

Saniaccess 4



Wartungsfreundliche Schmutzwasserhebeanlage zur Ableitung von Grauwasser



5 m
50 m

15%
SOLEWASSER
BESTÄNDIG



Schmutzwasser-
hebeanlagen

PRODUKTVORTEILE

- Temperaturbeständigkeit von kurzzeitig 75 °C ermöglicht den Anschluss von Wasch- oder Spülmaschine
- Geeignet zur Entsorgung von Abwasser aus Wasserenthärtungsgeräten durch 15 % Solewasserbeständigkeit
- Hohe Förderleistung und lange Lebensdauer durch bewährte SFA-Pumpentechnologie
- Ausgestattet mit Silence-Technologie für leisen und diskreten Betrieb
- Wartungsfreundlich durch doppelte Revisionsöffnung für Motor und Elektrik

ANSCHLÜSSE

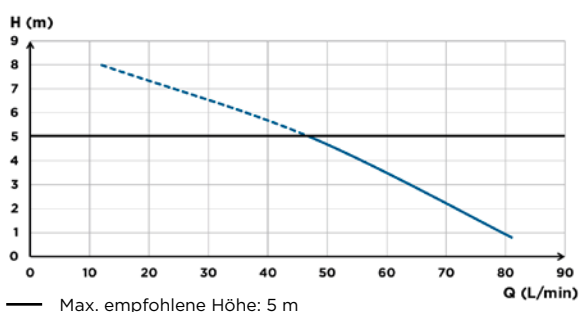
- ← Druckleitungsdurchmesser (außen): 32 mm
- Durchmesser Einlass (außen): 40 mm



LIEFERUMFANG

Rückschlagventil, Anschlusszubehör und Aktivkohlefilter zur Neutralisierung von Gerüchen

PUMPENKENNLINIE



TECHNISCHE DATEN

Anzahl Einlässe	3
Durchmesser Einlass (außen)	40 mm
Druckleitungsdurchmesser (außen)	32 mm
Tmax. des zulaufenden Wassers	75 °C Kurzzeitbetrieb (max. 5 min)
Min. Aufbauhöhe Duschwanne	150 mm
Spannung / Frequenz	220 - 240 V / 50 - 60 Hz
Motorleistung	400 W
Schutzart	IP44
Elektrische Klasse	I
Geräuschpegel	46 dB(A)

Kennzeichnung und Logistik

Gewicht inkl. Verpackung	7 kg
GTIN	3308815013190
Artikel-Nr.	0008A

ZUBEHÖR (OPTIONAL)

SFA Entkalker 2 Liter
3308815095523
X2910N2



SFA Entkalker 5 Liter
3308819804015
X2910N5



ABMESSUNGEN

