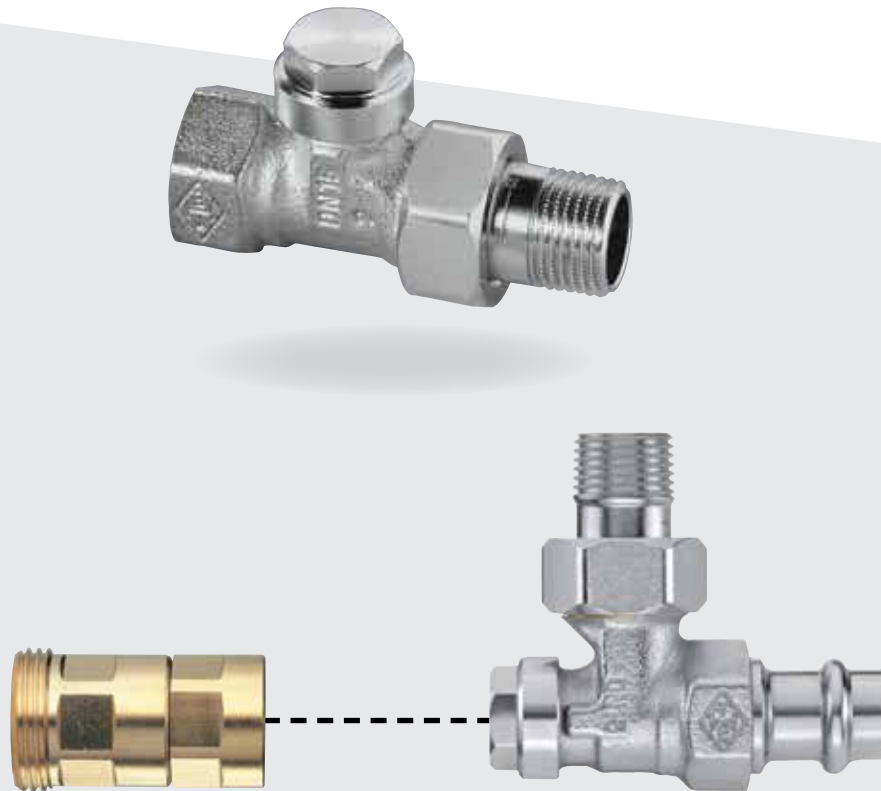


Regulux



Coude de réglage

Raccord de retour pour radiateurs avec pré-réglage et possibilité de vidange

*Engineering
GREAT Solutions*

Regulux

Le Regulux est utilisé dans les systèmes de chauffage à eau chaude avec circulateur et systèmes de climatisation. Il rend possible, le pré réglage, le vidage, le remplissage et la fermeture des radiateurs afin de réaliser des travaux de peinture ou d'entretien, sans avoir à interrompre le fonctionnement des autres radiateurs. Le cône de pré réglage qui est intégré dans le cône de fermeture permet un équilibrage hydraulique par un pré réglage.



Caractéristiques principales

- > **Facilités de vidange et de remplissage**
- > **Pré réglage à mémoire**
- > **Corps en bronze résistant à la corrosion**
- > **Egalement disponible avec raccord Viega SC-Contur**

Description

Raccord de retour pour corps de chauffe Regulux destiné à la fermeture, au pré réglage, à la vidange et au remplissage.

Cône de régulation séparé pour le pré réglage à mémoire, à actionner à l'aide d'un tournevis.

Peut être fermé avec une clé mâle à six pans creux SW 5; ne nécessite pas une modification du pré réglage lors de l'ouverture ou de la fermeture.

Modèles coudés et droits avec filet

femelle DN 10, DN 15 et DN 20 et filet mâle G 3/4 / DN 15. Cotes conformes à la norme DIN 3842.

Possibilité de remplissage et de vidange. Mécanisme disponible avec les accessoires.

Le corps en bronze, résistant à la corrosion avec taraudage femelle est conçu pour le raccordement à un tube fileté, avec raccords à bague, pour tubes en cuivre, acier de précision ou multicouche. (uniquement DN 15) Le

modèle avec filetage mâle, permet également de raccorder un tube plastique avec les raccords à bague, correspondants.

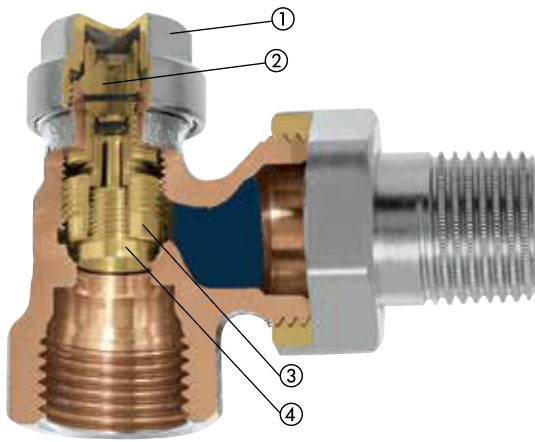
Pour le Regulux, utilisez uniquement les raccords à bague correspondants et portant la marque distinctive IMI Heimeier (p. ex., 15 THE).

Température de service 120 °C, avec raccord à sertir max 110°C.

Pression de service 10 bars.

Construction

Regulux



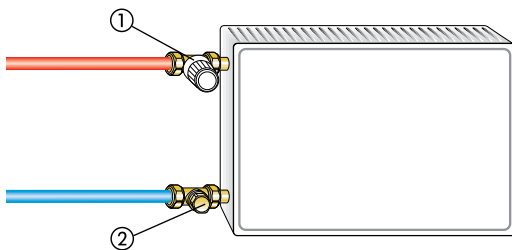
1. Couvercle de fermeture
2. Elément de pression
3. Cône de fermeture
4. Cône de régulation

Application

Le coude (ou té) Regulux est utilisé dans les installations de chauffage avec circulateurs à eau chaude, ainsi que dans les installations de climatisation. Les modèles, coudés et droits, avec taraudage femelle, de DN 10, DN 15 et DN 20, et avec filetage mâle G 3/4 / DN 15 permettent une utilisation polyvalente de tous les types de raccordements.

Ce coude permet, par exemple, de fermer, de vidanger et de remplir séparément les corps de chauffe afin de pouvoir effectuer les travaux de peinture et de maintenance sans provoquer l'interruption du fonctionnement des autres corps de chauffe. Le cône de réglage, intégré au cône de fermeture, permet l'équilibrage hydraulique par le biais du pré-réglage. Le pré-réglage est à mémoire, c'est à dire qu'il n'est pas modifié lors de l'actionnement de l'ouverture ou de la fermeture du coude.

Exemple d'application



1. Robinet thermostatique
2. Regulux

Version à sertir avec raccord Viega SC-Contur

Le Regulux avec raccord à sertir Viega 15 mm est compatible avec les tuyaux en cuivre conformément à EN 1057 ainsi que les tubes Viega Sanpress Inox et Prestabo acier.

Les raccords ainsi que les corps de vanne sont en bronze résistant à la corrosion et à la dezincification.

Les outils de sertissage standard de Viega sont utilisables, aucun raccord ou outil supplémentaire n'est nécessaire.

L'action de compression est réalisée par un renforcement hexagonal et ensuite par un collier de compression.

La forme du collier permet de positionner parfaitement le joint d'étanchéité EPDM.

Le raccord à sertir est équipé d'une fonction de sécurité anti-fuite SC-Contur qui permet de visualiser les raccords non sertis correctement par une fuite visible lors de la mise en pression. La forme hexagonale du corps facilite grandement la tenue lors du sertissage.

Les outils de sertissage suivants peuvent être utilisés

- Viega: Type 2, PT3-H, PT3-EH, PT3-AH, battery-powered Presshandy, Pressgun 4E/4B
- Geberit: PWH 75
- Geberit /Novopress: Type N 230V, Type N battery-powered
- Mapress/Novopress: EFP 2, ACO 1/ ECO 1
- Klauke: UAP 2

L'utilisation d'autres outils de sertissage doivent être validée par le fournisseur de l'outil.

Nous recommandons uniquement l'utilisation d'outils Viéga.

Remarque

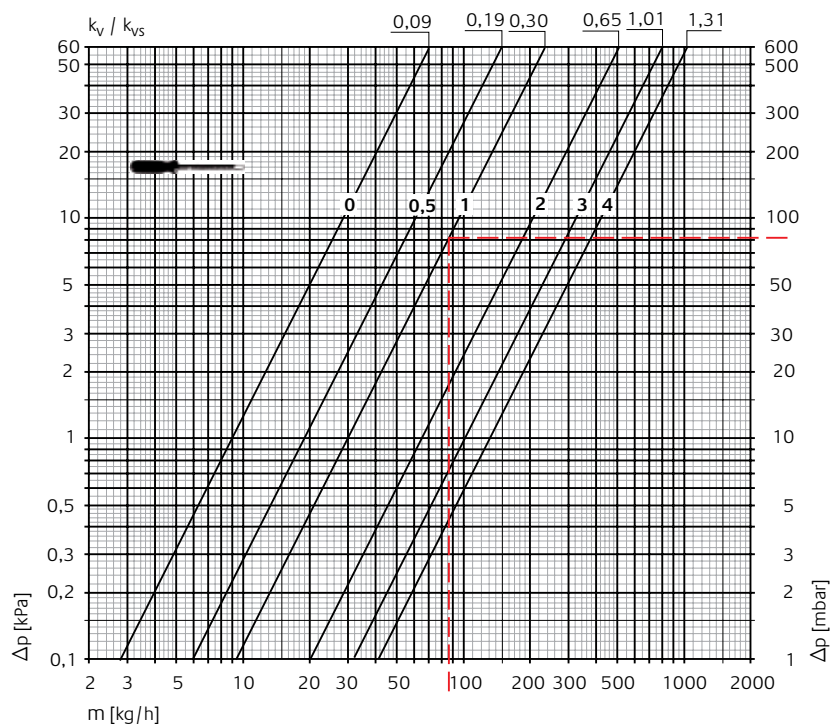
La composition de l'agent caloporteur doit correspondre aux directives VDI (Association des Ingénieurs Allemands) 2035 afin d'éviter tout dommage, ainsi que la formation d'une incrustation (tartre) dans les installations de chauffage à l'eau chaude.

Pour les installations de chauffage industrielles et d'approvisionnement à grande distance, respecter les directives de la fiche technique 1466 de la VdTÜV (Association des centres de contrôle technique), ainsi que celles de la fiche technique AGFW 5/15.

Les huiles minérales ou les lubrifiants à base d'huiles minérales, toute nature confondue, contenus dans l'agent caloporteur, provoquent des gonflements importants qui, la plupart du temps, entraînent des dommages au niveau des joints d'étanchéité EPDM.

Lors de l'utilisation de produits de protection contre le gel et la corrosion, exempts de nitrite et à base d'éthylène glycol, veillez à bien respecter les indications correspondantes, contenues dans la documentation du fabricant, en particulier celles qui ont trait à la concentration de chacun des additifs.

Caractéristiques techniques



Exemple de calcul

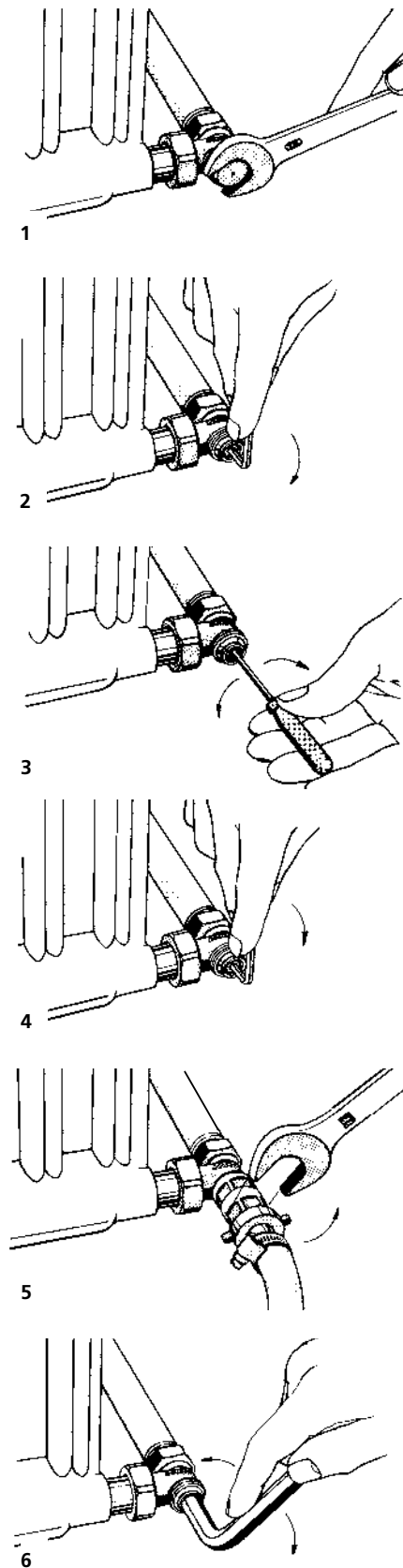
A trouver :
Valeur de pré réglage

Données :
Pression différentielle $\Delta p = 82$ mbars
Débit calorifique $Q = 2000$ W
Ecart de température $\Delta t = 20$ K (70/50 °C)

Solution :
Débit massique $m = Q / (c \cdot \Delta t) = 2000 / (1,163 \cdot 20) = 86$ kg/h
Nombre de tours du tournevis = 1,0 (trouvé sur le diagramme)

K_v/K_{vs} = débit en m^3/h pour une perte de charge de 1 bar.

Utilisation



Préréglage

Dévisser le couvercle d'obturation avec une clé plate SW 19 (fig. 1).

A l'aide d'une clé mâle coudée pour vis à six pans 5 mm, fermer la tige jusqu'à la butée en tournant la clé vers la droite (fig. 2).

Tourner un tournevis 4 mm vers la droite afin de visser le cône de régulation jusqu'à la butée (valeur de réglage minimale 0). Régler le débit massique désiré en tournant le tournevis vers la gauche (fig. 3). Extraire la valeur de réglage du diagramme.

A l'aide d'une clé mâle coudée pour vis à six pans creux 5 mm, ouvrir la tige jusqu'à la butée en tournant la clé sur la gauche (fig. 4).

Visser le couvercle d'obturation et le serrer à bloc à l'aide d'un clé plate SW 19 (fig. 5).

Le préréglage reste inchangé même lors de la vidange du corps de chauffe.

Fermeture, vidange et remplissage

Dévisser le couvercle d'obturation avec une clé plate SW 19 (Fig. 1).

A l'aide d'une clé mâle coudée pour vis à six pans 5 mm, fermer la tige jusqu'à la butée en tournant la clé vers la droite (fig. 2).

Desserrer légèrement l'élément de pression en tournant la clé mâle coudée pour vis à six pans creux 10 mm vers la gauche. Visser le dispositif de vidange et de remplissage, réf. 0301-00.102, sur le filet du coude Regulux et serrer légèrement la vis à six pans inférieure à l'aide d'une clé plate SW 22 (fig. 3).

Visser le raccord du tuyau (1/2") sur le filet du dispositif de vidange et de remplissage. A l'aide d'une clé plate SW 22, desserrer la vis à six pans supérieure, placée côté raccord de tuyau, et la dévisser jusqu'à la butée en tournant la clé vers la gauche. **Attention : La vanne de départ doit être fermée.**

En présence de robinets thermostatiques, remplacer la tête thermostatique par un capuchon protecteur et fermer la vanne. Vider le corps de chauffe ! L'extrémité du tuyau doit être placée plus bas que le corps de chauffe (fig. 4). Le corps de chauffe peut être démonté. En présence de robinets thermostatiques, protéger le corps de robinet avec un capuchon.

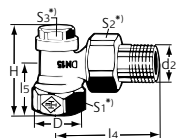
Vidange du corps de chauffe sans dispositif d'évacuation

Dévisser le couvercle d'obturation avec une clé plate SW 19. A l'aide d'une clé mâle coudée pour vis à six pans creux 5 mm, fermer la tige jusqu'à la butée en tournant la clé vers la droite. **Attention : La vanne de départ doit être fermée.**

A l'aide d'une clé mâle coudée pour vis à six pans creux 10 mm, desserrer l'élément de pression en tournant la clé vers la gauche (utiliser des récipients plats pour la vidange). Vider le corps de chauffe! Le corps de chauffe peut être démonté. Serrer l'élément de pression en tournant la clé mâle coudée pour vis à six pans creux 10 mm vers la droite, env. 6-8 Nm (fig. 5).

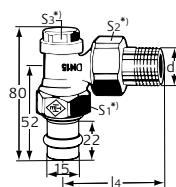
Le remplissage du corps de chauffe est à effectuer en suivant les indications de vidange dans l'ordre inverse.

Articles



Équerre

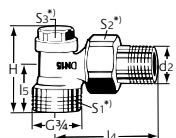
DN	D	d2	I4	I5	H	Kvs	EAN	No d'article
10	Rp3/8	R3/8	52	22	50	1,31	4024052117512	0351-01.000
15	Rp1/2	R1/2	58	26	54	1,31	4024052117611	0351-02.000
20	Rp3/4	R3/4	65,5	28,5	56,5	1,31	4024052117819	0351-03.000



Équerre

avec raccord à sertir Viega 15mm.

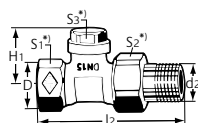
DN	d2	I4	Kvs	EAN	No d'article
15	R1/2	58	1,31	4024052545117	0341-15.000



Modèle équerre

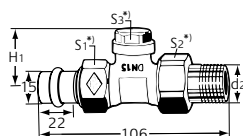
avec filet mâle G 3/4

DN	d2	I4	I5	H	Kvs	EAN	No d'article
15	R1/2	58	26	54	1,31	4024052119318	0361-02.000



Droit

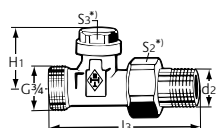
DN	D	d2	I2	H1	Kvs	EAN	No d'article
10	Rp3/8	R3/8	75	33,5	1,31	4024052118113	0352-01.000
15	Rp1/2	R1/2	80	33,5	1,31	4024052118212	0352-02.000
20	Rp3/4	R3/4	90,5	33,5	1,31	4024052118311	0352-03.000



Droit

avec raccord à sertir Viega 15mm.

DN	d2	H1	Kvs	EAN	No d'article
15	R1/2	33,5	1,31	4024052545216	0342-15.000



Modèle droit

avec filet mâle G 3/4

DN	d2	I3	H1	Kvs	EAN	No d'article
15	R1/2	88	33,5	1,31	4024052120116	0414-02.000

*) S1: DN10=22mm, DN15=27mm, DN20=32mm

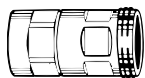
S2: DN10=27mm, DN15=30mm, DN20=37mm

S3: DN10-20=19mm

Cotes conformes à la norme DIN 3842, série 1.

Kvs = débit en m³/h pour une perte de charge de 1 bar, la vanne étant complètement ouverte.

Accessoires



Dispositif de vidange et de remplissage

Pour raccord de flexible 1/2".

EAN

No d'article

4024052114511

0301-00.102



Clé mâle coudée pour vis Allen à six pans

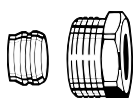
Pour ouverture et fermeture de l'élément de pression, ouverture 10 DIN 911.

EAN

No d'article

4024052105113

0101-10.256



Raccord à bague

Pour tube cuivre ou acier de précision.

Raccord femelle Rp 3/8 – Rp 3/4.

Étanchéité métal/métal.

Laiton nickelé. Pour les tubes de 0,8 – 1 mm d'épaisseur, prévoir des douilles de support. Prière d'observer les données du fabricant de tubes.

Tube Ø

DN

EAN

No d'article

12

10 (3/8")

4024052174614

2201-12.351

15

15 (1/2")

4024052175017

2201-15.351

16

15 (1/2")

4024052175116

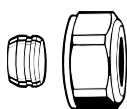
2201-16.351

18

20 (3/4")

4024052175215

2201-18.351



Raccord à bague

Pour tube cuivre ou acier de précision.

Raccord mâle G 3/4.

Étanchéité métal/métal. Laiton nickelé.

Pour les tubes de 0,8 – 1 mm d'épaisseur, prévoir des douilles de support. Prière d'observer les données du fabricant de tubes.

Tube Ø

EAN

No d'article

12

4024052214211

3831-12.351

15

4024052214617

3831-15.351

16

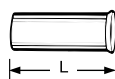
4024052214914

3831-16.351

18

4024052215218

3831-18.351



Douille de support

Pour tube cuivre ou acier de précision de 1 mm d'épaisseur.

Laiton.

L

Ø

EAN

No d'article

25,0

12

4024052127016

1300-12.170

26,0

15

4024052127917

1300-15.170

26,3

16

4024052128419

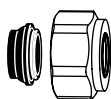
1300-16.170

26,8

18

4024052128815

1300-18.170



Raccord à bague

Pour tube cuivre ou acier.

Raccord mâle G 3/4.

Joint souple.

Laiton nickelé.

Tube Ø

EAN

No d'article

15

4024052515851

1313-15.351

18

4024052516056

1313-18.351



Raccord à bague

Pour tube plastique.

Raccord mâle G 3/4.

Laiton nickelé.

Tube Ø

EAN

No d'article

14x2

4024052134618

1311-14.351

16x2

4024052134816

1311-16.351

17x2

4024052134915

1311-17.351

18x2

4024052135110

1311-18.351

20x2

4024052135318

1311-20.351



Raccord à bague

Pour tube multicouche.

Laiton nickelé.

Tube Ø

EAN

No d'article

Raccord filet mâle G 3/4

16x2

4024052137312

1331-16.351

Raccord filet femelle Rp 1/2

16x2 *)

4024052138616

1335-16.351



*) utilisable avec robinets à partir de 4.95

