

Osvědčený vysokovýkonný závitořezný stroj pro řezání závitů, odřezávání trubek, odhrotování, zhotovování vsuvek, výrobě obvodových drážek válcováním. Pro instalaci, dílny pracující s kovem, průmysl. Na staveniště i do dílen.

Trubkové závit	($\frac{1}{16}$) $\frac{1}{8}$ –2", 16–63 mm
Šroubové závit	(6) 10–60 mm, $\frac{1}{4}$ –2"

Trubkové závit s REMS 4" automatickou závitořeznou hlavou	2 $\frac{1}{2}$ –4"
---	---------------------

Druhy závitů viz. str. 40.

Výroba drážek pomocí REMS zařízení na výrobu obvodových drážek válcováním	DN 25–200 (300) 1–8" (12")
---	-------------------------------

REMS Tornado – třída sama pro sebe.

Automatické upínací sklíčidlo.

Univerzální automatická závitořezná hlava.

Automatické chlazení a mazání.

Princip práce

Otáčející se materiál – stojící nástroje.

Konstrukce

Robustní, pro staveniště vhodná konstrukce. Výhodné rozměry, výhodná hmotnost, např. REMS Tornado 2000 váží jako komplet pouze 50 kg. Velký pracovní prostor a prostorná nádoba na třísky. Výškově nastavitelná podpora materiálu.

2 provedení:

- Přenosné provedení na 3 trubkových nohách, s odnímatelnou velkou vanou na olej a nádobou na třísky.
- Provedení T s integrovanou, ještě větší vanou na olej a nádobou na třísky, na pracovní stůl. Podstavec nebo pojízdný podvozek s místem na odložení materiálu, jako příslušenství, pro jednoduchý transport, optimální pracovní výšku a stabilní postoj.

Pohon

Výjimečně silný a rychlý, např. závit R 2" vyrobí za pouhých 15 s. Převodové ústrojí, běží v uzavřené olejové lázni, nevyžaduje žádnou údržbu.

3 výkonné motory na výběr:

- Univerzální motor s vysokým tahem, 1700 W, ochrana před přetížením, otáčky vřeten 53 $\frac{1}{min}$.
- Přepólovatelný kondenzátorový motor, 2100 W, ochrana před přetížením, 2 otáčky vřeten 52 a 26 $\frac{1}{min}$, i při plném zatížení. **Velmi tichý chod.**
- Přepólovatelný třífázový motor, 2000 W, ochrana před přetížením, 2 otáčky vřeten 52 a 26 $\frac{1}{min}$, i při plném zatížení. **Velmi tichý chod.**

Pro práci vhodný bezpečnostní spínač s nouzovým vypínačem, 2 stupňový, během práce jej lze proto zatížit celou vahou těla.

Automatické upínací sklíčidlo

2 automatická rychloupínací sklíčidla se samovystředovacími upínacími čelistmi, rychlé upínání a odnámání materiálu. Samozesilující, proto s maximální upínací silou. Trubka se neprotáčí.

Automatické chlazení a mazání

Robustní, osvědčená pumpa na olej s vysokým čerpacím výkonem. Optimalizovaný, multilaterální přívod oleje závitořeznou hlavou přímo do řezu zaručuje čistý závit a delší životnost závitořezných čelistí, převodu a motoru.

Univerzální automatická závitořezná hlava

Pouze **jedna** univerzální automatická závitořezná hlava pro všechny druhy závitů, také pro dlouhé závit, otevírá se automaticky, s automatikou délky závitu pro kónické závit. Rychlé, jednoduché nastavování velikosti závitu. Přehledná stupnice velikostí závitů. Jednoduchá a rychlá výměna závitořezných čelistí pomocí zaskakovacího mechanismu v držáku závitořezných čelistí.

Závitořezné čelisti

Osvědčené, nezníitelné kvalitní závitořezné čelisti REMS s optimální geometrií bříty zaručují super lehké nařezávání, snadné řezání závitu a čistý závit. Závitořezné čelisti se vyrábějí z odolné, zvláště kalené speciální oceli, zaručující extrémně dlouhou životnost.

Odřezávač trubek

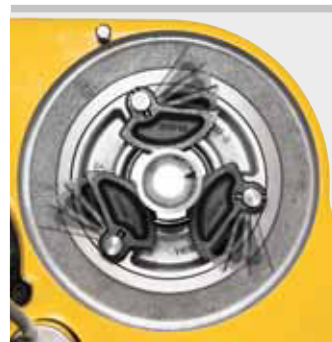
Samovystředovací. Stabilní rameno z kované oceli. Ergonomický, široký úchyt pro silný přísuv vřeten. Zvláště kalené řezné kolečko z osvědčené, velmi odolné REMS oceli určené pro závitořezné nože zaručuje dlouhou životnost.

Zařízení na vnitřní odhrotování trubek

Stabilní, snadno obsluhovatelné odhroťovací zařízení s měnitelnou polohou odhrotování. Speciálně kalené a speciálně vytvořené odhroťovací ostří zaručuje snadné odhrotování a extrémně dlouhou životnost. 2-řezné pro optimální odchod třísek, především u malých velikostí trubek.



Kvalitní německý výrobek



3 výkonné motory na výběr.



Závitořezné oleje

REMS Sanitol a REMS Spezial (strana 49). Vyvinuté speciálně pro řezání závitů. Vyznačují se velmi vysokými mazacími a chladicími účinky. Bezpodmínečně nutné pro dosažení čistého závitu a zajištění delší životnosti závitořezných čelistí, nástrojů a strojů.

REMS 4" automatická závitořezná hlava

Pro trubkové závity 2½–4" (strana 41).

Výroba vsuvek

Racionálně s automatickým vnitřním upínáním s REMS Nippelfix ½–2" (4") s manuálním vnitřním upínáním s REMS Nippelspanner ¾–2" (strana 48).

Podpěry materiálu

Výškově přestavitelné podpěry materiálu REMS Herkules a REMS Herkules Y (strana 86).

REMS výroba obvodových drážek

Robustní, kompaktní zařízení na výrobu obvodových drážek s olejovým hydraulickým posunem k drážkování trubek pro spojovací systémy trubek DN 25–200 (300), 1–8" (12") (strana 52).



Pojízdný podvozek
(Příslušenství)

Rozsah dodávky

REMS Tornado. Závitořezný stroj pro trubkové závity (1/16) ½–2", 16–63 mm, šroubové závity (6) 10–60 mm, ¼–2". Pohonná jednotka s převody nevyžadující údržbu, nožní bezpečnostní spínač s nouzovým vypínačem, 2 automatická skřídla, automatické mazání a chlazení. Se sadou nářadí, které tvoří univerzální automatická závitořezná hlava pro všechny závity, také dlouhé závity, automaticky se otevírající, s automatikou délky závitu pro kónické závity, závitořezné čelisti pro trubkové závity kónické ISO 7-1, DIN EN 10226 (DIN 2999, BSPT) R ½–¾" a R 1–2" pravé, odřezávač trubek, zařízení na vnitřní odhroťování trubek, přítlačná páka. Výškově nastavitelná podpěra pro odkládání materiálu. Možnost výběru ze 3 motorů. Přenosné provedení na 3 trubkových nohách, s odnímatelnou velkou vanou na olej a nádobou na třísky. Provedení T s integrovanou, ještě větší vanou na olej a nádobou na třísky, na pracovní stůl, podstavec nebo pojízdný podvozek s místem na odkládání materiálu.

Označení	Provedení	Obj.č.	
2000	Univerzální motor 230 V, 50–60 Hz, 1700 W. 53 1/min. Přenosný, 3 trubkové nohy.	340200	
2010	Přepólovatelný kondenzátorový motor 230 V, 50 Hz, 2100 W. 52/26 1/min, také při plném zatížení. Velmi tichý chod. Přenosný, 3 trubkové nohy.	340201	
2020	Přepólovatelný třífázový motor 400 V, 50 Hz, 2000 W. 52/26 1/min, také při plném zatížení. Velmi tichý chod. Přenosný, 3 trubkové nohy.	340202	
2000 T	Univerzální motor 230 V, 50–60 Hz, 1700 W. 53 1/min. Na pracovní stůl, podstavec nebo pojízdný podvozek.	340206	
2010 T	Přepólovatelný kondenzátorový motor 230 V, 50 Hz, 2100 W. 52/26 1/min, také při plném zatížení. Velmi tichý chod. Na pracovní stůl, podstavec nebo pojízdný podvozek.	340207	
2020 T	Přepólovatelný třífázový motor 400 V, 50 Hz, 2000 W. 52/26 1/min, také při plném zatížení. Velmi tichý chod. Na pracovní stůl, podstavec nebo pojízdný podstavec.	340208	

Jiná napětí sítě na vyžádání.

Příslušenství

Označení	Obj.č.	
Podstavec (obr. viz. str. 35)	344105	
Pojízdný podvozek s plochou na odkládání materiálu	344100	
Závitořezné čelisti viz. str. 40.		
Univerzální automatická závitořezná hlava 1/16–2" jako rychlovýměnitelná závitořezná hlava místo výměny závitořezných čelistí	341000	
REMS 4" automatická závitořezná hlava pro trubkové závity 2½–4", viz. str. 41.		
REMS řezné kolečko St ¾–4", s 8	341614	
Závitořezné oleje viz. str. 49.		
Držák na vsuvky viz. str. 48.		
Podpěry materiálu REMS Herkules , viz. str. 86.		
REMS zařízení na výrobu obvodových drážek válcováním , viz. str. 52.	347000	

