

Instrukční manuál

Kukla svářecí samostmívací Sharks SH1305

obj.číslo SHK321



Distributor: Steen QOS s.r.o. Bor. Č.p. 3, Karlovy Vary

Distributor do SR Sharks Slovakia s.r.o., Seňa 162, Seňa
(CZ)

PLASTOVÝ OBAL ODSTRÁŇTE Z DOSAHU DĚTÍ, HROZÍ NEBEZPEČÍ UDUŠENÍ!

(SK)

**PLASTOVÝ OBAL ODSTRÁŇTE Z DOSAHU DETÍ. HROZÍ NEBEZPEČENSTVO
UDUSENIA!**

Upozornění:

Před užitím tohoto výrobku prostudujte tento návod a držte se všech bezpečnostních pravidel a provozních instrukcí.

Tento výrobek je určen pro hobby a kutilské používání, nejedná se o PROFI - řadu.

Návod je přeložen z originálu výrobce

1. PŘED SVAŘOVÁNÍM

Zkontrolujte přední krycí štítek, abyste se ujistili, že je čistý a na dvou senzorech na přední straně kazety filtru není špína. Také zkontrolujte přední vnitřní krycí štítek a přední zádržný rámeček štítku abyste se ujistili, že jsou zabezpečeny.

Před provozem zkontrolujte všechny provozní součásti, abyste se ujistili, že nevykazují známky poškození nebo opotřebení.

Všechny poškrábané, prasklé nebo důlkované části, by měly být před použitím okamžitě vyměněny, abyste zabránili těžkému úrazu osob.

Před každým použitím zkontrolujte světlotěsnost. Otočením clonícího knoflíku zvolte požadované číslo zastínění (viz. Tabulka volby zastínění).

Nakonec, se ujistěte, že je nastavená hodnota zastínění vhodná pro vaši aplikaci.

Nastavte čelový popruh-pásku tak, aby byla kukla na hlavě posazena jak nejnižší a nejbližší vašemu obličejí je možné. Otáčením nastavitelné vymezovací podložky nastavte úhel helmy v její spodní poloze.

VAROVÁNÍ!!!

- Tato automatická stmívací svařovací kukla není vhodná pro laserové a kyslíkoacetylenové svařování.
- Nikdy nepokládejte helmu a samostmívací filtr na horký povrch.
- Nikdy auto-stmívací filtr neotevírejte nebo s ním nemanipulujte.
- Tato kukla nechrání před výbušnými zařízeními nebo korozivními kapalinami.
- Na kukle ani na filtru neprovádějte žádné úpravy, pokud není v tomto manuálu uvedeno jinak. Nepoužívejte výměnné části jiné než ty, které jsou specifikované v tomto manuálu.
- Pokud kukla po zapálení oblouku neztmavne, okamžitě zastavte svařování a kontaktujte vašeho vedoucího nebo dealera.
- Nenamáčejte filtr do vody.
- Na filtry clony nebo díly helmy nepoužívejte žádná rozpouštědla.
- Používejte pouze při teplotách: $-10^{\circ}\text{C} \sim +55^{\circ}\text{C}$
- Skladovací teplota: $-20^{\circ}\text{C} \sim +70^{\circ}\text{C}$
- Chraňte filtr před kontaktem s kapalinou nebo nečistotou.
- Pravidelně povrchy filtrů čistěte, nepoužívejte agresivní čisticí roztoky.
- Udržujte neustále senzory a solární články čisté, používejte čistý bezprašný hadřík.
- Pravidelně měňte prasklé/poškrábané/důlkované přední krycí štítky.

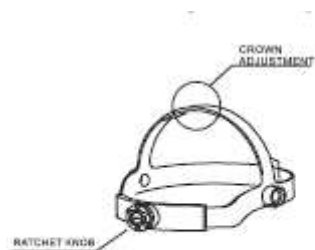
2. ZNAČENÍ

Svářecí filtr je označen rozsahem stínění a optickou klasifikací. Viz. příklad (EN379):

	4	/	9 – 13	YXE	1	/	3	/	1	/	2	/	EN379	CE
Světlý odstín														
Tmavý odstín														
Výrobní identifikace														
Optická třída														
Třída světelného rozptylu														
Třídy variace světelné prostupnosti														
Třída úhlové závislosti														
Certifikační označení nebo číslo standardu														

3. PROVOZNÍ INSTRUKCE

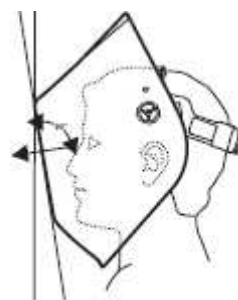
3-1. Nastavení upínacího popruhu (kříže) kukly



RATCHET KNOB



TILT ADJUSTMENT



ANGLE OF THE SHIELD

RATCHET KNOB – Upínací kolečko

TILT ADJUSTMENT – Nastavení sklonu

ANGLE OF THE SHIELD – Úhel štítu

3-2. Nastavení velikosti hlavového popruhu

Těsnost hlavového popruhu je nastavitelná stlačením upínacího kolečka. Otáčením lze nastavit požadovanou úroveň komfortu. Tento upínací kolečko/stavěcí šroub je umístěn v zadní části kukly.

3-3. Nastavení horní části hlavového popruhu kukly

Provádí se vertikálním nastavením horní pásky popruhu na hlavě a zajištěním kolíku do otvoru a tím i do požadované polohy.

3-4. Sklon

Sklon lze nastavit na levé straně kukly. SKLON lze nastavit uvolněním napínacího vnějšího otočného regulátoru/upínacího kolečka, uvolněním stavěcí páčky z aktuální polohy a jejím přesunutím do požadované polohy. Po ukončení nastavení znovu vnější upínací kolečko dotáhněte.

3-5. Výměna předního krycího štítku

Pokud je přední krycí štítek poškozen, poškrábán nebo posetý důlky, vyměňte jej. Položte váš prst nebo palec do vybrání C na spodní hraně krycího štítku a ohybem posouvejte štítek nahoru, dokud se neuvolní z hrany označené jako (A) a (B). (Viz. Obr.1).

3-6. Výměna vnitřní ochranné fólie

Pokud je poškozená, prasklá, zašpiněna nebo poškozena důlky, položte prst do vybrání nad kazetou průzoru a ohybem posouvejte fólii vzhůru, dokud se z hrany/zářezu neuvolní.

3-7. Čištění

Kuklu čistěte otíráním měkkým hadrem. Pravidelně čistěte povrch kazety. Nepoužívejte agresivní čisticí roztoky. Senzory a solární články čistěte roztokem mýdlové vody a čistým hadrem, povrch vysušte čistým hadrem. Kazetu nekládejte do vody nebo jiných roztoků.

Skladování

Kuklu vždy skladujte na čistém a suchém místě a chraňte ji před vlhkem a extrémním teplem (min/max. teplota

skladování je -20°C ~ +70°C).

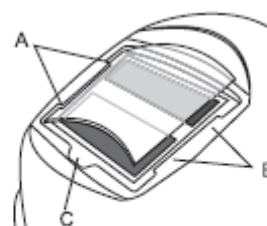


Figure1

4. PROVOZ SVAŘOVACÍHO FILTRU/VLASTNOSTI

4-1. Variabilní ovládání stínění

Stínění může být v závislosti na svařovacím procesu a aplikaci nastaveno z clony 9 na 13. (odkaz na Tabulku volby clony na str. 6). Variabilní - ovládací otočný šroub clony je umístěn na povrchu skořepiny kukly.

4-2. Funkce broušení

Režim broušení je určen pouze pro broušení a nikoliv pro svařování.

4-3. Ovládání citlivosti

Světelný senzor lze nastavit otáčením ovládacího šroubu/knoflíku nastavení Citlivosti doprava nebo doleva, jak je zobrazeno na obrázku níže. Obecně, otáčením šroubu vždy na vyšší nastavení citlivosti je pro normální používání lepší volbou. Když je kukla používána při nadměrném okolním světle nebo poblíž dalšího svařecího zařízení, lze lepšího výkonu kukly dosáhnout nižším nastavením – snížením citlivosti pomocí stavěcího šroubu.

4-4. Nastavení Zpoždění

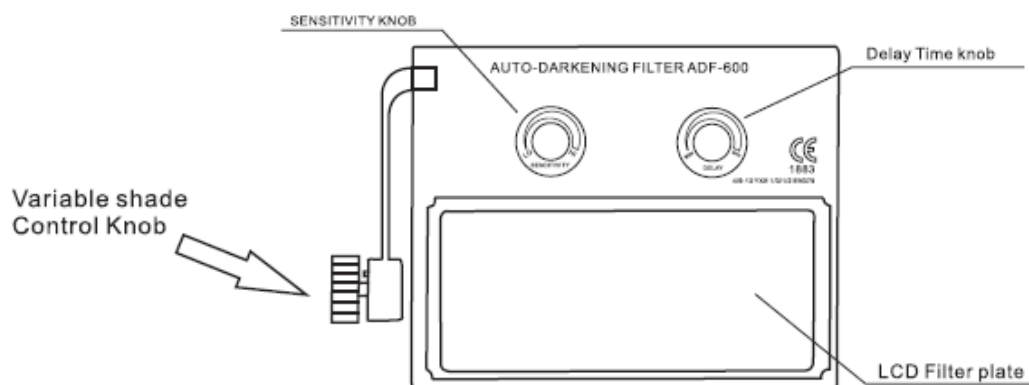
Toto ovládání je navrženo kvůli ochraně očí svářeče před ostrými zbytkovými paprsky po ukončení sváření. Změnou nastavení stavěcího šroubu zpoždění se bude měnit čas změny temna na světlo od 0,1 sekundy (minimum) do 1,0 sekundy (maximum). Maximum (1,0 sekunda) je doporučená hodnota při používání vysoké intenzity proudu, kdy je svár po přerušení svařování ještě velice jasný a dále v situacích, kdy může být filtr, vlivem svařovacího oblouku, dočasně zablokován.

4-5. Napájení

Tato kukla je napájena solární energií. Nejsou zde použity vyměnitelné baterie.

PŘED SVAŘOVÁNÍM VŽDY TESTEM VYZKOUŠEJTE NABÍTÍ KAZETY.

Kukla může být k nabití článku umístěna na sluneční záření. Při nabíjení dochází k nabíjení ADF kazety svařovacím obloukem.



Variable shade control knob - Ovládání nastavení stínění

LCD filter plate - LCD filtrační deska

Delay Time knob - Ovládání nastavení zpoždění

Sensitivity knob – ovládání nastavení citlivosti

5. NÁVOD K ODSTRAŇOVÁNÍ ZÁVAD

Před svařováním si vyzkoušejte vaši stmívací kazetu a to přímým vystavením přední části kazety jasnému zdroji světla. Potom, za použití dvou prstů, rychle zakryjte a odkryjte senzory. Kazeta by se měla zatemnit, jakmile je senzor vystaven světlu. Můžete také použít zapalovač hořáku.

PROBLÉM	MOŽNÁ PŘÍČINA	ŘEŠENÍ
Problematické vidět přes filtr.	Vnější štítek je špinavý.	Vyčistěte nebo vyměňte přední ochranný štítek.
	Filtr svařování je špinavý.	Mýdlovým roztokem a měkkým hadrem vyčistěte kazetu automatického stmívání.
Filtr se zapálení oblouku neztmavne.	Citlivost je nastavena příliš nízká.	Nastavte citlivost na požadovanou úroveň.
	Vnější ochranný štítek je špinavý.	Vyčistěte nebo vyměňte přední ochranný štítek.
	Vnější ochranný štítek je poškozený.	Zkontrolujte vnější ochranný štít (poškrábání, důlkování) a v případě potřeby jej vyměňte.
	Senzory nebo solární panel jsou zablokovány.	Ujistěte se, že při svařování neblokujete senzory nebo sluneční panely vaší rukou nebo jinou překážkou. Nastavte polohu svařování tak, aby senzory „viděly“ svařovací oblouk.
	Volba režimu broušení	Ujistěte se o správné volbě zatemnění.
Filtr zatemnění ztmavne bez zapálení oblouku.	Citlivost nastavena příliš vysoká.	Nastavte citlivost na požadovanou úroveň.
Filtr zůstává po ukončení svařování tmavý.	Čas zpoždění je příliš dlouhý.	Nastavte zpoždění na požadovanou úroveň.

VAROVÁNÍ!		
ADF je prasklý.	Pokud se vyskytne tato závada, okamžitě zastavte používání tohoto zařízení. Ochrana před UV /IR zářením může být ohrožena, což může mít za následek popálení očí nebo pokožky.	
Cákanec sváru poškodil filtr.	Chybějící, poškozený, zlomený nebo zkroucený přední krycí štítek.	Pokud je to nutné, vyměňte přední krycí štít.

6. TECHNICAL SPECIFICATION

Model FILTRU I	ADF-600
Rozměry průzoru	97x42mm (3.82x1.65in)
Ochrana před UV/IR	Až do DIN 16 neustále
Světlý stav	DIN 4
Temný stav	Variabilní DIN 9-13
Sensor oblouku	2
Spínací čas	<0.1ms (+23%)
Zpoždění	0.1s.min. – 1.0s.max.
Citlivost	Variabilní
Napájení	Solar & Lithium
Provozní teplota	-10% ~ +55%

7. TABULKA VOLBY CLONY (STÍNĚNÍ)

Doporučené použití různých úrovní hodnot pro obloukové svařování.

Process	Current A																							
	1.5	6	10	15	30	40	60	70	100	125	150	175	200	225	250	300	350	400	450	500	600			
Covered electrodes	8							9		10			11			12			13			14		
MAG	8							9	10			11			12			13			14			
TIG	8				9			10		11			12			13								
MIG with heavy metals	9									10		11			12		13		14					
MIG with light alloys										10			11		12		13		14					
Air-arc gouging										10			11		12		13		14		15			
Plasma jet cutting	9									10	11	12			13									
Microplasma arc welding	4	5		6		7	8		9	10		11		12										
	1.5	6	10	15	30	40	60	70	100	125	150	175	200	225	250	300	350	400	450	500	600			

POZNÁMKA: Termín "heavy metals - těžké kovy" zahrnuje oceli, ocelové slitiny, měď a její slitiny atd.

Záruční list patří k prodávanému výrobku odpovídajícího čísla jako jeho

nedílná součást. Ztráta originálu záručního listu bude důvodem k neuznání záruční opravy. Na výrobky je zákazníkovi poskytována **záruční doba 24 měsíců** a 6 měsíců na baterii ode dne nákupu. Během této doby odstraní autorizovaný servis bezplatně veškeré vady výrobku způsobené výrobní závadou nebo vadným materiálem. Výrobce garantuje zachování odpovídajících funkčních vlastností nářadí a jeho bezpečný provoz pouze v případě realizace všech servisních zásahů na nářadí v autorizovaném servisu.

Záruka zaniká v těchto případech :

- nebyl předložen originál záručního listu
- jedná-li se o přirozené opotřebení funkčních částí výrobku v důsledku používání stroje
- výrobek byl používán v rozporu s návodem k obsluze
- závada vznikla nepřípustným zásahem do výrobku (včetně zásahu a úprav neautorizovaným servisem)
- poškození bylo způsobeno vnějšími vlivy, například znečištěním, vystavením stroje nevhodným povětrnostním podmínkám
- výrobek je mechanicky poškozen vinou uživatele, dle posouzení servisního střediska
- běžná údržba výrobku, např. promazání, vyčištění stroje není považována za záruční opravu

Servisní středisko:

Servis ČR :

Servis Sharks , tel. č. +420774335397,+420774416287

email : servis@sharks-cz.cz

Servis SK:

Reklamácie uplatňujte na telefónnom čísle : 0918 999402 – p. Šimčák

e-mail: sharks-slovakia@hotmail.com

Reklamacie uplatňujte u svého obchodníka, případně předejte výrobek přímo do servisu (pouze v originálním balení !).

Po obdržení kompletního výrobku v nerozloženém stavu posoudí servis oprávněnost reklamace. Případné záruční opravy potvrdí servis do záručního listu.

Záruční lhůta se prodlužuje o dobu od převzetí reklamace servisem (obchodníkem) po odevzdání opraveného výrobku zpět zákazníkovi. Dovozce si vyhrazuje 30 dnů k posouzení reklamace z hlediska nároku na bezplatnou opravu (náhradu) v rámci záruky.

Prodávající je povinen při prodeji seznámit kupujícího s obsluhou výrobku, výrobek předvést a řádně vyplnit záruční list.

Záruční list Záručný list/Karta garancvina Jótállási levél/Garantieschein	1.oprava 2.oprava 3.oprava
Výrobek Výrobok	Typ/Serie Typ/Serie
Razítko/podpis Pečiatka a podpis	
Datum Dátum	Číslo výrobku

Tento produkt nevhazujte do komunálního směsného odpadu. Spotřebitel je povinný odevzdat toto zařízení na sběrném místě, kde se zabezpečuje recyklace elektrických nebo elektronických zařízení. Další informace o separovaném sběru a recyklaci získáte na místním obecním úřadě, ve firmě zabezpečující sběr vašeho komunálního odpadu nebo v prodejně, kde jste produkt koupili.



Prohlášení o shodě ES / EC Declaration of Conformity
vydané dle § 13 zákona č. 22/1997 Sb. v platném znění

Tímto prohlašujeme my(*We hereby declare,*)

Steen QOS s.r.o. Bor č.3, 36001 Karlovy Vary IČ 27972949

že koncepce a konstrukce níže uvedených přístrojů v provedeních, která uvádíme do oběhu, odpovídá příslušným základním požadavkům směrnic ES na bezpečnost a hygienu.

(That the design, type and construction of the following machine, as brought into circulation by us, comply

with the basic safety and health requirements of pertinent EC directives.)

V případě změny přístroje, která s námi nebyla konzultována, ztrácí toto prohlášení svou platnost.

Označení přístrojů (*Machine description*): Kukla svářecí samostmívací Sharks SH1305

Model výrobku(*Article no*).: - **SHK321**

Příslušná nařízení vlády(*Applicable EC directive*):

Nařízení vlády č. 17/2003 Sb. o elektrických zařízeních nízkého napětí 2006/95/ES

- Nařízení vlády č.616/2006 Sb. o elektromagnetické kompatibilitě 2004/108ES

- Nařízení vlády č. 18/2003 Sb. o elektromagnetické kompatibilitě (89/336/EHS)

- Nařízení vlády č. 325/2005 Sb. o omezení používání

určitých nebezpečných látek v EEE (RoHS) (2002/95/ES)

V Karlových Varech dne 23.12.2010

J. Beneš

Jednatel společnosti

Návod na obsluhu

Kukla zváracia samostmievacia Sharks SH1305

obj.číslo SHK321



Distributor: Steen QOS s.r.o. Bor. Č.p. 3, Karlovy Vary

Distributor do SR Sharks Slovakia s.r.o., Seňa 162, Seňa
(CZ)

PLASTOVÝ OBAL ODSTRÁŇTE Z DOSAHU DĚTÍ, HROZÍ NEBEZPEČÍ UDUŠENÍ!

(SK)

**PLASTOVÝ OBAL ODSTRÁŇTE Z DOSAHU DETÍ. HROZÍ NEBEZPEČENSTVO
UDUŠENIA!**

Upozornenie:

Pred použitím tohoto výrobku preštudujte tento návod a držte sa všetkých bezpečnostných pravidiel a prevádzkových inštrukcií.

Tento výrobok je určený pre hobby a domácich majstrov, nejedná sa o PROFI - radu.

Návod je preložený z originálu výrobcu.

8. PRED ZVÁRANÍM

Skontrolujte predný krycí štítok, aby ste sa uistili, že je čistý a na dvoch senzoroch na prednej strane kazety filtru nie je špina. Tiež skontrolujte predný vnútorný krycí štítok a predný zádržný rámček štítka aby ste sa uistili, že sú zabezpečené.

Pred prevádzkou skontrolujte všetky prevádzkové súčasti, aby ste sa uistili, že nevykazujú známky poškodenia alebo opotrebenia.

Všetky poškrané, prasknuté alebo dierkované časti, by mali byť pred použitím okamžite vymenené, aby ste zabránili ťažkému úrazu osôb.

Pred každým použitím skontrolujte svetlotesnosť. Otočením cloniaceho gombíku zvolte požadované číslo zatienenia (viď. Tabuľka voľby zatienenia).

Nakoniec, sa uistite, že je nastavená hodnota zatienenia vhodná pre vašu aplikáciu.

Nastavte čelový popruh-pásku tak, aby bola kukla na hlave posadená ako najnižšie a najbližšie vašej tváre je možné. Otáčaním nastaviteľnej vymedzovacej podložky nastavte uhol helmy v jej spodnej polohe.

VAROVANIE!!!

- Táto automatická stmievacia zvarovacia kukla nie je vhodná pro laserové a kyslíkoacetylénové zváranie.
- Nikdy neodkladajte helmu a samostmievací filter na teplý povrch.
- Nikdy auto-stmievací filter neotvárajte alebo s ním nemanipulujte.
- Táto kukla nechráni pred výbušnými zariadeniami alebo korozívnymi kvapalinami.
- Na kukle ani na filtri neprevádzajte žiadne úpravy, pokiaľ nie je v tomto návode uvedené inak. Nepoužívajte výmenné časti iné než tie, ktoré sú špecifikované v tomto návode.
- Pokiaľ kukla po zapálení oblúka neztmavne, okamžite zastavte zváranie a kontaktujte vášho vedúceho alebo dealera.
- Nenamáčajte filter do vody.
- Na filtre clony alebo diely helmy nepoužívajte žiadne rozpúšťadlá.
- Používate iba pri teplotách: $-10^{\circ}\text{C} \sim +55^{\circ}\text{C}$
- Skladovacia teplota: $-20^{\circ}\text{C} \sim +70^{\circ}\text{C}$
- Chrňte filter pred kontaktom s kvapalinou alebo nečistotou.
- Pravidelne povrchy filtrov čistite, nepoužívajte agresívne čistiace roztoky.
- Udržujte neustále senzory a solárne články čisté, používajte čistú bezprašnú handričku.
- Pravidelne meňte prasknuté/poškrané/dierkované predné krycie štítky.

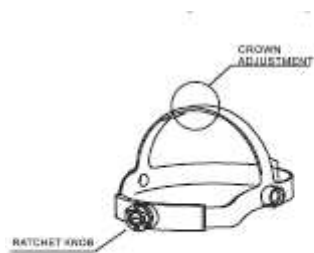
9. ZNAČENIE

Zvárací filter je označený rozsahom tienenia a optickou klasifikáciou. Vid' prklad (EN379):

	4	/	9 – 13	YXE	1	/	3	/	1	/	2	/	EN379	CE
Svelý odtieň														
Tmavý odtieň														
Výrobná identifikácia														
Optická trieda														
Trieda svetelného rozptylu														
Triedy variácie svetelnej prestupnosti														
Trieda uhlovej závislosti														
Certifikačné označenie alebo číslo štandardu														

10. PREVÁDZKOVÉ INŠTRUKCIE

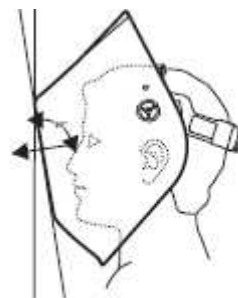
3-1. Nastavenie upínacieho popruhu (kríža) kukly



RATCHET KNOB



TILT ADJUSTMENT



ANGLE OF THE SHIELD

RATCHET KNOB – Upínacie kolečko

TILT ADJUSTMENT – Nastavenie sklonu

ANGKE OF THE SHIELD – Uhol štítu

3-2. Nastavenie veľkosti hlavového popruhu

Tesnosť hlavového popruhu je nastaviteľná stlačením upínacieho kolečka. Otáčaním sa dá nastaviť požadovaná úroveň komfortu. Toto upínacie kolečko/nastaviteľná skrutka je umiestnená v zadnej časti kukly.

3-3. Nastavenie hornej časti hlavového popruhu kukly

Prevádza sa vertikálnym nastavením hornej pásky popruhu na hlave a zaistením kolíku do otvoru a tým i do požadovanej polohy.

3-4. Sklon

Sklon sa dá nastaviť na ľavej strane kukly. SKLON sa dá nastaviť uvoľnením napínacieho vonkajšieho otočného regulátoru/upínacieho kolieska, uvoľnením nastavovacej páčky z aktuálnej polohy a jej presunutím do požadovanej polohy. Po ukončení nastavenia znovu vonkajšie upínacie kolečko dotiahnite.

3-5. Výmena predného krycieho štítu

Pokiaľ je predný krycí štítok poškodený, poškrabaný alebo posiaty dierkami, vymeňte ho. Položte váš prst alebo palec do vybrania C na spodnej hrane krycieho štítu a ohybom posúvajte štítok hore, dokiaľ sa neuvoľní z hrany označené ako (A) a (B). (Vid. Obr.1).

3-6. Výmena vnútornej ochrannej fólie

Pokiaľ je poškodená, prasknutá, zašpinená alebo poškodená dierkami, položte prst do vybrania nad kazetou priezoru a ohybom posúvajte fóliu dohora, dokiaľ sa z hrany/zárezu neuvoľní.

3-7. Čistenie

Kuklu čistite otieraním mäkkou handričkou. Pravidelne čistite povrch kazety. Nepoužívajte agresívne čistiace roztoky. Senzory a solárne články čistite roztokom mydlovej vody a čistou handričkou, povrch vysušte čistou handrou. Kazetu nekladajte do vody alebo iných roztokov.

Skladovanie

Kuklu vždy skladujte na čistom a suchom mieste a chráňte ju pred vlhkom a extrémnym teplom (min/max. teplota

skladovania je -20°C ~ +70°C).

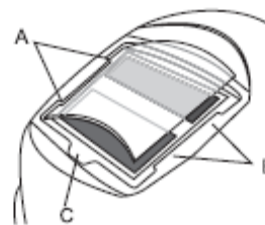


Figure1

11. PREVÁDZKA ZVAROVACIEHO FILTRA/VLASTNOSTI

4-1. Variabilné ovládanie tienia

Tienenie môže byť v závislosti na zvarovacom procese a aplikácii nastavené z clony 9 na 13. (odkaz na Tabuľku voľby clony na str. 6). Variabilná - ovládacia otočná skrutka clony je

umiestnená na povrchu kukly.

4-2. Funkcia brúsenia

Režim brúsenia je určený len pre brúsenie a nikdy pre zváranie.

4-3. Ovládanie citlivosti

Svetelný senzor sa dá nastaviť otáčaním ovládacej skrutky /gombíka nastavenie Citlivosti doprava alebo doľava, ako je to zobrazené na obrázku nižšie. Obecne, otáčaním skrutky vždy na vyššie nastavenie citlivosti je pre normálne používanie lepšou voľbou. Keď je kukla používaná pri nadmernom okolitom svetle alebo poblíž ďalšieho zváracieho zariadenia, dá sa dosiahnuť lepší výkon kukly nižším nastavením – znížením citlivosti pomocou nastaviteľnej skrutky.

4-4. Nastavenie Zmeškanie

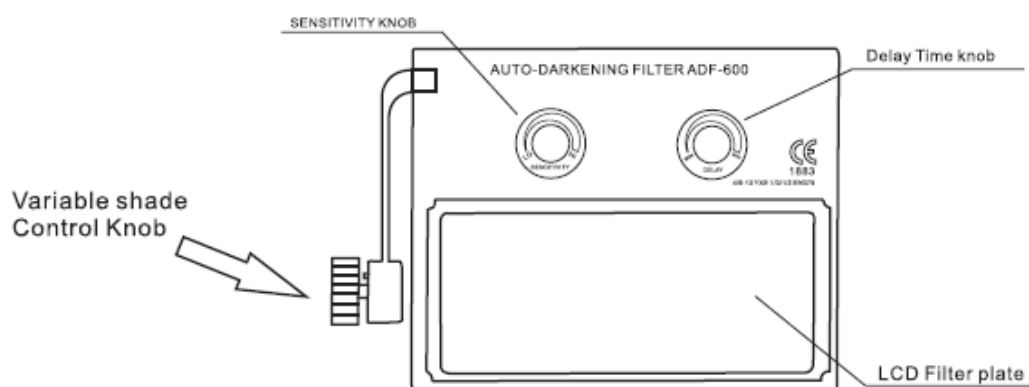
Toto ovládanie je navrhnuté kôli ochrane očí zvárača pred ostrými zbytkovými lúčmi po ukončení zvárania. Zmenou nastavenia nastaviteľnej skrutky zmeškania sa bude meniť čas zmeny temna na svetlo od 0,1 sekundy (minimum) do 1,0 sekundy (maximum). Maximum (1,0 sekunda) je doporučená hodnota pri používaní vysokej intenzity prúdu, kedy je zvar po prerušení zvárania ešte veľmi jasný a ďalej v situáciach, kedy môže byť filter, vplyvom zvarovacieho oblúku, dočasne zablokovaný.

4-5. Napájanie

Táto kukla je napájaná solárnou energiou. Nie sú tu použité vymeniteľné batérie.

PRED ZVÁRANÍM VŽDY TESTOM VYSKÚŠAJTE NABITIE KAZETY.

Kukla môže byť na nabitie článku umiestnená na slnečné žiarenie. Pri nabíjaní dochádza k nabíjaniu ADF kazety zvarovacím oblúkom.



Variable shade control knob - Ovládanie nastavenia tienenia

LCD filter plate - LCD filtračná doska

Delay Time knob - Ovládanie nastavenia zmeškania

Sensitivity knob – ovládanie nastavenia citlivosti

12. NÁVOD NA ODSTRAŇOVANIE ZÁVAD

Pred zváraním si vyskúšajte vašu stievaciu kazetu a to priamym vystavením

prednej čssti kazety jasnému zdroju svetla. Potom, za použitia dvoch prstov, rýchle zakryte a odkryte senzory. Kazeta by sa mala zatemniť, akonáhle je senzor vystavený svetlu. Môžete tiež použiť zapaľovač horáku.

PROBLÉM	MOŽNÁ PRÍČINA	RIEŠENIE
Problematické vidieť cez filter.	Vonkajší štítok je špinavý.	Vyčistite alebo vymeňte predný ochranný štítok.
	Filter zvárania je špinavý.	Mydlovým roztokom a mäkkou handrou vyčistite kazetu automatického stmievania.
Filter zapálením oblúku neztmavne.	Citlivosť je nastavená príliš nízka.	Nastavte citlivosť na požadovanú úroveň.
	Vonkajší ochranný štítok je špinavý.	Vyčistite alebo vymeňte predný ochranný štítok.
	Vonkajší ochranný štítok je poškodený.	Skontrolujte vonkajší ochranný štít (poškrabanie, dierkovanie) a v prípade potreby ho vymeňte.
	Senzory alebo solárny panel sú zablokované.	Uistite sa, že pri zv. neblokujete senzory alebo slnečné panely vašou rukou alebo inou prekážkou. Nastavte polohu zvárania tak, aby senzory videli zv.oblúk.
	Voľba režimu brúsenia	Uistite sa o správnej voľbe zatemnenia.
Filter zatemnenia stmavne bez zapálenia oblúku.	Citlivosť nastavená príliš vysoká.	Nastavte citlivosť na požadovanú úroveň.
Filter zostáva po ukončení zvárania tmavý.	Čas meškania je príliš dlhý.	Nastavte meškanie na požadovanú úroveň.

VAROVANIE!		
ADF je prasknutý.	Pokiaľ sa vyskytne táto záhada, okamžite zastavte používanie tohoto zariadenia. Ochrana pred UV /IR žiarením môže byť ohrozená, čo môže mať za následok popálenie očí alebo pokožky.	
Otrysky zvaru poškodili filter.	Chýbajúci, poškodený, zlomený alebo skrútený predný krycí štítok.	Pokiaľ je to nutné, vymeňte predný krycí štít.

13. TECHNICAL SPECIFICATION

Model FILTRU I	ADF-600
Rozmery priezoru	97x42mm (3.82x1.65in)
Ochrana pred UV/IR	Až do DIN 16 neustále
Svetlý stav	DIN 4
Temný stav	VariabilnáDIN 9-13
Sensor oblúku	2
Spínací čas	<0.1ms (+23%)
Zmeškanie	0.1s.min. – 1.0s.max.
Citlivosť	Variabilná

Napájanie	Solar & Lithium
Prevádzková teplota	-10°C ~ +55°C

14. TABUĽKA VOĽY CLONY (TIENENIE)

Doporučené použitie rôznych úrovní hodnôt pre oblúkové zváranie.

Process	Current A																							
	1.5	6	10	15	30	40	60	70	100	125	150	175	200	225	250	300	350	400	450	500	600			
Covered electrodes	8							9		10		11		12			13			14				
MAG	8							9	10		11			12			13			14				
TIG	8				9			10		11			12			13								
MIG with heavy metals									9		10		11			12			13		14			
MIG with light alloys											10			11		12		13		14				
Air-arc gouging												10		11	12		13		14		15			
Plasma jet cutting										9		10	11	12			13							
Microplasma arc welding	4	5			6		7	8		9	10		11		12									
	1.5	6	10	15	30	40	60	70	100	125	150	175	200	225	250	300	350	400	450	500	600			

POZNÁMKA: Termín "heavy metals - ťažké kovy" zahrňuje oceľ, oceľové zliatiny, meď a jej zliatiny atď.

Záručný list patrí k predávanému výrobku odpovedajúceho čísla ako jeho nedeliteľná súčasť. Strata originálu záručného listu bude dôvodom na neuznanie záručnej opravy. Na výrobky je zákazníkovi poskytovaná **záručná doba 24 mesiacov** a 6 mesiacov na batériu odo dňa nákupu. Behom tejto doby odstráni autorizovaný servis bezplatne všetky vady výrobku spôsobené výrobnou závadou alebo vadným materiálom. Výrobca garantuje zachovanie odpovedajúcich funkčných vlastností náradia a jeho bezpečnú prevádzku len v prípade realizácie všetkých servisných zásahov na náradí v autorizovanom servise.

Záruka zaniká v týchto prípadoch :

- nebol predložený originál záručného listu
- jedná sa o prirodzené opotrebenie funkčných častí výrobku v dôsledku používania stroja
- výrobok bol používaný v rozpore s návodom na obsluhu
- záhada vznikla neprípustným zásahom do výrobku (včetně zásahu a úprav neautorizovaným servisom)
- poškodenie bolo spôsobené vonkajšími vplyvmi, napríklad znečistením, vystavením stroja nevhodným poveternostným podmienkam
- výrobok je mechanicky poškodený vinou užívateľa, podľa posúdenia servisného strediska
- bežná údržba výrobku, napr. premazanie, vyčistenie stroja nie je považovaná za záručnú opravu

Servisné stredisko:

Servis ČR :

Servis Sharks , tel. č. +420774335397,+420774416287

email : servis@sharks-cz.cz

Servis SK:

Reklamácie uplatňujte na telefónnom čísle : 0918 999402 – p. Šimčák

e-mail: sharks-slovakia@hotmail.com

Reklamácie uplatňujte u svojho obchodníka, prípadne odovzdajte výrobok priamo do servisu (len v originálnom balení !).

Po obdržaní kompletného výrobku v nerozloženom stave posúdi servis oprávnenosť reklamácie. Prípadne záručné opravy potvrdí servis do záručného listu.

Záručná lehota sa predlžuje o dobu od prevzatia reklamácie servisom (obchodníkom) po odovzdanie opraveného výrobku späť zákazníkovi. Dovožca si vyhradzuje 30 dní na posúdenie reklamácie z hľadiska nároku na bezplatnú opravu (náhradu) v rámci záruky.

Predávajúci je povinný pri predaji zoznámiť kupujúceho s obsluhou výrobku, výrobok predviesť a riadne vyplniť záručný list.

Tento produkt nevhadzujte do zmiešaného komunálneho odpadu. Spotrebiteľ je povinný odovzdať toto zariadenie na zbernom mieste, kde sa zabezpečuje recyklácia elektrických alebo elektronických zariadení. Ďalšie informácie o separovanom zbere a recyklácii získate na miestnom obecním úrade, vo firme zabezpečujúcej zber vášho komunálneho odpadu alebo v predajni, kde ste produkt kúpili.



Vyhlásenie o zhode ES / EC Declaration of Conformity

vydané podľa § 264/1999 Z.z v platnom znení

Týmto vyhlasujeme my(*We hereby declare,*)

Steen QOS s.r.o. Bor č.3, 36001 Karlovy Vary IČ 27972949

že koncepcia a konštrukcia nižšie uvedených prístrojov v prevedeniach, ktoré uvádzame do obehu, odpovedá príslušným základným požiadavkam smeríc ES na bezpečnosť a hygienu.

(That the design, type and construction of the following machine, as brought into circulation by us, comply

with the basic safety and health requirements of pertinent EC directives.)

V prípade zmeny prístroja, ktorá s nami nebola konzultovaná, stráca toto vyhlásenie svoju platnosť.

Označenie prístroja (*Machine description*): Kukla zváracia samostmievacia Sharks SH1305

Model výrobku(*Article no*).: - **SHK321**

Príslušné nariadenia vlády(*Applicable EC directive*):

- Nariadenie vlády SR č.308/2004 Zb o elektrických zariadeniach nízkeho napätia (73/23/EHS, 93/68/EHS)
- Nariadenie vlády SR č.194/2005 Z.z. o elektromagnetickej kompatibilite (2004/108ES, 89/336/EHS)
- Vyhláška MŽP SR č. 208/2005 Z.z., nov. vyhl. MŽP SR č. 313/307 (EU 2002/95/ES) o nakladaní s elektrozariadeniami a elektroodpadom.

V Karlových Varoch dňa 23.12.2010

J. Beneš

Konateľ spoločnosti

