

Robustní, kompaktní vysoce výkonný stroj na řezání závitů, odřezávání trubek, odhroťování, výrobu vsuvek, výrobu obvodových drážek válcováním. Pro instalaci, dílny pracující s kovem, průmysl. Na stavenišť i do dílny.

Trubkové závit	($\frac{1}{16}$) $\frac{1}{2}$ –3", 16–63 mm
Šroubové závit	(6) 20–60 mm, $\frac{1}{2}$ –2"

Druhy závitů viz. str. 40.

Výroba drážek pomocí REMS zařízení na výrobu obvodových drážek válcováním DN 25–200 (300) 1–8" (12")

REMS Magnum – superstroj do 3".

Dokonale kulaté a čisté závit do 3" pomocí 5 závitorezných čelistí.

Princip práce

Otáčející se materiál – stojící nástroje.

Konstrukce

Robustní, kompaktní, konstrukce vhodná pro používání na stavbách. Výhodné rozměry, výhodná hmotnost, např. REMS Magnum 3000 L-T váží jen 79 kg. Velký pracovní prostor a prostorná nádoba na třísky. Plocha na odkládání nářadí.

2 provedení:

- Lehké provedení L-T s odnímatelnou, velkou vanou na olej a nádobou na třísky.
- Provedení T s integrovanou, ještě větší vanou na olej a nádobou na třísky.

Na pracovní stůl, podstavec nebo pojízdný podvozek s plochou na odkládání materiálu, jako příslušenství pro jednoduchý transport, optimální pracovní výšku a stabilní postoj.

Pohon

Výjimečně silný a rychlý. Převodové ústrojí, běžící v uzavřené olejové lázni, nevyžaduje žádnou údržbu.

3 výkonné motory na výběr:

- Univerzální motor s vysokým tahem, 1700 W, ochrana před přetížením, otáčky vřetena 23 1/min.
- Přepólovatelný kondenzátorový motor, 2100 W, ochrana před přetížením, 2 otáčky vřetena 20 a 10 1/min, i při plném zatížení. **Velmi tichý chod.**
- Přepólovatelný třífázový motor, 2000 W, ochrana před přetížením, 2 otáčky vřetena 20 a 10 1/min, i při plném zatížení. **Velmi tichý chod.**

Pro práci vhodný bezpečnostní spínač s nouzovým vypínačem, 2 stupňový, během práce jej lze proto zatížit celou vahou těla.

Upínací sklíčidlo

Osvědčené rychloupínací sklíčidlo, samozesilující, proto se trubka neprotáčí.

Velký odstup mezi upínacím sklíčidlem a ustředovacím sklíčidlem zaručuje bezpečné uchycení dlouhých trubek. Zadní ustředovací sklíčidlo pro nastavování materiálu.

Automatické chlazení a mazání

Robustní, osvědčená pumpa na olej s vysokým čerpacím výkonem. Optimalizovaný, multilaterální přívod oleje závitoreznou hlavou přímo do řezu zaručuje čistý závit a delší životnost závitorezných čelistí, převodů a motoru.

Univerzální automatická závitorezná hlava

Pouze jedna univerzální automatická závitorezná hlava pro všechny druhy závitů od $\frac{1}{16}$ –2" a od $2\frac{1}{2}$ –3" také pro dlouhé závit, otevírá se automaticky, s automatickou délkou závit pro kónické závit. 5 závitorezných čelistí $2\frac{1}{2}$ –3" způsobuje výhodné rozdělení řezací síly na trubku, výsledný závit je proto kulatý a čistý. Rychlé, jednoduché nastavování velikosti závit. Přehledná stupnice velikostí závitů. Jednoduchá a rychlá výměna závitorezných čelistí pomocí zasakovacího mechanismu v držáku závitorezných čelistí.

Závitorezné čelisti

Osvědčené, nezníčitelné kvalitní závitorezné čelisti REMS s optimální geometrií břitů zaručují super lehké nařezávání, snadné řezání závitů a čistý závit. Závitorezné čelisti se vyrábějí z odolné, zvláště kalené speciální oceli, zaručující extrémně dlouhou životnost.

Odřezávač trubek

Samovystředovací. Stabilní rameno z kované oceli. Ergonomický, široký úchyt pro silný přísuv vřetena. Speciálně kalené řezné kolečko z osvědčené, velmi odolné REMS oceli určené pro závitorezné nože zaručuje dlouhou životnost.

Zařízení na vnitřní odhroťování trubek

Stabilní, snadno obsluhovatelné odhroťovací zařízení s měnitelnou polohou odhroťování. Speciálně kalené a speciálně vytvořené odhroťovací ostří zaručuje snadné odhroťování a extrémně dlouhou životnost. 2-řezné pro optimální odchod třísek, především u malých velikostí trubek.

Sady nářadí

Pro $2\frac{1}{2}$ –3" a pro $\frac{1}{4}$ –2" vždy 1 kompletní sada nástrojů, přizpůsobená pro odpovídající rozsah řezání s univerzální automatickou závitoreznou hlavou, odřezávačem trubek, zařízením na vnitřní odhroťování trubek, přitlačnou pákou, závitoreznými čelistmi.



Kvalitní německý výrobek



3 výkonné motory na výběr.



Závitořezné oleje

REMS Sanitol a REMS Spezial (strana 49). Vyvinuté speciálně pro řezání závitů. Vyznačují se velmi vysokými mazacími a chladicími účinky. Bezpodmínečně nutné pro dosažení čistého závitu a zajištění delší životnosti závitořezných čelistí, nástrojů a stroje.

Výroba vsuvek

Racionálně s automatickým vnitřním upínáním s REMS Nippelfix ½–3" (4") nebo s manuálním vnitřním upínáním s REMS Nippelspanner ¾–2" (strana 48).

Podpěry materiálu

Výškové přestavitelné podpěry materiálu REMS Herkules a REMS Herkules Y (strana 86).

REMS výroba obvodových drážek

Robustní, kompaktní zařízení na výrobu obvodových drážek z olejovým hydraulickým posunem k drážkování trubek pro spojovací systémy trubek DN 25–200 (300), 1–8" (12") (strana 52).

Rozsah dodávky

REMS Magnum. Závitořezný stroj pro trubkové závity (1/16) ½–3", 16–63 mm, šroubové závity (6) 20–60 mm, ½–2". Pohonná jednotka s převody nevyžadujícími údržbu, nožní bezpečnostní spínač s nouzovým vypínačem, osvědčené rychloupínací samozesilující skříň, zadní ustředovací skříň, automatické mazání a chlazení. Se sadou nářadí pro 1/16–2" a/nebo 2½–3", které tvoří univerzální automatická závitořezná hlava pro všechny závity, také dlouhé závity, automaticky se otevírající, s automatikou délky závitu pro kónické závity, závitořezné čelisti pro trubkové závity kónické ISO 7-1, DIN EN 10226 (DIN 2999, BSPT) R pravé, odřezávač trubek, zařízení na vnitřní odhrotování trubek, přítlačná páka. Plocha pro odkládání nářadí. Možnost výběru ze 3 motorů. Lehké provedení L-T s odnímatelnou velkou vanou na olej a nádobou na třísky. Provedení T s integrovanou, ještě větší vanou na olej a nádobou na třísky. Na pracovní stůl, podstavec nebo pojízdný podvozek s místem na odkládání materiálu.

Označení	Provedení/Výbava	Obj.č.	
3000 L-T	Univerzální motor 230 V, 50–60 Hz, 1700 W. 23 1/min.		
	Výbava R 2½–3 Výbava R ½–3	380303 380309	
3010 L-T	Přepólovatelný kondenzátorový motor 230 V, 50 Hz, 2100 W. 20/10 1/min, i při plném zatížení. Velmi tichý chod.		
	Výbava R 2½–3 Výbava R ½–3	380304 380310	
3020 L-T	Přepólovatelný třífázový motor 400 V, 50 Hz, 2000 W. 20/10 1/min, i při plném zatížení. Velmi tichý chod.		
	Výbava R 2½–3 Výbava R ½–3	380305 380311	
3000 T	Univerzální motor 230 V, 50–60 Hz, 1700 W. 23 1/min.		
	Výbava R 2½–3 Výbava R ½–3	380306 380312	
3010 T	Přepólovatelný kondenzátorový motor 230 V, 50 Hz, 2100 W. 20/10 1/min, i při plném zatížení. Velmi tichý chod.		
	Výbava R 2½–3 Výbava R ½–3	380307 380313	
3020 T	Přepólovatelný třífázový motor 400 V, 50 Hz, 2000 W. 20/10 1/min, i při plném zatížení. Velmi tichý chod.		
	Výbava R 2½–3 Výbava R ½–3	380308 380314	

Jiná napětí sítě na vyžádání.

Příslušenství

Označení	Obj.č.
Podstavec	344105
Pojízdný podvozek s plochou na odkládání materiálu	344100
Závitořezné čelisti viz. str. 40.	
Sada nářadí 1/16–2" komplet , s univerzální automatickou závitořeznou hlavou, se závitořeznými čelistmi pro trubkové závity kónické ISO 7-1 (DIN 2999, BSPT) R ½–¾ a R 1–2 pravé, pravé, odřezávačem trubek, zařízením na vnitřní odhrotování trubek, přítlačnou pákou	340100
Univerzální automatická závitořezná hlava 1/16–2" aj.	341000
Univerzální automatická závitořezná hlava 2½–3"	381050
Univerzální automatická závitořezná hlava 2½–4"	381000
REMS řezné kolečko St 1/8–4", s 8	341614
REMS řezné kolečko St 1–4", s 12	381622
Závitořezné oleje viz. str. 49.	
Držák na vsuvky viz. str. 48.	
Podpěry materiálu REMS Herkules, viz. str. 86.	
REMS zařízení na výrobu obvodových drážek válcováním, viz. str. 52.	347000



Podstavec (příslušenství)



Pojízdný podvozek (příslušenství)

