



Name des Unternehmens:

Angelegt von:

Telefon:

Datum:

Position	Anz.	Beschreibung
	1	SBA 3-45 M  Hinweis! Abbildung kann vom Produkt abweichen. Produktnr.: 97896289 The SBA is a complete all-in-one submersible booster pump for pumping clean water, it is especially suitable for rainwater application and small private wells. The SBA comes with an integrate control unit, eliminating the need for an external pump controller. With SBA it is literally a matter of "plug and pump". Once installed and connected to the piping; all you need to do is switch on the pump. The result is a reliable solution and greatly reduced installation costs. The pump is available in two main versions: With integrated suction strainer (1 mm mesh) Or with side inlet/flexible suction hose with floating suction strainer (1 mm mesh). Both variants are available with or without float switch, the float switch offers stop at low water level ensuring that surface fragments do not enter the strainer. Fördermedium: Medientemperaturbereich: 0 .. 40 °C Technische Daten: Nennvolumenstrom: 2.83 m³/h Nennförderhöhe: 30.1 m Laufradnenn Durchmesser: 102 mm Laufradtyp: Geschlossenes Laufrad Maximale Korngröße: 1 mm Zertifikate und Kennzeichnungen: 1 Kennlinientoleranz: ISO 9906:1999 Annex A Start pressure: Automatic Werkstoffe: Pumpengehäuse: PP30GF Laufrad: PPO 20GF Installation: Maximale Umgebungstemperatur: 50 °C Anschluss Druckstutzen: G 1" Maximale Einbautiefe: 10 m Type of suction: Filter Elektrische Daten: Kapazität des Kondensators: 13 µF Netzfrequenz: 50 Hz Nennspannung: 1 x 220-240 V Nennstrom: 4.8 A Anlaufstrom: 12 % Cos phi Drehzahlstufe 3: 0,94

GRUNDFOS®

Name des Unternehmens:

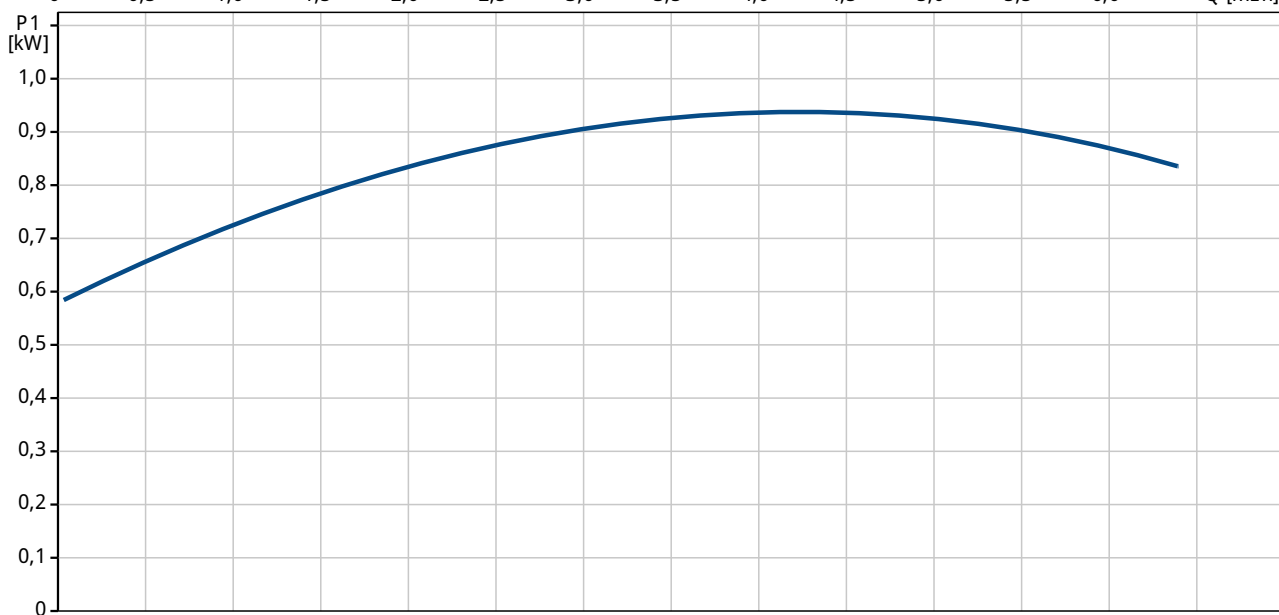
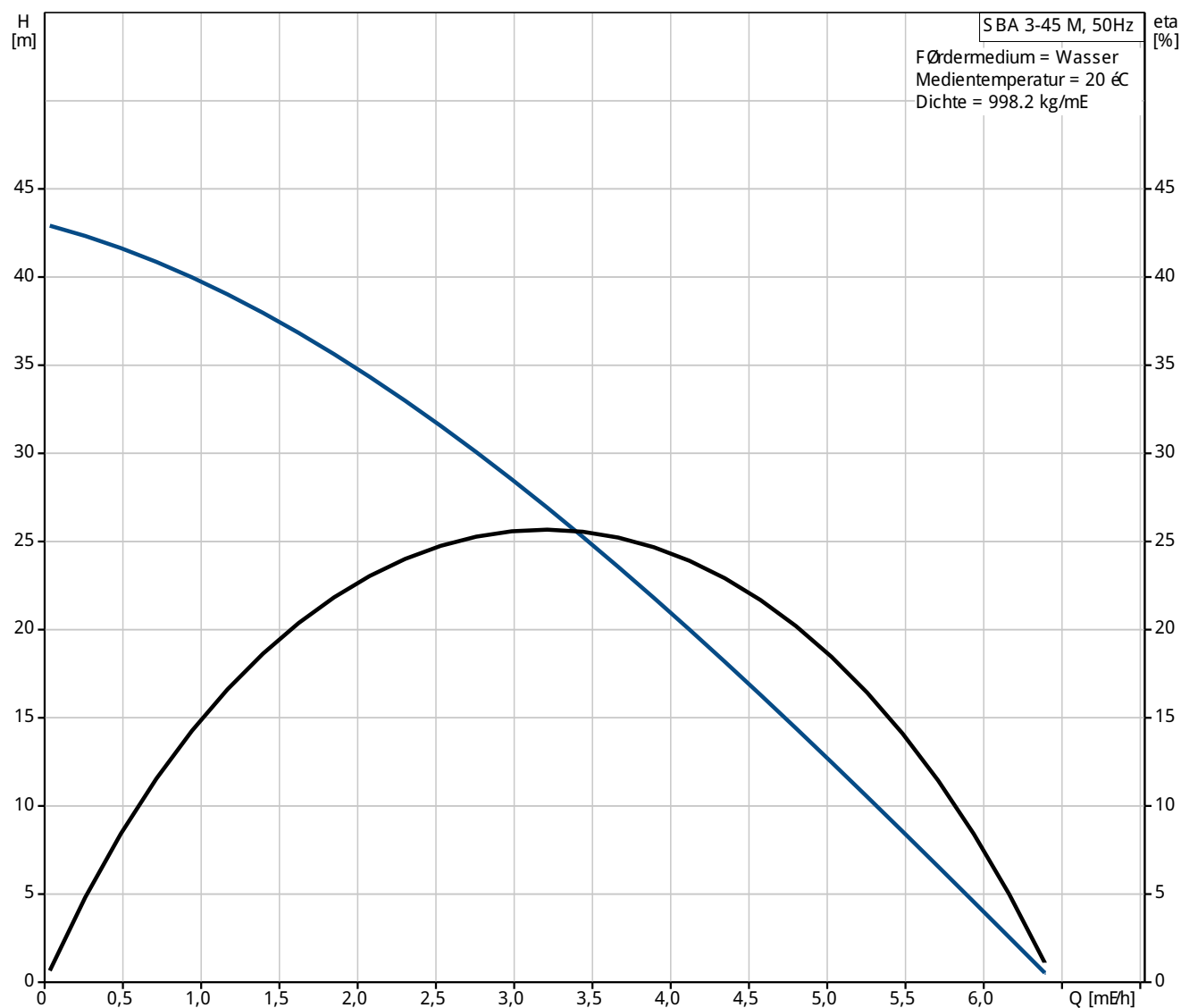
Angelegt von:

Telefon:

Datum:

Position	Anz.	Beschreibung
		Nenn-Drehzahl: 2800 1/min Größe des Betriebskondensators: 13 µF/450 V Schutzart (IEC 34-5): IP68 Isolationsklasse (IEC 85): F Kabellänge: 15 m Kabeltyp: H07RN-F 3G1 Art des Kabelsteckers: SCHUKO Sonstiges: Nettogewicht: 9.49 kg Bruttogewicht: 10.2 kg Versandvolumen: 0.022 mE

97896289 SBA 3-45 M 50 Hz



Beschreibung Daten

Allgemeine Informationen:

Produktbezeichnung:	SBA 3-45 M
Position:	
Produktnummer:	97896289
EAN Nummer:	5710626001743
Preis:	auf Anfr.

Technische Daten:

Nennvolumenstrom:	2.83 m³/h
Nennförderhöhe:	30.1 m
Laufradnenn Durchmesser:	102 mm
Laufradtyp:	Geschlossenes Laufrad
Anzahl Laufblätter:	4
Maximale Korngröße:	1 mm
Zertifikate und Kennzeichnungen:	1
Kennlinientoleranz:	ISO 9906:1999 Annex A
Start pressure:	Automatic

Werkstoffe:

Pumpengehäuse:	PP30GF
Laufrad:	PPO 20GF

Installation:

Maximale Umgebungstemperatur:	50 °C
Anschluss Druckstutzen:	G 1"
Maximale Einbautiefe:	10 m
Type of suction:	Filter

Fördermedium:

Medientemperaturbereich:	0 .. 40 °C
pH Bereich:	4-9

Elektrische Daten:

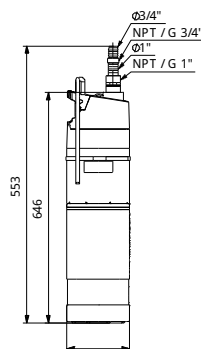
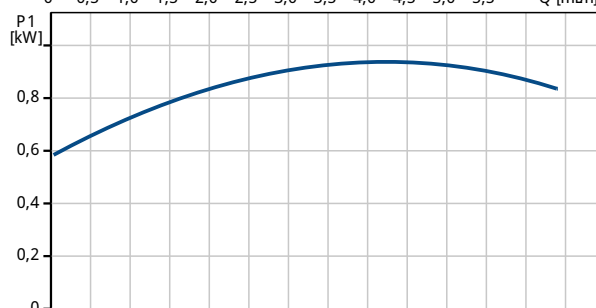
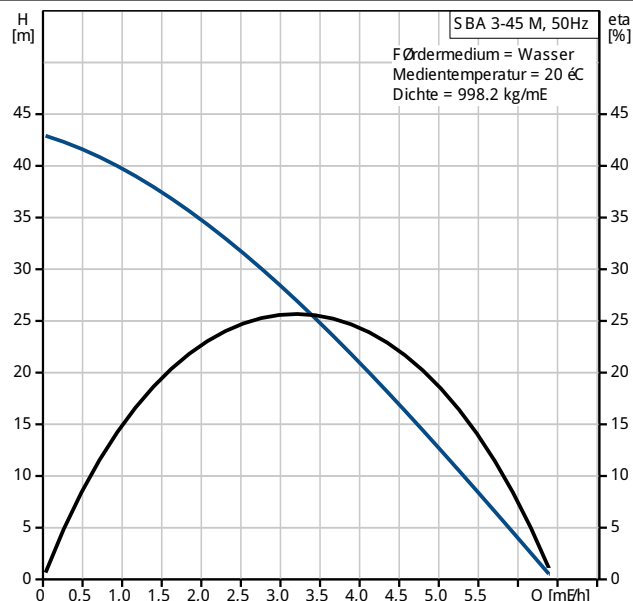
Kapazität des Kondensators:	13 µF
Netzfrequenz:	50 Hz
Nennspannung:	1 x 220-240 V
Nennstrom:	4.8 A
Anlaufstrom:	12 %
Cos phi Drehzahlstufe 3:	0,94
Nenn-Drehzahl:	2800 1/min
Größe des Betriebskondensators:	13 µF/450 V
Schutzart (IEC 34-5):	IP68
Isolationsklasse (IEC 85):	F
Motorschutz:	Ja
Kabellänge:	15 m
Kabeltyp:	H07RN-F 3G1
Art des Kabelsteckers:	SCHUKO

Art der Steuerung:

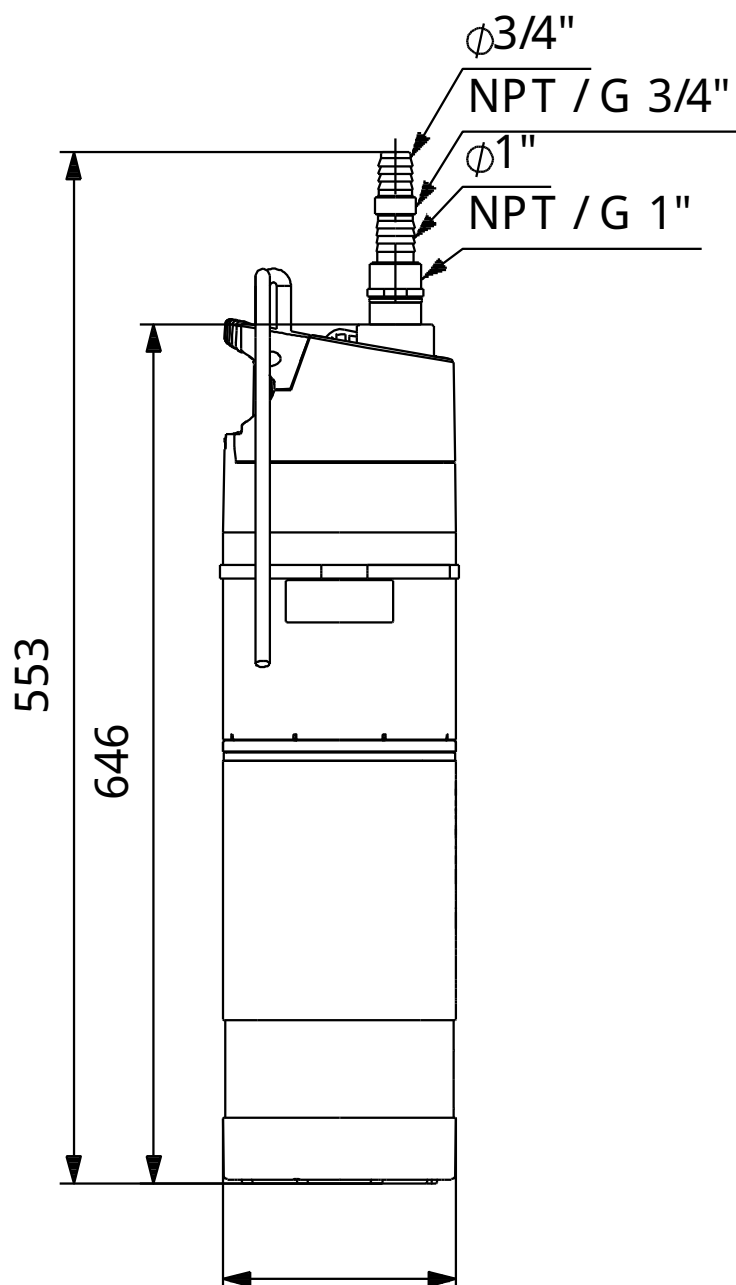
Förderstromschalter:	N
----------------------	---

Sonstiges:

Nettogewicht:	9.49 kg
Bruttogewicht:	10.2 kg
Versandvolumen:	0.022 m³



97896289 SBA 3-45 M 50 Hz



Achtung! Soweit nicht anders angegeben, handelt es sich um Millimeterangaben (mm). Die vereinfachte Maßzeichnung zeigt nicht alle Einzelheiten.