



Position	Quantité	Description
	1	SBA 3-45 M  Note ! La photo produit peut différer du produit réel Référence: 97896289 The SBA is a complete all-in-one submersible booster pump for pumping clean water, it is especially suitable for rainwater application and small private wells. The SBA comes with an integrated control unit, eliminating the need for an external pump controller. With SBA it is literally a matter of "plug and pump". Once installed and connected to the piping; all you need to do is switch on the pump. The result is a reliable solution and greatly reduced installation costs. The pump is available in two main versions: With integrated suction strainer (1 mm mesh) Or with side inlet/flexible suction hose with floating suction strainer (1 mm mesh). Both variants are available with or without float switch, the float switch offers stop at low water level ensuring that surface fragments do not enter the strainer. Liquide: Plage température liquide: 0 .. 40 °C Technique: Débit nominal: 2.83 m³/h Pression nominale: 30.1 m Roue mobile nom.: 102 mm Type de roue mobile: FERME Taille maximum des impuretés: 1 mm Attestations de conformité et marquages: 1 Tolérance de courbe: ISO 9906:1999 Annex A Pression de démarrage: Automatic Matériaux: Corps de pompe: PP30GF Roue mobile: PPO20GF Installation: Température ambiante maximum: 50 °C Refoulement pompe: G 1" Profondeur maximum d'installation: 10 m Type d'aspiration: CREPINE Données électriques: Condensateur de fonctionnement: 13 µF Fréquence d'alimentation: 50 Hz Tension nominale: 1 x 220-240 V Courant nominal: 4.8 A Intensité de démarrage: 12 % Cos phi: 0,94

GRUNDFOS®

Nom Société:

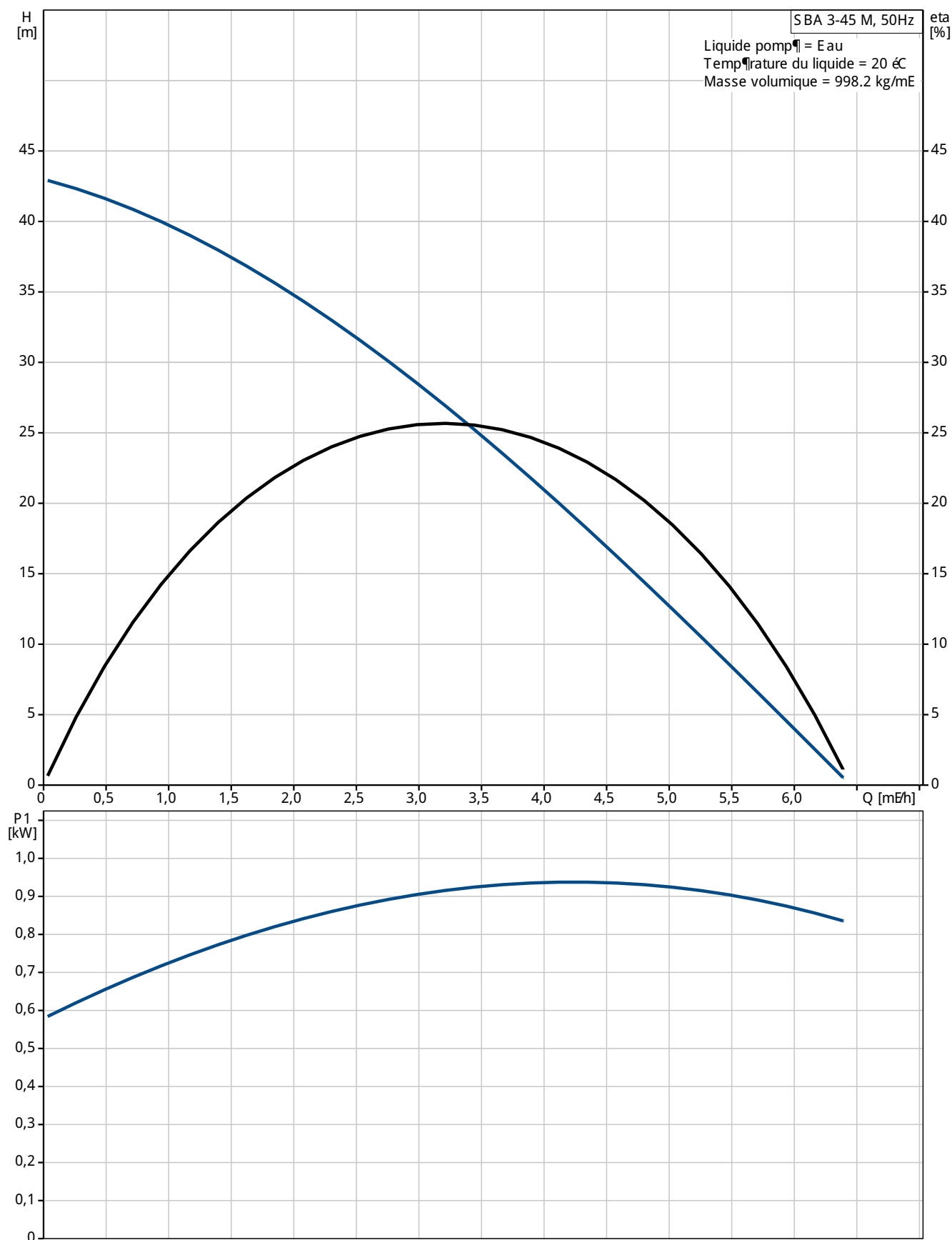
Créé par:

T    phone:

Date:

Position	Quantité	Description
		Vitesse nominale: 2800 mn-1 Capacité Condensateur - Fonctionnement: 13 � F/450 V Indice de protection (IE C 34-5): IP68 Classe d'isolement (IE C 85): F Longueur du câble: 15 m Type câble: H07RN-F 3G1 Type de fiche câble: SCHUKO Autres: Poids net: 9.49 kg Poids brut: 10.2 kg Colisage: 0.022 m��

97896289 SBA 3-45 M 50 Hz



Description	Valeur
-------------	--------

Information générale:

Nom produit:	SBA 3-45 M
Position:	
Code article:	97896289
Nombre EAN::	5710626001743
Prix:	Sur demande

Technique:

Débit nominal:	2.83 m³/h
Pression nominale:	30.1 m
Roue mobile nom.:	102 mm
Type de roue mobile:	FERMEE
Roues mobiles:	4
Taille maximum des impuretés:	1 mm
Attestations de conformité et marquages:	1
Tolérance de courbe:	ISO 9906:1999 Annex A
Pression de démarrage:	Automatic

Matériaux:

Corps de pompe:	PP30GF
Roue mobile:	PPO20GF

Installation:

Température ambiante maximum:	50 °C
Refoulement pompe:	G 1"
Profondeur maximum d'installation:	10 m
Type d'aspiration:	CREPINE

Liquide:

Plage température liquide:	0 .. 40 °C
Gamme de valeur de PH:	4-9

Données électrique:

Condensateur de fonctionnement:	13 µF
Fréquence d'alimentation:	50 Hz
Tension nominale:	1 x 220-240 V
Courant nominal:	4.8 A
Intensité de démarrage:	12 %
Cos phi:	0,94
Vitesse nominale:	2800 mn-1
Capacité Condensateur - Fonctionnement:	13 µF/450 V

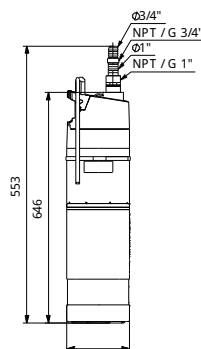
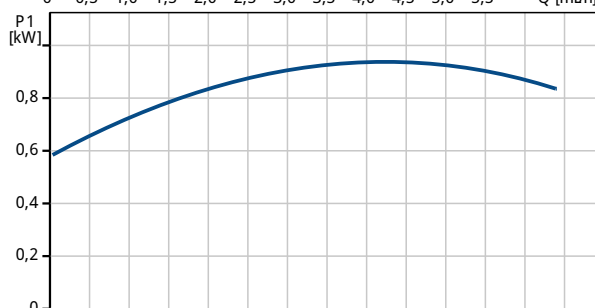
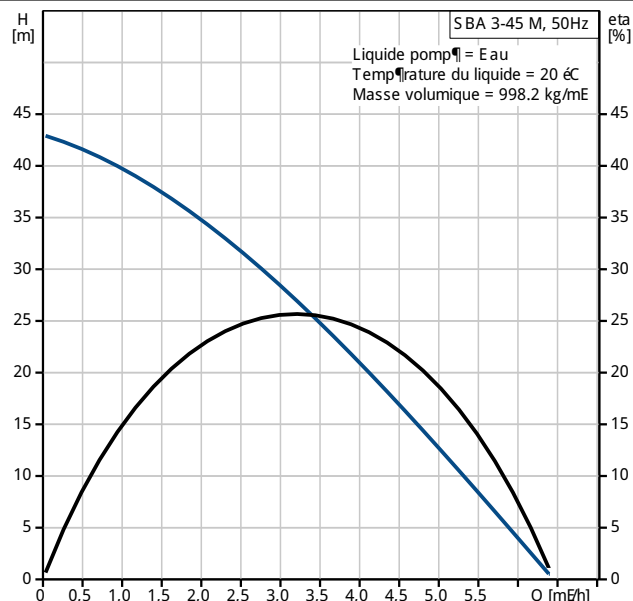
Indice de protection (IEC 34-5):	IP68
Classe d'isolement (IEC 85):	F
Protection moteur:	Oui
Longueur du câble:	15 m
Type câble:	H07RN-F 3G1
Type de fiche câble:	SCHUKO

Commandes:

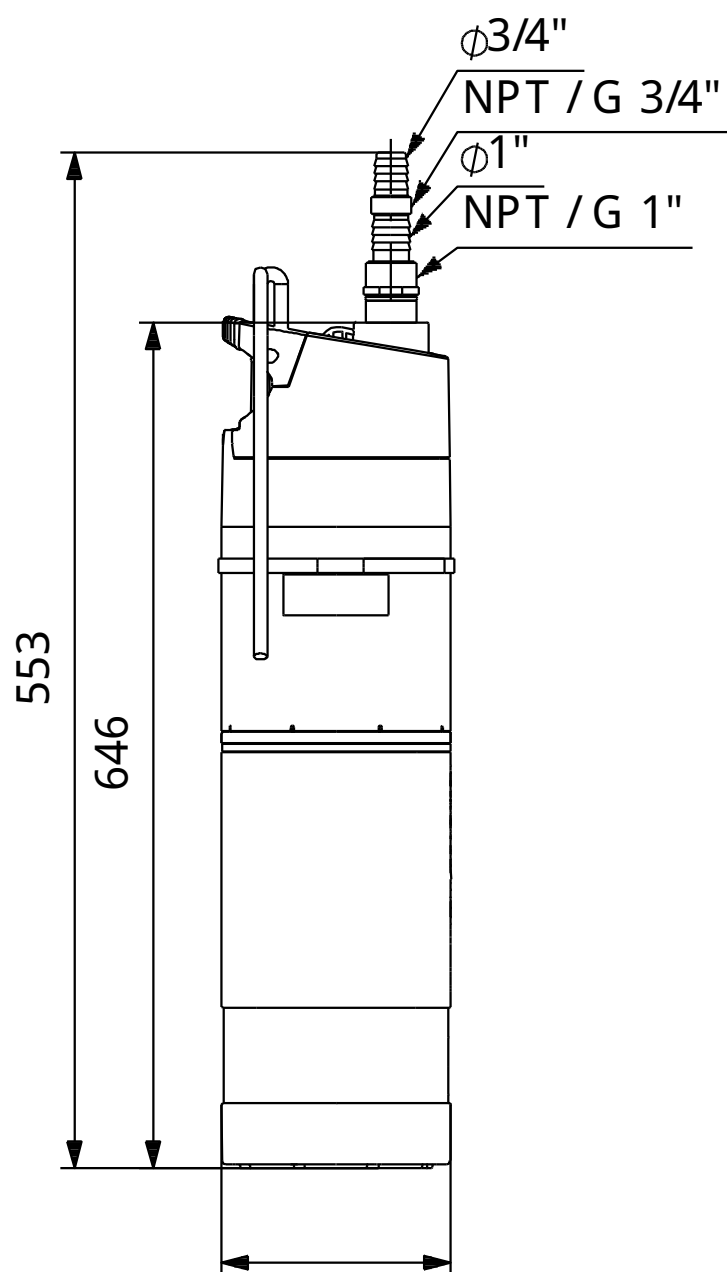
Contacteur débitmétrique:	N
---------------------------	---

Autres:

Poids net:	9.49 kg
Poids brut:	10.2 kg
Colisage:	0.022 m³



97896289 SBA 3-45 M 50 Hz



Remarque: toutes les unités sont en [mm] – moins que d'autres unités soient spécifiées.
 Mise en garde: ce dessin d'encombrement simplifié ne montre pas tous les détails.