

Robustní hydraulická ohýbačka trubek k rozměrově přesnému ohýbání trubek do 90°. Pro dílnu, stavbu, opravy.

Ocelové trubky DIN EN 10255 (DIN 2440)	Ø ¾–2"
Vrstvené trubky	Ø 32–63 mm

REMS Python – super lehké ohýbání do Ø 2", 63 mm. Ideální na ocelové trubky DIN EN 10255 a na vrstvené trubky systémů s lisovanými tvarovkami.

Univerzální použití

Pro zámečnické práce, v sanitární a topenářské technice jakož i ve strojírenství a stavbě zařízení. Znamenitě vhodná na ocelové trubky DIN EN 10255 (DIN 2440) a na vrstvené trubky systémů s lisovanými tvarovkami.

Výhoda systému

Jen **jeden** pohon ohýbačky pro celý pracovní rozsah do Ø 2", Ø 63 mm. Proto jednoduché, nákladově výhodné skladování. Žádná možnost záměny.

Přednost v úspoře nákladů

Ohýbačka je díky úspoře tvarovek již po několika ohybech amortizována. Žádné náklady na tvarovky, skladování, obstarávání. Úspora svařovaných spojů, lisovaných spojů a pracovní doby. Vyšší bezpečnost díky menšímu množství potrubních spojení.

Konstrukce

Robustní, kompaktní ohýbačka trubek s uzavřeným, údržbu nevyžadujícím hydraulickým systémem. 2 držáky kluzných válečků pro vysokou pevnost a přesnost při ohýbání. Výklopný vrchní držák kluzných válečků pro snadné vložení a vyjmutí trubky, s označenými polohami pro nastrčení kluzných válečků odpovídajících ohýbané velikosti trubek, s úhlovou stupnicí 0 až 90°. Všude okamžitě použitelná. Žádné nastavování. Jednoduchá, snadná, rychlá práce, např. 90° ohyb Ø 63 mm za jen 60 s. 3-nohý podstavec jako příslušenství.

Ohýbací segmenty a kluzné válečky

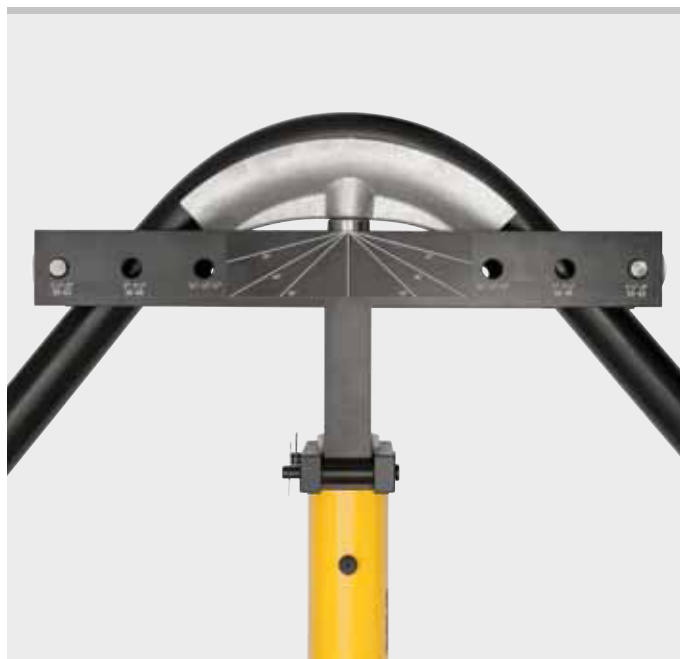
Ohýbací segmenty St na ocelové trubky, tvarově a tlakově stabilní, z vysoce pevné tvárné litiny. Ohýbací segmenty V na vrstvené trubky, tvarově a tlakově stabilní, z na krut pevného hliníkového kokilového odlitku. Viz strana 95. Označení na každém segmentu pro rozměrově přesné ohýbání. Optimální sladění ohýbacích segmentů a kluzných válečků zaručuje materiálu vyhovující ohýbání bez tvorby trhlin a vrásek. Vysoce pevné kluzné válečky pro podporu posuvového tlaku s minimem tření. Rychlá výměna ohýbacích segmentů a kluzných válečků díky jednoduchému nástrčnému systému.

Pohon

Hydraulická pohonná jednotka s hydraulickým válcem z vysoce kvalitní válcované hydraulické trubky. Ochrana proti přetížení hydraulického posuvu v nejpřednější poloze pístu pro bezpečnou práci. Ergonomicky vytvořená posuvová páka pro sílu šetřící vytvoření tlaku s ruční hydraulickou pumpou. Žádné nebezpečí uskřípnutí díky omezení konečné polohy páky posuvu, pro vysokou pracovní bezpečnost.



Kvalitní německý výrobek



Rozsah dodávky

REMS Python Set. Hydraulická ohýbačka trubek k rozměrově přesnému ohýbání trubek do 90°. Ocelové trubky DIN EN 10255 Ø ¾–2", vrstvené trubky Ø 32–63 mm. Pohon ohýbačky s držáky kluzných válečků a kluznými válečky, ohýbacími segmenty St popř. V. V pevné transportní bedně.

Označení	Obj.č.
Set St ¾ - ½ - ¾ - 1 - 1¼"	590020
Set St ½ - ¾ - 1 - 1¼ - 1½ - 2"	590021
Set V 40 - 50 - 63 mm	590022



Příslušenství

Označení	Obj.č.
Pohon ohýbačky s držáky kluzných válečků a kluznými válečky	590000
3-nohý podstavec	590150
Transportní bedna s praktickými rukojeťmi k přenášení	590160

Ohýbací segment pro trubky Ø mm/palce	Určeno pro poloměr ohybu ¹⁾ mm	Určeno pro poloměr ohybu ²⁾ mm	Určeno pro						Obj.č.
			St 10255	>					
St ¾"	50		•						590051
St ½"	65		•						590052
St ¾"	85		•						590053
St 1"	100		•						590054
St 1¼"	150		•						590055
St 1½"	170		•						590056
St 2"	220		•						590057
V 32 mm	112	128		•					590061
V 40 mm	140	160		•					590058
V 50 mm	175	200		•					590059
V 63 mm	220	252		•					590060

St 10255: Ocelové trubky (závitové trubky) DIN EN 10255 (DIN 2440)

V: Vrstvené trubky systémů s lisovanými tvarovkami

¹⁾ Poloměr ohybu mm na vnitřní straně ohybu (DIN EN 10255)

²⁾ Poloměr ohybu mm na der neutrální ose ohybu (DVGW VP 632)

