tarczy kątownikiem.

Jeżeli konieczne okaże się przeprowadzenie regulacji, przeprowadzić ją w następujący sposób:

- ◆ Wkręcać lub wykręcać śrubę blokującą pionowej regulacji położenia (bb), aż tarcza znajdzie się pod kątem 90° do blatu zgodnie z pomiarem wykonanym kątownikiem.
- ◆ Jeśli wskazówka cięcia ukosowego (xx) nie wskazuje dokładnie zera na podziałce cięcia ukosowego (q), poluzować śrubę (yy) mocującą wskazówkę i odpowiednio przesunąć wskazówkę.

Regulacja przegrody (rys. 22)

Górna część przegrody może zostać ustawiona tak, aby tarcza mogła pochylić się o 45° na lewo i 0° na prawo.

Aby wyregulować lewą przegrodę (v):

- ◆ Poluzować plastikowe pokrętko (k) i przesunąć przegrodę w lewo.
- ◆ Wykonać ruch próbny przy wyłączonej pilarence i sprawdzić odstęp. Wyregulować przegrodę tak, aby była jak najbliżej tarczy (na tyle, na ile jest to praktyczne) w celu zapewnienia maksymalnego podparcia obrabianego elementu, bez kolidowania z ruchem ramienia do góry i w dół.
- ◆ Mocno dokręcić pokrętko.

Ostrzeżenie! Rowki prowadnicy (zz) mogą zostać zatkane przez pył. Oczyszczyć rowki za pomocą patyka lub powietrza pod niskim ciśnieniem.

Sprawdzanie i regulacja kąta cięcia skośnego (rys. 21, 22, 23)

- ◆ Poluzować pokrętko zacisku lewej przegrody (k) i przesunąć górną część lewej przegrody do oporu w lewo.
- ◆ Poluzować pokrętko zacisku cięcia skośnego (p) i przestawić ramię pilarki w lewo, aż blokada położenia kąтового (z) oprze się o blokadę regulacji położenia cięcia skośnego (aa). Wyznacza to pozycję cięcia skośnego pod kątem 45°.

Jeżeli konieczne okaże się przeprowadzenie regulacji, przeprowadzić ją w następujący sposób:

- ◆ Poluzować nakrętkę zabezpieczającą (ww) o kilka obrotów i przekręcić śrubę blokującą regulacji pozycji cięcia skośnego (aa) do wewnątrz lub na zewnątrz, aż wskazówka (xx) wskaże 45° przy blokadzie położenia kąтового (z) spoczywającej na blokadzie regulacji pozycji cięcia skośnego.
- ◆ Mocno dokręcić nakrętkę zabezpieczającą (ww), przytrzymując śrubę blokującą (aa) nieruchomo.
- ◆ Aby uzyskać skos 0° po prawej stronie lub 45° po lewej stronie, należy wyregulować trzy śruby blokujące regulacji, aby umożliwić ruch ramienia pilarki zgodnie z potrzebami.

Regulacja blokady głębokości (pilowanie rowków) (rys. 33)

Śrubę regulacyjną (ss) blokady głębokości należy obrócić zgodnie ze wskazówkami zegara, aby wyciąć pilarką rowek.

- ◆ Za pomocą uchwytu przemieścić głowicę narzędzia do pozycji, w której osiągnięta zostanie żądana głębokość rowka.
- ◆ Przekręcić śrubę regulacyjną (ss) zgodnie ze wskazówkami zegara, aż koniec śruby zetknie się z blokadą obudowy.
- ◆ Poprowadzić ramię narzędzia powoli w górę.

Po zakończeniu pilowania rowków przywrócić blokadę głębokości do pierwotnej pozycji.

Upewnić się, że tarcze nie dotykają żadnej części podstawy lub płyty rzazu.

Uruchamianie osłony i widoczność

Oslona tarczy pilarki jest zaprojektowana tak, aby automatycznie podnosić się po opuszczeniu ramienia i opuszczać się na tarczę po podniesieniu ramienia. Oslona może zostać podniesiona ręką w trakcie zakładania lub zdejmowania tarczy w celu przeprowadzenia jej kontroli. **NIGDY NIE PODNOSIĆ OSŁONY TARCZY RĘKĄ, JEŚLI PILARKA NIE JEST WYŁĄCZONA.**

Uwaga: Wykonywanie pewnych szczególnych cięć wymaga ręcznego podniesienia osłony. Przednia część osłony jest ażurowa w celu zapewnienia dobrej widoczności w trakcie cięcia. Chociaż część ażurowa znacznie zmniejsza ilość wyrzucanych cząstek, znajdują się w niej szczeliny, dlatego zawsze, patrząc przez część ażurową, należy korzystać z okularów ochronnych.

Automatyczny hamulec elektryczny

Ta pilarka jest wyposażona w automatyczny elektryczny hamulec tarczy, który zatrzymuje tarczę w czasie 10 sekund od zwolnienia włącznika. Tego czasu nie da się wyregulować. Czasami może występować opóźnienie włączenia hamulca po zwolnieniu włącznika spustowego. W rzadkich przypadkach hamulec może wcale się nie włączyć i tarcza będzie pracować z rozpędu do samoczynnego zatrzymania.

Jeśli występuje opóźnienie lub „skakanie”, wyłączyć i ponownie włączyć pilarkę 4 lub 5 razy. Jeśli ten problem nie znikną, oddać narzędzie do serwisowania w autoryzowanym serwisie STANLEY.

Zawsze upewnić się, że tarcza się zatrzymała, przed jej wyjęciem z rzazu. Hamulec nie zastępuje osłony ani dbania o własne bezpieczeństwo poprzez całkowite koncentrowanie się na obsłudze pilarki.

Szczotki (rys. 1)

Ostrzeżenie! Aby ograniczyć ryzyko poważnych obrażeń ciała, wyłączyć narzędzie i odłączyć je od źródła zasilania przed rozpoczęciem jego przemieszczania, wymianą akcesoriów lub przeprowadzeniem jakiegokolwiek regulacji. Regularnie sprawdzać szczotki węglowe, odłączając narzędzie od zasilania, zdejmując zaślepkę uchwytu szczotki (W), która mocuje zespół szczotki sprężynowej. Utrzymywać szczotki w czystości i w stanie pozwalającym na swobodne ich przesuwanie w prowadnicach szczotek.

Używaną szczotkę należy zawsze umieszczać w uchwycie w tej samej pozycji, w jakiej znajdowała się przed wymontowaniem.

Używać jedynie identycznych szczotek STANLEY.

Użycie prawidłowej klasy szczotki ma kluczowy wpływ na prawidłowe działanie hamulca elektrycznego. Nowa szczotka ma kluczowy wpływ na prawidłowe działanie hamulca elektrycznego. Nowe zestawy szczotek są dostępne w autoryzowanych serwisach STANLEY. Narzędzie musi się

„dotrzeć” (pracować bez obciążenia) przez 10 minut przed użyciem w celu prawidłowego osadzenia nowych szczotek. Hamulec elektryczny może działać chaotycznie do czasu dotarcia (prawidłowego osadzenia) szczotek. Zawsze zakładać pokrywkę kontrolki szczotek na miejsce po sprawdzeniu lub serwisie szczotek. Podczas „docierania” nie przywiązywać, nie przyklejać ani w inny sposób nie blokować włącznika spustowego w położeniu włączonym. Trzymać włącznik tylko ręcznie.

Eksploatacja

Ostrzeżenie! Zawsze przestrzegać instrukcji bezpieczeństwa i odpowiednich przepisów.

Ostrzeżenie! Aby zmniejszyć ryzyko zranienia, przed przystąpieniem do regulacji lub montażu/demontażu akcesoriów wyłączyć narzędzie i odłączyć je od źródła zasilania.

Upewnić się, że urządzenie zostało ustawione w sposób zapewniający ergonomiczną obsługę ze względu na odpowiednią wysokość blatu i stabilność. Miejsce pracy maszyny musi być dobrane tak, aby operator miał dobrą widoczność oraz wystarczającą ilość przestrzeni roboczej wokół maszyny, umożliwiającą obróbkę elementu bez żadnych komplikacji związanych z manewrowaniem.

W celu zmniejszenia wpływu drgań w trakcie pracy temperatura zewnętrzna nie może być zbyt niska, urządzenie i akcesoria muszą być w dobrym stanie, a wielkość obrabianego elementu odpowiednia dla danej maszyny.

Przed rozpoczęciem pracy

- ◆ Zamontować odpowiednią tarczę tnącą. Nie używać silnie zużytych tarcz tnących. Maksymalna prędkość obrotowa urządzenia nie może przekraczać prędkości podanej na tarczy.
- ◆ Nie próbować przecinać zbyt małych elementów.
- ◆ Zapewnić swobodne przecinanie materiału przez tarczę. Nie wkładać na siłę.
- ◆ Przed rozpoczęciem cięcia pozwolić silnikowi pilarki osiągnąć pełną prędkość obrotową.
- ◆ Dopilnować, aby wszystkie pokrętła zabezpieczające i zaciski uchwytów było dokręcone lub zaciśnięte.
- ◆ Przymocować obrabiany przedmiot.
- ◆ Chociaż pilarka może ciąć drewno i wiele materiałów nieżelaznych, poniższa instrukcja odnosi się wyłącznie do obróbki drewna. Te same wskazówki dotyczą cięcia innych materiałów. Nie wykorzystywać pilarki do cięcia materiałów żelaznych (żelaza i stali) lub muru! Nie używać żadnych tarcz ściernych!
- ◆ Koniecznie korzystać z płyty rządu. Nie używać maszyny, jeśli szczelina rządu jest szersza niż 12 mm.

Włączanie i wyłączanie (rys. 24)

Aby włączyć pilarkę, pchnąć dźwignię wyłączania blokady (dd) w lewo, a następnie wcisnąć włącznik spustowy (l).

Pilarka działa, gdy włącznik jest wciśnięty. Poczekać, aż tarcza zacznie obracać się z pełną prędkością roboczą przed rozpoczęciem cięcia. Aby wyłączyć pilarkę, zwolnić włącznik spustowy. Poczekać na zatrzymanie się tarczy, zanim podniesie się głowicę pilarki. Nie ma dostępnych rozwiązań pozwalających na zablokowanie włącznika w położeniu włączonym. Otwór (y) we włączniku spustowym umożliwia zablokowanie włącznika w położeniu wyłączonym za pomocą kłódki.

Eksploatacja systemu oświetlenia roboczego LED (rys. 1, 2)

Uwaga: Pilarka musi być podłączona do źródła zasilania.

System oświetlenia roboczego LED jest wyposażony we włącznik (bb). System oświetlenia roboczego LED działa niezależnie od włącznika spustowego pilarki ukosowej. Oświetlenie nie musi być włączone, aby korzystanie z pilarki było możliwe.

Aby ciąć po istniejącej linii wyznaczonej ołówkiem na kawałku drewna:

- ◆ Włączyć system, a następnie pociągnąć dźwignię obsługi w dół (a), aby zbliżyć tarczę pilarki do drewna. Na drewnie pojawi się cień tarczy.
- ◆ Dopasować linię narysowaną ołówkiem do krawędzi cienia tarczy. Konieczne może być wyregulowanie kątów cięcia skośnego lub ukosowego w celu dokładnego dopasowania do linii narysowanej ołówkiem.

Pozycja ciała i rąk

Prawidłowe ułożenie ciała i rąk w trakcie obsługi pilarki ułatwi cięcie i zapewni uzyskanie wysokiej dokładności i wysokiego bezpieczeństwa pracy.

- ◆ Nie wolno zbliżać rąk do obszaru cięcia.
- ◆ Nie zbliżać rąk na odległość mniejszą niż 150 mm od tarczy.
- ◆ Mocno przyciskać obrabiany element do blatu oraz do przegrody podczas cięcia. Trzymać ręce w położeniu roboczym aż do zwolnienia przełącznika włączania i do całkowitego zatrzymania się tarczy.
- ◆ Zawsze wykonywać przebiegi próbne (z wyłączonym narzędziem) przed cięciem wykończeniowym, aby sprawdzić tor ruchu tarczy.
- ◆ Nie krzyżować rąk.
- ◆ Pewnie ustawić obie stopy na podłożu i utrzymywać stabilną pozycję.
- ◆ W trakcie przesuwania ramienia przecinarki w lewo i w prawo, przesuwać się wraz z nim, stojąc nieco obok tarczy tnącej.
- ◆ Przeprowadzając cięcie wzdłuż linii wyznaczonej ołówkiem, obserwować postęp pracy przez osłonę ażurową.

Podstawowe techniki cięcia

Proste cięcie pionowe (rys. 1, 2, 25)

Uwaga: Zawsze używać tarcz o średnicy 254 mm z otworami mocującymi 30 mm w celu uzyskania żądanej głębokości cięcia.

- ◆ Poluzować pokrętko blokowania cięcia ukosowego (e) i wcisnąć zapadkę ukosową (t), aby zwolnić ramię cięcia ukosowego.
- ◆ Ustawić zatrzask cięcia ukosowego w położeniu 0° i dokręcić pokrętko blokowania cięcia ukosowego (e).
- ◆ Przyłożyć drewno do przecięcia do przegrody (c, v).
- ◆ Chwycić za uchwyt obsługowy (a) i pchnąć dźwignię wyłączania blokady (dd) w lewo.
- ◆ Wcisnąć włącznik spustowy (l), aby uruchomić silnik.
- ◆ Nacisnąć głowicę, aby pozwolić tarczy przeciąć drewno i wejść w plastikową płytę rzazu (s).
- ◆ Po zakończeniu przecinania, zwolnić włącznik i odczekać do całkowitego zatrzymania się tarczy tnącej, a następnie przestawić głowicę w jej górne położenie spoczynkowe.

Pionowe ukosowe cięcia poprzeczne (rys. 1, 2, 26)

- ◆ Poluzować pokrętko blokowania cięcia ukosowego (e) i wcisnąć zapadkę ukosową (t). Ustawić głowicę po lewej lub po prawej stronie pod odpowiednim kątem.
- ◆ Zapadka ukosowa automatycznie ustawi się w pozycji 0°, 15°, 22,5°, 31,6° i 45°. Jeśli wymagany jest kąt pośredni lub kąt 52°, należy mocno przytrzymać głowicę i zablokować ją, dokręcając pokrętko blokowania cięcia ukosowego (e).
- ◆ Przed rozpoczęciem przecinania zawsze sprawdzić, czy dźwignia blokady cięcia ukosowego jest mocno zablokowana przed rozpoczęciem cięcia.
- ◆ Postępować w sposób opisany dla prostego cięcia pionowego.

Ostrzeżenie! W trakcie cięcia ukosowego końcówki elementu drewnianego, ustawić go tak, aby odcięcie nastąpiło po stronie tarczy ustawionej pod większym kątem do przegrody, na przykład ukos po lewej stronie z odcięciem po prawej stronie, ukos po prawej stronie z odcięciem po lewej stronie.

Cięcia skośne (rys. 1, 2, 27)

Cięcia skośne mogą zostać wykonane pod kątem od 0° po prawej stronie do 45° po lewej stronie, a cięcie może być wykonywane przy ustawieniu ramienia cięcia ukosowego pomiędzy zero a maksymalnie 45° po stronie prawej lub lewej.

- ◆ Poluzować pokrętko zacisku lewej przegrody (k) i przesunąć górną część lewej przegrody (v) do oporu w lewo. Poluzować pokrętko regulacji kąta cięcia skośnego (p) i ustawić żądany kąt.
- ◆ Mocno dokręcić pokrętko zacisku cięcia skośnego (p).
- ◆ Postępować w sposób opisany dla prostego cięcia pionowego.

Jakość cięcia

Gładkość każdej przeciętej krawędzi zależy od wielu czynników, na przykład od rodzaju ciętego materiału. W przypadku, gdy konieczne jest osiągnięcie bardzo gładkiej powierzchni cięcia listew oraz innych prac precyzyjnych, oczekiwane efekty przyniesie zastosowanie ostrej tarczy (karbidowej o 60 zębach) i wolniejszej do drewna, ostrej (karbidowej o 80-120 zębach) i wolniejszej do aluminium oraz powolne przeprowadzanie cięcia.

Ostrzeżenie! Dopilnować, aby materiał nie przesunął się podczas cięcia. Solidnie unieruchomić go zaciskami. Zawsze, przed podniesieniem ramienia, odczekać do całkowitego zatrzymania się tarczy. Jeżeli dochodzi do wyrwania kawałków drewna na tylnej stronie obrabianego elementu, przykleić kawałek taśmy malarskiej na fragment materiału, przez który prowadzić będzie cięcie. Ciąć przez taśmę i po zakończeniu delikatnie ją usunąć.

Powtarzanie cięcia o takiej samej długości (rys. 20)

W przypadku przycinania kilku kawałków drewna na taką samą długość mieszczącą się w zakresie od 230 mm do 400 mm, użyć płytki regulacyjnej (ee).

Zamontować płytkę regulacyjną na uchwycie (ee) zgodnie z rysunkiem 20.

Dopasować linię cięcia na obrabianym elemencie do lewej lub prawej strony rowka w płycie rzazu i, trzymając obrabiany element, przesunąć płytkę regulacyjną, aby zetknęła się ciasno z końcem obrabianego elementu.

Następnie przymocować płytkę regulacyjną śrubą. Jeśli płytka regulacyjna nie jest w użytku, poluzować śrubę i obrócić płytkę regulacyjną, aby nie przeszkadzała.

Mocowanie obrabianego elementu zaciskami (rys. 3, 7, 38)

- ◆ W miarę możliwości mocować obrabiany element drewniany/aluminiowy do pilarki.
- ◆ Najlepsze rezultaty uzyskuje się, stosując zacisk (gg) przeznaczony do użytku z pilarką. Gdy tylko jest to możliwe, należy mocować obrabiany element do przegrody. Mocować można po dowolnej stronie tarczy; należy pamiętać o umieszczeniu zacisku na solidnej, płaskiej powierzchni przegrody.
- ◆ Mocowanie zacisku: Włożyć zacisk pionowy w otwory (mm) w sposób przedstawiony na rysunku 7, a następnie obrócić go do właściwej pozycji. Jeśli wymagany jest zacisk poziomy, należy zamocować zacisk poziomy w otworach (qq) w sposób przedstawiony na rysunku 38.

Ostrzeżenie! Podczas cięcia metali nieżelaznych zawsze używać zacisku materialu.

Ostrzeżenie! Podczas cięcia małych elementów należy zawsze używać zarówno zacisku pionowego, jak i poziomego.

Podstawa do długich elementów (rys. 3, 8)

- ◆ Zawsze używać podstaw do cięcia długich elementów.
- ◆ Najlepsze rezultaty uzyskuje się, stosując wsporniki (ii) umożliwiające zwiększenie szerokości blatu pilarki. Podpierać długie obrabiane elementy za pomocą dowolnych wygodnych rozwiązań, jak kozły itp., aby zapobiec opadaniu końców.
- ◆ Montaż wspornika obrabianego elementu (rys. 8):
Użyć dołączonego do zestawu klucza do tarcz (i) w celu poluzowania śrub. Włożyć wspornik obrabianego elementu w otwory (h). Dokręcić śruby.

Cięcie profili aluminiowych

Ostrzeżenie! Nigdy nie próbować ciąć grubych lub okrągłych profili aluminiowych. Grube profile aluminiowe mogą się poluzować podczas pracy, a okrągłych profili aluminiowych nie da się mocno zamocować za pomocą tego narzędzia. Podczas mocowania profili aluminiowych należy użyć klocków dystansowych lub kawałków złomu, jak pokazano na rys. 28, aby zapobiec odkształceniu aluminium. Podczas cięcia profili aluminiowych należy używać preparatów smarnych do cięcia, aby zapobiec gromadzeniu się materiału aluminiowego na tarczy.

Przycinanie ram obrazów, regałów oraz innych przedmiotów czworokątnych (rys. 29, 30)

Przycinanie listew ozdobnych i ramek

W celu uzyskania pierwszych doświadczeń i umiejętności zalecamy przeprowadzenie kilku prób na materiale odpadowym. Pilarka jest idealnym narzędziem do przycinania naroży pod skosem, zgodnie z rysunkiem 30. Przedstawione złącze zostało wykonane przy pomocy regulacji cięcia skośnego.

Wykorzystanie regulacji cięcia skośnego

Cięcie skośne dwóch połówek, ustawione pod kątem 45°, umożliwia wykonanie naroża 90°. Ramię cięcia ukosowego jest zablokowane w położeniu zerowym. Drewniany element ustawia się szeroką płaską stroną przyłożoną do blatu z wąską krawędzią przyłożoną do przegrody.

Wykorzystanie regulacji cięcia ukosowego

To samo cięcie można wykonać, ustawiając cięcie ukosowe w lewo i w prawo, przykładając szeroką powierzchnię do przegrody.

Dwa szkice (rys. 29, 30) przedstawiają wyłącznie przedmioty czworoboczne. Wrzaz ze zmianą liczby boków następuje dostosowanie kątów cięcia ukosowego i skośnego.

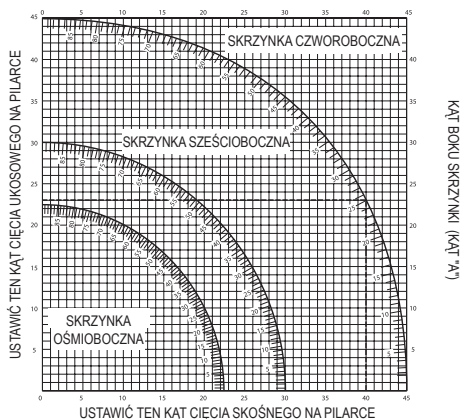
Tabela poniżej zawiera odpowiednie wartości kątów dla wielu kształtów, przy założeniu równej długości boków. W przypadku kształtów, które nie zostały przedstawione, kąt cięcia ukosowego lub skośnego może zostać uzyskany po podzieleniu 180° przez liczbę boków.

Liczba boków	Kąt cięcia ukosowego lub skośnego
4	45°
5	36°
6	30°
7	25,7°
8	22,5°
9	20°
10	18°

Złożone cięcie ukosowe (rys. 29 - 32)

Cięcie ukosowe złożone to cięcie wykonywane z użyciem jednocześnie kąta cięcia ukosowego (rys. 30) i kąta cięcia skośnego (rys. 29). Tego rodzaju operacja pozwala na uzyskanie ram lub skrzynek o nachylonych ścianach, jak przedstawiono na rysunku 31.

Ostrzeżenie! Jeżeli kąt cięcia zmienia się pomiędzy kolejnymi operacjami, sprawdzić, czy pokrętko regulacji kąta cięcia skośnego i pokrętko regulacji kąta cięcia ukosowego są mocno dokręcone. Pokrętła te muszą być dokręcone po dokonaniu zmian kąta cięcia skośnego lub kąтового.



- ◆ Ten wykres ułatwi wybór odpowiedniego ustawienia skośnego i ukosowego w przypadku najbardziej popularnych złożonych cięć ukosowych. Aby użyć wykresu, wybrać żądany kąt „A” (rys. 32) dla projektu i odnaleźć ten kąt na odpowiednim łuku na wykresie. Z tego miejsca spojrzeć prosto w dół, aby odnaleźć prawidłowy kąt cięcia skośnego, lub prosto w bok, aby znaleźć prawidłowy kąt cięcia ukosowego.
- ◆ Ustawić pilarkę na zalecane kąty i wykonać kilka cięć próbnych.
- ◆ Zalecamy przeprowadzenie ćwiczeń jednoczesnego mocowania ciętych elementów.

- ◆ Przykład: W celu wykonania czworobocznej skrzynki o kątach zewnętrznych 25° (kąt „A”) (rys. 32), wykorzystaj górny prawy łuk. Ustalić położenie 25° na skali łuku. Podążając za poziomą linią w dowolny bok, ustalić kąt cięcia ukosowego na pilarcie (23°). Analogicznie, podążać za pionową linią do góry lub w dół, aby uzyskać ustawienie kąta cięcia skośnego na pilarcie (40°). Zawsze wykonać kilka cięć próbnych na materiale odpadowym w celu zweryfikowania ustawień piły.

Docinanie listew krawędziowych

Cięcie listew krawędziowych przeprowadzane jest przy kącie cięcia skośnego wynoszącym 45° .

- ◆ Przed przeprowadzeniem cięcia przeprowadzić operację próbną bez włączania zasilania.
- ◆ Wszystkie cięcia należy przeprowadzać z tylną stroną listwy przyłożoną płasko do tarczy tnącej.

Narożnik wewnętrzny

Lewy bok

- ◆ Przyłożyć górną powierzchnię listwy do przegrody.
- ◆ Zachować lewą stronę odcinanego elementu.

Prawa strona

- ◆ Przyłożyć dolną powierzchnię listwy do przegrody.
- ◆ Zachować lewą stronę odcinanego elementu.

Narożnik zewnętrzny

Lewy bok

- ◆ Przyłożyć dolną powierzchnię listwy do przegrody.
- ◆ Zachować prawą stronę odcinanego elementu.

Prawa strona

- ◆ Przyłożyć górną powierzchnię listwy do przegrody.
- ◆ Zachować prawą stronę odcinanego elementu.

Cięcie zaokrąglonych listew krawędziowych

Cięcie zaokrąglonych listew krawędziowych przeprowadzane jest przy użyciu złożonych cięć ukosowych.

W celu uzyskania najwyższej dokładności pilarka posiada ustawienia cięcia ukosowego $31,6^\circ$, a także oznaczenie na podziałce cięcia ukosowego $33,9^\circ$. Ustawienia te odpowiadają standardowym zaokrąglonym listwom krawędziowym o kątach górnych 52° i kątach dolnych 38° .

- ◆ Przed wykonaniem właściwego cięcia zalecamy przeprowadzenie kilku operacji próbnych z wykorzystaniem materiału odpadowego.
- ◆ Wszystkie cięcia wykonać jako lewe cięcia skośne z tylną stroną listwy przyłożoną do podstawy.

Narożnik wewnętrzny

Lewy bok

- ◆ Góra listwy przyłożona do przegrody.

- ◆ Cięcie skośne prawe.
- ◆ Zachować lewą stronę odcinanego elementu.

Prawa strona

- ◆ Spód listwy przyłożony do przegrody.
- ◆ Cięcie skośne lewe.
- ◆ Zachować lewą stronę odcinanego elementu.

Narożnik zewnętrzny

Lewy bok

- ◆ Spód listwy przyłożony do przegrody.
- ◆ Cięcie skośne lewe.
- ◆ Zachować lewą stronę odcinanego elementu.

Prawa strona

- ◆ Góra listwy przyłożona do przegrody.
- ◆ Cięcie skośne prawe.
- ◆ Zachować prawą stronę odcinanego elementu.

Cięcia specjalne

- ◆ Wszystkie cięcia są wykonywane z materiałem przymocowanym do stołu i do przegrody. Koniecznie prawidłowo przymocować obrabiany element.

Materiał w kształcie łuku (rys. 35, 36)

Podczas cięcia materiału w kształcie łuku zawsze ustawiać go zgodnie z rysunkiem 35 i nigdy tak, jak pokazano na rysunku 36.

Błędne ułożenie materiału spowoduje ścisnięcie tarczy przez materiał pod koniec cięcia.

Cięcie dużych materiałów (rys. 37)

Czasami kawałki drewna są za duże, aby dało się je zmieścić pod osłoną tarczy. Wysokość można nieco zwiększyć, podciągając osłonę w sposób przedstawiony na rysunku 37. W miarę możliwości unikać takiego postępowania, ale w razie potrzeby pilarka będzie działać prawidłowo i wykona większe cięcie. UŻYWAJĄC PILARKI, NIGDY NIE UTRZYMYWAĆ OSŁONY W POZYCJI OTWARTEJ POPRZEC JEJ WIĄZANIE, MOCOWANIE TAŚMĄ LUB W INNY SPOSÓB.

Odsysanie pyłu (rys. 2, 3)

Zamocować worek na pył (ff) na wylot pyłu (n).

Ostrzeżenie! W miarę możliwości przyłączać do narzędzia urządzenie do odsysania pyłu zaprojektowane zgodnie z odpowiednimi przepisami dotyczącymi emisji pyłu. Podłączyć urządzenie do odsysania pyłu zaprojektowane zgodnie z odpowiednimi przepisami. Prędkość powietrza zewnętrznego podłączonego systemu musi wynosić $20 \text{ m/s} \pm 2 \text{ m/s}$. Prędkość mierzona w rurze łączącej w punkcie połączenia, z narzędziem podłączonym, ale nie włączonym.

Transport (rys. 4, 5)

W celu umożliwienia wygodnego przenoszenia pilarki, na górnej części ramienia zamocowano uchwyt (m).

- ◆ Aby przetransportować pilarkę, opuścić głowicę i wcisnąć bolec blokujący (o).
- ◆ Zawsze używać uchwytu do przenoszenia (m) lub włączyć na dłonie (r) przedstawionych na rysunku 5 do transportu pilarki.

Akcesoria

Wydajność narzędzia zależy od użytego osprzętu. Akcesoria STANLEY zostały wykonane z zachowaniem wysokich standardów jakości i zaprojektowane tak, aby zwiększyć wydajność narzędzia. Używając tych akcesoriów maksymalnie wykorzysta się możliwości swojego narzędzia.

Konserwacja

Opisywane sieciowe/bezprzewodowe urządzenie/narzędzie STANLEY zostało zaprojektowane tak, aby zapewnić długoletnią pracę przy minimalnej konieczności konserwacji. Aby długo cieszyć się właściwą pracą urządzenia, należy odpowiednio o nie dbać i regularnie je czyścić.

Ostrzeżenie! Przed przystąpieniem do konserwacji urządzeń zasilanych przewodem zasilającym/akumulatorami należy:

- ◆ Wyłączyć urządzenie i wyjąć wtyczkę z kontaktu.
- ◆ Lub wyłączyć urządzenie i wyjąć akumulator z urządzenia, jeśli jest to akumulator odłączany.
- ◆ Lub, jeśli akumulator jest zintegrowany, należy całkowicie rozładować akumulator i wyłączyć urządzenie.
- ◆ Przed czyszczeniem wyjąć wtyczkę ładowarki z gniazda zasilającego. Ładowarka nie wymaga, oprócz okresowego czyszczenia, żadnej dodatkowej konserwacji.
- ◆ Regularnie czyścić otwory wentylacyjne przy użyciu miękkiej szczotki albo suchej ściereczki.
- ◆ Regularnie czyścić obudowę silnika wilgotnym kawałkiem tkaniny. Nie używać środków czyszczących ściernych ani zawierających rozpuszczalniki.
- ◆ Okresowo należy rozkręcić uchwyt (jeśli jest zamontowany) i wytrzeć z niego gromadzący się pył.

Ochrona środowiska



Selektywna zbiórka odpadów. Produktów i baterii oznaczonych tym symbolem nie wolno usuwać ze zwykłymi odpadami z gospodarstw domowych.

Produkty i baterie zawierają materiały, które można odzyskać lub poddać recyklingowi, zmniejszając zapotrzebowanie na surowce.

Oddawać produkty elektryczne i baterie do recyklingu zgodnie z krajowymi przepisami. Więcej danych na stronie www.2helpU.com

Właściwe postępowanie ze użytym sprzętem elektrycznym i elektronicznym przyczynia się do uniknięcia szkodliwych dla zdrowia ludzi i środowiska naturalnego skutków, o których mowa w art. 13 ust. 1 pkt 2 ustawy z dnia 11.09.2015 r. o zużyciu sprzęcie elektrycznym i elektronicznym, wynikających z obecności w tym sprzęcie niebezpiecznych substancji, mieszanin oraz części składowych oraz niewłaściwego składowania i przetwarzania takiego sprzętu, takich jak skażenie środowiska na skutek przedostania się niebezpiecznych substancji do gleby lub wód gruntowych.

Dane techniczne

		SM1650
Napięcie	$V_{\text{prądu zmiennego}}$	220 - 240
Częstotliwość	Hz	50/60
Moc	W	1650
Średnica tarczy	mm	254
Grubość rządu tarczy	mm	2,8
Średnica otworu tarczy	mm	30
Maksymalna prędkość tarczy	min^{-1}	6,3
Cięcie ukosowe (maks. pozycje)	lewa strona prawa strona	47° 0°
0° cięcie ukosowe, 0° cięcie skośne		75 mm x 140 mm
45° cięcie ukosowe, 0° cięcie skośne		75 mm x 95 mm
0° cięcie ukosowe, 45° cięcie skośne		48 mm x 140 mm
45° cięcie ukosowe, 45° cięcie skośne		48 mm x 95 mm
Czas automatycznego hamowania tarczy	s	<10,0
Waga	kg	10,5

Poziom ciśnienia akustycznego zgodnie z EN62841:		
Ciśnienie akustyczne (L_{pA})	dB(A)	98,5
Niepewność pomiaru ciśnienia akustycznego (K_{pA})	dB(A)	3
Moc akustyczna (L_{WA})	dB(A)	109
Niepewność pomiaru mocy akustycznej (K_{WA})	dB(A)	3

Deklaracja zgodności WE

DYREKTYWA MASZYNOWA



SM1650 - Pilarka ukosowa

Firma STANLEY oświadcza, że produkty opisane pod „dane techniczne” są zgodne z następującymi przepisami:

2006/42/WE, EN 62841-1:2015+A11:2022,

EN IEC 62841-3- 9:2020+A11:2020.

Produkty te są również zgodne z zapisami dyrektyw 2014/30/UE oraz 2011/65/UE. Aby otrzymać więcej informacji, należy skontaktować się z firmą STANLEY pod adresem podanym poniżej lub na końcu instrukcji.

Osoba niżej podpisana odpowiedzialna jest za zestawienie informacji technicznych i złożenie deklaracji zgodności w imieniu STANLEY.

Patrick Diepenbach
General Manager, Benelux
STANLEY,
Richard-Klinger-Strasse 11,
65510 Idstein,
Niemcy
7/18/2023

Gwarancja

Jeśli produkt STANLEY przestanie działać poprawnie w wyniku wady materiałowej lub wady wykonania w ciągu 24 miesięcy od daty zakupu, STANLEY wymieni wszystkie wadliwe części bezpłatnie lub, na Państwa żądanie, wymieni urządzenie bezpłatnie, pod warunkiem że:

- Nie doszło do niewłaściwego obchodzenia się z produktem i produkt był użytkowany zgodnie z instrukcją obsługi.
- Produkt uległ normalnemu zużyciu.
- Nie podjęto prób naprawy przez osoby nieuprawnione.
- Przedłożono dowód zakupu.
- Produkt STANLEY został przekazany w całości z oryginalnymi komponentami.
- Produkt nie był wypożyczany.

W przypadku chęci zgłoszenia roszczenia gwarancyjnego należy skontaktować się ze sprzedawcą lub sprawdzić lokalizację najbliższego autoryzowanego serwisu STANLEY w katalogu STANLEY, lub też skontaktować się z lokalnym biurem STANLEY pod adresem podanym w tej instrukcji obsługi.

Lista autoryzowanych serwisów STANLEY oraz szczegółowe informacje na temat obsługi posprzedażnej znajdują się na stronie internetowej: www.2helpU.com

Stanley Fatmax

WARUNKI GWARANCJI

Produkty marki Stanley Fatmax reprezentują bardzo wysoką jakość, dlatego oferujemy dla nich korzystne warunki gwarancyjne. Niniejsze warunki gwarancji nie ograniczają praw klienta wynikających z polskich regulacji ustawowych, lecz są ich uzupełnieniem. Gwarancja jest ważna na terenie Rzeczypospolitej Polskiej.

Gwarantujemy sprawne działanie produktu w przypadku postępowania zgodnego z warunkami techniczno-eksploatacyjnymi opisanymi w instrukcji obsługi.

Niniejszą gwarancją nie jest objęte dodatkowe wyposażenie, jeżeli nie została do niego dołączona oddzielna karta gwarancyjna oraz elementy wyrobu podlegające naturalnemu zużyciu.

1. Niniejszą gwarancją objęte są usterki produktu spowodowane wadami produkcyjnymi i wadami materiałowymi.
2. Niniejsza gwarancja jest ważna po przedstawieniu przez Klienta w Centralnym Serwisie Gwarancyjnym Erpatech reklamowanego produktu oraz łącznie:
 - a) poprawnie wypełnionej karty gwarancyjnej;
 - b) ważnego paragonu zakupu z datą sprzedaży taką, jak w karcie gwarancyjnej lub kopii faktury.
3. Gwarancja obejmuje bezpłatną naprawę urządzenia (wraz z bezpłatną wymianą uszkodzonych części) w okresie 12 miesięcy od daty zakupu.
4. W celu przedłużenia okresu gwarancji o dodatkowe 2 lata należy w ciągu 4 tygodni od daty zakupu urządzenia dokonać rejestracji na stronie internetowej: www.stanley.eu/3.
5. Produkt reklamowany musi być:
 - a) dostarczony bezpośrednio do Centralnego Serwisu Gwarancyjnego Erpatech wraz z poprawnie wypełnioną Kartą Gwarancyjną i ważnym paragonem zakupu (lub kopią faktury) oraz szczegółowym opisem uszkodzenia, lub
 - b) przesłany do Centralnego Serwisu Gwarancyjnego za pośrednictwem punktu sprzedaży wraz z dokumentami wymienionymi powyżej.
6. Koszty wysyłki do Centralnego Serwisu Gwarancyjnego Erpatech ponosi Serwis. Wszelkie koszty związane z zapewnieniem bezpiecznego opakowania, ubezpieczeniem i innym ryzykiem ponosi Klient. W przypadku odrzucenia roszczenia gwarancyjnego, produkt jest odsyłany do miejsca nadania na koszt adresata.
7. Usterki ujawnione w okresie gwarancji będą usunięte przez Centralny Serwis Gwarancyjny Erpatech w terminie:
 - a) 14 dni roboczych od daty przyjęcia produktu przez Centralny Serwis Gwarancyjny;
 - b) termin usunięcia wady (punkt 7a) może być wydłużony o czas niezbędny do importu niezbędnych części zamiennych.
8. Klient otrzyma nowy sprzęt, jeżeli:
 - a) Centralny Serwis Gwarancyjny stwierdzi na piśmie, że usunięcie wady jest niemożliwe;
 - b) produkt nie podlega naprawie, tylko wymianie bez dokonywania naprawy.

9. O ile taki sam produkt jest nieosiągalny, może być wydany nowy produkt o nie gorszych parametrach.
10. Decyzja Centralnego Serwisu Gwarancyjnego Erpatech odnośnie zasadności zgłaszanych usterek jest decyzją ostateczną.
11. Gwarancją nie są objęte:
 - a) wadliwe działanie lub uszkodzenia spowodowane niewłaściwym użytkowaniem lub używaniem produktu niezgodnie z przeznaczeniem, instrukcją obsługi lub przepisami bezpieczeństwa.
 - b) wadliwe działanie lub uszkodzenia spowodowane przeciążaniem narzędzia, które prowadzi do uszkodzeń silnika, przekładni lub innych elementów a także stosowaniem sprzętu innego niż zalecany przez Stanley;
 - c) mechaniczne uszkodzenia produktu i wywołane nimi wady;
 - d) wadliwe działanie lub uszkodzenia na skutek działania pożaru, powodzi, czy też innych klęsk żywiołowych, nieprzewidzianych wypadków, korozji, normalnego zużycia w eksploatacji czy też innych czynników zewnętrznych;
 - e) produkty, w których naruszone zostały plomb gwarancyjne lub, które były naprawiane poza Centralnym Serwisem Gwarancyjnym lub były przerabiane w jakikolwiek sposób;
 - f) osprzęt eksploatacyjny dołączony do urządzenia oraz elementy ulegające naturalnemu zużyciu.
12. Centralny Serwis Gwarancyjny Erpatech, firmy handlowe, które sprzedały produkt, nie udzielają upoważnień ani gwarancji innych niż określone w karcie gwarancyjnej. W szczególności nie obejmują prawa klienta do domagania się zwrotu utraconych zysków w związku z uszkodzeniem produktu.
13. Naprawa lub wymiana produktu na podstawie niniejszej gwarancji nie powoduje przedłużenia lub odnowienia okresu gwarancji. Okres gwarancji rozpoczyna się od daty zakupu, a kończy się 12 miesięcy później.
14. Gwarancja nie wyłącza, nie ogranicza ani nie zawiesza uprawnień kupującego wynikających z przepisów o rękojmi za wady rzeczy sprzedanej.

Gwarant: Stanley Black & Decker Polska Sp. z o.o

ul. Prosta 68, 00-838 Warszawa.

Wszystkie reklamacje gwarancyjne rozpatrywane są przez:

Centralny Serwis Gwarancyjny ERPATECH
ul. Bakaliowa 26, 05-080 Mościska (22) 431-05-05
serwis@erpatech.pl

CZ ZÁRUČNÍ LIST

PL KARTA GWARANCYJNA

H JÓTÁLLÁSI JEGY

SK ZÁRUČNÝ LIST

STANLEY
FATMAX

CZ měsíců
H hónap

12
+
24

PL miesiące
SK mesiacov

CZ	Výrobní kód	Datum prodeje
H	Gyári szám	A vásárlás napja
PL	Numer seryjny	Data sprzedaży
SK	Číslo série	Dátum predaja

(CZ)

Adresy servisu
Band Servis
Klásterského 2
CZ-140 00 Praha 4
Tel.: 00420 244 403 247
Fax: 00420 241 770 167

Band Servis
K Pasekám 4440
CZ-76001 Zlín
Tel.: 00420 577 008 550,1
Fax: 00420 577 008 559
<http://www.bandservis.cz>

(H)

FIXIT Hungary
Kft. 3526 Miskolc Zsolcai kapu 9-11. / 49
RMA system: <http://rma.fixit-service.com>
E-mail: stanley@hu.fixit-service.com
Tel: +36 46 500 385

(PL)

Adres serwisu centralnego
ERPATECH
ul. Bakaliowa 26
05-080 Mościska
(22) 431-05-05
serwis@erpatech.pl

(SK)

Adresa servisu
Band Servis
Paulínska ul. 22
SK-91701 Trnava
Tel.: 00421 335 511 063
Fax: 00421 335 512 624

(CZ) Dokumentace záruční opravy

(PL) Przebieg napraw gwarancyjnych

(H) A garanciális javítás dokumentálása

(SK) Záznamy o záručných opravách

CZ	Číslo	Datum příjmu	Datum zakázky	Číslo zakázky	Závada	Razítko Podpis
H	Sorszám	Bejelentés időpontja	Javítási időpont	Javítási munkalapszám	Hiba jelleg oka	Pecset Aláírás
	Jótállás új határideje					
PL	Nr.	Data zgłoszenia	Data naprawy	Nr. zlecenia	Przebieg naprawy	Stempel Podpis
SK	Číslo dodávky	Dátum nahlásenia	Dátum opravy	Číslo objednávky	Popis poruchy	Pečiatka Podpis