

Lehký, mobilní kompaktní stroj. Univerzální na dělení a odhroťování trubek. Pro řemeslo a průmysl. Pro stavbu a dílnu.

Trubky systémů s lisovanými tvarovkami z nerezavějící oceli, C-oceli, mědi	Ø 8–108 mm
Ocelové trubky EN 10255 (DIN 2440)	DN 10–100 Ø 1¼–4", Ø 14–115 mm
Litínové trubky (SML) EN 877 (DIN 19522)	DN 50–100
Plastové trubky SDR 11	
Tloušťka stěny s ≤ 10 mm	Ø 10–110 mm
Vrstvené trubky tloušťky stěny	Ø 10–110 mm

REMS Cento – dělení a odhroťování do Ø 115 mm. Superrychle. Pravoúhle. Bez třísek. Bez vnějšího ořezu. Na sucho. Univerzální na mnohé trubky.

Univerzálně použitelný pro mnoho druhů trubek.

Ideální pro systémy s lisovanými tvarovkami

Pravoúhle, v souladu s požadavky

Bez třísek, žádné třísky v potrubním systému

Bez vnějšího ořezu, žádné poškození O-kroužku prostřednictvím vnějšího ořezu

Na sucho, bez poškození O-kroužku chladicími a mazacími látkami.

Rychle, bez ovlivnění materiálu trubky přehřátím.

Konstrukce

Kompaktní, přenosný stroj na dělení trubek k rychlému, pravoúhlému dělení trubek bez vnějšího ořezu. Snadno ovladatelný a lehký, jen 16,8 kg. Stabilní, v krutu pevná litá konstrukce pro pravoúhlý řez. Lehké dělení trubek díky speciálně vytvořenému řeznému kolečku. Poháněné řezné kolečko a přímočarý posuv pro rychlé dělení (Patent EP 1 782 904). Sílu řezacího posuvu prostřednictvím pro uchopení výhodně umístěné posuvové páky a v jehlových ložiscích uloženého vřetena s trapézovým závitem. Řezné kolečko je díky omezení přestavovacího pohybu chráněno před kontaktem s opěrnými válečky. Připojení k pohonu vnějšího/-vnitřního odhroťovače trubek REMS REG 10–54 E. Pro pracovní stůl nebo podstavec. K ovládání pohonného stroje na zemi je možno dodat alternativně posuvovou páku, viz příslušenství.

Vodící klady

Čtyři stabilní, v kuličkových ložiscích uložené vodící klady z kalených přesných ocelových trubek Ø 22–115 mm, Ø ¼–4" k otáčení dělených trubek s malým třením, lichoběžníkově uspořádané, vyměnitelné. Není nutné provádět seřizování v celém pracovním rozsahu Ø 22–115 mm. Vodící klady z nerezové oceli jako příslušenství. Dělení trubek Ø 8–22 mm vložením dvou kusů trubek Ø 28 × 220 mm na vodící klady.

Pohon

Robustní, precizně v kuličkových a jehlových ložiscích uložené převody, pracující bez údržby. Osvědčený univerzální motor, 1200 W. Výkonný, např. nerezavějící ocelovou trubku Ø 54 mm oddělí jen za 4 s. Ideální počet otáček 115 min⁻¹ pro optimální rychlost dělení trubku. Bezpečnostní nožní spínač pro ergonomickou a bezpečnou práci.

Řezná kolečka REMS

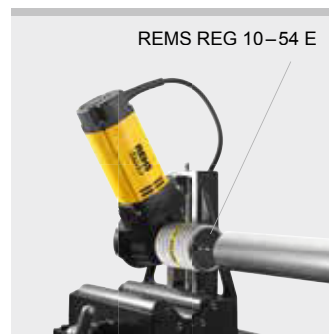
Špičková německá kvalita. Výkonovým parametrům REMS Cento a děleným materiálům přizpůsobená řezná kolečka s různou řeznou geometrií k rychlému dělení bez vnějšího ořezu. Speciálně kalená, z osvědčené, houževnaté REMS oceli na řezné čelisti, garantují dlouhou dobu životnosti.

REMS odhroťovače trubek

Vnitřní odhroťovač trubek REMS REG 28–108 na trubky Ø 28–108 mm, Ø ¼–4", pro elektrický pohon strojem na dělení trubek REMS Cento, jako příslušenství. Vnější/-vnitřní odhroťovač trubek REMS REG 10–54 E na trubky Ø 10–54 mm, Ø ½–2½", pro elektrický pohon strojem na dělení trubek REMS Cento, viz. str. 89.



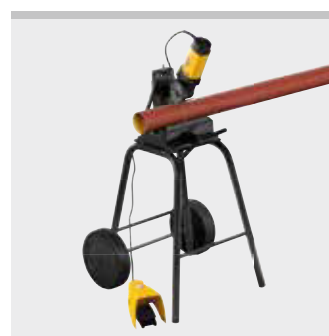
Patent EP 1 782 904



REMS REG 10–54 E



REMS REG 28–108



Kvalitní německý výrobek

Tested by electrosuisse

Rozsah dodávky

REMS Cento Basic. Stroj na dělení trubek k rychlému, pravoúhlému dělení trubek Ø 8–115 mm, bez vnějšího ořezu. Pro trubky systémů s lisovanými tvarovkami z nerezové oceli, uhlíkové oceli, mědi, Ø 8–108 mm. Pro ocelové trubky EN 10255 (DIN 2440) DN 10–100, Ø ¼–4", Ø 14–115 mm, litínové trubky (SML) EN 877 (DIN 19522) DN 50–100, plastové trubky SDR 11, tloušťka stěny s ≤ 10 mm, Ø 10–110 mm, vrstvené trubky Ø 10–110 mm. S převody nevyžadující údržbu, osvědčeným univerzálním motorem 230 V, 50–60 Hz, 1200 W. Počet otáček 115 min⁻¹. Opěrné válečky z vytvrzené přesné ocelové trubky na trubky Ø 22–115 mm, Ø ¼–4". Bezpečnostní nožní spínač. Očkový klíč. Bez řezného kolečka. Pro pracovní stůl nebo podstavec. V kartonu.

	Obj.č.	
	845001	

Jiná napětí sítě na vyžádání.



Označení	Obj.č.	
Posuvová páka k ovládání pohonného stroje na podlaze (pro pohonné stroje od roku výroby 2014).	845218	
REMS řezné kolečko Cu-INOX na trubky systémů s lisovanými tvarovkami z nerezavějící oceli, mědi, C-oceli	845050	
REMS řezné kolečko Cu , speciální na trubky systémů s lisovanými tvarovkami z mědi	845053	
REMS řezné kolečko St na ocelové trubky, litinové trubky (SML)	845052	
REMS řezné kolečko V na plastové a vrstvené trubky, tloušťka stěny $s \leq 10$ mm	845051	
REMS řezné kolečko C-SF speciálně na trubky systémů s lisovanými tvarovkami /systémů s nástrčnými tvarovkami z uhlíkové oceli, při současném vytvoření sražení hrany.	845055	
Vodící kladka, sada 4 kusů , z kalené přesné ocelové trubky	845118	
Vodící kladka INOX, sada 4 kusů , z nerezové ocelové trubky	845110	
REMS REG 10–54 E. Vnější-/Vnitřní odhrotač trubek, viz. str. 89.		
REMS REG 28–108. Vnitřní odhrotač trubek na trubky $\varnothing 28–108$ mm, $\varnothing \frac{3}{4}–4"$, pro elektrický pohon strojem na dělení trubek REMS Cento (s řezným kolečkem REMS obj.č. 845050 nebo 845053).	113840	
Podstavec	849315	
Podstavec pojízdný	849310	
REMS Jumbo , skládací pracovní stoly, viz. str. 95.		
REMS Herkules , podpěry materiálu, viz. str. 96.		



Jumbo E



Herkules Y

Jumbo

Herkules 3B