

Robustní, kompaktní vysoce výkonný stroj na řezání závitů, odřezávání trubek, odhrotování, výrobu vsuvek, výrobu obvodových drážek válcováním. Pro instalaci, dílny pracující s kovem, průmysl. Na stavenišťe i do dílny.

Trubkové závit (1/16) 1/2–4", 16–63 mm  
Šroubové závit (6) 20–60 mm, 1/2–2"

Druhy závitů viz. str. 40.

Výroba drážek pomocí REMS zařízení na výrobu obvodových drážek válcováním DN 25–200 (300) 1–8" (12")

### REMS Magnum – superstroj do 4".

**Dokonale kulaté a čisté závit do 4" pomocí 6 závitořezných čelistí.**

#### Princip práce

Otáčející se materiál – stojící nástroje.

#### Konstrukce

Robustní, kompaktní, konstrukce vhodná pro používání na stavbách. Výhodné rozměry, výhodná hmotnost, např. REMS Magnum 4000 L-T váží jen 81 kg. Velký pracovní prostor a prostorná nádoba na třísky. Plocha na odkládání nářadí.

#### 2 provedení:

- Lehké provedení L-T s odnímatelnou, velkou vanou na olej a nádobou na třísky.
- Provedení T s integrovanou, ještě větší vanou na olej a nádobou na třísky.

Na pracovní stůl, podstavec nebo pojízdný podvozek s plochou na odkládání materiálu, jako příslušenství pro jednoduchý transport, optimální pracovní výšku a stabilní postoj.

#### Pohon

Výjimečně silný a rychlý. Převodové ústrojí, běžící v uzavřené olejové lázni, nevyžaduje žádnou údržbu.

#### 3 výkonné motory na výběr:

- Univerzální motor s vysokým tahem, 1700 W, ochrana před přetížením, otáčky vřetena 23 1/min.
- Přepólovatelný kondenzátorový motor, 2100 W, ochrana před přetížením, 2 otáčky vřetena 20 a 10 1/min, i při plném zatížení. **Velmi tichý chod.**
- Přepólovatelný třífázový motor, 2000 W, ochrana před přetížením, 2 otáčky vřetena 20 a 10 1/min, i při plném zatížení. **Velmi tichý chod.**

Pro práci vhodný bezpečnostní spínač s nouzovým vypínačem, 2 stupňový, během práce jej lze proto zatížit celou vahou těla.

#### Upínací sklíčidlo

Osvědčené rychloupínací sklíčidlo, samozesilující, proto se trubka neprotáčí. Velký odstup mezi upínacím sklíčidlem a ustředovacím sklíčidlem zaručuje bezpečné uchycení dlouhých trubek. Zadní ustředovací sklíčidlo pro nastavování materiálu.

#### Automatické chlazení a mazání

Robustní, osvědčená pumpa na olej s vysokým čerpacím výkonem. Optimalizovaný, multilaterální přívod oleje závitořeznou hlavou přímo do řezu zaručuje čistý závit a delší životnost závitořezných čelistí, převodů a motoru.

#### Univerzální automatická závitořezná hlava

Pouze jedna univerzální automatická závitořezná hlava pro všechny druhy závitů od 1/16–2" a od 2 1/2–4" také pro dlouhé závit, otevírá se automaticky, s automatickou délkou závitů pro kónické závit. 6 závitořezných čelistí 2 1/2–4" způsobuje výhodné rozdělení řezací síly na trubku, výsledný závit je proto kulatý a čistý. Rychlé, jednoduché nastavování velikosti závit. Přehledná stupnice velikostí závitů. Jednoduchá a rychlá výměna závitořezných čelistí pomocí zasakovacího mechanismu v držáku závitořezných čelistí.

#### Závitořezné čelisti

Osvědčené, nezníčitelné kvalitní závitořezné čelisti REMS s optimální geometrií břitu zaručují super lehké nařezávání, snadné řezání závitů a čistý závit. Závitořezné čelisti se vyrábějí z odolné, zvláště kalené speciální oceli, zaručující extrémně dlouhou životnost.

#### Odřezávač trubek

Samovystředovací. Stabilní rameno z kované oceli. Ergonomický, široký úchyt pro silný přísuv vřetena. Speciálně kalené řezné kolečko z osvědčené, velmi odolné REMS oceli určené pro závitořezné nože zaručuje dlouhou životnost.

#### Zařízení na vnitřní odhrotování trubek

Stabilní, snadno obsluhovatelé odhrotovací zařízení s měnitelnou polohou odhrotování. Speciálně kalené a speciálně vytvořené odhrotovací ostří zaručuje snadné odhrotování a extrémně dlouhou životnost. 2-řezné pro optimální odchod třísek, především u malých velikostí trubek.

#### Sady nářadí

Pro 2 1/2–4" a pro 1/4–2" vždy 1 kompletní sada nástrojů, přizpůsobená pro odpovídající rozsah řezání s univerzální automatickou závitořeznou hlavou, odřezávačem trubek, zařízením na vnitřní odhrotování trubek, přitlačnou pákou, závitořeznými čelistmi.



Kvalitní německý výrobek



3 výkonné motory na výběr.



### Závitořezné oleje

REMS Sanitol a REMS Spezial (strana 49). Vyvinuté speciálně pro řezání závitů. Vyznačují se velmi vysokými mazacími a chladicími účinky. Bezpodmínečně nutné pro dosažení čistého závitu a zajištění delší životnosti závitořezných čelistí, nástrojů a strojů.

### Výroba vsuvek

Racionálně s automatickým vnitřním upínáním s REMS Nippelfix 1/2–4" nebo s manuálním vnitřním upínáním s REMS Nippelspanner 3/8–2" (strana 48).

### Podpěry materiálu

Výškové přestavitelné podpěry materiálu REMS Herkules a REMS Herkules Y (strana 86).

### REMS výroba obvodových drážek

Robustní, kompaktní zařízení na výrobu obvodových drážek s olejovým hydraulickým posunem k drážkování trubek pro spojovací systémy trubek DN 25–200 (300), 1–8" (12") (strana 52).



Podstavec (příslušenství)



Pojízdný podvozek (příslušenství)

### Rozsah dodávky

**REMS Magnum.** Závitořezný stroj pro trubkové závity (1/16) 1/2–4", 16–63 mm, šroubové závity (6) 20–60 mm, 1/2–2". Pohonná jednotka s převody nevyžadujícími údržbu, nožní bezpečnostní spínač s nouzovým vypínačem, osvědčené rychloupínací samozesilující sklíčidlo, zadní ustředovací sklíčidlo, automatické mazání a chlazení. Se sadou nářadí pro 1/16–2" a/nebo 2 1/2–4", které tvoří univerzální automatická závitořezná hlava pro všechny závity, také dlouhé závity, automaticky se otevírající, s automatikou délky závitu pro kónické závity, závitořezné čelisti pro trubkové závity kónické ISO 7-1, DIN EN 10226 (DIN 2999, BSPT) R pravé, odřezávač trubek, zařízení na vnitřní odhrotování trubek, přítlačná páka. Plocha pro odkládání nářadí. Možnost výběru ze 3 motorů. Lehké provedení L-T s odnímatelnou velkou vanou na olej a nádobou na třísky. Provedení T s integrovanou, ještě větší vanou na olej a nádobou na třísky. Na pracovní stůl, podstavec nebo pojízdný podvozek s místem na odkládání materiálu.

Označení	Provedení/Výbava	Obj.č.
4000 L-T	Univerzální motor 230 V, 50–60 Hz, 1700 W. 23 1/min.	
	<b>Výbava R 1/2–2</b>	380447
	<b>Výbava R 2 1/2–4</b>	380441
	<b>Výbava R 1/2–4</b>	380444
4010 L-T	Přepólovatelný kondenzátorový motor 230 V, 50 Hz, 2100 W. 20/10 1/min, i při plném zatížení. Velm. tichý chod.	
	<b>Výbava R 1/2–2</b>	380448
	<b>Výbava R 2 1/2–4</b>	380442
	<b>Výbava R 1/2–4</b>	380445
4020 L-T	Přepólovatelný třífázový motor 400 V, 50 Hz, 2000 W. 20/10 1/min, i při plném zatížení. Velm. tichý chod.	
	<b>Výbava R 2 1/2–4</b>	380443
	<b>Výbava R 1/2–4</b>	380446
4000 T	Univerzální motor 230 V, 50–60 Hz, 1700 W. 23 1/min.	
	<b>Výbava R 2 1/2–4</b>	380426
	<b>Výbava R 1/2–4</b>	380429
4010 T	Přepólovatelný kondenzátorový motor 230 V, 50 Hz, 2100 W. 20/10 1/min, i při plném zatížení. Velm. tichý chod.	
	<b>Výbava R 2 1/2–4</b>	380427
	<b>Výbava R 1/2–4</b>	380430
4020 T	Přepólovatelný třífázový motor 400 V, 50 Hz, 2000 W. 20/10 1/min, i při plném zatížení. Velm. tichý chod.	
	<b>Výbava R 2 1/2–4</b>	380428
	<b>Výbava R 1/2–4</b>	380431

Jiná napětí sítě na vyžádání.

### Příslušenství

Označení	Obj.č.
<b>Podstavec</b>	344105
<b>Pojízdný podvozek</b> s plochou na odkládání materiálu	344100
<b>Závitořezné čelisti</b> viz. str. 40.	
<b>Sada nářadí 1/16–2" komplet</b> , s univerzální automatickou závitořeznou hlavou, se závitořeznými čelistmi pro trubkové závity kónické ISO 7-1 (DIN 2999, BSPT) R 1/2–3/4 a R 1–2 pravé, pravé, odřezávačem trubek, zařízením na vnitřní odhrotování trubek, přítlačnou pákou	340100
<b>Univerzální automatická závitořezná hlava 1/16–2" aj.</b>	341000
<b>Univerzální automatická závitořezná hlava 2 1/2–4"</b>	381000
<b>REMS řezné kolečko St 1/8–4", s 8</b>	341614
<b>REMS řezné kolečko St 1–4", s 12</b>	381622
<b>Závitořezné oleje</b> viz. str. 49.	
<b>Držák na vsuvky</b> viz. str. 48.	
<b>Podpěry materiálu REMS Herkules</b> , viz. str. 86.	
<b>REMS zařízení na výrobu obvodových drážek válcováním</b> , viz. str. 52.	347000



