

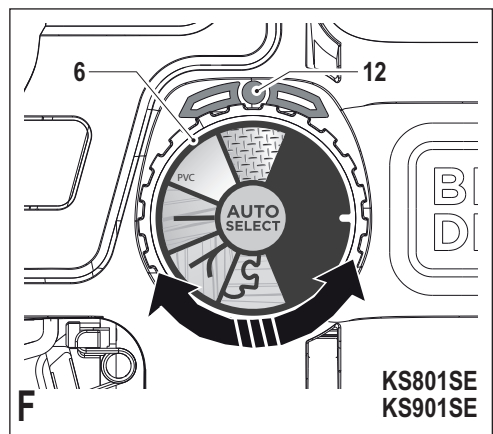
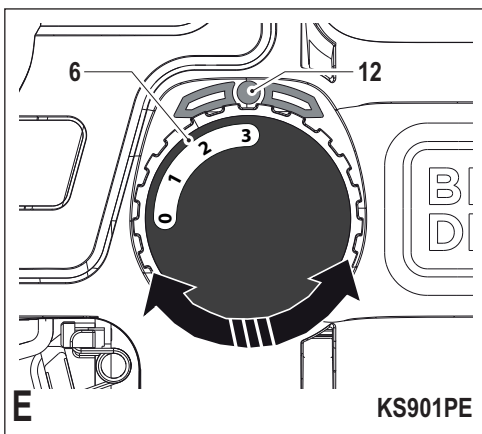
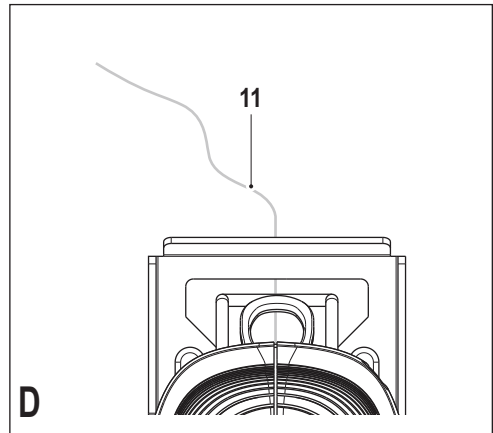
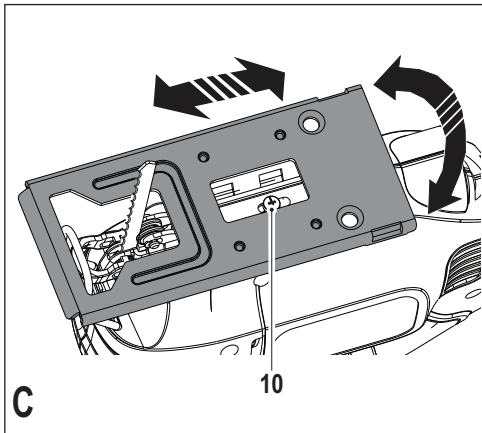
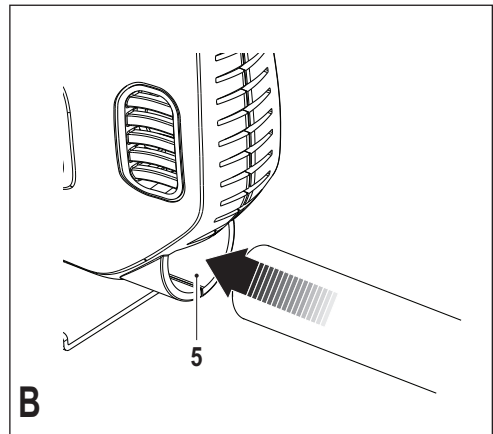
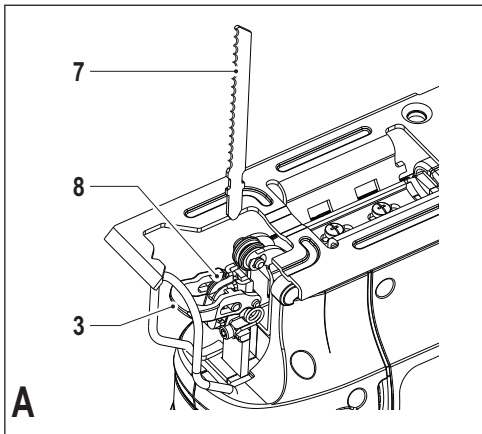
**Elektronarzędzie dla
majsterkowicza**

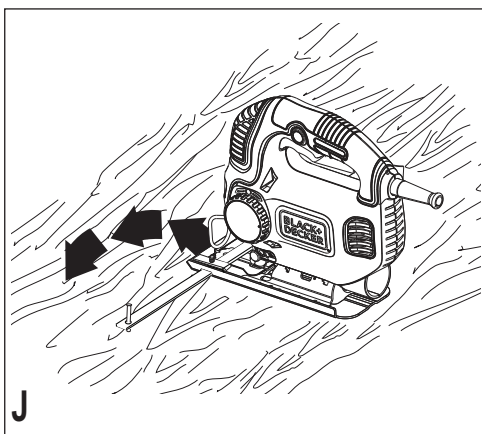
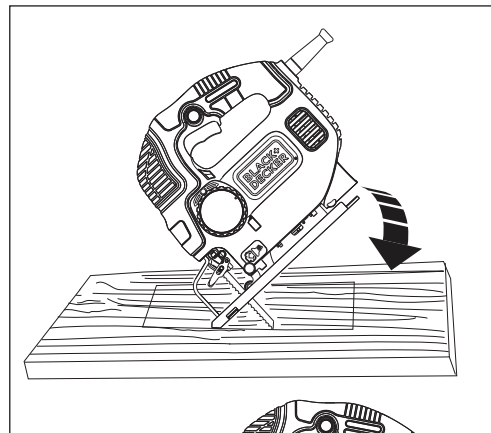
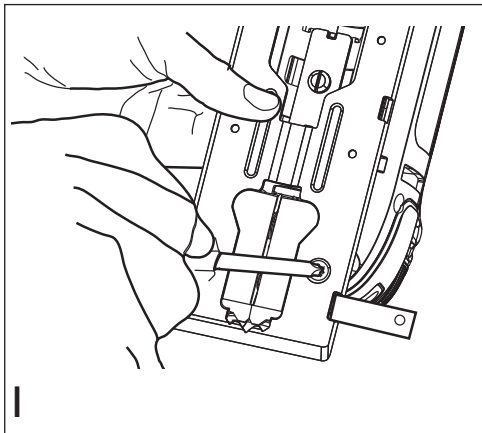
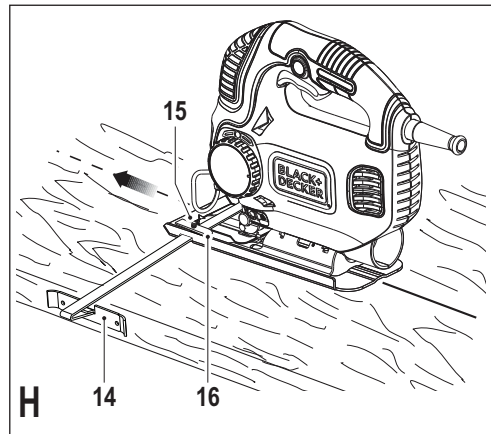
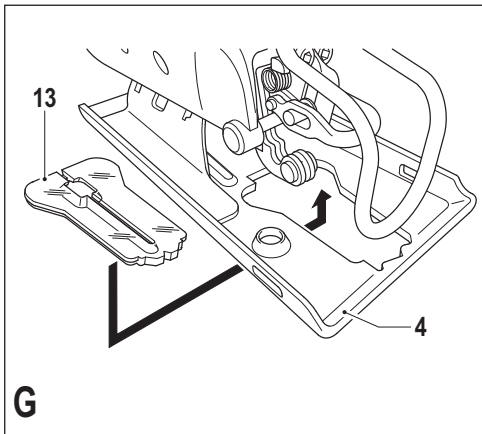
509212 - 73 PL

Tłumaczenie oryginalnej instrukcji

www.blackanddecker.eu

**KS801SE
KS901PE
KS901SE**





Zastosowanie zgodne z przeznaczeniem

Wyrzynarka BLACK+DECKER jest przeznaczona do cięcia drewna, tworzyw sztucznych i metali. Urządzenie to nie nadaje się do celów przemysłowych.

Przepisy bezpieczeństwa

Ogólne wskazówki bezpieczeństwa pracy elektronarzędzi



Ostrzeżenie! Przeczytaj wszystkie zamieszczone tutaj wskazówki bezpieczeństwa. Nieprzestrzeganie ich może doprowadzić do porażenia prądem elektrycznym, pożaru, a nawet ciężkiego urazu ciała.

Przechowuj niniejszą instrukcję, by w razie potrzeby móc z niej ponownie skorzystać.

Używane tutaj wyrażenie „elektonarzędzie” oznacza zarówno urządzenie sieciowe (z kablem sieciowym) jak i akumulatorowe (bez kabla sieciowego).

1. Bezpieczeństwo w obszarze pracy

- Utrzymuj porządek w miejscu pracy i dobrze je oświetlaj.** Bałagan i niewystarczające oświetlenie grożą wypadkiem.
- Nie używaj elektronarzędzi w otoczeniu zagrożonym wybuchem, gdzie występują palne pary, gazy lub pyły.** Elektronarzędzia wytwarzają iskry, które mogą spowodować zapalenie się tych substancji.
- Nie dopuszczaj dzieci ani innych osób do miejsca pracy.** Mogą one odwrócić uwagę od wykonywanych czynności, co grozi wypadkiem.

2. Bezpieczeństwo elektryczne

- Wtyczka kabla elektronarzędzia musi pasować do gniazda sieciowego i w żadnym wypadku nie wolno jej przerabiać.** Gdy elektronarzędzia zawierają uziemienie ochronne, nie używaj żadnych wtyczek adaptacyjnych. Oryginalne wtyczki i pasujące do nich gniazda sieciowe zmniejszają ryzyko porażenia prądem elektrycznym.
- Unikaj dotykania uziemionych elementów, jak na przykład rury, grzejniki, piece i chłodziarki.** Gdy ciało jest uziemione, porażenie prądem elektrycznym jest o wiele niebezpieczniejsze.
- Nie wystawiaj elektronarzędzi na działanie deszczu ani wilgoci.** Przedostanie się wody do wnętrza obudowy grozi porażeniem prądem elektrycznym.
- Ostrożnie obchodź się z kablem. Nigdy nie używaj go do przenoszenia elektronarzędzia**

ani do wyjmowania wtyczki z gniazda sieciowego. Chroń kabel przed wysoką temperaturą, olejem, ostrymi krawędziami i ruchomymi elementami. Uszkodzony lub zaplątany kabel może doprowadzić do porażenia prądem elektrycznym.

- Przy pracy na wolnym powietrzu stosuj tylko przeznaczone do tego celu przedłużacze.** Posługiwanie się odpowiednimi przedłużaczami zmniejsza ryzyko porażenia prądem elektrycznym.
 - W razie konieczności użycia elektronarzędzia w wilgotnym otoczeniu zabezpiecz obwód zasilania wyłącznikiem ochronnym różnicowo-prądowym.** Zastosowanie takiego wyłącznika zmniejsza ryzyko porażenia prądem elektrycznym.
- ### 3. Bezpieczeństwo osobiste
- Zawsze zachowuj uwagę, koncentruj się na swojej pracy i rozsądnie postępuj z elektronarzędziem. Nie używaj go, gdy jesteś zmęczony lub znajdujesz się pod wpływem narkotyków, alkoholu czy też leków.** Chwila nieuwagi w czasie pracy grozi bardzo poważnymi konsekwencjami.
 - Stosuj wyposażenie ochronne. Zawsze zakładaj okulary ochronne.** Odpowiednie wyposażenie ochronne, jak maska przeciwpyłowa, obuwie na szorstkiej podeszwie, kask ochronny lub naszники ochronne, zależnie od rodzaju i zastosowania elektronarzędzia zmniejszają ryzyko doznania urazu.
 - Unikaj niezamierzonego załączenia. Przed przyłączeniem elektronarzędzia do sieci lub akumulatora, przed uniesieniem go lub transportem sprawdź, czy jest wyłączony wyłącznik.** Przenoszenie elektronarzędzia z palcem opartym na wyłączniku lub przyłączanie go do sieci przy włączonym wyłączniku zwiększa ryzyko wypadku.
 - Przed załączeniem elektronarzędzia sprawdź, czy zostały wyjęte klucze i przyrządy nastawcze.** Klucz pozostawiony w obracającej się części może doprowadzić do urazu ciała.
 - Nie pochylaj się za bardzo do przodu! Utrzymuj stabilną postawę, by nie stracić równowagi w jakiejś pozycji roboczej.** Takie postępowanie umożliwia zachowanie lepszej kontroli nad elektronarzędziem w nieoczekiwanych sytuacjach.
 - Zakładaj odpowiednią odzież ochronną. Nie noś luźnej odzieży ani biżuterii. Włosy, odzież i rękawice trzymaj z dala od ruchomych elementów.** Luźna odzież, biżuteria lub

długie włosy mogą zostać pochwycone przez obracające się części narzędzia.

- g. Gdy producent przewidział urządzenia do odsysania lub gromadzenia pyłu, sprawdź, czy są one przyłączone i prawidłowo zamocowane.** Stosowanie tych urządzeń zmniejsza zagrożenie zdrowia pyłem.
- 4. Obsługa i konserwacja elektronarzędzi**
- a. Nie przeciążaj elektronarzędzia. Używaj narzędzi odpowiednich do danego przypadku zastosowania.** Najlepszą jakością i osobiste bezpieczeństwo osiągniesz, tylko stosując właściwe narzędzia.
- b. Nie używaj elektronarzędzia z uszkodzonym wyłącznikiem.** Urządzenie, które nie daje się normalnie załączać lub wyłączać, jest niebezpieczne i trzeba je naprawić.
- c. Przed rozpoczęciem jakichkolwiek prac nastawczych, przed wymianą akcesoriów lub odłożeniem elektronarzędzia zawsze wyjmij wtyczkę kabla z gniazda sieciowego.** Ten środek ostrożności zmniejsza ryzyko niezamierzonego uruchomienia elektronarzędzia.
- d. Niepotrzebne w danej chwili elektronarzędzia przechowuj w miejscu niedostępnym dla dzieci. Nie pozwalaj używać elektronarzędzi osobom, które nie są z nimi obeznane lub nie przeczytały niniejszej instrukcji.** Narzędzia w rękach niedoświadczonych osób są niebezpieczne.
- e. Utrzymuj elektronarzędzia w nienagannym stanie technicznym. Sprawdzaj, czy ruchome elementy obracają się w odpowiednim kierunku, nie są zakleszczone, pęknięte ani tak uszkodzone, że nie zapewniają prawidłowego funkcjonowania urządzenia. Uszkodzone elektronarzędzia przed użyciem należy naprawić.** Powodem wielu wypadków jest niewłaściwa konserwacja elektronarzędzi.
- f. Ostrz i utrzymuj w czystości swoje narzędzia robocze.** Starannie konserwowane, ostre narzędzia robocze rzadziej się zakleszczają i łatwiej nimi pracować.
- g. Elektronarzędzi, akcesoriów, końcówek itp. używaj zgodnie z przeznaczeniem. Przestrzegaj przy tym obowiązujących przepisów bhp.** Wykorzystywanie elektronarzędzi wbrew przeznaczeniu jest niebezpieczne.
- 5. Serwis**
- a. Naprawy elektronarzędzi mogą być wykonywane tylko przez uprawnionych specjalistów przy użyciu oryginalnych**

części zamiennych. Jest to istotnym warunkiem zapewnienia bezpieczeństwa pracy.

Dodatkowe wskazówki bezpieczeństwa pracy elektronarzędzi



Ostrzeżenie! Dodatkowe wskazówki bezpieczeństwa pracy dla wszystkich pilarek

- ♦ **Trzymaj elektronarzędzie za izolowane rękojeści, gdy istnieje niebezpieczeństwo przecięcia niewidocznego kabla sieciowego lub własnego przewodu przyłączeniowego.** Napięcie z przewodu może zostać podane na gołe metalowe elementy piły, co grozi porażeniem użytkownika prądem elektrycznym.
- ♦ **Zamocuj przedmiot obrabiany ściskami stolarskimi lub podobnymi środkami na stabilnej powierzchni.** Nie przytrzymuj przedmiotu rękami i nie dociskaj go ciałem, gdyż w ten sposób łatwo możesz stracić kontrolę nad narzędziem.
- ♦ **Trzymaj ręce z dala od obszaru cięcia** i nie sięgaj pod przedmiot obrabiany. Nie zbliżaj palców do poruszającego się brzeszczotu i jego uchwytu. Nigdy nie próbuj stabilizowania piły, chwytając za jej stopę.
- ♦ **Używaj ostrych brzeszczotów.** Stępione lub uszkodzone brzeszczoty pod naciskiem mogą pęknąć lub się zakleszczyć. Zawsze zakładaj brzeszczot odpowiedni do rodzaju ciętego materiału.
- ♦ **Przy piłowaniu rur lub przewodów najpierw sprawdź, czy nie ma w nich wody, kabli elektrycznych itp.**
- ♦ **Bezpośrednio po użyciu nie dotykaj przedmiotu obrabianego ani brzeszczotu, gdyż mogą być bardzo gorące.**
- ♦ **Przy piłowaniu ścian, podłóg lub sufitów miej świadomość grożącego niebezpieczeństwa i dokładnie poinformuj się, jak przebiegają ukryte w nich przewody lub rury.**
- ♦ **Po wyłączeniu wyłącznika brzeszczot jeszcze jakiś czas się porusza.** Przed odłożeniem piły zawsze najpierw ją wyłączaj i odczekuj, aż brzeszczot całkowicie się zatrzyma.

Ostrzeżenie! Kontakt z pyłami lub wdychanie pyłów powstających w czasie piłowania zagraża zdrowiu użytkownika i ewentualnie innych przebywających w pobliżu osób. Dla ochrony przed pyłami i parami zakładaj maskę ochronną, a także pomyśl o zabezpieczeniu innych osób, które znalazły się w miejscu pracy.

- ◆ W instrukcji tej opisano zgodne z przeznaczeniem zastosowanie narzędzia. Używanie innych nasadek lub akcesoriów, niż zalecane w tej instrukcji, lub wykonywanie prac niezgodnych z przeznaczeniem grozi doznaniem urazu ciała i/lub szkód rzeczowych.

Bezpieczeństwo innych osób

- ◆ Zabrania się używania tego elektronarzędzia przez dzieci i osoby o ograniczonej sprawności fizycznej, czuciowej lub umysłowej. To samo dotyczy osób niedoświadczonych, chyba że znajdują się pod nadzorem odpowiedzialnego za bezpieczeństwo fachowca.
- ◆ Pilnuj dzieci, by nie bawiły się tym urządzeniem.

Wibracje

Ważone częstotliwościowo wartości skuteczne przyspieszenia drgań na rękojeści podane w danych technicznych i deklaracji zgodności zostały zmierzone standardową metodą opisaną w normie EN 60745, dzięki czemu można je wykorzystywać do porównań z innymi narzędziami i do tymczasowej oceny ekspozycji drganiowej.

Ostrzeżenie! Ważona wartość skuteczna przyspieszenia drgań w praktyce może się różnić od podanej wartości zależnie od sposobu wykorzystania narzędzia i nie da się wykluczyć jej przekroczenia.

Przy szacowaniu ekspozycji drganiowej w celu podjęcia wymaganych przez normę 2002/44/EG środków bezpieczeństwa dla ochrony osób zawodowo, regularnie używających narzędzi trzeba też uwzględnić rzeczywiste warunki pracy, a także jak długo w danym czasie narzędzie pozostawało włączone i jak długo pracowało na biegu jałowym.

Oznaczenia na elektronarzędziu

Na elektronarzędziu umieszczono następujące piktogramy:



Ostrzeżenie: By zmniejszyć ryzyko doznania urazu, przeczytaj instrukcję obsługi i przestrzegaj zawartych w niej wskazówek.

Bezpieczeństwo elektryczne



Elektronarzędzie to jest podwójnie zaizolowane i dlatego żyła uziemiająca nie jest potrzebna. Zawsze sprawdzaj, czy lokalne napięcie sieciowe odpowiada wartości podanej na tabliczce znamionowej.

- ◆ W razie uszkodzenia kabla sieciowego zleć wymianę producentowi lub autoryzowanemu warsztatowi serwisowemu BLACK+DECKER. Postępowanie wbrew temu nakazowi naraża użytkownika na niebezpieczeństwo.

Elementy wyrzynarki

Wyrzynarka ta zwiera niektóre lub wszystkie spośród wymienionych niżej elementów.

1. Wylłącznik z regulatorem prędkości skokowej (KS901PE) lub wylłącznik (KS801SE i KS901SE).
2. Przycisk blokujący
3. Dźwignia zaciskowa brzeszczotu
4. Stopa
5. Przyłącze do odsysania pyłu i trocin
6. Nastawnik ruchu wahadłowego/trybu wyrzynania Auto Select

Montaż

Ostrzeżenie! Przed rozpoczęciem montażu odłącz zasilanie i upewnij się, czy brzeszczot całkowicie się zatrzymał. Bezpośrednio po użyciu wyrzynarki brzeszczot może być gorący.

Mocowanie brzeszczotu (rys. A)

- ◆ Skieruj zęby brzeszczotu (7) do przodu tak, jak pokazano na rysunku.
- ◆ Wychyl dźwignię zaciskową brzeszczotu (3) ze stopy (4).
- ◆ Włóż chwyt brzeszczotu w uchwyt (8) i wsuń go do oporu.
- ◆ Zwolnij dźwignię (3).

Przyłączanie odkurzacza do wyrzynarki (rys. B)

- ◆ Nasadź końcówkę węża na przyłącze do odsysania pyłu i trocin (5).

Pozostałe zagrożenia

Przy korzystaniu z wyrzynarki mogą zaistnieć dodatkowe zagrożenia nieuwzględnione w przepisach bezpieczeństwa. Z reguły występują one w przypadku niewłaściwego lub zbyt długiego używania narzędzia.

Nawet przy przestrzeganiu odnośnych przepisów bezpieczeństwa i stosowaniu przewidzianych urządzeń zabezpieczających nie da się uniknąć pewnych zagrożeń. Zaliczają się do nich:

- ◆ Obrażenia ciała wskutek dotknięcia obracających się/ruchomych elementów.
- ◆ Skaleczenia doznane przy wymianie elementów, brzeszczotów i akcesoriów.
- ◆ Narażenie zdrowia przy dłuższym używaniu elektronarzędzia. W takich sytuacjach rób regularne przerwy w pracy.
- ◆ Pogorszenie słuchu.

- ◆ Upośledzenie zdrowia wskutek wdychania pyłu (np. powstającego podczas obróbki drewna, a zwłaszcza dębu, buku i MDF).

Zastosowanie

Ustawianie stopy wyrzynarki w pozycji cięcia ukosowego (rys. C)

Ostrzeżenie! Nie używaj wyrzynarki z luźną lub zdjętą stopą. Stopę (4) można przechylić w lewo lub w prawo i ustawić ją pod kątem 22,5 lub 45°.

- ◆ Poluzuj wkręt (10).
- ◆ Pociągnij stopę (4) do przodu, obróć ją w lewo lub w prawo o 22,5 lub 45° i wycofaj do tyłu.
- ◆ Mocno dokręć wkręt.

By ponownie ustawić stopę (4) w pozycji cięcia prostopadłego:

- ◆ Poluzuj wkręt (10).
- ◆ Pociągnij stopę do przodu, obróć do pozycji środkowej (kąąt 0°) i wycofaj do tyłu.
- ◆ Mocno dokręć wkręt.

Nastawnik prędkości skokowej

- ◆ W celu cięcia drewna wybierz dużą, w celu cięcia aluminium i PCV - średnią, a w celu cięcia innych metali - małą prędkość.

Załączanie i wyłączenie

- ◆ By załączyć wyrzynarkę, naciśnij wyłącznik (1). W modelu KS901PE prędkość skokowa wyrzynarki zależy od tego, jak głęboko naciśniesz wyłącznik.
- ◆ By załączyć wyrzynarkę na stałe, naciśnij przycisk blokujący (2) i wyłącznik. Możliwość ta występuje tylko przy maksymalnej prędkości skokowej.
- ◆ By wyłączyć wyrzynarkę, zwolnij wyłącznik, a w trybie pracy ciągłej ponownie naciśnij i zwolnij wyłącznik.

Funkcja SightLine[®] (rys. D)

- ◆ Narysuj ołówkiem linię cięcia.
 - ◆ Przyłóż wyrzynarkę do linii (11).
- Patrząc od góry bezpośrednio na wyrzynarkę, można łatwo prowadzić ją wzdłuż linii cięcia.

Tryb wyrzynania wahadłowego

Przy ruchu wahadłowym postęp wyrzynania jest większy i przeważnie wykorzystuje się go do cięcia miękkich materiałów, jak drewno lub plastik.

Ruch wahadłowy umożliwia szybsze wyrzynanie, ale z mniejszą dokładnością. Wyrzynarka zawiera nastawnik ruchu wahadłowego lub nastawnik trybu wyrzynania Auto Select, których działanie objaśniono poniżej.

Wskazówka! Nigdy nie wykorzystuj funkcji ruchu wahadłowego do cięcia metali.

Nastawnik ruchu wahadłowego (rys. E - tylko KS901PE)

Wyrzynarka KS901PE dysponuje czterema trybami wyrzynania przy ruchu wahadłowym

- ◆ Pozycja 0: metale, aluminium i blachy (brzeszczot wykonuje tylko ruch posuwisto-zwrotny).
- ◆ Pozycja 1: laminat, twarde drewno, blaty kuchenne.
- ◆ Pozycja 2: sklejka i PCV/tworzywa sztuczne.
- ◆ Pozycja 3: miękkie drewno i szybkie cięcie.

Nastawianie ruchu wahadłowego:

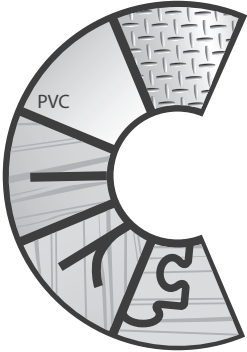





- ◆ Obróć nastawnik (6) do żądanej pozycji.

Funkcja Auto Select[™]

(rys.F - tylko KS801SE i KS901SE)

Modele KS801SE i KS901SE dysponują unikalnym nastawnikiem trybu wyrzynania Auto Select[™] (6), który umożliwia jednoczesne nastawienie prędkości skokowej i ruchu wahadłowego dla różnych rodzajów cięć i materiałów.

Po prostu obróć nastawnik (6) do żądanej pozycji zgodnie z poniższą tabelą.

|  | Symbol | Prędkość | Amplituda ruchu wahadłowego | Cel zastosowania |
|-----------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------|-------------|-----------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| |  | Bardzo mała | Brak | Cięcie proste i krzywoliniowe - metalowa blacha, płytki ceramiczne i płyty z włókna szklanego |
| |  | Średnia | Średnia/mała | Cięcie proste i krzywoliniowe - twarde drewno, deskowania, podłogi, tworzywa sztuczne, pleksiglas, PCV |
| |  | Duża | Maksymalna | Cięcie proste - drewno budowlane i miękkie drewno |
| |  | Duża | Średnia/mała | Cięcie proste i krzywoliniowe - sklejka i panele drewniane |
| |  | Duża | Brak | Cięcie proste i krzywoliniowe - blaty, płyty laminowane, cięcie kształtowe i artystyczne |

Wyrzynanie

Zawsze mocno trzymaj wyrzynarkę obiema rękami. Mocno dociskaj stopę (4) do przedmiotu obrabianego, by nie odskakiwała. Dodatkowo maleją wówczas wibracje i zmniejsza się ryzyko uszkodzenia brzeszczotu.

- ◆ Przed rozpoczęciem pracy odczekaj kilka sekund, aż brzeszczot osiągnie maksymalną prędkość skokową.
- ◆ W czasie wyrzynania wywieraj tylko niewielki nacisk na wyrzynarkę.

Porady, jak osiągnąć optymalne wyniki pracy

Brzeszczot do precyzyjnego cięcia prostego

Brzeszczot ten służy do precyzyjnego cięcia prostego i należy do standardowego wyposażenia wyrzynarek KS901SE/PE. Do KS801SE można go zakupić jako wyposażenie dodatkowe (nr części X21001-XJ).

Nakładka chroniąca przed odpryskiwaniem materiału (rys. G - tylko KS901SE)

Nakładka ta chroni materiał przed odpryskiwaniem i należy do zakresu dostawy tej wyrzynarki. Zmniejsza ona przestrzeń między stopą a brzeszczotem bez pogorszenia widoku linii cięcia.

Zakładanie nakładki chroniącej przed odpryskiwaniem materiału:

- ◆ Zdejmij brzeszczot (patrz rys. A).
- ◆ Przyłóż nakładkę (13) do stopy (4) od dołu.
- ◆ Dociśnij nakładkę do stopy aż do zatrzaśnięcia.
- ◆ Załóż brzeszczot.

Cięcie laminatu

Ponieważ przeważnie właściwe cięcie następuje przy ruchu brzeszczotu do góry, powierzchnia stykająca się ze stopą może odpryskiwać. Powstaje wówczas nieregularna, postrzępiona krawędź cięcia. Gdy wyrzynarka musi być prowadzona po wierzchniej stronie przedmiotu obrabianego, zastosuj brzeszczot, który tnije przy ruchu do dołu lub

- ◆ Użyj brzeszczotu o drobnych zębach.
- ◆ Materiał wyrzynaj po obróceniu go spodem do góry.
- ◆ By osiągnąć czyste cięcie, zaciśnij kawałek drewna lub płyty pilśniowej twardej po obydwu stronach przedmiotu obrabianego i razem przepiłuj tę kombinację. Alternatywnie zastosuj nakładkę chroniącą przed odpryskiwaniem materiału (13), która należy do zakresu dostawy wyrzynarki (tylko KS901SE).

Cięcie metalu

Ostrzeżenie! Przy cięciu metali nie przyłączaj odkurzacza. Metalowe opiłki są gorące i mogą spowodować pożar.

Cięcie metalu zajmuje dużo więcej czasu niż cięcie drewna.

- ◆ Używaj specjalnych brzeszczotów do cięcia metali.
- ◆ Przy cięciu cienkiej blachy zamocuj z drugiej strony kawałek drewna lub płyty pilśniowej twardej i razem przepiłuj tę kombinację.
- ◆ Posmaruj przewidywaną linię cięcia cienką warstwą oleju.

Prowadnica dystansowa

Prowadnica dystansowa ułatwia cięcie wzdłużne i po okręgu bez wytrasowanej linii (wyposażenie dodatkowe - nr części X43005-XJ).

Mocowanie prowadnicy dystansowej (rys. rys. H i I)

- ◆ Włóż prowadnicę dystansową (14) ze zderzakiem skierowanym do dołu w szczelinę w stopie (patrz rys. H).
- ◆ Włóż wkrety (15) w otwory na spodzie stopy.
- ◆ Zgraj płytkę zaciskową (16) na górze stopy z wkretami. Jej wystająca krawędź musi być przy tym zwrócona do dołu i do wewnątrz wyrzynarki.
- ◆ Wkrętakiem krzyżowym Phillips wkręć wkrety w otwory gwintowane w płycie dociskowej (patrz rys. I).
- ◆ Ustal szerokość cięcia i mocno dokręć wkrety.

Cięcie po okręgu (rys. J)

- ◆ Włóż prowadnicę dystansową ze zderzakiem skierowanym do góry w szczelinę w stopie.
- ◆ Tak ustaw prowadnicę dystansową, by odległość między brzeszczotem a otworem w prowadnicy była równa promieniowi wycinanego kołowego otworu. Mocno dokręć wkrety.
- ◆ Tak umieść wyrzynarkę, by otwór w prowadnicy znalazł się nad środkiem wycinanego otworu (wykonaj cięcie wgłębne na okręgu, wywierć otwór na brzeszczot lub przetnij materiał od krawędzi do wewnątrz, by brzeszczot znalazł się na linii cięcia).
- ◆ Gdy wyrzynarka znajdzie się we właściwej pozycji, wbij niewielki gwóźdź przez otwór w prowadnicy dokładnie w środku wycinanego otworu.
- ◆ Posługując się prowadnicą dystansową jako ramieniem, wytnij koło.

Cięcie wgłębne (rys. K)

Prostym sposobem wycinania wewnętrznych otworów jest cięcie wgłębne. Brzeszczot można bezpośrednio zagłębić w płycie lub desce bez

konieczności wiercenia otworu wstępnego.

Wytrasuj zarys wycinanego otworu. Teraz przechyl wyrzynarkę do przodu, mocno opierając przednią krawędź stopy o materiał, ale tak, by brzeszczot go nie dotykał. Załącz wyrzynarkę i odczekaj, aż brzeszczot osiągnie maksymalną prędkość skokową. Mocno trzymaj wyrzynarkę i powoli opuszczaj tylną krawędź stopy aż do całkowitego zagłębienia brzeszczotu. Dociskaj stopę do materiału i rozpocznij cięcie. W żadnym wypadku nie wyciągaj poruszającego się brzeszczotu z rzazu. Odczekaj, aż brzeszczot całkowicie się zatrzyma.

Konserwacja

Pilarka odznacza się dużą trwałością użytkową i prawie nie wymaga konserwacji. Jednak w celu zapewnienia ciągłej, bezawaryjnej pracy, niezbędne jest jej regularne czyszczenie.

Ostrzeżenie! Przed rozpoczęciem konserwacji pilarki wyłącz ją i wyjmij wtyczkę kabla z gniazda sieciowego:

- ◆ Regularnie miękką szczoteczką lub suchą szmatą czyść szczeliny wentylacyjne w narzędziu.
- ◆ Regularnie czyść obudowę silnika wilgotną szmatą. Nie używaj w tym celu żadnych ściernych środków czyszczących ani takich, które zawierają rozpuszczalniki.

Ochrona środowiska



Selektywna zbiórka odpadów. Wyrobu tego nie wolno wyrzucać do normalnych śmieci z gospodarstw domowych.

Gdy pewnego dnia poczujesz się zmuszony zastąpić wyrób BLACK+DECKER nowym sprzętem lub nie będziesz go już potrzebować, w trosce o ochronę środowiska nie wyrzucaj go do śmieci z gospodarstw domowych, a jedynie oddaj do specjalistycznego zakładu utylizacji odpadów.



Dzięki selektywnej zbiórce zużytych wyrobów i opakowań niektóre materiały mogą być odzyskane i ponownie wykorzystane. W ten sposób chroni się środowisko naturalne i zmniejsza popyt na surowce

Stosuj się do lokalnych przepisów, jeżeli wymagają one oddawania zużytych elektrycznych urządzeń powszechnego użytku do specjalnych punktów zbiorczych lub zobowiązują sprzedawców do przyjmowania ich przy zakupie nowego wyrobu.

Firma BLACK+DECKER chętnie przyjmuje stare, wyprodukowane przez siebie urządzenia i utylizuje je zgodnie z obowiązującymi przepisami. By skorzystać z tej usługi, oddaj zużyty sprzęt do autoryzowanego warsztatu naprawczego, który prowadzi zbiórkę w naszym imieniu.

W instrukcji tej zamieszczono adresy przedstawicielstw handlowych firmy BLACK+DECKER, które udzielają informacji o warsztatach serwisowych. Ich listę znajdziesz także w Internecie pod adresem: www.2helpU.com.

Właściwe postępowanie ze użytym sprzętem elektrycznym i elektronicznym przyczynia się do uniknięcia szkodliwych dla zdrowia ludzi i środowiska naturalnego skutków, o których mowa w art. 13 ust. 1 pkt 2 ustawy z dnia 11.09.2015 r. o zużyciu sprzęcie elektrycznym i elektronicznym, wynikających z obecności w tym sprzęcie niebezpiecznych substancji, mieszanin oraz części składowych oraz niewłaściwego składowania i przetwarzania takiego sprzętu, takich jak skażenie środowiska na skutek przedostania się niebezpiecznych substancji do gleby lub wód gruntowych.

Dane techniczne

| | | KS801SE (Typ 1) | KS901SE/PE (Typ 1) |
|-------------------------------------------------|---------------------|-------------------|--------------------|
| Napięcie | | V_{ac} | 230 |
| Prędkość skokowa | (KS801SE i KS901SE) | min ⁻¹ | 1500-3000 |
| | (KS901PE) | min ⁻¹ | 0-3000 |
| Maksymalna grubość piłowanego przedmiotu | | | |
| Drewno | (KS801SE) | mm | 80 |
| | (KS901SE i KS901PE) | mm | 90 |
| Stal | (KS801SE) | mm | 5 |
| | (KS901SE i KS901PE) | mm | 8 |
| Aluminium | | mm | 15 |
| Masa | (KS801SE) | kg | 2,1 |
| | (KS901SE i KS901PE) | kg | 2,2 |

KS901PE

**L_{PA} (ciśnienie akustyczne): 88 dB(A),
niepewność pomiaru (K): 3 dB(A),
L_{WA} (moc akustyczna): 99 dB(A),
niepewność pomiaru (K): 3 dB(A)**

Całkowite drgania (suma wektorowa trzech składowych kierunkowych) wg EN 60745:

Przy cięciu desek ($a_{h,B}$): 12,3 m/s², niepewność pomiaru (K): 1,5 m/s², przy cięciu metalowej blachy ($a_{h,W}$) 7,3 m/s² niepewność pomiaru (K): 1,5 m/s²

KS801PE

**L_{PA} (ciśnienie akustyczne): 90 dB(A),
niepewność pomiaru (K): 3 dB(A),
L_{WA} (moc akustyczna): 101 dB(A),
niepewność pomiaru (K): 3 dB(A)**

Całkowite drgania (suma wektorowa trzech składowych kierunkowych) wg EN 60745:

Przy cięciu desek ($a_{h,B}$): 5,6 m/s², niepewność pomiaru (K): 1,5 m/s², przy cięciu metalowej blachy ($a_{h,W}$) 15,3 m/s² niepewność pomiaru (K): 1,5 m/s²

KS901SE

**L_{PA} (ciśnienie akustyczne): 86 dB(A),
niepewność pomiaru (K): 3 dB(A),
L_{WA} (moc akustyczna): 97 dB(A),
niepewność pomiaru (K): 3 dB(A)**

Całkowite drgania (suma wektorowa trzech składowych kierunkowych) wg EN 60745:

Przy cięciu desek ($a_{h,B}$): 5,0 m/s², niepewność pomiaru (K): 1,5 m/s², przy cięciu metalowej blachy ($a_{h,W}$) 4,5 m/s² niepewność pomiaru (K): 1,5 m/s²

Deklaracja zgodności z normami UE

DYREKTYWA MASZYNOWA



KS801SE, KS901SE i KS901PE

BLACK+DECKER deklaruje niniejszym, że wyroby nr kat. KS801SE, KS901SE i KS901PE opisane w „Danych technicznych” zostały wykonane zgodnie z następującymi wytycznymi i normami: 2006/42/EG, EN 60745-1, EN 60745-2-11

Te produkty odpowiadają również dyrektywie 2014/30/EU i 2011/65/EU. By uzyskać więcej informacji, zwróć się do jednego z naszych przedstawicielstw handlowych BLACK+DECKER wyszczególnionych na końcu tej instrukcji obsługi.

Niżej podpisany ponosi odpowiedzialność za przygotowanie dokumentacji technicznej i składa to oświadczenie w imieniu BLACK+DECKER.

R.Laverick
Engineering Manager
BLACK+DECKER Europe, 210 Bath Road, Slough
Berkshire, SL1 3YD
Wielka Brytania
09/09/2014

Black & Decker

WARUNKI GWARANCJI:

Produkty marki Black & Decker reprezentują bardzo wysoką jakość, dlatego oferujemy dla nich korzystne warunki gwarancyjne. Niniejsze warunki gwarancji nie pomniejszają praw klienta wynikających z polskich regulacji ustawowych lecz są ich uzupełnieniem. Gwarancja jest ważna na terenie Rzeczypospolitej Polskiej.

Black & Decker gwarantuje sprawne działanie produktu w przypadku postępowania zgodnego z warunkami techniczno-eksploatacyjnymi opisanymi w instrukcji obsługi.

Niniejszą gwarancją nie jest objęte dodatkowe wyposażenie, jeżeli nie została do niego dołączona oddzielna karta gwarancyjna oraz elementy wyrobu podlegające naturalnemu zużyciu.

1. Niniejszą gwarancją objęte są usterki produktu spowodowane wadami produkcyjnymi i wadami materiałowymi.
2. Niniejsza gwarancja jest ważna po przedstawieniu przez Klienta w Centralnym Serwisie Gwarancyjnym reklamowanego produktu oraz łącznie:
 - a) poprawnie wypełnionej karty gwarancyjnej;
 - b) ważnego paragonu zakupu z datą sprzedaży taką, jak w karcie gwarancyjnej lub kopii faktury.
3. Gwarancja obejmuje bezpłatną naprawę urządzenia (wraz z bezpłatną wymianą uszkodzonych części) w okresie 24 miesięcy od daty zakupu.
4. Produkt reklamowany musi być:
 - a) dostarczony bezpośrednio do Centralnego Serwisu Gwarancyjnego wraz z poprawnie wypełnioną Kartą Gwarancyjną i ważnym paragonem zakupu (lub kopią faktury) oraz szczegółowym opisem uszkodzenia, lub
 - b) przesłany do Centralnego Serwisu Gwarancyjnego za pośrednictwem punktu sprzedaży wraz z dokumentami wymienionymi powyżej.
5. Koszty wysyłki do Centralnego Serwisu Gwarancyjnego ponosi Serwis. Wszelkie koszty związane z zapewnieniem bezpiecznego opakowania, ubezpieczeniem i innym ryzykiem ponosi Klient. W przypadku odrzucenia roszczenia gwarancyjnego, produkt jest odsyłany do miejsca nadania na koszt adresata.
6. Usterki ujawnione w okresie gwarancji będą usunięte przez Centralny Serwis Gwarancyjny w terminie:
 - a) 14 dni roboczych od daty przyjęcia produktu przez Centralny Serwis Gwarancyjny;
 - b) termin usunięcia wady (punkt 6a) może być wydłużony o czas niezbędny do importu niezbędnych części zamiennych.
7. Klient otrzyma nowy sprzęt, jeżeli:
 - a) Centralny Serwis Gwarancyjny stwierdzi na piśmie, że usunięcie wady jest niemożliwe;

- b) produkt nie podlega naprawie, tylko wymianie bez dokonywania naprawy.
8. O ile taki sam produkt jest nieosiągalny, może być wydany nowy produkt o nie gorszych parametrach.
 9. Decyzja Centralnego Serwisu Gwarancyjnego odnośnie zasadności zgłaszanych usterek jest decyzją ostateczną.
 10. Gwarancją nie są objęte:
 - a) wadliwe działanie lub uszkodzenia spowodowane niewłaściwym użytkowaniem lub używaniem produktu niezgodnie z przeznaczeniem, instrukcją obsługi lub przepisami bezpieczeństwa. W szczególności profesjonalne użytkowanie amatorskich narzędzi Black & Decker powoduje utratę gwarancji;
 - b) wadliwe działanie lub uszkodzenia spowodowane przeciążaniem narzędzia, które prowadzi do uszkodzeń silnika, przekładni lub innych elementów a także stosowaniem osprzętu innego niż zalecany przez Black & Decker;
 - c) mechaniczne uszkodzenia produktu i wywołane nimi wady;
 - d) wadliwe działanie lub uszkodzenia na skutek działania pożaru, powodzi, czy też innych klęsk żywiołowych, nieprzewidzianych wypadków, korozji, normalnego zużycia w eksploatacji czy też innych czynników zewnętrznych;
 - e) produkty, w których naruszone zostały plomby gwarancyjne lub, które były naprawiane poza Centralnym Serwisem Gwarancyjnym lub były przerabiane w jakikolwiek sposób;
 - f) osprzęt eksploatacyjny dołączony do urządzenia oraz elementy ulegające naturalnemu zużyciu.
 11. Centralny Serwis Gwarancyjny, firmy handlowe, które sprzedały produkt, nie udzielają upoważnień ani gwarancji innych niż określone w karcie gwarancyjnej. W szczególności nie obejmują prawa klienta do domagania się zwrotu utraconych zysków w związku z uszkodzeniem produktu.
 12. Naprawa lub wymiana produktu na podstawie niniejszej gwarancji nie powoduje przedłużenia lub odnowienia okresu gwarancji. Okres gwarancji rozpoczyna się od daty zakupu, a kończy się 24 miesiące później.
 13. Gwarancja nie wyłącza, nie ogranicza ani nie zawiesza uprawnień kupującego wynikających z przepisów o rękojmi za wady rzeczy sprzedanej.

Gwarant: Stanley Black & Decker Polska Sp. z o.o
ul. Prosta 68, 00-838 Warszawa.

Wszystkie reklamacje gwarancyjne rozpatrywane są przez:

Centralny Serwis Gwarancyjny ERPATECH
ul. Bakaliowa 26, 05-080 Mościska
tel.: (22) 431-05-05; serwis@erpatech.pl

CZ ZÁRUČNÍ LIST

PL KARTA GWARANCYJNA

H JÓTÁLLÁSI JEGY

SK ZÁRUČNÝ LIST



CZ měsíců
H hónap

24

PL miesiące
SK mesiacov

| CZ | Výrobní kód | Datum prodeje | Razítko prodejny Podpis |
|-----------|---------------|------------------|-----------------------------|
| H | Gyári szám | A vásárlás napja | Pecsét helye Aláírás |
| PL | Numer seryjny | Data sprzedaży | Stempel Podpis |
| SK | Číslo série | Dátum predaja | Pečiatka predajne Podpis |
| | | | |
| | | | |
| | | | |

(CZ)

Adresy servisu
Band Servis
Klásterského 2
CZ-140 00 Praha 4
Tel.: 00420 244 403 247
Fax: 00420 241 770 167

Band Servis
K Pasekám 4440
CZ-76001 Zlín
Tel.: 00420 577 008 550,1
Fax: 00420 577 008 559
<http://www.bandservis.cz>

(H)

FIXIT Hungary Kft.
3526 Miskolc Zsolcai kapu 9-11. / 49
RMA system: <http://rma.fixit-service.com>
E-mail: blackanddecker@hu.fixit-service.com
Tel: +36 46 500 385

(PL)

Centralny Serwis Gwarancyjny
ERPATECH
ul. Bakaliowa 26
05-080 Mościska
Tel.: (22) 431-05-05
serwis@erpatech.pl

(SK)

Adresa servisu
Band Servis
Paulínska ul. 22
SK-91701 Trnava
Tel.: 00421 335 511 063
Fax: 00421 335 512 624

(CZ) Dokumentace záruční opravy

(PL) Przebieg napraw gwarancyjnych

(H) A garanciális javítás dokumentálása

(SK) Záznamy o záručných opravách

| CZ | Číslo | Datum příjmu | Datum zakázky | Číslo zakázky | Závada | Razítko Podpis |
|----|------------------------|----------------------|------------------|-----------------------|------------------|--------------------|
| H | Sorszám | Bejelentés időpontja | Javítási időpont | Javítási munkalapszám | Hiba jelleg oka | Pecsét Aláírás |
| | Jótállás új határideje | | | | | |
| PL | Nr | Data zgłoszenia | Data naprawy | Nr zlecenia | Przebieg naprawy | Stempel Podpis |
| SK | Číslo dodávky | Dátum nahlásenia | Dátum opravy | Číslo objednávky | Popis poruchy | Pečiatka Podpis |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |