

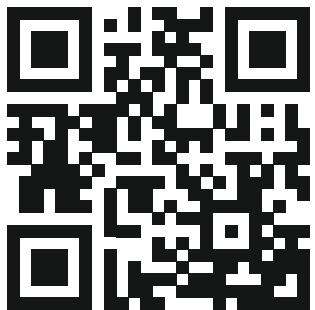
Pioneering for You

wilo

Wilo-Rexa MINI3-S



de Einbau- und Betriebsanleitung



Rexa MINI3-S
<http://qr.wilo.com/413>



Rexa MINI3
<https://qr.wilo.com/405>

Inhaltsverzeichnis

1 Sicherheit.....	4
1.1 Über diese Anleitung.....	4
1.2 Kennzeichnung von Sicherheitshinweisen	4
1.3 Personalqualifikation.....	4
1.4 Pumpe mit Schneidwerk	4
1.5 Gesundheitsgefährdende Medien	4
1.6 Persönliche Schutzausrüstung.....	4
1.7 Transport und Lagerung	4
1.8 Einbau.....	4
1.9 Elektrischer Anschluss	5
1.10 Während des Betriebs	5
1.11 Ausbau.....	5
1.12 Reinigen und desinfizieren	5
1.13 Wartungsarbeiten	5
1.14 Betriebsmittel.....	5
1.15 Urheberrecht	5
2 Produktbeschreibung und Funktion.....	5
2.1 Beschreibung	5
2.2 Technische Daten	6
2.3 Typenschlüssel.....	6
2.4 Lieferumfang	6
2.5 Funktionen.....	6
3 Einsatz/Verwendung	6
3.1 Bestimmungsgemäße Verwendung	6
3.2 Nichtbestimmungsgemäße Verwendung	6
4 Transport und Lagerung	7
5 Installation und elektrischer Anschluss	7
5.1 Aufstellungsarten	7
5.2 Einbau.....	7
5.3 Elektrischer Anschluss	8
6 Inbetriebnahme.....	9
6.1 Vor dem Einschalten.....	9
6.2 Ein- und Ausschalten	10
6.3 Testlauf	10
6.4 Während des Betriebs	10
7 Außerbetriebnahme	10
8 Ausbau	10
8.1 Stationäre Nassaufstellung	10
8.2 Transportable Nassaufstellung	10
9 Reinigung.....	11
9.1 Pumpe reinigen	11
10 Wartung	11
10.1 Betriebsmittel.....	11
10.2 Ölwechsel.....	11
10.3 Generalüberholung	11
11 Störungen, Ursachen und Beseitigung.....	11
12 Ersatzteile.....	12
13 Entsorgung	12
13.1 Information zur Sammlung von gebrauchten Elektro- und Elektronikprodukten.....	12
13.2 Öl	12

1 Sicherheit

1.1 Über diese Anleitung

Die Anleitung ist ein Bestandteil des Produkts. Das Einhalten der Anleitung ist die Voraussetzung für die richtige Handhabung und Verwendung:

- Anleitung vor allen Tätigkeiten sorgfältig lesen.
- Anleitung jederzeit zugänglich aufbewahren.
- Anleitung an einen Nachbesitzer weitergeben.
- Alle Angaben zum Produkt beachten.
- Kennzeichnungen am Produkt beachten.

Die Sprache der Originalbetriebsanleitung ist Deutsch. Alle weiteren Sprachen dieser Anleitung sind eine Übersetzung der Originalbetriebsanleitung.

Eine Missachtung der Anleitung führt zur Gefährdung von Personen oder Sachschäden. Der Hersteller haftet nicht für Schäden durch:

- Nicht bestimmungsgemäßen Gebrauch.
- Falsche Bedienung.

1.2 Kennzeichnung von Sicherheitshinweisen

In dieser Einbau- und Betriebsanleitung werden Sicherheitshinweise wie folgt dargestellt:

- Gefährdung von Personen: Sicherheitshinweise haben ein entsprechendes **Symbol vorangestellt** und sind grau hinterlegt.
- Sachschäden: Sicherheitshinweise beginnen mit einem Signalwort und werden **ohne** Symbol dargestellt.

Signalwörter

- **GEFAHR!**
Missachtung führt zum Tod oder zu schwersten Verletzungen!
- **WARNUNG!**
Missachtung kann zu (schwersten) Verletzungen führen!
- **VORSICHT!**
Missachtung kann zu Sachschäden führen, ein Totalschaden ist möglich.
- **HINWEIS!**
Nützlicher Hinweis zur Handhabung des Produkts

Symbole

In dieser Anleitung werden die folgenden Symbole verwendet:



Gefahr vor elektrischer Spannung



Gefahr vor Explosion



Warnung vor Handverletzungen (Quetschen, Schneiden)



Allgemeines Warnsymbol



Persönliche Schutzausrüstung: Handschutz tragen



Persönliche Schutzausrüstung: Mundschutz tragen



Persönliche Schutzausrüstung: Schutzbrille tragen



Nützlicher Hinweis

1.3 Personalqualifikation

- Personen ab 16 Jahren
- Einbau- und Betriebsanleitung gelesen und verstanden

Kinder und Personen mit eingeschränkten Fähigkeiten im Haushalt

Dieses Gerät kann von Kindern ab 8 Jahren und darüber sowie von Personen mit verringerten physischen, sensorischen oder mentalen Fähigkeiten oder Mangel an Erfahrung und Wissen genutzt werden, wenn sie beaufsichtigt oder bezüglich des sicheren Gebrauchs des Geräts unterwiesen wurden und sie die daraus resultierenden Gefahren verstehen. Kinder dürfen nicht mit dem Gerät spielen. Reinigung und Benutzerwartung dürfen nicht von Kindern ohne Beaufsichtigung durchgeführt werden.

1.4 Pumpe mit Schneidwerk

Die Pumpe ist am Saugstutzen mit einem Schneidwerk ausgestattet. Das Schneidwerk hat rotierende und feststehende Schneiden. Die Schneiden sind von Außen zugänglich.



WARNUNG

Verletzungsgefahr am Schneidwerk!

Die Schneiden sind extrem scharf. Es besteht die Gefahr von Schnittverletzungen!

- Niemals an das Schneidwerk greifen!
- Produkt immer am Griff tragen!
- Bei Verwendung des Produkts immer Schutzhandschuhe (uvex phynomic wet) tragen!

1.5 Gesundheitsgefährdende Medien

In stehenden Gewässern (z. B. Pumpensumpf, Sickerschacht ...) können sich gesundheitsgefährdende Keime bilden. Es besteht die Gefahr einer bakteriellen Infektion!

- Das Produkt nach dem Ausbau gründlich reinigen und desinfizieren!
- Alle Personen über das Fördermedium und die davon ausgehende Gefahr unterrichten!

1.6 Persönliche Schutzausrüstung

Bei den genannten Markenartikeln handelt es sich um unverbindliche Vorschläge. Gleichwertige Produkte anderer Unternehmen können gleichermaßen verwendet werden. Die WILO SE übernimmt keine Haftung für die genannten Artikel.

Schutzausrüstung: Transport, Ein- und Ausbau und Wartung

- Sicherheitsschuhe: uvex 1 sport S1
- Schutzhandschuhe (EN 388): uvex phynomic wet

Schutzausrüstung: Reinigungsarbeiten

- Schutzhandschuhe (EN ISO 374-1): uvex profapren CF33
- Schutzbrille (EN 166): uvex skyguard NT
- Atemschutzmaske (EN 149): Halbmaske 3M Serie 6000 mit Filter 6055 A2

1.7 Transport und Lagerung

- Schutzausrüstung tragen!
- Produkt immer am Griff tragen!
- Produkt reinigen und gegebenenfalls desinfizieren!
 - Verschmutzungen begünstigen die Keimbildung.
 - Verkrustungen können zum Blockieren des Laufrads führen.

1.8 Einbau

- Schutzausrüstung tragen!

- Keine beschädigten oder defekten Produkte einbauen.
- Wenn die Gefahr der Keimbildung besteht, folgende Punkte beachten:
 - Ausreichenden Luftaustausch sicherstellen.
 - Atemschutzmaske tragen z. B. Halbmaske 3M Serie 6000 mit Filter 6055 A2

1.9 Elektrischer Anschluss

- Produkte mit beschädigtem Anschlusskabel nicht anschließen! Anschlusskabel durch eine Elektrofachkraft oder den Kundendienst austauschen lassen.
- Netzanschluss mit vorschriftsmäßig installiertem Schutzleiter.
- FI-Schutzschalter (RCD) mit 30 mA installieren.
- Absicherung am Netzanschluss: max. 16 A.
- **Produkt ohne Stecker:** Anschluss von einer Elektrofachkraft ausführen lassen!

1.10 Während des Betriebs

- Das Fördern von leicht entzündlichen und explosiven Medien (Benzin, Kerosin usw.) in ihrer reinen Form ist strengstens verboten!
- Wenn Personen mit dem Fördermedium in Berührung kommen (begehbarer Becken*), das Produkt nicht in Betrieb nehmen.

*Definition „Begehbarer Becken“

Einsatzort, der ohne Hilfsmittel (z. B. Leitern) direkt von Personen betreten werden kann (nachfolgend Beispiele):

- Gartenteich
- Schwimmteich
- Sickergruben

HINWEIS! Für begehbarer Becken gelten die gleichen Anforderungen wie für Schwimmbecken.

1.11 Ausbau

- Schutzausrüstung tragen!
- **Produkt ohne Stecker:** Anschlusskabel von einer Elektrofachkraft vom Netzanschluss abklemmen lassen.
- Die Gehäuseteile werden je nach Betriebsart und -dauer über 40 °C (104 °F) heiß.
 - Produkt nur am Tragegriff anfassen.
 - Produkt abkühlen lassen.
- Produkt gründlich reinigen.
- Wenn die Gefahr der Keimbildung besteht, folgende Punkte beachten:
 - Ausreichenden Luftaustausch sicherstellen.
 - Atemschutzmaske tragen z. B. Halbmaske 3M Serie 6000 mit Filter 6055 A2
 - Produkt desinfizieren.

1.12 Reinigen und desinfizieren

- Schutzausrüstung tragen!
- Die Schutzausrüstung verhindert den Kontakt mit gesundheitsgefährdenden Keimen und dem Desinfektionsmittel.
- Wenn ein Desinfektionsmittel verwendet wird, Herstellerangaben beachten!
 - Schutzausrüstung nach den Vorgaben des Herstellers tragen! Im Zweifel im Fachhandel nachfragen.
 - Alle Personen über das Desinfektionsmittel und den richtigen Umgang damit unterrichten!

1.13 Wartungsarbeiten

- Schutzausrüstung tragen!
- Wartungsarbeiten an einem sauberen, trockenen und gut beleuchteten Ort durchführen.
- Nur Originalteile des Herstellers verwenden. Die Verwendung von anderen als Originalteilen entbindet den Hersteller von jeglicher Haftung.
- Leckage vom Fördermedium und dem Betriebsmittel sofort aufnehmen.

1.14 Betriebsmittel

Das Öl befindet sich in der Dichtungskammer. Es dient zur Schmierung der motor- und pumpenseitigen Abdichtung.

- Leckagen sofort aufnehmen.
- Wenn größere Leckagen auftreten, Kundendienst verständigen.
- Wenn die Abdichtung defekt ist, gelangt das Öl in das Fördermedium und den Abwasserkanal.
- Altöl sortenrein (unvermischt) sammeln und vorschriftsmäßig über eine zertifizierte Sammelstelle entsorgen.
- **Hautkontakt:** Hautstellen gründlich mit Wasser und Seife abspülen. Wenn Hautreizungen auftreten, einen Arzt aufsuchen.
- **Augenkontakt:** Kontaktlinsen entfernen. Auge gründlich mit Wasser ausspülen. Wenn Augenreizungen auftreten, einen Arzt aufsuchen.
- **Verschlucken:** Sofort einen Arzt aufsuchen! Kein Erbrechen herbeiführen!

1.15 Urheberrecht

WILO SE © 2025

Weitergabe sowie Vervielfältigung dieses Dokuments, Verwertung und Mitteilung seines Inhalts sind verboten, soweit nicht ausdrücklich gestattet. Zu widerhandlungen verpflichten zu Schadenersatz. Alle Rechte vorbehalten.

2 Produktbeschreibung und Funktion

2.1 Beschreibung

Vollüberflutbare Schneidwerkzpumpe für die stationäre und transportable Nassaufstellung im intermittierenden Betrieb.



Fig. 1: Übersicht

1	Tragegriff
2	Motorgehäuse
3	Druckanschluss
4	Pumpengehäuse mit Pumpenfuß
5	Anschlusskabel

Rexa MINI3-S ... /M ... /P

Tauchmotorpumpe mit radialem Schneidwerk mit Doppelscherefekt. Horizontaler Druckstutzen mit Flansch- und Ovalanschluss. Hydraulikgehäuse und Laufrad aus Grauguss, Schneidwerk aus gehärtetem Schneidestahl. Oberflächengekühlter 1~Motor mit selbstschaltender thermischer Motorüberwachung. Ölgefüllte Dichtungskammer mit zwei Gleitringdichtungen. Motorgehäuse aus Edelstahl. Lösbare Anschlusskabel mit Kondensatorkasten und Stecker (CEE 7/7). Die Pumpe darf **nicht** in explosionsgefährdeten Bereichen eingesetzt werden.

Rexa MINI3-S ... /M ... /A

Tauchmotorpumpe mit radialem Schneidwerk mit Doppelschereffekt. Horizontaler Druckstutzen mit Flansch- und Ovalanschluss. Hydraulikgehäuse und Laufrad aus Grauguss, Schneidwerk aus gehärtetem Schneidestahl. Oberflächengekühlter 1~-Motor mit selbstschaltender thermischer Motorüberwachung. Ölgefüllte Dichtungskammer mit zwei Gleitringdichtungen. Motorgehäuse aus Edelstahl. Lösbares Anschlusskabel mit Kondensatorkasten, Schwimmerschalter und Stecker (CEE 7/7). Die Pumpe darf **nicht** in explosionsgefährdeten Bereichen eingesetzt werden.

Rexa MINI3-S ... /T ... /O

Tauchmotorpumpe mit radialem Schneidwerk mit Doppelschereffekt. Horizontaler Druckstutzen mit Flansch- und Ovalanschluss. Hydraulikgehäuse und Laufrad aus Grauguss, Schneidwerk aus gehärtetem Schneidestahl. Oberflächengekühlter 3~-Motor mit thermischer Motorüberwachung. Ölgefüllte Dichtungskammer mit zwei Gleitringdichtungen. Motorgehäuse aus Edelstahl. Lösbares Anschlusskabel mit freien Kabelenden. Die Pumpe darf **nicht** in explosionsgefährdeten Bereichen eingesetzt werden.

2.2 Technische Daten

Herstellungsdatum	Siehe Typenschild ¹⁾
Netzanschluss	Siehe Typenschild
Motornennleistung	Siehe Typenschild
Max. Förderhöhe	Siehe Typenschild
Max. Förderstrom	Siehe Typenschild
Einschaltart	Siehe Typenschild
Medientemperatur	3 ... 40 °C (37 ... 104 °F)
Medientemperatur, kurzfristig für 3 min	–
Schutzart	IP68
Isolationsklasse	F
Drehzahl	Siehe Typenschild
Max. Schalthäufigkeit /h	60/h
Max. Eintauchtiefe	7 m (23 ft)
Betriebsarten	
Betriebsart, eingetaucht	S1
Betriebsart, ausgetaucht	S3 10% ²⁾
Druckanschluss	
Druckanschluss	DN 32/40, PN 10

Legende

¹⁾ Angabe nach ISO 8601

²⁾ 1 min Betrieb, 9 min Pause

2.3 Typenschlüssel

Beispiel: **Rexa MINI3-S03/M008-523/A**

Rexa Abwasser-Tauchmotorpumpe

MINI3 Baureihe

S Schneidwerk

03 Nennweite Druckanschluss: DN 32/40

M Ausführung Netzanschluss:

- M = Einphasen-Wechselstrom (1~)
- T = Dreiphasen-Wechselstrom (3~)

008 Wert/10 = Motornennleistung P_2 in kW

- Ohne Ex-Zulassung

5 Netzfrequenz: 5 = 50 Hz/6 = 60 Hz

23 Schlüssel für Bemessungsspannung

A Elektrische Zusatzausstattung:

- O = mit freiem Kabelende
- P = mit Stecker
- A = mit Schwimmerschalter und Stecker

2.4 Lieferumfang

- Pumpe
- Einbau- und Betriebsanleitung

2.5 Funktionen

2.5.1 Selbstschaltende thermische Motorüberwachung

Wenn der Motor zu heiß wird, wird die Pumpe abgeschaltet. Nach dem Abkühlen des Motors wird die Pumpe automatisch wieder eingeschaltet.

2.5.2 Schwimmerschalter

Die Rexa MINI3-S ... -A ist mit einem Schwimmerschalter ausgestattet. Über den Schwimmerschalter wird die Pumpe niveaubabhängig ein- und ausgeschaltet:

- Schwimmer oben: Pumpe ein
- Schwimmer unten: Pumpe aus

3 Einsatz/Verwendung

3.1 Bestimmungsgemäße Verwendung

Zur Förderung in häuslichen Bereichen von:

- Abwasser mit Fäkalien
- Schmutzwasser (mit geringen Mengen Sand)

Abwasserförderung nach 12050

Die Pumpen erfüllen die Anforderungen nach EN 12050-1.

3.2 Nichtbestimmungsgemäße Verwendung



GEFAHR

Explosion durch Fördern explosiver Medien!

Beim Fördern von leicht entzündlichen und explosiven Medien (z. B. Benzin, Kerosin usw.) in ihrer reinen Form besteht Lebensgefahr durch Explosion!

- Die Pumpen sind für diese Medien nicht konziert.
- Das Fördern von leicht entzündlichen und explosiven Medien ist verboten.

Die Tauchmotorpumpen dürfen **nicht verwendet** werden zur Förderung von:

- Rohabwasser
- Trinkwasser
- Fördermedien mit harten Bestandteilen (z. B. Steine, Holz, Metall usw.)
- Fördermedien mit großen Mengen abrasiver Inhaltsstoffe (z. B. Sand, Kies).
- Viskose Medien (z. B. Öle und Fette)
- Meerwasser

Zur bestimmungsgemäßen Verwendung gehört auch die Einhaltung dieser Anleitung. Jede darüber hinausgehende Verwendung gilt als nichtbestimmungsgemäß.

4 Transport und Lagerung

VORSICHT

Sachschaden durch nasse Verpackungen!

Durchnässte Verpackungen können aufreißen. Das Produkt kann ungeschützt auf den Boden fallen und zerstört werden.

- Durchnässte Verpackungen vorsichtig anheben und sofort austauschen.

- Schutzausrüstung tragen!
- Pumpe am Griff tragen. Nie am Anschlusskabel tragen oder ziehen!
- Pumpe reinigen und gegebenenfalls desinfizieren.
- Druckanschluss verschließen.
- Anschlusskabel gegen Abknicken und Beschädigungen schützen.
- Originalverpackung für Transport und Lagerung verwenden.
- Pumpe trocken verpacken. Eine nasse oder feuchte Pumpe kann die Verpackung aufweichen.
- Lagerbedingungen:
 - Maximal: -15 ... +60 °C (5 ... 140 °F), max. Luftfeuchtigkeit: 90 %, nicht kondensierend
 - Empfohlen: 5 ... 25 °C (41 ... 77 °F), relative Luftfeuchtigkeit: 40 ... 50 %

5 Installation und elektrischer Anschluss

5.1 Aufstellungsarten

- Vertikale stationäre Nassaufstellung
- Vertikale transportable Nassaufstellung

5.2 Einbau

- Schutzausrüstung tragen!
- Keine beschädigte oder defekte Pumpe einbauen.
- Einsatzort frostfrei.
- Anschlusskabel ordentlich verlegen. Während des Betriebs darf keine Gefahr (stolpern, beschädigen ...) davon ausgehen.
- Schwimmerschalter kann sich frei bewegen!

5.2.1 Stationäre Nassaufstellung

Für die stationäre Nassaufstellung muss eine Einhängevorrichtung installiert werden. An der Einhängevorrichtung wird die bauseitige Druckleitung angeschlossen. Die Pumpe wird über einen Kupplungsflansch an die Einhängevorrichtung angeschlossen. Die folgenden Punkte beachten und einhalten:

- Die angeschlossene Druckleitung muss selbsttragend sein. Die Einhängevorrichtung darf die Druckleitung nicht abstützen.
- Die Druckleitung darf nicht kleiner sein als der Druckanschluss der Pumpe.
- Alle vorgeschriebenen Armaturen laut den lokalen Vorschriften installieren (Absperrschieber, Rückflussverhinderer).
- Druckleitung frostsicher verlegen.
- Lufteinchlüsse in der Pumpe und in der Druckleitung können zu Förderproblemen führen.

Entlüftungseinrichtungen installieren:

- Z. B. Entlüftungsventil
 - In der Druckleitung
 - Vor dem Rückschlagventil
 - Um einen Rückstau aus dem öffentlichen Sammelkanal zu vermeiden, die Druckleitung als „Rohrschleife“ ausführen.
- Die Unterkante der Rohrschleife muss am höchsten Punkt über der örtlich festgelegten Rückstaubene liegen!

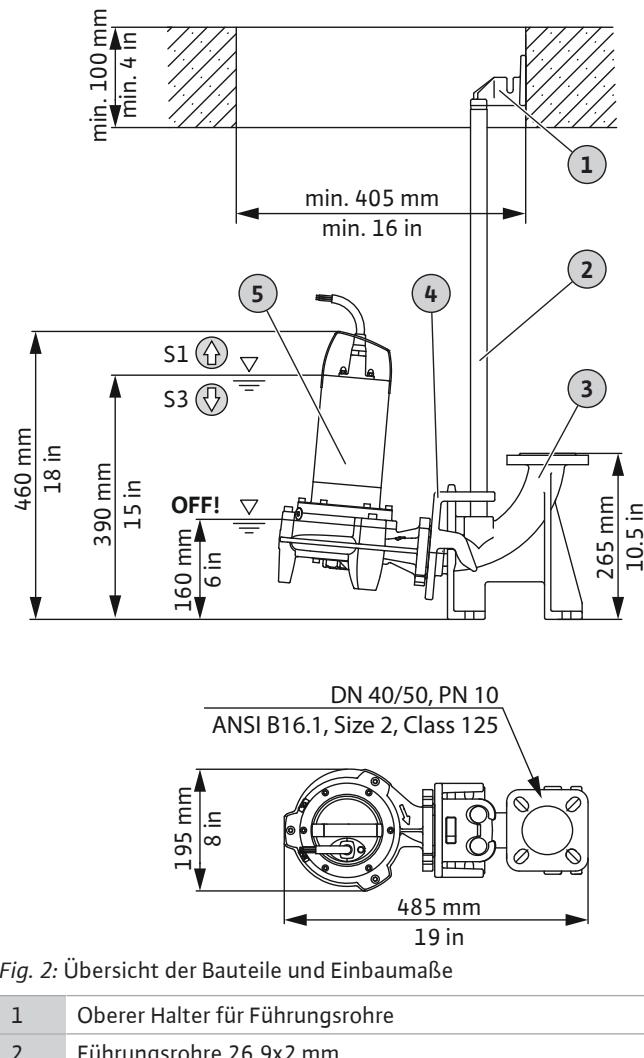


Fig. 2: Übersicht der Bauteile und Einbaumaße

1	Oberer Halter für Führungsrohre
2	Führungsrohre 26,9x2 mm
3	Fußkrümmer
4	Kupplungsflansch
5	Pumpe
(↑)	Füllstand oberhalb: Dauerbetrieb (Betriebsart eingetaucht)
(↓)	Füllstand unterhalb: Aussetzbetrieb (Betriebsart ausge-taucht)
OFF	Ausschaltpegel

Folgendes Zubehör wird für die Installation benötigt:

- Einhängevorrichtung DN40/50 (Artikelnummer: 2057179)
Bestehend aus Fußkrümmer, Kupplungsflansch und oberen Halter.
- Zwei Führungsrohre 26,9x2 mm, Länge: 6 m (Artikelnummer: 6049244)
- Hebekette aus Edelstahl, Länge: 6 m (Artikelnummer: 6084893)
- Montagematerial DN40/50/65 (Artikelnummer: 6076963)
- ✓ Einhängevorrichtung installiert.
- ✓ Druckleitung ordnungsgemäß verlegt.
- ✓ Hebekette am Tragegriff installiert.
- 1. Kupplungsflansch am Druckanschluss der Pumpe befestigen.
- 2. Pumpe anheben. Kupplungsflansch an den Führungsrohren einfädeln.
- 3. Pumpe an den Führungsrohren bis zum Fußkrümmer ablassen.
- 4. Hebekette an der Schachtöffnung befestigen.
- 5. Anschlusskabel laut den lokalen Vorschriften zur Steckdose/ zum Stromanschluss verlegen.
- Pumpe ist installiert.

5.2.2 Transportable Nassaufstellung

Bei der transportablen Nassaufstellung wird die Pumpe frei am Einsatzort platziert. Die folgenden Punkte beachten und einhalten:

- Pumpe gegen Umfallen und Wegwandern sichern.
- Druckschlauch fest am Schlauchanschluss befestigen.

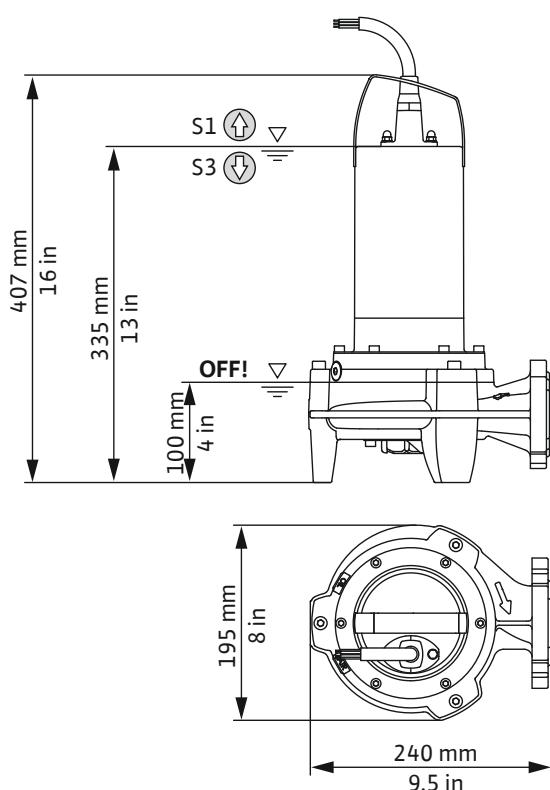


Fig. 3: Einbaumaße

	Füllstand oberhalb: Dauerbetrieb (Betriebsart eingetaucht)
	Füllstand unterhalb: Aussetzbetrieb (Betriebsart ausge-taucht)
OFF	Ausschaltpegel

Folgendes Zubehör wird für die Installation benötigt:

- Schlauchanschluss mit 90°-Rohrbogen (Artikelnummer: 2057179)
Bestehend aus Gewindeflansch, 90°-Rohrbogen und Montagezubehör
- 5 m Druckschlauch, Innendurchmesser: 42 mm, inkl. Schlauchschelle (Artikelnummer: 2027642)
- ✓ Einsatzort ist vorbereitet
- ✓ Schlauchanschluss zusammengebaut
- 1. Schlauchanschluss am Druckstutzen anbauen.
2. Schlauchschelle über den Druckschlauch schieben.
3. Druckschlauch auf den Schlauchanschluss schieben.
4. Druckschlauch mit der Schlauchschelle am Schlauchanschluss befestigen.
- 5. Pumpe am Einsatzort absetzen.
VORSICHT! Um ein Einsinken bei weichen Untergründen zu verhindern, am Einsatzort eine harte Unterlage benutzen.
- 6. Druckschlauch verlegen und an gegebener Stelle (z. B. Abfluss) befestigen. **VORSICHT! Wenn die Pumpe in einen vollen Schacht gestellt wird, Pumpe beim Eintauchen leicht schräg halten. Dadurch entweicht die Luft aus der Pumpe!**
- 7. Anschlusskabel zur Steckdose/zum Stromanschluss verlegen.
► Pumpe ist installiert.

5.3 Elektrischer Anschluss

- Netzanschluss mit vorschriftsmäßig installiertem Schutzleiter.

- FI-Schutzschalter (RCD) mit 30 mA ist installiert.
- Absicherung Netzanschluss: max. 16 A.
- Angaben am Typenschild zu Spannung (U) und Frequenz (f) stimmen mit den Daten des Netzanschlusses überein.

Unter folgenden Bedingungen die Pumpe **nicht** anschließen:

- Anschlusskabel beschädigt
Anschlusskabel durch eine Elektrofachkraft oder den Kunden-dienst austauschen lassen.
- Inselwechselrichter
Inselwechselrichter werden bei autonomen Stromversorgungen, wie z. B. Solarstromversorgung, eingesetzt und können Span-nungsspitzen erzeugen. Spannungsspitzen können die Pumpe zerstören.
- Mehrfachsteckdose
- „Energiesparstecker“
Dabei wird die Energiezufuhr zur Pumpe reduziert und die Pum-pe kann sich zu stark erwärmen.
- Betrieb an Anlaufsteuerungen
Die Pumpe ist nicht für den Betrieb am Frequenzumrichter oder einer Sanftanlaufsteuerung geeignet.
- Explosive Atmosphären
Die Pumpe nicht innerhalb von Ex-Bereichen anschließen und betreiben!

5.3.1 Anschluss: Pumpe mit Stecker

Die Pumpe ist mit einem Stecker (CEE 7/7) ausgestattet. Der An-schluss an das Stromnetz erfolgt durch das Einsticken des Steckers in die Steckdose (Typ E oder Typ F). Der Stecker ist nicht wasserdicht. **HINWEIS! Die thermische Motorüberwachung ist selbstschaltend. Ein separater Anschluss ist nicht notwendig.**

Anschluss an einem Schaltgerät



GEFAHR

Lebensgefahr durch elektrischen Strom!

Unsachgemäßes Verhalten bei elektrischen Arbeiten führt zum Tod durch Stromschlag!

- Vor allen elektrischen Arbeiten, Produkt vom Stromnetz trennen und gegen unbefugtes Wie-dereinschalten sichern.
- Elektrische Arbeiten durch eine Elektrofachkraft ausführen!
- Lokale Vorschriften einhalten!

Um die Pumpe an einem Schaltgerät anzuschließen, Stecker ab-schneiden. Anschlusskabel laut Anschlussplan im Schaltgerät an-schließen.

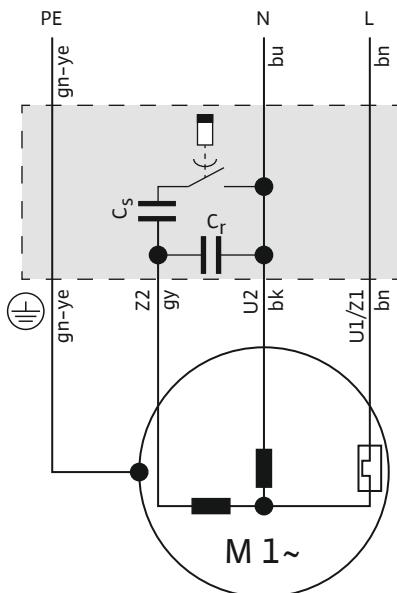


Fig. 4: Anschlussplan 1~--Motor

Aderfarbe	Klemme
Braun (bn)	L
Blau (bu)	N
Grün/Gelb (gn-ye)	Erde

5.3.2 Anschluss: Pumpe ohne Stecker



GEFAHR

Lebensgefahr durch elektrischen Strom!

Unsachgemäßes Verhalten bei elektrischen Arbeiten führt zum Tod durch Stromschlag!

- Vor allen elektrischen Arbeiten, Produkt vom Stromnetz trennen und gegen unbefugtes Wiedereinschalten sichern.
- Elektrische Arbeiten durch eine Elektrofachkraft ausführen!
- Lokale Vorschriften einhalten!

VORSICHT

Totalschaden durch eindringendes Wasser!

Das Anschlusskabel ohne Stecker hat freie Kabelenden. Über dieses Kabelende kann Wasser in das Anschlusskabel und die Pumpe eindringen. Das eindringende Wasser kann zum Totalschaden der Pumpe führen.

- Das freie Ende des Anschlusskabels nie in eine Flüssigkeit eintauchen und während der Lagerung wasserdicht verschließen (Kondensatbildung vermeiden).

Die Pumpe hat ein Anschlusskabel mit freiem Kabelende. Pumpe fest an einem Schaltgerät anschließen. Folgende Punkte beachten:

- Anschluss im Schaltgerät laut Anschlussplan.
- Netzanschluss mit rechtsdrehendem Drehfeld
- Produkt vorschriftsmäßig erden!

- Motorschutzschalter vorsehen!
Die Mindestanforderung ist ein thermisches Relais/Motor-schutzschalter mit Temperaturkompensation, Differentialauslösung und Wiedereinschaltsperrre laut den lokalen Vorschriften. Motorschutzschalter auf den Bemessungsstrom (siehe Typenschild) einstellen.
- Netztrennvorrichtung installieren!
Mindestanforderung: Hauptschalter mit allpoliger Abschaltung.
- Thermische Motorüberwachung:
 - Sensor: Bimetallfühler
 - Anzahl Temperaturkreise: 1, Temperaturbegrenzung
 - Anschlusswerte: max. 250 V(AC), 2,5 A, cos phi = 1
 - Schwellenwert: ist durch den Fühler vorgegeben.
 - Auslösezustand: Wenn der Schwellenwert erreicht wird, Pumpe abschalten!

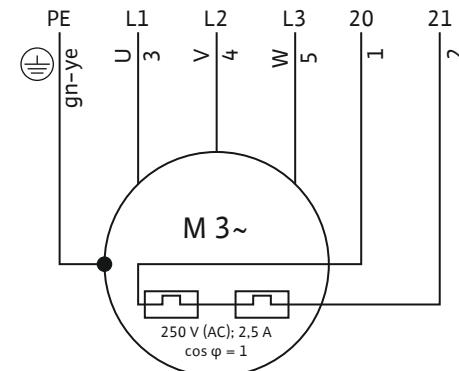


Fig. 5: Anschlussplan 3~--Motor

Adernummer	Bezeichnung	Klemme
1	20	WSK
2	21	WSK
3	U	L1
4	V	L2
5	W	L3
Grün/Gelb (gn-ye)	Erde	PE

6 Inbetriebnahme



GEFAHR

Lebensgefahr durch elektrischen Strom in begehbaren Becken!

Wenn sich Personen im Fördermedium aufhalten, Pumpe nicht in Betrieb nehmen. Im Fehlerfall kann ein Stromschlag zum Tod führen! Erst wenn sich keine Personen mehr im Fördermedium aufhalten die Pumpe einschalten.



HINWEIS

Zulaufmenge prüfen!

Die maximal zuläufige Fördermenge muss kleiner sein als die maximale Förderleistung der Pumpe. Wenn die Zulaufmenge größer ist, kann die Pumpe die anfallende Fördermenge nicht weg fördern. Der Schacht kann überlaufen!

6.1 Vor dem Einschalten

Vor dem Einschalten die folgenden Punkte prüfen:

- Elektrischer Anschluss vorschriftsmäßig ausgeführt?

- Anschlusskabel sicher verlegt?
- Schwimmerschalter kann sich frei bewegen?
- Temperatur des Fördermediums eingehalten?
- Eintauchtiefe eingehalten?
- Druckleitung und Pumpensumpf frei von Ablagerungen?
- Alle Absperrschieber in der Druckleitung geöffnet?

6.2 Ein- und Ausschalten

Pumpe mit Stecker, ohne Schwimmerschalter

1. Stecker in die Steckdose stecken.
► Pumpe schaltet ein.
1. Stecker aus der Steckdose ziehen.
► Pumpe schaltet aus.

Pumpe mit Stecker und Schwimmerschalter

1. Stecker in die Steckdose stecken.
► Pumpe betriebsbereit. Pumpe schaltet automatisch in Abhängigkeit vom Füllstand ein- und aus.

Pumpe mit freiem Kabelende (ohne Stecker)

Pumpe über eine separate Steuerung ein- und ausschalten. Für weitere Details die Einbau- und Betriebsanleitung der Steuerung lesen.

6.3 Testlauf

Wenn die Pumpe stationär eingebaut wird (z. B. Sickergrube, Überlaufschacht), einen Testlauf durchführen. Mit dem Testlauf die folgenden Punkte prüfen:

- Rahmenbedingungen (Zulaufmenge, Schaltpunkte)
- Drehrichtung (bei 3~Motoren)

Der Testlauf muss drei Pumpzyklen umfassen.

1. Schacht fluten: Zulauf öffnen.
HINWEIS! Die benötigte Zulaufmenge für den Testlauf kann auch über eine andere Wasserquelle simuliert werden.
2. Einschaltniveau erreicht: Pumpe startet.
3. Ausschaltniveau erreicht: Pumpe stoppt.
4. Zwei weitere Pumpvorgänge wiederholen.
► Wenn drei Pumpvorgänge ohne Probleme durchlaufen wurden, ist der Testlauf abgeschlossen.

HINWEIS! Wenn die Pumpe nicht einmal pro Woche einschaltet, Testlauf monatlich wiederholen.

6.4 Während des Betriebs

VORSICHT

Sachschaden durch Trockenlauf der Pumpe!

Ein Trockenlauf (Betrieb der Pumpe ohne Fördermedium) zerstört die Abdichtung und führt zum Totalschaden. Daher ist ein Trockenlauf der Pumpe verboten.

- Wenn das Restwasserniveau erreicht ist, Pumpe ausschalten.

Die folgenden Punkte prüfen:

- Zulaufmenge entspricht der Förderleistung der Pumpe.
- Schwimmerschalter arbeitet korrekt.
- Anschlusskabel ist nicht beschädigt.
- Pumpe frei von Ablagerungen und Verkrustungen.

7 Außerbetriebnahme

Bei der Außerbetriebnahme wird die Pumpe vom Stromnetz getrennt, bleibt aber eingebaut. Somit ist die Pumpe jederzeit betriebsbereit.

- ✓ Um die Pumpe vor Frost und Eis zu schützen, Pumpe komplett im Fördermedium eintauchen.
- ✓ Min. Temperatur des Fördermediums: +3 °C (+37 °F)
- ✓ Min. Umgebungstemperatur: +3 °C (+37 °F)
- 1. Pumpe vom Stromnetz trennen:
 - Stecker ziehen.
 - Hauptschalter am Schaltgerät ausschalten.
- 2. Zulauf absperren.
 - Pumpe ist außer Betrieb.

Wenn die Pumpe nach der Außerbetriebnahme eingebaut bleibt, die folgenden Punkte beachten:

- Voraussetzungen für die Außerbetriebnahme für den kompletten Zeitraum der Außerbetriebnahme sicherstellen. Wenn die Voraussetzungen nicht gewährleistet sind, Pumpe ausbauen!
- Um Verkrustungen und Verstopfungen bei längerem Stillstand vorzubeugen, die Pumpe alle zwei Monate für einen Pumpvorgang einschalten. **VORSICHT! Pumpvorgang nur unter den gültigen Betriebsbedingungen durchführen. Ein Trockenlauf ist strikt untersagt! Missachtung führt zum Totalschaden der Pumpe!**

8 Ausbau



GEFAHR

Infektionsgefahr durch gesundheitsgefährdende Medien!

In stehenden Gewässern können sich gesundheitsgefährdende Keime bilden. Wenn die Gefahr der Keimbildung besteht, folgende Punkte beachten:

- Ausreichenden Luftaustausch sicherstellen.
- Atemschutzmaske tragen z. B. Halbmaske 3M Serie 6000 mit Filter 6055 A2.
- Produkt desinfizieren.

- Schutzausrüstung tragen!
- Die Gehäuseteile werden je nach Betriebsart und -dauer über 40 °C (104 °F) heiß.
 - Produkt nur am Tragegriff anfassen.
 - Produkt abkühlen lassen.
- Produkt gründlich reinigen.

8.1 Stationäre Nassaufstellung

- ✓ Pumpe außer Betrieb gesetzt.
- ✓ Zulauf abgesperrt.
- 1. Druckleitung absperren.
- 2. Hebemittel am Griff befestigen.
- 3. Pumpe langsam anheben und über die Führungsrohre aus dem Betriebsraum heben. **VORSICHT! Anschlusskabel nicht beschädigen! Während des Hebevorgangs Anschlusskabel leicht gestrafft halten!**
- 4. Anschlusskabel aufrollen und am Motor befestigen.
 - Nicht knicken.
 - Nicht quetschen.
 - Biegeradien beachten.
- 5. Pumpe gründlich reinigen (siehe Punkt „Reinigen und desinfizieren“).

8.2 Transportable Nassaufstellung

- ✓ Pumpe außer Betrieb genommen.
- ✓ Zulauf abgesperrt.

1. Anschlusskabel aufrollen und am Motor befestigen.
 - Nicht knicken.
 - Nicht quetschen.
 - Biegeradien beachten.
2. Druckschlauch vom Druckstutzen lösen.
3. Pumpe aus dem Betriebsraum heben. **VORSICHT! Anschlusskabel nicht beschädigen! Beim Abstellen auf das Anschlusskabel achten!**
4. Pumpe gründlich reinigen (siehe Punkt „Reinigen und desinfizieren“).

9 Reinigung

- Schutzausrüstung tragen!

Die Schutzausrüstung verhindert den Kontakt mit gesundheitsgefährdenden Keimen und dem Desinfektionsmittel.
- Wenn ein Desinfektionsmittel verwendet wird, Herstellerangaben beachten!
 - Schutzausrüstung nach den Vorgaben des Herstellers tragen!
 - Im Zweifel im Fachhandel nachfragen.
 - Alle Personen über das Desinfektionsmittel und den richtigen Umgang damit unterrichten!
- Reinigungswasser dem Abwasserkanal zuführen.

9.1 Pumpe reinigen



WARNUNG

Verletzungsgefahr am Schneidwerk!

Die Schneiden sind extrem scharf. Es besteht die Gefahr von Schnittverletzungen!

- Niemals an das Schneidwerk greifen!
- Produkt immer am Griff tragen!
- Bei Verwendung des Produkts immer Schutzhandschuhe (uvex phynomic wet) tragen!

- ✓ Pumpe ausgebaut.
 - ✓ Desinfektionsmittel steht zur Verfügung.
1. Stecker oder freies Kabelende wasserdicht verpacken!
 2. Pumpe und Kabel unter fließendem, klarem Wasser abspülen.
 3. Zum Reinigen des Pumpeninnenraums, Wasserstrahl durch den Druckstutzen nach innen führen.
 4. Anbauteile wie Druckschlauch mit fließendem, klarem Wasser durchspülen.
 5. Schmutzrückstände am Boden in den Abwasserkanal spülen.
 6. Pumpe austrocknen lassen.
 7. Stecker oder freies Kabelende mit einem feuchten Tuch reinigen!
 - Pumpe gereinigt. Pumpe verpacken und einlagern.

10 Wartung

- Schutzausrüstung tragen!
- Nur Wartungsarbeiten durchführen, die in dieser Einbau- und Betriebsanleitung beschrieben sind.
- Wartungsarbeiten an einem sauberen, trockenen und gut beleuchteten Ort durchführen.
- Nur Originalteile des Herstellers verwendet werden. Die Verwendung von anderen als Originalteilen entbindet den Hersteller von jeglicher Haftung.
- Leckage vom Fördermedium und dem Betriebsmittel sofort aufnehmen.
- Betriebsmittel bei zertifizierten Sammelstellen entsorgen.

10.1 Betriebsmittel

- Füllmenge: 220 ml (7,4 US.fl.oz)
- Intervall für Ölwechsel: 720 Betriebsstunden oder 1x pro Jahr
- Ölsorten:
 - ExxonMobile: Marcol 52
 - ExxonMobile: Marcol 82
 - Total: Finavestan A 80 B (NSF-H1 zertifiziert)

10.2 Ölwechsel

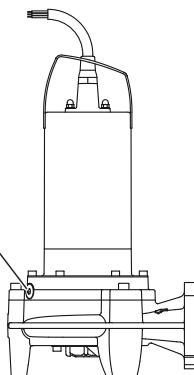


Fig. 6: Ölwechsel Dichtungskammer

1 Verschlusschraube Dichtungskammer

- ✓ Schutzhandschuhe angezogen!
 - ✓ Pumpe ausgebaut, gereinigt und gegebenenfalls desinfiziert.
 - ✓ Ölbeständiger und verschließbarer Auffangbehälter vorhanden.
1. Pumpe auf einer festen Unterlage quer ablegen. Die Verschlusschraube zeigt nach oben.
 2. Pumpe gegen Umfallen oder Wegrutschen sichern!
 3. Verschlusschraube langsam herausdrehen.
 4. Auffangbehälter unterhalb der Pumpe platzieren.
 5. Öl ablassen: Pumpe drehen, bis die Öffnung nach unten zeigt.
 6. Öl prüfen: Wenn im Öl Metallspäne enthalten sind, Kundendienst verständigen!
 7. Pumpe drehen, bis die Öffnung wieder nach oben zeigt.
 8. Öl einfüllen: Öl über die Öffnung einfüllen.
 - ⇒ Die Angaben zur Ölsorte und -menge einhalten!
 9. Verschlusschraube reinigen, mit neuem Dichtungsring bestücken und bis zum Anschlag eindrehen.

10.3 Generalüberholung

Nach 1500 Betriebsstunden die Pumpe durch den Kundendienst überprüfen lassen. Es werden alle Bauteile auf Verschleiß kontrolliert, beschädigte Bauteile werden ausgetauscht.

11 Störungen, Ursachen und Beseitigung

Pumpe läuft nicht an oder schaltet nach kurzer Zeit ab

1. Unterbrechung der Stromzufuhr
 - ⇒ Elektrischen Anschluss der Pumpe prüfen.
 - ⇒ Sicherungen/Fehlerstrom-Schutzschalter von der Elektrofachkraft prüfen lassen.
2. Thermische Motorüberwachung hat ausgelöst
 - ⇒ Pumpe abkühlen lassen, Pumpe startet automatisch.
 - ⇒ Pumpe schaltet zu oft Ein/Aus. Schaltspiel des Schwimmerschalters prüfen.
 - ⇒ Temperatur des Fördermediums zu hoch. Temperatur prüfen, gegebenenfalls andere Pumpe verwenden.
3. Saugstutzen/Saugkorb/Laufrad versandet/verstopft
 - ⇒ Pumpe außer Betrieb nehmen, ausbauen und reinigen.
4. Schwimmerschalter funktioniert nicht

⇒ Schwimmerschalter muss sich frei bewegen können.

Pumpe läuft an, fördert aber nicht

1. Druckleitung/Druckrohr verstopft
⇒ Druckleitung frei spülen.
⇒ Druckschlauch durchspülen.
⇒ Knickstellen im Druckschlauch entfernen.
2. Rückschlagklappe verschmutzt
⇒ Pumpe außer Betrieb nehmen, ausbauen und Druckanschluss reinigen.
⇒ Defekte Rückschlagklappe austauschen.
3. Wasserstand zu niedrig
⇒ Zulauf prüfen.
⇒ Pumpe pumpt zu tief ab. Schaltspiel des Schwimmerschalters prüfen.
4. Saugstutzen/Saugkorb versandet/verstopft
⇒ Pumpe außer Betrieb nehmen, ausbauen und reinigen.
5. Luft in der Pumpe/Druckleitung
⇒ Pumpe leicht schrägstellen, Luft kann entweichen.
⇒ Entlüftungsvorrichtung in der Druckleitung anbringen.

Pumpe läuft, Förderleistung lässt nach

1. Druckleitung/Druckrohr verstopft
⇒ Druckleitung frei spülen.
⇒ Druckschlauch durchspülen.
⇒ Knickstellen im Druckschlauch entfernen.
2. Saugstutzen/Saugkorb versandet/verstopft
⇒ Pumpe außer Betrieb nehmen, ausbauen und reinigen.
3. Luft in der Pumpe/Druckleitung
⇒ Pumpe leicht schrägstellen, Luft kann entweichen.
⇒ Entlüftungsvorrichtung in der Druckleitung anbringen.
4. Verschleißerscheinungen
⇒ Kundendienst verständigen.

Kundendienst

Wenn die hier genannten Punkte nicht helfen die Störung zu be-seitigen, Kundendienst kontaktieren. Bei Inanspruchnahme von Leistungen des Kundendiensts können Kosten entstehen! Genaue Angaben hierzu beim Kundendienst erfragen.

12 Ersatzteile

Die Ersatzteilbestellung erfolgt über den Kundendienst. Um Rück-fragen und Fehlbestellungen zu vermeiden, muss immer die Seri-en- oder Artikelnummer angegeben werden. **Technische Ände-rungen vorbehalten!**

13 Entsorgung

13.1 Information zur Sammlung von gebrauchten Elektro- und Elektronikprodukten

Die ordnungsgemäße Entsorgung und das sachgerechte Recycling dieses Produkts vermeiden Umweltschäden und Gefahren für die persönliche Gesundheit.



HINWEIS

Verbot der Entsorgung über den Hausmüll!

In der Europäischen Union kann dieses Symbol auf dem Produkt, der Verpackung oder auf den Begleit-papieren erscheinen. Es bedeutet, dass die betroffe-nen Elektro- und Elektronikprodukte nicht mit dem Hausmüll entsorgt werden dürfen.

Für eine ordnungsgemäße Behandlung, Recycling und Entsorgung der betroffenen Altprodukte, folgende Punkte beachten:

- Diese Produkte nur bei dafür vorgesehenen, zertifizierten Sammelstellen abgeben.
- Örtlich geltende Vorschriften beachten!

Informationen zur ordnungsgemäßen Entsorgung bei der örtlichen Gemeinde, der nächsten Abfallentsorgungsstelle oder bei dem Händler erfragen, bei dem das Produkt gekauft wurde. Weitere In-formationen zum Recycling unter <http://www.wilo-recycling.com>.

13.2 Öl



WARNUNG

Umwelt- und Gesundheitsschäden durch falsche Entsorgung von Ölen!

Öl ist umwelt- und gesundheitsschädlich! Öl nicht über den Hausmüll oder den Abwasserkanal entsor-gen! Das Öl in einem ölbeständigen und verschließ-baren Behälter auffangen und bei einer zertifizierten Sammelstelle abgeben.







wilo

Pioneering for You



Local contact at
www.wilo.com/contact

WILO SE
Wilopark 1
44263 Dortmund
Germany
T +49 (0)231 4102-0
T +49 (0)231 4102-7363
wilo@wilo.com
www.wilo.com