



Jednofázová plazmová řezačka PHOENIX 40/50



Návod k použití

OBSAH

| | | |
|-----|--------------------------|---|
| 1.0 | TECHNICKÝ POPIS - FUNKCE | 2 |
| 2.0 | INSTALACE | 3 |
| 3.0 | ÚDRŽBA | 4 |

Bezpečnostní pokyny

POZOR před samotným uvedením přístroje do provozu, prací se strojem nebo servisem stroje, pozorně prostudujte tento návod a dodržujte bezpečnostní pokyny

Připojení ke zdroji elektrické energie

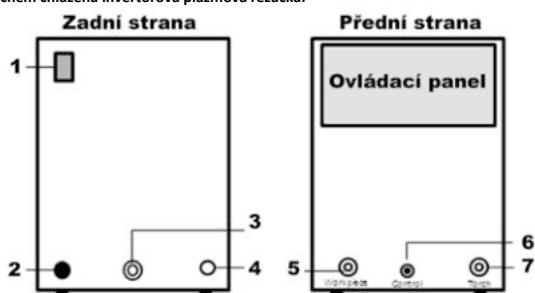
- Tento svařovací inverter musí být uveden do provozu kvalifikovaným pracovníkem v závislosti na místních bezpečnostních předpisech
- Nikdy se nedotýkejte elektrických částí výrobku, které jsou pod proudem nebo elektrodou holou kůží, rukavicemi nebo mokrým oděvem.
- Ujistěte se, že používáte uzemnění při pracovním procesu
- Nikdy nepoužívejte stroj na vlhké či mokré ploše
- Nikdy nepoužívejte stroj, který má poškozené kabely. Okamžitě kabely vyměňte při podezření, že jsou poškozené.

Pracovní prostředí

- Před začátkem pracovního procesu se ujistěte, že prostor je kvalitně ventilovaný a nehrozí zamoření prostředí škodlivými plyny vznikajícími při procesu svaření. Pokud budete pracovat v nevětraném prostředí, použijte dýchací respirátor (správný model proberte u specializovaného prodejce ochranných prostředků).
- Vždy používejte svářečský helm nebo ochranné svářečské brýle se správným stupněm zatmavení DIN. V případě nejistoty se poraďte s odborníky!
- Vždy používejte ochranné pracovní prostředky jako jsou ochranné svářečské rukavice a svářečský oblek či svářečskou zástěru.
- Nikdy nepracujte ve výbušném prostředí! Vždy odstraňte hořlaviny z okolí svařovacího procesu.
- Pokud pracujete v hlučném prostředí, použijte adekvátní ochranu sluchu
- Vždy přezkoumujte a citlivě manipulujte regulátory a nástavce.

Tento stroj může uvést do provozu, obsluhovat, pracovat a opravovat pouze kvalifikovaná osoba!

Určení stroje: Phoenix 40|50 je 1-fázová vzduchem chlazená inverterová plazmová řezačka.



Zapojení stroje:

Připojení k elektrické síti

Připojte elektrickou zástrčku (2) k elektrické síti. Stroj je možno zapínat / vypínat pomocí hlavního vypínače (1).

V případě vzniku lokálních interferencí při použití stroje připojte pracovní stůl k (4) za použití správného odstupňovaného uzemňovacího vodiče (nikoli běžně používaného vodiče).

Připojení vzduchu

Připojte vzduchovou hadici (3) k regulátoru vzduchu. Připojte vzduchovou hadici od vzduchového kompresoru k regulátoru vzduchu.

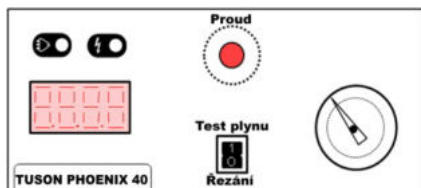
Uzemňovací kabel





Připojte uzemňovací kabel k zásuvce obrobku (5) a připevněte k obrobku uzemňovací svorku.



Připojení hořáku

Kabel hořáku je třeba připojit k zásuvce (7) a ručně otáčet ve směru hodinových ručiček až do dotažení. Ovládací kabel je třeba připojit k zásuvce (6).

Ovládací panel



| | |
|---|--|
| Power  | Napájení Signalizuje, zda je napájení zapnuto / vypnuto. Svítí, když je stroj zapnutý. |
| Warning  | Varování Signalizuje problémy se strojem, například přehřátí a překročení pracovního cyklu. Nechte stroj zapnutý, dokud ho zabudovaný ventilátor nevychladí. |
|  | LED displej Signalizuje skutečný řezací proud během řezání. |
|  Current | Proud Nastavení proudu (řezné síly). |

| | |
|---|--|
|  | <p>Vypínač pro režim testování plynu a řezání. V horní poloze je možno testovat proud plynu, aby byl zajištěn správný tlak proudu řezacího vzduchu. Pro režim řezání zvolte dolní polohu.</p> |
|  | <p>Tlakoměr Displeje v PSI a BAR</p> |

Technický popis

Technické parametry

| | 40 | 50 |
|-------------------------|-----------------|-----------------|
| Vstupní napětí (+/-10%) | 1 x 230 V | 1 x 230 V |
| Pojistka | 16 A | 28 A |
| Vstupní výkonost | 4.5 kVA | 6.0 kVA |
| Bezzátěžové napětí | 200 V | 200 V |
| Rozsah proudu | 15-40 A | 15-50 A |
| Rozsah proudu, MMA | 5-130 A | 5-160 A |
| Pracovní cyklus, 60% | 40 A | 50 A |
| Pracovní cyklus, 100% | 31 A | 40 A |
| Tlak vzduchu | 0.2-0.4 Mps | 0.2-0.4 Mps |
| Následné proudění plynu | 10 s | 10 S |
| Max. řezání | 12 mm | 16 mm |
| Třída ochrany | IP21S | IP21S |
| Rozměry (D x Š x V), mm | 305 x 165 x 265 | 305 x 165 x 265 |
| Hmotnost | 8.5 kg | 10.5 kg |

Použití

| PHOENIX | 40 | 50 |
|-------------------------------|----|----|
| DIY | x | x |
| Oprava a údržba | x | x |
| Průmysl tenkých plechů | x | x |
| Lehký a střední průmysl | | x |
| Středně těžký a těžký průmysl | | |
| Doky a loděnice | | |

Dodávané příslušenství

| | 40 | 50 |
|--|-----------|-----------|
| Svařovací kabel včetně uzemňovací svorky | 3M, 150 A | 3M, 150 A |
| Plazmový řezací hořák | 4 M | 4 M |
| Výr. č. | 402111 | 402121 |

2 Údržba

POZOR odpojte koncovku napájení a počkejte minimálně 5 minut než začnete provádět úkony údržby. Čím častěji stroj používáte, tím pravidelněji provádějte jeho údržbu. Provádějte tuto údržbu minimálně jednou za 3 měsíce

- Vyměňte nálepky, které jsou nečitelné.
- Očistěte a dotáhněte koncové kusy sváření.
- Vyměňte poškozené plynové hadičky.
- Opravte nebo vyměňte poškozené svářecí vodiče.
- Dejte vyměnit poškozený napájecí vodič specializovanému oprávněnému pracovníkovi.

POZOR každých 6 měsíců proveďte tuto údržbu:

- Očistěte od prachu vnitřek generátoru tak, že profouknete suchým vzduchem celý přístroj.
- Zvyšte počet čistění, když se pracuje ve velice prašném prostředí.

Při uplatňování záruční opravy je nutné se řídit záručními podmínkami. Bez jejich dodržení nebude nárok na záruční opravu uznán. Záruční list musí být řádně vyplněn jinak přístroj ztrácí nárok na záruku.

Ujištění o shodě:

Na výrobek je vystaveno prohlášení o shodě dle EU směrnice EN 60974-10:2003, EN 55011:1998+A1:1999+A2:2002. Tento výrobek splňuje EU normy EMC 89/336/EEC a LVD 73/23/EEC. Certifikace vystavila EU notifikovaná kancelář. Výrobek splňuje požadavky zákona 168/1997 Sb, 169/1997 Sb a nařízení vlády 17/2003, 18/2003, 24/2003.

Dovozce prohlašuje, že je v registru společností plnící povinnost zpětného odběru, odděleného sběru, zpracování, využití a odstranění elektrozařízení a elektroodpadu REMA.

Odborné opravy a servis zajišťuje:

PHT a.s., www.magg.cz



Dovozce: PHT a. s., www.magg.cz

TUSON®

Jednofázový plazmový rezací stroj PHOENIX 40/50



Návod na použitie

OBSAH

| | | |
|-----|---------------------------|---|
| 1.0 | TECHNICKÝ POPIS - FUNKCIE | 2 |
| 2.0 | INŠTALÁCIA | 3 |
| 3.0 | ÚDRŽBA | 4 |

Bezpečnostné pokyny

POZOR ,pred samotným uvedením stroja do prevádzky, pri práci so strojom , alebo vykonávaním servisu stroja, pozorne preštudujte tento návod a dodržujte bezpečnostné pokyny.

Pripojenie do zdroja elektrickej energie

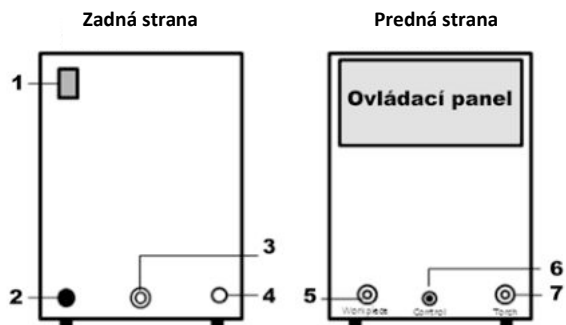
- Uvedenie páliaceho stroja do prevádzky musí byť vykonané kvalifikovaným pracovníkom v závislosti na miestnych bezpečnostných predpisoch
- Nikdy sa nedotýkajte elektrických častí výrobku a páliacich elektród, ktoré sú pod elektrickým prúdom holou kožou, alebo mokrymi rukavicami a vlhkým odevom.
- Prekontrolujte si, že pri pracovnom procese používate uzemnenie.
- Nikdy nepoužívajte páliaci stroj na vlhkej, alebo mokrej ploche.
- Nikdy nepoužívajte páliaci stroj, ktorý má poškodené káble . Pri podozrení, že sú káble poškodené, ihneď ich vymeňte.

Pracovné prostredie

- Pred začiatkom pracovného procesu si preverte, že priestor je dostatočne odvetrávaný a nehrozí zamorenie prostredia škodlivými plynmi vznikajúcimi pri páliacom procese. Pokiaľ budete pracovať v nedostatočne odvetranom prostredí, použite dýchací respirátor (vhodný model si zistíte u špecializovaného predajcu ochranných prostriedkov).
- Pri pálení používajte zväračskú kuklu, alebo ochranné zväračské okuliare so správnym stupňom stmavnutia DIN. V prípade, ak si nie ste istí, poraďte sa s odborníkom!
- Vždy používajte ochranné pracovné prostriedky, ako sú ochranné zväračské rukavice a zväračský oblek, alebo zväračskú zásteru.
- Nikdy nepracujte vo výbušnom prostredí! Vždy odstráňte horľavé látky z okolia zväracieho procesu.
- Pokiaľ pracujete v hlučnom prostredí, použite adekvátnu ochranu sluchu
- Vždy prekontrolujte a citlivo manipulujte s regulátormi a nastávkami.

Tento stroj môže viesť do prevádzky, obsluhovať, pracovať a opravovať iba kvalifikovaná osoba!

Určenie stroja: Phoenix 40|50 je 1-fázový vzduchom chladený invertorový plazmový rezací stroj.



Zapojenie stroja:

Pripojenie do elektrickej siete

Zapojte elektrickú zásuvku (2) do elektrickej siete. Stroj je možné zapínať / vypínať pomocou hlavného vypínača (1).

V prípade vzniku lokálnych interferencií pri použití stroja pripojte pracovný stôl k (4) použitím správne odstupňovaného uzemňovacieho vodiča (nepoužívajte bežne používaný vodič).

Pripojenie vzduchu

Zapojte vzduchovú hadicu (3) do regulátora vzduchu. Pripojte vzduchovú hadicu od vzduchového kompresora k regulátoru vzduchu.

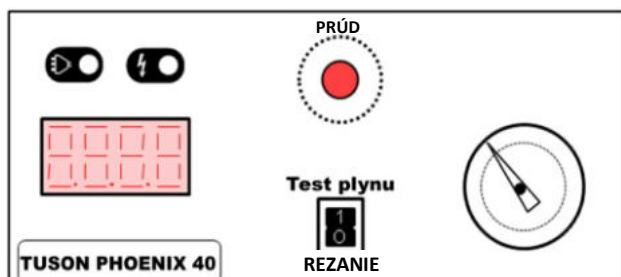
Uzemňovací kábel







Zapojte uzemňovací kábel do zásuvky (5) a pripevnite ho k obrobku uzemňovacou svorkou.

Pripojenie horáku

Kábel horáku je potrebné zapojiť do zásuvky (7) a ručne otáčať v smere hodinových ručičiek až do dotiahnutia. Ovládací kábel je potrebné zapojiť do zásuvky (6).

Ovládací panel



| | |
|---|--|
|  Power | Napájanie Signalizuje, či je napájanie zapnuté / vypnuté. Svieti, keď je stroj zapnutý. |
|  Warning | Varovanie Signalizuje problémy so strojom, napríklad prehriatie a prekročenie pracovného cyklu. Nechajte stroj zapnutý, pokiaľ ho zabudovaný ventilátor nevychladí. |
|  LED displej | Signalizuje skutočný rezací prúd počas rezania. |
|  Current | Prúd Nastavenie prúdu (reznej sily). |
|  Test Gas Cutting | Prepínač režimu testovania plynu a rezania. V hornej polohe je možné testovať prúd plynu, aby bol zaistený správny tlak prúdu rezacieho vzduchu. Pre režim rezania zvolte dolnú polohu. |
|  | Tlakomer Displeje ukazujú hodnoty v PSI a BAR |

Technický popis

Technické parametre

| | 40 | 50 |
|--------------------------------|-----------------|-----------------|
| Vstupné napätie (+/-10%) | 1 x 230 V | 1 x 230 V |
| Poistka | 16 A | 28 A |
| Príkon | 4.5 kVA | 6.0 kVA |
| Napätie na prázdno | 200 V | 200 V |
| Rozsah prúdu | 15-40 A | 15-50 A |
| Pracovný cyklus, 60% | 40 A | 50 A |
| Pracovný cyklus, 100% | 31 A | 40 A |
| Tlak vzduchu | 0.2-0.4 Mps | 0.2-0.4 Mps |
| Dofuk prúdenia plynu | 10 s | 10 s |
| Max. hrúbka rezaného materiálu | 12 mm | 16 mm |
| Trieda ochrany | IP21S | IP21S |
| Rozmery (D x Š X V), mm | 305 x 165 x 265 | 305 x 165 x 265 |
| Hmotnosť | 8.5 kg | 10.5 kg |

Použitie

| PHOENIX | 40 | 50 |
|---------------------------------|----|----|
| DIY | x | x |
| Oprava a údržba | x | x |
| Priemysel tenkých plechov | x | x |
| Ľahký a stredný priemysel | | x |
| Stredne ťažký a ťažký priemysel | | |
| Doky a lodenice | | |

Dodávané príslušenstvo

| | 40 | 50 |
|-------------------------------------|-----------|-----------|
| Zvárací kábel s uzemňovacou svorkou | 3M, 150 A | 3M, 150 A |
| Plazmový rezací horák | 4 M | 4 M |

| | | |
|---------|--------|--------|
| Výr. č. | 402111 | 402121 |
|---------|--------|--------|

3 Údržba

POZOR, odpojte koncovku napájania a počkajte minimálne 5 minút, než začnete vykonávať úkony údržby. Čím častejšie stroj používate, tým pravidelnejšie vykonávajte jeho údržbu. Minimálne raz za 3 mesiace vykonávajte túto údržbu:

6. Vymeňte nálepky, ktoré sú nečitateľné.
7. Očistite a dotiahnite koncové časti -rýchlospojky, zemniace kliešte a rezací horák.
8. Vymeňte poškodené plynové hadičky.
9. Opravte, alebo vymeňte poškodené zvracie vodiče.
10. Poškodený napájací vodič dajte vymeniť špecializovanému oprávnenému pracovníkovi.

POZOR, každých 6 mesiacov vykonajte túto údržbu:

3. Očistite od prachu vnútražok generátora tak, že prefúknete suchým vzduchom celý prístroj.
4. Zvýšte počet čistení, keď pracujete s rezacím strojom vo veľmi prašnom prostredí.

Pri uplatňovaní záručnej opravy sa riadte záručnými podmienkami. Bez ich dodržania Vám nebude uznaný nárok na záručnú opravu. Záručný list musí byť riadne vyplnený, inak prístroj stráca nárok na záruku.

Uistenie o zhode:

Na výrobok je vystavené prehlásenie o zhode podľa EU smerníc EN 60974-10:2003, EN 55011:1998+A1:1999+A2:2002. Tento výrobok spĺňa EU normy EMC 89/336/EEC a LVD 73/23/EEC. Certifikáciu vystavila EU notifikovaná kancelária. Výrobok spĺňa požiadavky zákonov č. 168/1997 Sb, 169/1997 Sb a nariadení vlády č. 17/2003, 18/2003, 24/2003.

Dovozca prehlasuje, že je v registri spoločností plniacich povinnosť spätného odberu, oddeleného zberu, spracovania, využitia a odstránenia elektrozariadení a elektroodpadu REMA.

Odborné opravy a servis zaisťuje:

PHT a.s., www.magg.cz

