



GE 235 TC



Deutsch	02
English	12
Français	21
Dansk	30
Türkçe	39
Čeština	48
Slovenčina	57
Nederlands	66
Italiano	75
Norsk	84
Svenska	93
Magyar	102
Hrvatski	111
Slovenščina	120
Românește	129
Български	138
Bosanski	147
Srpski	156



20005



Lesen Sie bitte diese Bedienungsanleitung sorgfältig durch,
bevor Sie das Gerät in Betrieb nehmen.

Wir sind bestrebt unsere Produkte laufend zu verbessern. Daher können sich technische Daten und Abbildungen ändern!

A.V. 1 Nachdrucke, auch auszugsweise, bedürfen der Genehmigung. Technische Änderungen vorbehalten.
© Güde GmbH & Co. KG - 2007

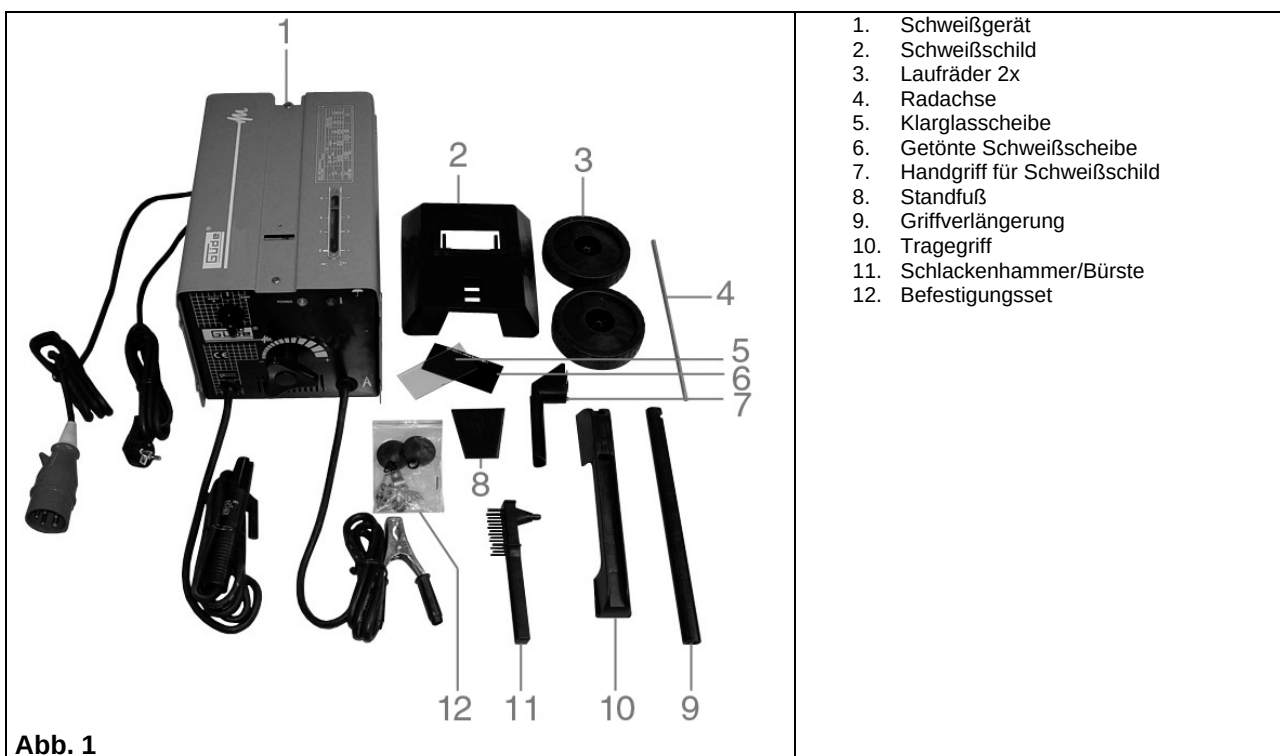
Gerät

Gehäuse aus Stahlblech (pulverbeschichtet), fahrbar mit Kühlventilator, umschaltbar 230/400 Volt, stufenlose SchweißstromEinstellung, Thermo-Schutz, für Elektroden 2-4 mm, 50 Volt Schweißkabelanschluss (Dinse).

Ausstattung:

Schweißplatzausrüstung bestehend aus Schweißschild, Massekabel mit Masse-klemme, Schweißkabel mit Elektrodenhalter, Schlackenhammer mit Drahtbürste, Kühlventilator und Thermo-Schutz.

Lieferumfang



1. Schweißgerät
2. Schweißschild
3. Laufräder 2x
4. Radachse
5. Klarglasscheibe
6. Getönte Schweißscheibe
7. Handgriff für Schweißschild
8. Standfuß
9. Griffverlängerung
10. Tragegriff
11. Schlackenhammer/Bürste
12. Befestigungsset

Gewährleistung

Gewährleistungsansprüche laut beiliegender Gewährleistungskarte.

Allgemeine Sicherheitshinweise

Die Bedienungsanleitung muss vor der ersten Anwendung des Gerätes ganz durchgelesen werden. Falls über den Anschluss und die Bedienung des Gerätes Zweifel entstehen sollten, wenden Sie sich an den Hersteller (Service-Abteilung).

UM EINEN HOHEN GRAD AN SICHERHEIT ZU GARANTIEREN, BEACHTEN SIE AUFMERKSAM FOLGENDE HINWEISE:

ACHTUNG!

- Immer Schutzhandschuhe tragen.
- Geeignete Kleider anziehen; Kunststoffkleidung ist zu vermeiden.
- Solide Schutzschuhe tragen.
- Vergewissern Sie sich, dass die Schweißräume immer gut durchlüftet werden, sodass die Bildung von schädlichem Rauch und Giftgasen vermieden wird.
- Nicht in feuchten Räumen ohne zweckmäßige Vorsichtsmaßnahmen gegen elektrische Entladungen schweißen.
- Nach dem Schweißen muss die Elektrode von der Elektrodenzange entfernt werden, sodass die ungewünschte Lichtbogen-Bildung vermieden wird.
- Gerät nicht im Regen verwenden bzw. lagern.
- Wenn das Gerät in Betrieb ist, darf die Elektrodenzange nicht auf die Schweißmaschine und auch nicht auf andere elektrische Geräte gelegt werden, da die Sicherheitsvorrichtung bei Erdung beschädigt oder unterbrochen werden kann.
- Weder die Elektrode noch irgendein anderer metallener Gegenstand - der mit der Elektrode in Kontakt ist, darf vor Ende des Schweißens berührt werden.
- Prüfen Sie, dass keine unbezogenen Kabel, (hier besonders die Kontakte des Versorgungskabels), vorhanden sind. Die Kabel, die eine ungenügende Isolierung aufweisen, müssen umgehend durch vorschriftsmäßige Kabel der gleichen Größe ersetzt werden.
- Bei Nichtgebrauch des Gerätes bitte die Stromversorgung unterbrechen.
- Das Gerät kann je nach Netzcharakteristiken am Versorgungspunkt Auswirkungen auf die Versorgung anderer Teilnehmer verursachen. Im Zweifelsfall bitte Rat bei der zuständigen Stelle für elektrische Energie einholen.

Verhalten im Notfall

Leiten Sie die der Verletzung entsprechend notwendigen Erste Hilfe Maßnahmen ein und fordern Sie schnellst möglich qualifizierte ärztliche Hilfe an.

Bewahren Sie den Verletzten vor weiteren Schädigungen und stellen Sie diesen ruhig.

Kennzeichnungen auf dem Gerät

Erklärung der Symbole

In dieser Anleitung und/oder auf dem Gerät werden folgende Symbole verwendet:

Produktsicherheit:

					
Produkt ist mit den einschlägigen Normen der Europäischen Gemeinschaft konform					

Verbote:

					
Verbot, allgemein (in Verbindung mit anderem Piktogramm)	Am Kabel ziehen verboten	Gerät nicht bei Nässe verwenden			

Warnung:

					
Warnung/Achtung	Warnung vor gefährlicher elektrischer Spannung	Warnung vor heißer Oberfläche	Sicherheitsabstand einhalten		

Gebote:

					
Augenschutz benutzen	Schutzschuhe benutzen	Schutzhandschuhe benutzen	Schutzkleidung benutzen	Gesichtsschutzschild benutzen	Vor Öffnen Netzstecker ziehen

					
Vor Gebrauch Bedienungsanleitung lesen					

Umweltschutz:

					
Abfall nicht in die Umwelt sondern fachgerecht entsorgen.	Verpackungsmaterial aus Pappe kann an den dafür vorgesehenen Recycling-Stellen abgegeben werden.	Schadhafte und/oder zu entsorgende elektrische oder elektronische Geräte müssen an den dafür vorgesehenen Recycling- Stellen abgegeben werden.			

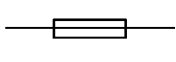
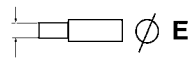
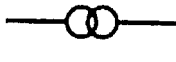
Verpackung:

					
Vor Nässe schützen	Packungsorientierung Oben	Vorsicht zerbrechlich			

Technische Daten:

					
Netzanschluss	Gewicht				

Produktspezifisch:

					
Manuelles Lichtbogenschweißen mit überzogenen Elektroden	Netzabsicherung	Schweißapparat kann auch in Arbeitsräumen mit Gefahr von elektrischen Schlägen angewendet werden	Durchmesser für Elektroden nach Schweißstrom	230 V Anschluss	400 V Anschluss
					
Transformator	Elektrodenhalter	Massezange	Abfallende Charakteristik	Netzanschluss	Temperaturanzeige

Bestimmungsgemäße Verwendung

Das Schweißgerät ist bestimmt für das Verschweißen von Metallen, die mit Elektroden geschweißt werden können. Das Schweißgerät und die dazugehörige Schweißplatzausrüstung entsprechen bei Auslieferung den einschlägigen Bestimmungen.

Bei Nichtbeachtung der Bestimmungen, aus den allgemein gültigen Vorschriften sowie den Bestimmungen aus dieser Anleitung, kann der Hersteller für Schäden nicht verantwortlich gemacht werden.

Restgefahren und Schutzmaßnahmen**Elektrische Restgefahren**

Gefährdung	Beschreibung	Schutzmaßnahme(n)	Restgefahr
Indirekter elektrischer Kontakt	Gleichzeitiger Kontakt mit der Masseklemme und dem Elektrodenkabel kann zu Stromschlägen führen	Berührung vermeiden	

Thermische Restgefahren

Gefährdung	Beschreibung	Schutzmaßnahme(n)	Restgefahr
Verbrennungen, Frostbeulen	- Das Berühren des geschweißten Werkstückes kann zu schweren Verbrennungen führen. - Beim Schweißen kommt es zu Schweißspritzern die sowohl den Schweißer als auch die Kleidung schädigen können.	- Werkstück nicht bzw. nur mit Schweißschutzhandschuhen berühren. - Schweißschutzkleidung tragen.	

Gefährdungen durch Strahlung

Gefährdung	Beschreibung	Schutzmaßnahme(n)	Restgefahr
Infrarotes, sichtbares und ultraviolettes Licht	Direktes Hineinsehen in den Lichtbogen kann zu schweren Augenverletzungen führen,	Nur mit einem Schweißschutzschild arbeiten.	

Gefährdung durch Werkstoffe und andere Stoffe

Gefährdung	Beschreibung	Schutzmaßnahme(n)	Restgefahr
Kontakt, Einatmung	Längeres Einatmen der Schweißgase kann gesundheitsschädlich sein.	- Arbeiten Sie mit einer Absaugung - Arbeiten Sie in einer gut belüfteten Umgebung - Vermeiden Sie das direkte Einatmen der Gase	
Feuer oder Explosion	- Leichtentzündliche Materialien können in unmittelbarer Umgebung des Schweißplatzes Feuer fangen. - Öl-, Kraftstoff oder Gasbehälter können beim Schweißen explodieren	- Nicht in der Nähe von leicht entzündlichen Materialien schweißen. - Behälter jeglicher Art müssen vollständig abgelassen, gereinigt und gut durchlüftet sein. Behälter dürfen nur vom ausgebildeten Fachmann geschweißt werden.	

Vernachlässigung ergonomischer Grundsätze

Gefährdung	Beschreibung	Schutzmaßnahme(n)	Restgefahr
Nachlässiger Gebrauch persönlicher Schutzausrüstung	Schweißen ohne die vorgeschriebenen Schutzausrüstungen führt zu Gesundheitsschäden	Geeignete Schutzausrüstung für Schweißarbeiten benutzen.	

Entsorgung

Die Entsorgungshinweise ergeben sich aus den Piktogrammen die auf dem Gerät bzw. der Verpackung aufgebracht sind. Eine Beschreibung der einzelnen Bedeutungen finden Sie im Kapitel „Kennzeichnungen auf dem Gerät“.

Anforderungen an den Bediener

Der Bediener sollte vor Gebrauch des Gerätes aufmerksam die Bedienungsanleitung gelesen haben.

Qualifikation

Das Schweißgerät ist bestimmt für den Gebrauch durch ausgebildete Lichtbogenschweißer oder ausgebildete Fachkräfte mit ähnlicher Qualifikation.

Mindestalter

Das Gerät darf nur von Personen betrieben werden, die das 18. Lebensjahr vollendet haben. Eine Ausnahme stellt die Benutzung als Jugendlicher dar, wenn die Benutzung im Zuge einer Berufsausbildung zur Erreichung der Fertigkeit unter Aufsicht eines Ausbilders erfolgt.

Schulung

Das Gerät darf nur von unterwiesenen Personen bedient werden. Diese Bedienungsanleitung ist jedem Benutzer zur Verfügung zu stellen.

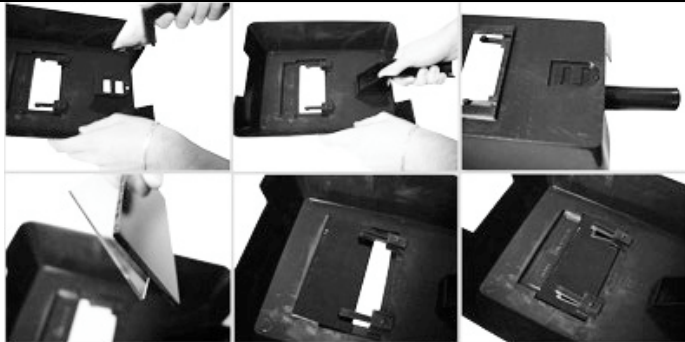
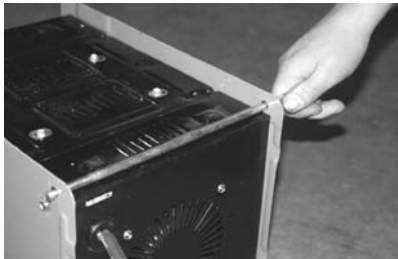
Technische Daten

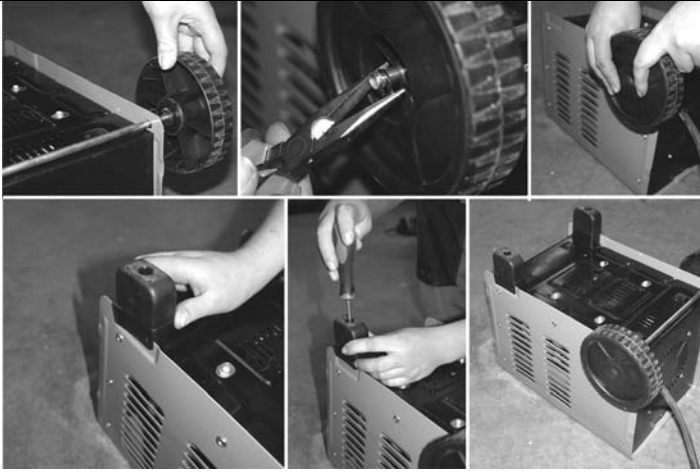
	GE 235 TC
Nennspannung:	230 V/400 V
Frequenz:	50 Hz
Absicherung:	16 A
Max. Schweißstrom:	210 A
Regelbereich:	50 – 190 A
Elektroden-Ø:	2 – 4 mm
Leerlaufspannung:	48 V
Schutzklasse:	IP 21
Isolationsklasse:	H
Max. Netzleistung:	6,2 kW
Empf. Materialstärke:	1,5-12 mm
Maße LxBxH in mm:	600x320x425
Gewicht:	ca. 25 kg
Artikel-Nr.:	20005

Transport und Lagerung

Das Gerät sollte an einem trockenen, für Unbefugte unzugänglichen Ort aufbewahrt werden. Achten Sie darauf, dass das Gerät von der Stromzufuhr getrennt ist.
Denken Sie daran, dass auch die Elektroden trocken gelagert werden müssen.

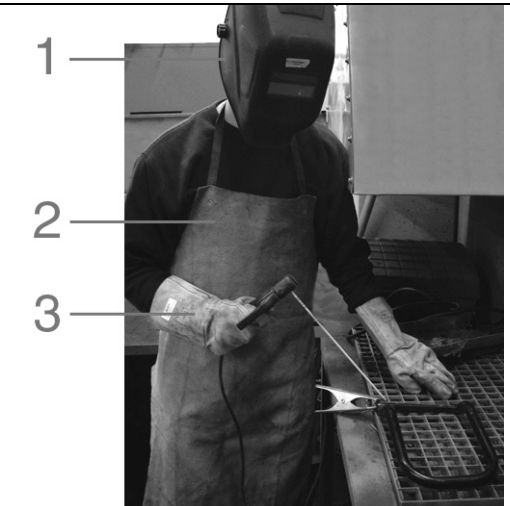
Montage und Erstinbetriebnahme

Baugruppe 1		Teile aus Lieferumfang	
		Abb. 1 – Pos. 2 Abb. 1 – Pos. 5 Abb. 1 – Pos. 6 Abb. 1 – Pos. 7	
Abb. 2			
Baugruppe 2		Teile aus Lieferumfang	
		Abb. 1 – Pos. 1 Abb. 1 – Pos. 3 / 2x Abb. 1 – Pos. 4 Abb. 1 – Pos. 12	

			
Abb. 3 Baugruppe 4		Benötigte Baugruppen Baugruppe 3	Teile aus Lieferumfang Abb. 1 – Pos. 9 Abb. 1 – Pos. 10 Abb. 1 – Pos. 12
			
Abb. 5			

Sicherheitshinweise für Erstinbetriebnahme

- Prüfen Sie, dass der Stromanschluss ausreichend abgesichert ist (16 A, träge)
- Schützen Sie sich mit der vorgeschriebenen Kleidung (siehe Abb. 6)
- Sorgen Sie dafür, dass sich keine weiteren Personen im Arbeitsbereich bzw. Gefahrenbereich aufhalten.
- Achten Sie darauf, dass sich keine brennbaren Materialien im Arbeitsbereich befinden.

		1. Schweißhelm 2. Schweißschürze 3. Schweißhandschuhe
Abb. 6		

Vorgehensweise

Führen Sie die Montage der Einzelteile in der dargestellten Reihenfolge durch. Achten Sie dabei auf die richtige Anordnung der Bauteile gemäß den Abbildungen.

Bedienung



Abb. 7

1. Kontrolllampe „Thermoschutz“
2. Kontrolllampe „Stand by“
3. Schweißstufenstellrad
4. Masseanschluss
5. Anschluss für Elektrodenhalter
6. Spannungswahlschalter

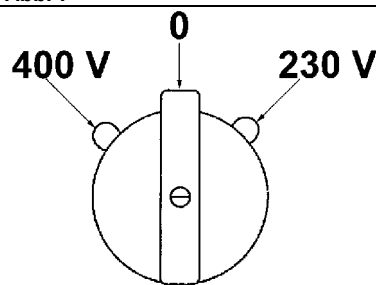


Abb. 8

Für die Umschaltung von 230 V auf 400 V, folgende Vorgänge ausführen:

1. Die Maschine vom Netz abschalten, indem man den Stecker von der Steckdose abtrennt.
2. Den Schalter auf „0“ stellen.
3. Die Arretierungsschraube herausdrehen und auf der 400 V-Seite montieren.
4. Sich, bevor man das Gerät wieder in Betrieb setzt, vergewissern, dass der Drehknopf sich nur in die 400 V Position drehen lässt und dass die Umdrehung auf 230 V verhindert ist.

- Man kann mit dem Gerät ab einer Raumtemperatur von 20 °C schweißen, ohne dass die Thermoschutzvorrichtung einschaltet, für eine n_0 Anzahl von Bezugselektroden; und für eine n_h Bezugselektrodenanzahl, ab warmem Zustand, ohne dass die Thermoschutzvorrichtung einschaltet.
- Die Massenzange muss so mit dem zu schweißenden Stück verbunden werden, dass ein guter Kontakt entsteht. Die Berührungspunkte sollen gut gereinigt werden, so dass kein Schmierfett, Rost oder sonstige Unsauberkeiten vorhanden sind, die die Schweißleistung vermindern würden.
- Das Gerät ist mit einem Hauptschalter, mit einer gelben Signallampe, mit einer Thermoschutzvorrichtung und mit einem dreihörnigen Handrad, welches den Schweißstrom reguliert, ausgestattet. Die Regulierung muss unter Berücksichtigung der Schweißstromwerte in Bezug auf den Elektrodendurchmesser durchgeführt werden.

ACHTUNG: Lampe leuchtet nur bei Überlastung

Die Schweißmaschine ist mit einer Thermoschutzvorrichtung ausgestattet, welche die Stromversorgung für das Schweißverfahren automatisch unterbricht. Sobald die Innentemperatur wieder auf einen für den korrekten Betrieb passenden Wert gesunken ist, läuft der Schweißapparat automatisch wieder an.

Sicherheitshinweise für die Bedienung



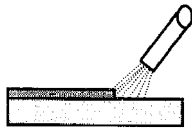
Siehe auch Kapitel „Restgefahren und Sicherheitsmaßnahmen“ und den daraus abzuleitenden Sicherheitsmaßnahmen.

- Benutzen Sie das Gerät erst nachdem Sie die Bedienungsanleitung aufmerksam gelesen haben.
- Beachten Sie alle in der Anleitung aufgeführten Sicherheitshinweise.
- Verhalten Sie sich verantwortungsvoll gegenüber anderen Personen.

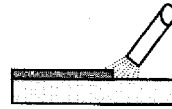
Schritt-für-Schritt-Anleitung

Die Schweißzone soll rost- und lackfrei sein. Die Elektrode wird je nach Art des Materials gewählt. Wir empfehlen anfangs die Elektrode und die Stromstärke an einem Abfallstück auszuprobieren. Setzen Sie die Elektroden in einem Abstand von ca. 2 cm über dem Ausgangspunkt an. Benutzen Sie grundsätzlich

ein Schweißschuttschild, Schweißhandschuhe und entsprechende Schutzkleidung. Berühren Sie das Stück leicht streifend mit der Elektrode.

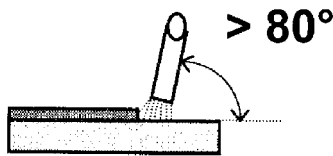


Falsch
(zu langer Bogen)

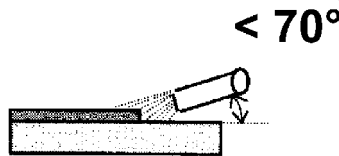


Richtig
(ca. 1 bis 1,5 Mal den Durchmesser der Elektrode)

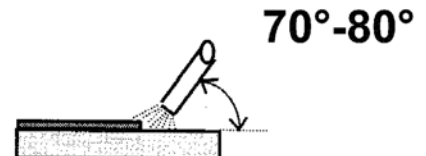
Die genaue Länge des Flambogens ist ausschlaggebend, da die Stromstärke und die Spannung sich ändern. Die falsche Stromstärke verschlechtert sowohl die Schweißnaht als auch den Widerstand selbst. Die Winkelstellung der Elektrode in Bezug auf das zu bearbeitende Stück sollte zwischen 70 und 80 Grad in Vorwärtsrichtung betragen. Ein übermäßiger Winkel bewirkt das Abgleiten der Schlacke unter das Saummaterial. Wenn der Winkel zu klein ist, schwankt und spritzt der Flambogen. In beiden Fällen zeigt sich die Naht porös und geschwächt.



Falsch



Falsch



Richtig

Die Schlacke darf nicht entfernt werden bevor die Schweißnaht ausgekühlt ist. Das Schweißen einer unterbrochenen Naht wird nach der Schlackenentfernung wieder aufgenommen.



Falsch



Richtig

Der Schweißer sollte versuchen, die Bogenlänge konstant zu halten. Da sich die Elektroden abnutzen, muß man sich laufen nähern. Am Ende der Schweißnaht empfiehlt es sich die Elektrode in Richtung Naht zu entfernen, um die Bildung eines porösen Kraters zu vermeiden.

Störungen - Ursachen - Behebung

ACHTUNG: IMMER ZUERST DIE ÜBERLASTUNGSSICHERUNGEN ÜBERPRÜFEN !

Störung	Ursache	Behebung
Sicherung ausgelöst	1. Der Schweißstrom ist für die Sicherung zu hoch.	1. Stärke Sicherung verwenden. 2. Sicherung mit trägerer Auslösung verwenden.
Kein gleichmäßiges Schweißen möglich	1. Schlechter Massekontakt an Kabel/Zange	1. Werkstück reinigen und guten Kontakt sicherstellen 2. Kabel überprüfen ggf. tauschen.
Spröde oder poröse Schweißnaht	1. Unsauberes Werkstück	1. Rost, Fett oder andere Verunreinigungen vor dem Schweißen entfernen.
Kein Schweißstrom	1. Schweißstromrückleitung gibt keinen richtigen Kontakt 2. Thermoschutz leuchtet 3. Elektronik defekt	1. Schweißstromrückleitung auf richtigen Kontakt prüfen 2. Gerät abkühlen lassen. Wenn das Licht erlischt kann weitergearbeitet werden. 3. Service informieren

Inspektion und Wartung

Sicherheitshinweise für die Inspektion und Wartung

Nur ein regelmäßig gewartetes und gut gepflegtes Gerät kann ein zufriedenstellendes Hilfsmittel sein. Wartungs- und Pflegemängel können zu unvorhersehbaren Unfällen und Verletzungen führen.

Inspektions- und Wartungsplan

Zeitintervall	Beschreibung	Evtl. weitere Details
Vor jedem Arbeitsbeginn	• Prüfen Sie das Gerät auf die Funktion; Arbeiten Sie nicht mit einem defekten Gerät. • Kabel auf eventuelle Schäden prüfen und ggf. durch ein neues, gleichwertiges Kabel ersetzen.	

Ersatzteile



Reklamationen und Ersatzteilbestellungen werden schnell und unbürokratisch mit einem entsprechenden Service-Formular unter

<http://www.guede.com/support>

abgewickelt.

Dieses Formular kann auch unter

Tel.: +49 (0) 79 04 / 700-0

Fax: +49 (0) 79 04 / 700-250

E-Mail: info@guede.com

angefordert werden.

EG-Konformitätserklärung

EC Declaration of Conformity

Hiermit erklären wir,
We herewith declare,

Güde GmbH & Co. KG
Birkichstraße 6, 74549 Wolpertshausen, Germany

Dass die nachfolgend bezeichneten Geräte aufgrund ihrer Konzipierung und Bauart sowie in der von uns in Verkehr gebrachten Ausführungen den einschlägigen, grundlegenden Sicherheits- und Gesundheitsanforderungen der EG-Richtlinien entsprechen.

That the following Appliance complies with the appropriate basic safety and health requirements of the EC Directive based on its design and type, as brought into circulation by us.

Bei einer nicht mit uns abgestimmten Änderung der Geräte verliert diese Erklärung ihre Gültigkeit.

In a case of alternation of the machine, not agreed upon by us, this declaration will loose its validity.

Bezeichnung der Geräte: - GE 235 TC
Machine description:

Artikel-Nr.: - 20005
Article-No.:

Einschlägige EG-Richtlinien: - EG-Maschinenrichtlinie 98/37/EG
Applicable EC Directives: - EG-Niederspannungsrichtlinie 73/23/EWG
- EG-Richtlinie Elektromagnetische
Verträglichkeit 89/336/EWG mit Änderungen
- EG-Richtlinie 93/68/EWG

Angewandte harmonisierte Normen: - EN 60974
Applicable harmonized Standard: - EN 50199
- EN 55011
- EN 61000-3-2
- EN 55014

Datum/Herstellerunterschrift: 22.05.2007
Date/Authorized Signature:

Angaben zum Unterzeichner: Hr. Arnold, Geschäftsführer
Title of Signatory:



Kindly read this instruction manual carefully before putting the unit in operation.

Every effort has been made to improve our products continuously. For this reason, technical data and figures are subject to change.

A.V. 1 Reprint, even partial, requires permission. Technical changes reserved. © Güde GmbH & Co. KG - 2006

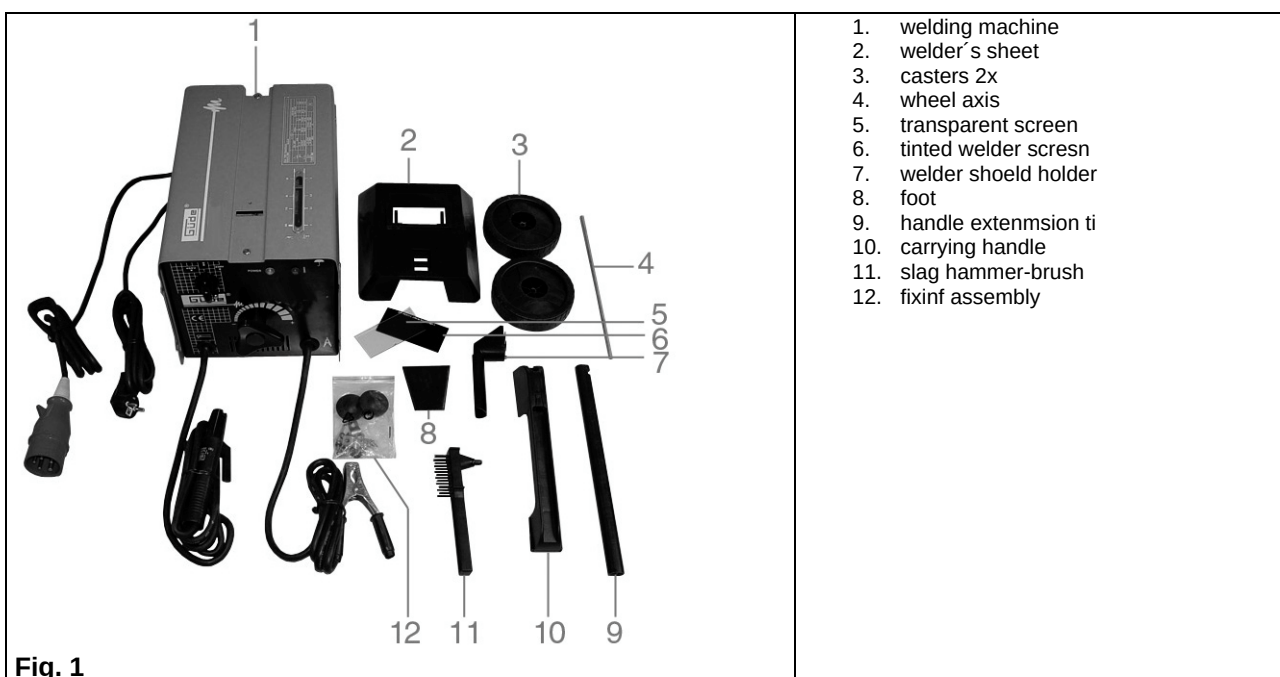
Unit

Body of steel sheet (coated with powder colour) travelling with a cooling fan, 230/400 V voltage switch over, welding current stepless set-up, thermal protection, for electrodes 2-4 mm, 50 V connection of welding cable (Dinse).

Accessories:

The welding site accessories include a welding shield, earthing cable with a terminal, welding cable with the electrodes holder slag hammer and a wire brush, cooling fan and thermal protection.

Scope of Delivery



Warranty

Warranty claims according to the warranty certificate attached.

General Safety Instructions

The instruction manual should be read in full prior to the initial use. In case of any doubts regarding connection and operation of the unit, turn to the manufacturer (servicing department).

TO GUARANTEE A HIGH DEGREE OF SAFETY, THE INSTRUCTIONS BELOW SHOULD BE OBSERVED:

CAUTION!

- Always wear protective gloves of insulation fabric; avoid any clothing of PVC.

- Wear heavy-duty insulating shoes.
- Make sure that working area is properly ventilated to prevent accumulation of harmful fumes and toxic smoke.
- Never work in wet places without efficient safety measures against electrical discharges.
- After the work, the electrode has to be taken from the electrode tongs to prevent undesired arc formation.
- The welding machine should not be used or stored in rain.
- If the unit is in operation, the electrode tongs should not be put on the unit or other electric appliances as the safety device may get damaged or disconnected when grounded.
- Do not touch the electrode or another metal object in contact with the electrode while welding is in progress.
- Check that all cables are coated (mainly the contacts with the power cable). The cables with insufficient insulation should be immediately replaced with the same size cables meeting the regulations.
- Disconnect the unit from the source where not used.
- The unit may influence supply of other units according to characteristics of the mains. Seek advice from an authority responsible for the power supply whenever in doubt.

Emergency Procedures

Give first aid appropriate to the injury and call a qualified medical help as fast as possible. Protect the injured against more harm and put him/her in a resting position.

Unit Marking

Meaning of Symbols

Symbols shown below are used in this manual and on the unit:

Product Safety:

					
Product conforming to respective EU standards					

Bans:

					
General Prohibition (in combination with another pictograph)	Don't pull the cable	Do not use the machine in wet weather			

Warnings :

					
Warning/caution	Beware of hazardous voltage	Do not Reach in Equipment	Keep safety distance		

Commands/Instructions:

					
Wear goggles	Wear safety footwear	Use protection gloves	Wear protective clothing	Use protection shield	Unplug before opening
					
Read instruction manual before use					

Environment Protection:

					
Dispose of the waste in an environment-aware manner.	Cardboard packaging material may be delivered to a salvage point for recycling.	Defective electric and electronic devices or those to be disposed of should be delivered to a salvage point for recycling.			

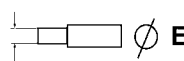
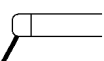
Packaging:

					
Protect from rain	Packaging placing direction – up	Fragile!			

Technical Data:

					
Mains connection		Weight			

Product-specific:

					
Manual arc welding with coated electrode	Short circuit protection	The machine may be used in the electrical shock hazardous areas	Electrode diameter according to welding current	230 V connection	400 V connection
					
transformer	Electrode holder	Earthing tongs	Downward characteristic	Mains connection	Temperature indicator

Use in Compliance with Determination

The welding unit is designed for metal welding using electrodes. The units and any accessories on the welding site are meeting respective provisions when delivered.

The manufacturer shall not be held liable for any damages if the generally valid regulations and provisions contained herein are not observed.

Residual Hazard and Preventive Action**Electrical Residual Hazards**

Threat	Description	Preventive Action	Residual Hazard
Indirect electric contact	Simultaneous contact with earthing terminal and the electrode cable may result in electrical shock.	prevent contact	Indirect electric contact

Residual heat hazards

Threat	Description	Preventive Action	Residual Hazard
Burns, frostbites	- Contact with the piece to be welded may cause serious burns. - Splashes released in the course of welding may harm both the welder and his clothing.	- Do not touch the piece being welded use protective gloves - Wear protection clothing	Burns, frostbites

Radiation hazard

Threat	Description	Preventive Action	Residual Hazard
Infrared, visible and UV light	Looking in the arc may result in severe injury of eyes ,	Always use welder protection shield	Infrared, visible and UV light

Material and other substances hazards

Threat	Description	Preventive Action	Residual Hazard
Contact, inhalation	Long-lasting inhalation of fumes in the course of welding may be health hazardous.	- Have the fumes extracted when welding - Work in a properly ventilated area - Avoid direct inhalation of fumes	
Fire or explosion	- Easily inflammable materials may ignite in direct area of welding. - Oil, fuel or gas tanks may explode at welding	- Do not work near inflammable materials. - Tanks of any kind should be completely emptied, cleaned and well-ventilated. Only properly trained professionals are allowed to weld tanks.	

Failure to Observe Human-Factor Principles

Threat	Description	Preventive Action	Residual Hazard
Negligent use of personal protection equipment	Welding without required personal protection equipment may result in health hazard.	Use required personal protection equipment for welding.	

Disposal

The instructions for disposal are expressed in the pictographs on the unit or the packaging. For description of individual meaning see chapter "Unit Marking".

Operator Requirements

The operator is required to read the instruction manual carefully before using the unit.

Qualification

The unit is designed to be used by trained arc welders or instructed persons of similar qualification.

Minimum Age

The unit shall be operated by persons above 18 years of age.

Operation by juvenile operators is an exception, if it is as a part of professional training under supervision of a teacher with an aim to obtain skills.

Training

Only trained persons should operate the unit. This operating manual should be made available to each user. .

Technical Data

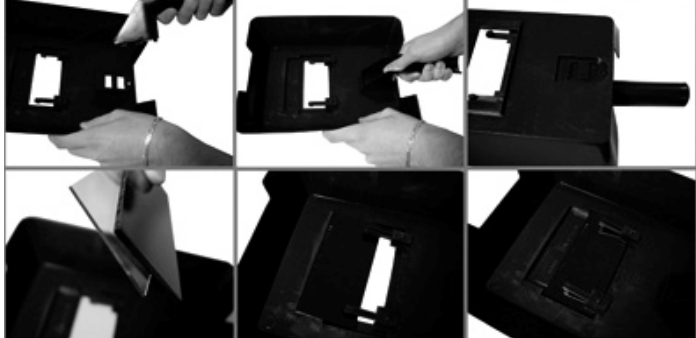
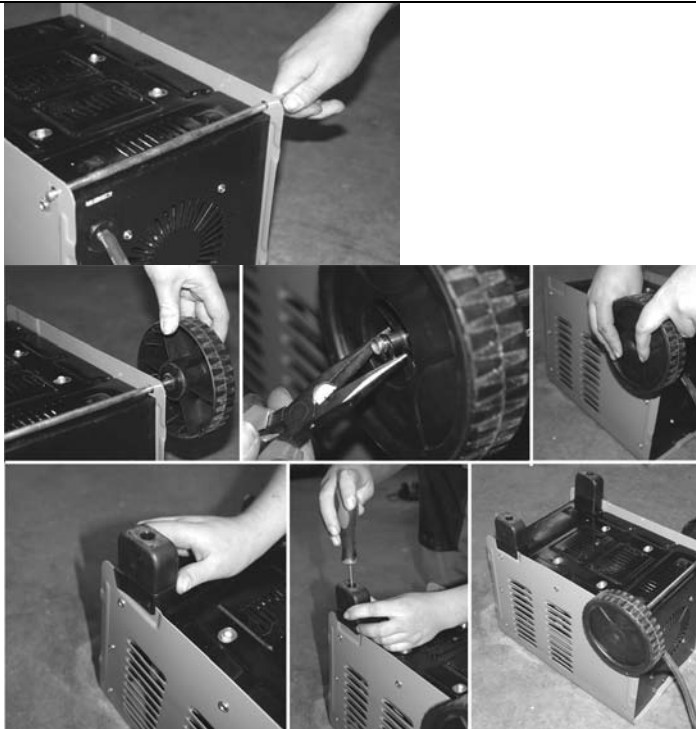
Voltage/Frequency:	230 V/400 V; 50 Hz
Max. welding current :	210 A
Regulated zone :	40 – 190 A
Electrode diameter Ø:	2 – 4 mm
Idling voltage :	48 V
Protection class :	IP 21
Insulation class :	H
Weight :	ca 25 kg
Ordering no.:	20005

Transport and Storage

The unit should be stored at a dry place out of the reach of unauthorised persons. Make sure that the unit is unplugged.

Remember that the electrodes too have to be kept at a dry place.

Assembly and Initial Putting in Operation

Assembly Group 1 		Parts of Delivery Fig. 1 – Pos. 2 Fig. 1 – Pos. 5 Fig. 1 – Pos. 6 Fig. 1 – Pos. 7	
Fig. 2 Assembly Group 2 		Parts of Delivery Fig. 1 – Pos. 2 Fig. 1 – Pos. 3 / 2x Fig. 1 – Pos. 4 Fig. 1 – Pos. 12	
Fig. 3 Assembly Group 4 		Assembly Groups Required Assembly Group 3	Parts of Delivery Fig. 1 – Pos. 9 Fig. 1 – Pos. 10 Fig. 1 – Pos. 12
Fig. 5			

Safety Instructions for First Putting in Operation

- Check the power supply for sufficient protection (16 A, inertial)
- Wear required clothing (see Fig. 6)
- Make sure that no other persons are present on the working site or the area of hazard.
- Take care for no inflammable material being on the site.

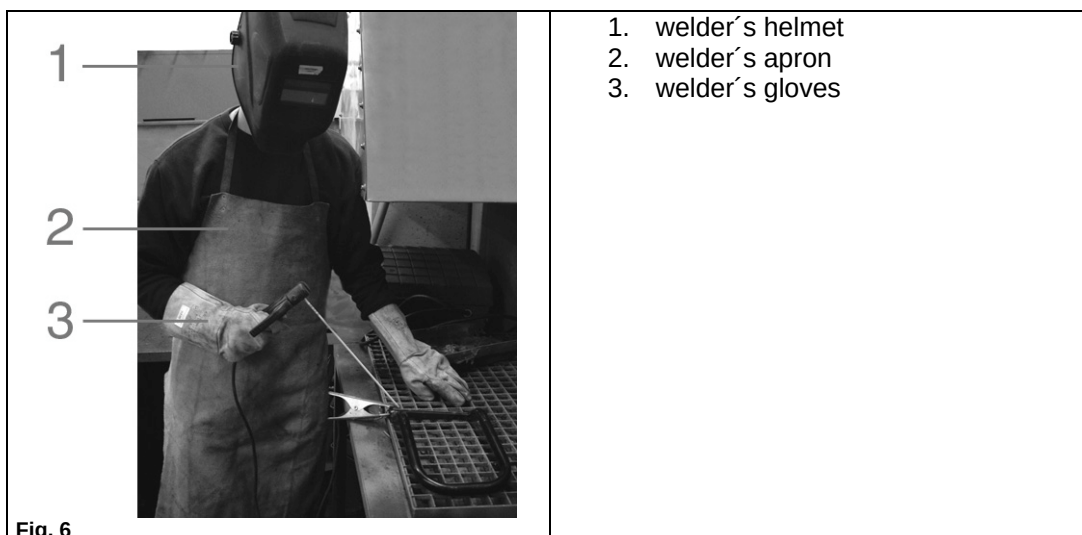


Fig. 6

Procedure

Carry out the assembly of separate parts in the order as indicated in figures. Mind the correct arrangement of the parts.

Operation

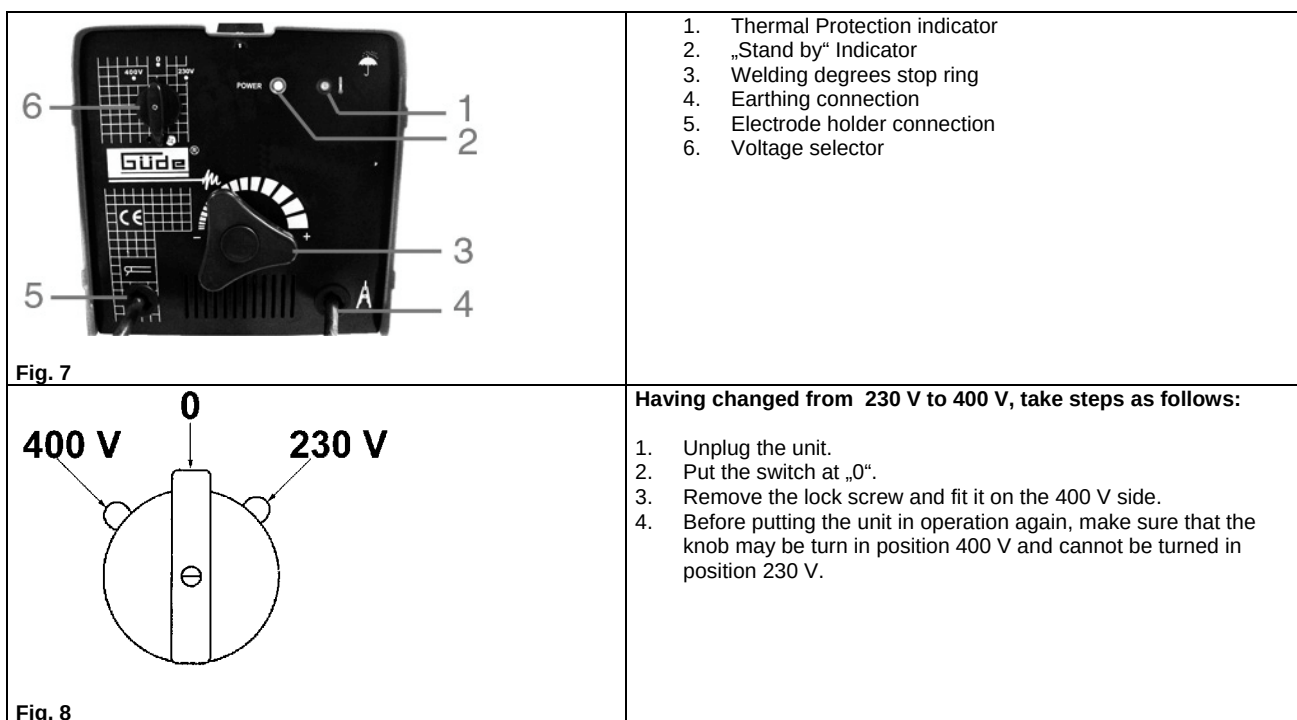


Fig. 7

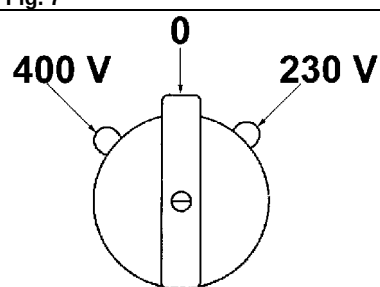


Fig. 8

Having changed from 230 V to 400 V, take steps as follows:

1. Unplug the unit.
2. Put the switch at „0“.
3. Remove the lock screw and fit it on the 400 V side.
4. Before putting the unit in operation again, make sure that the knob may be turn in position 400 V and cannot be turned in position 230 V.

- The unit may be used at a room temperature from 20°C without the thermal protection being put on with the number of reference electrodes n_0 ; and n_n from warm condition without switching the thermal protection on.
- The earthing tongs need to be connected with the piece to be welded in a way providing for a good contact. The touch points should be cleaned so that no grease or other impurities that could adversely affect the welding output are present.
- The unit has a main switch, yellow light indicator, thermal protection and a hand wheel to control the welding current. The control is done with regard to welding current valuea and electrode diameter.

Cuation: The indicators will light at overloading only.

Thermal protection is provide on the unit to switch off the welding current supply automatically as soon as the inner temperature. As it drops to a value of correct operation, the unit switches on again.

Operation Safety Precautions

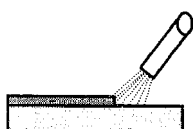


See also chapter Residual hazards and safety measures and safety action arising therefrom.

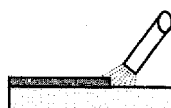
- Do not use the unit before you have read the instruction manual.
- Observe all the safety instruction contained herein.
- Be responsible to other persons.

Step by Step Instructions

The welding area should be free of any rust and varnish. The electrode is selected by the type of material. It is recommended to test the electrode and the current intensity on scrap at the beginning. Place the electrode ca 2 cm above the starting point. Always use a welding shield, welder's gloves and protective clothing. Touch the piece and slightly pull the electrode.

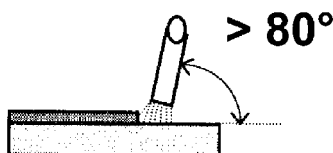


Wrong
(arc too long)

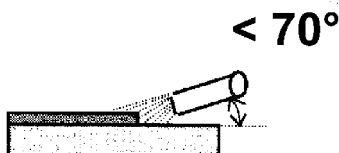


Correct
(ca 1 – 1.5 multiple of the electrode diameter)

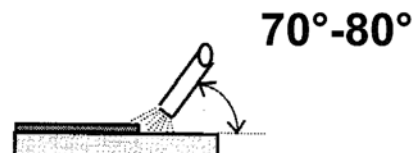
Precise length of the arc is critical as the current and voltage intensity varies. Poor intensity of current makes both the weld and resistance worse. The electrode angle support should be 70-80 degree forward with regard to the piece worked. Too big (??) angle makes the slag slide under the edging material. If the angle is too small, the arc will fluctuate and splash. In either of the cases the wells is porous and weakened



Wrong



Wrong

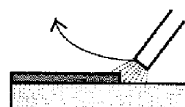


Correct

The slag should not be removed before the weld gets cooled. Continue welding of an interrupted weld after the slag is removed.



Wrong



Correct

The welder should try to keep the arc length constant. As the electrode get worn, it should typically get nearer. It is recommended to remove the lectrode in the direction of the weld to avoid forming a porous crater.

Faults – Causes – Troubleshooting

CAUTION: ALWAYS CHECK POWER FUSES FIRST!

Fault	Cause	Troubleshooting
Fuse activated	1. Welding current too high for the fuse.	1. Use a stronger fuse. 2. Use inertial fuse.
Even welding impossible	1. Poor earthing contact on the cable /tongs	1. Clean the piece and provide for a good contact 2. Check the cable and clean if necessary.
Fragile or porous weld	1. Unclean piece	1. Remove any rust, grease and other impurities before getting down to the welding job.
Welding current not available	1. Reverse conduct of the welding current doe not provide right contact Thermal protection light on 2. Defective electronics	1. Check the reverse line of welding current for good contact 2. Let the unit cool down. The work may be continued when the light indicator goes off . 3. Inform servicing department

Checks and Maintenance

Checks and Maintenance Safety Instructions

The unit may be a reliable tool only if maintained and cared for on a regular basis. Insufficient maintenance and care may cause unexpected accidents and injuries.

Check and Maintenance Schedule

Time Interval	Description	Other Details
Before each start of work	- Check the unit for correct function. Never work with defective unit. - Check the cable for damage. Replace it with a new one of same quality if necessary.	

Spare Parts



Returns of goods and orders of spare parts will be carried out fast in an expeditious manner by means of an applicable servicing form to be downloaded at

<http://www.guede.com/support>

The form may be also requested at

Tel.: +49 (0) 79 04 / 700-0
Fax: +49 (0) 79 04 / 700-250
E-Mail: info@guede.com

EG-Konformitätserklärung

EC Declaration of Conformity

Hiermit erklären wir,
We herewith declare,

Güde GmbH & Co. KG
Birkichstraße 6, 74549 Wolpertshausen, Germany

Dass die nachfolgend bezeichneten Geräte aufgrund ihrer Konzipierung und Bauart sowie in der von uns in Verkehr gebrachten Ausführungen den einschlägigen, grundlegenden Sicherheits- und Gesundheitsanforderungen der EG-Richtlinien entsprechen.

That the following Appliance complies with the appropriate basic safety and health requirements of the EC Directive based on its design and type, as brought into circulation by us.

Bei einer nicht mit uns abgestimmten Änderung der Geräte verliert diese Erklärung ihre Gültigkeit.

In a case of alternation of the machine, not agreed upon by us, this declaration will loose its validity.

Bezeichnung der Geräte: - GE 235 TC
Machine description:

Artikel-Nr.: - 20005
Article-No.:

Einschlägige EG-Richtlinien: - EG-Maschinenrichtlinie 98/37/EG
Applicable EC Directives: - EG-Niederspannungsrichtlinie 73/23/EWG
- EG-Richtlinie Elektromagnetische
Verträglichkeit 89/336/EWG mit Änderungen
- EG-Richtlinie 93/68/EWG

Angewandte harmonisierte Normen: - EN 60974
Applicable harmonized Standard: - EN 50199
- EN 55011
- EN 61000-3-2
- EN 55014

Datum/Herstellerunterschrift: 22.05.2007
Date/Authorized Signature:

Angaben zum Unterzeichner: Mr. Arnold, executive officer
Title of Signatory:



Avant de mettre l'appareil en marche, lisez attentivement cette notice, s'il vous plaît.

Nous nous efforçons d'améliorer continuellement nos produits. Par conséquent, les caractéristiques techniques ainsi que les images peuvent être modifiées!

A.V. 1 Toute réimpression, même partielle, nécessite une autorisation. Modifications techniques réservées.
© Güde GmbH & Co. KG - 2006

Appareil

Corps en tôle d'acier (avec revêtement par pulvérisation), mobile avec ventilateur de refroidissement, possibilité de commutation 230/400 V, réglage continu du courant de soudure, protection thermique, pour électrodes de 2-4 mm, raccord du câble de soudure de 50 V (Dinse).

Équipement :

L'équipement de l'endroit de soudure est composé de : masque de soudure, câble de mise à la terre avec pince, câble de soudure avec support des électrodes, marteau de soudeur avec brosse métallique, ventilateur de refroidissement et protection thermique.

Contenu du colis

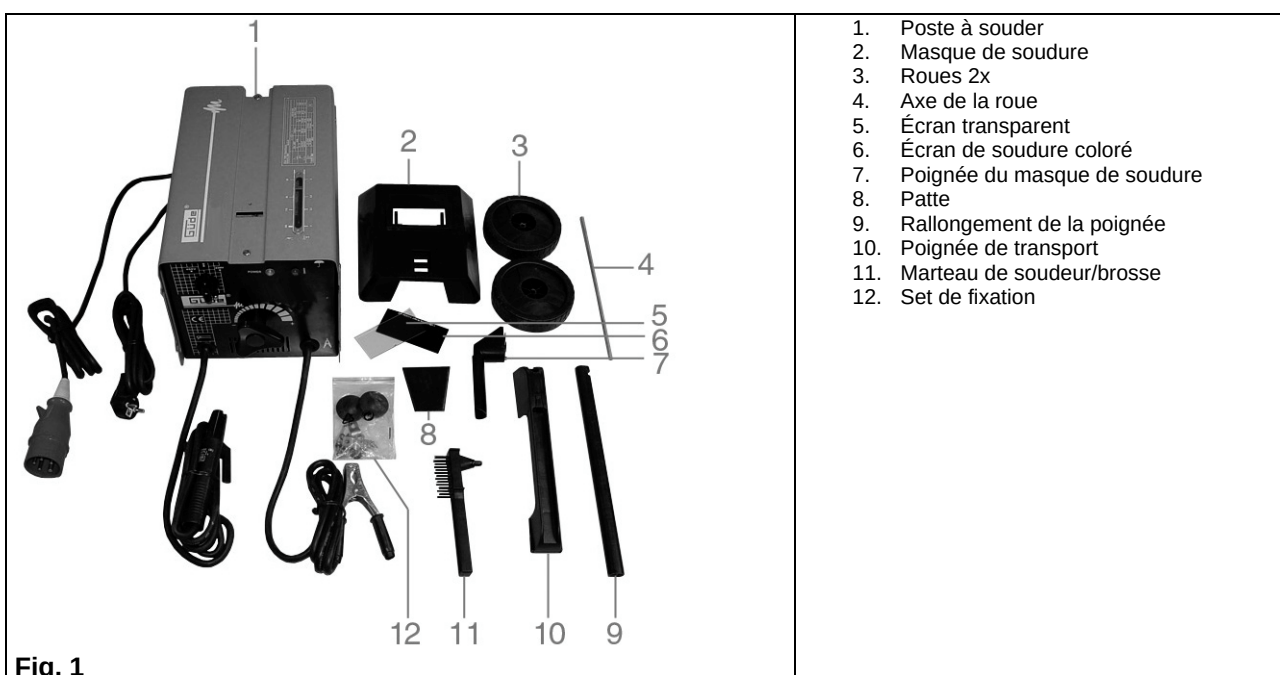


Fig. 1

Garantie

Droits de garantie selon bulletin de garantie joint.

Consignes générales de sécurité

Lisez entièrement la notice avant la première utilisation de l'appareil. Si vous avez des doutes concernant le branchement et la manipulation de l'appareil, contactez le fabricant (service clients).

AFIN D'ASSURER UN DEGRÉ DE SÉCURITÉ ÉLEVÉ, RESPECTEZ SCRUPULEUSEMENT LES CONSIGNES SUIVANTES :

ATTENTION !

- Porter toujours des gants de protection en matière isolante.
- Porter un vêtement adéquat, éviter les vêtements en PVC.
- Porter des chaussures solides en matière isolante.
- Assurer une ventilation suffisante de l'endroit de soudage de façon à éviter la formation de la fumée toxique et des gaz toxiques.
- Ne pas souder dans des endroits humides sans mesures de sécurité contre la décharge électrique.
- Afin d'éviter la formation d'un arc, il est nécessaire de retirer l'électrode de la pince à souder après le soudage.
- Il est interdit d'utiliser ou de stocker le poste à souder sous la pluie.
- Afin d'éviter l'endommagement ou l'interruption du dispositif de protection lors de la mise à la terre, il est interdit de poser la pince à souder sur le poste à souder ou sur d'autres appareils électriques lorsque le poste à souder fonctionne.
- Ne toucher ni électrodes ni autres objets métalliques en contact avec l'électrode avant la fin du soudage.
- Vérifier si les câbles utilisés sont avec le revêtement (surtout les contacts du câble d'alimentation). Les câbles avec l'isolation insuffisante doivent être immédiatement remplacés par les câbles indiqués de la même dimension.
- Si vous n'utilisez pas le poste à souder, débranchez-le de la source d'alimentation.
- En fonction de la caractéristique du réseau sur le point d'alimentation, le poste à souder peut influencer l'alimentation d'autres postes. Si vous avez un doute, contactez l'organisme responsable de l'alimentation en énergie électrique.

Conduite en cas de nécessité

Commencez à effectuer les gestes de premier secours correspondant à la blessure et alertez l'aide médicale qualifiée le plus rapidement possible.
 Protégez la victime d'autres blessures et placez-le en position de sécurité.

Indications sur l'appareil

Explication des symboles

Les symboles suivants sont utilisés dans cette notice et/ou figurent sur l'appareil :

Sécurité de l'appareil:

					
L'appareil est conforme aux directives correspondantes de la CE					

Interdictions :

					
Interdiction générale (en liaison avec un autre pictogramme)	Interdiction de tirer sur le câble	Ne pas utiliser l'appareil dans des conditions humides.			

Mise en garde :

					
Mise en garde/attention	Avertissement face à une tension électrique dangereuse.	Avertissement face à une surface chaude	Respectez une distance de sécurité		

Directives:

					
Utiliser des lunettes de protection	Utiliser des chaussures de sécurité	Utilisez des gants de protection	S Utilisez un vêtement de protection	Utilisez un masque de protection	Retirer la fiche avant ouverture

					
Lisez la notice avant l'utilisation					

Protection de l'environnement :

					
Liquidez les déchets de façon écologique.	Remettez le matériau d'emballage en carton à une déchetterie pour recyclage.	Les appareils électriques ou électroniques défectueux et/ou destinés à la liquidation doivent être remis à la déchetterie correspondante pour recyclage.			

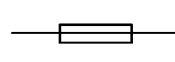
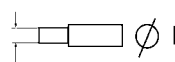
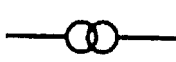
Emballage:

					
Protégez de la pluie	Sens du dépôt du colis – en haut	Attention – fragile			

Caractéristiques techniques:

					
Fiche de réseau	Poids				

Spécifique pour le produit:

					
Soudage manuel à l'arc avec une électrode à revêtement	Protection du réseau	Poste à souder utilisable sur les lieux de travail avec risque de choc électrique.	Diamètre pour les électrodes selon le courant de soudure.	Prise 230 V	Prise 400 V
					
Transformateur	Support de l'électrode	Masse	Caractéristique décroissante	Fiche de contact	Indicateur de température

Utilisation en conformité avec la désignation

Le poste à souder est destiné au soudage des métaux correspondants à l'aide des électrodes. Le poste à souder ainsi que l'équipement du lieu de travail répondent aux règles correspondantes.

Le fabricant ne répond pas des dommages survenus en cas de non respect des instructions des directives générales en vigueur et des instructions figurant dans cette notice.

Dangers résiduels et mesures de sécurité**Danger résiduel électrique**

Danger	Description	Mesure(s) de protection	Danger résiduel
Contact électrique indirect	Le contact simultané de la masse et du câble des électrodes peut causer une électrocution.	Empêcher le contact.	Contact électrique indirect

Dangers résiduels thermiques

Danger	Description	Mesure(s) de protection	Danger résiduel
Brûlures, gelures	- Le contact avec la pièce soudée peut causer des brûlures graves. - Le soudage peut produire des étincelles pouvant blesser le soudeur ou endommager les vêtements.	- Ne touchez pas la pièce soudée, ou portez des gants de protection de soudure. - Portez un vêtement de soudure de protection.	Brûlures, gelures

Dangers des rayonnements

Danger	Description	Mesure(s) de protection	Danger résiduel
Lumière infrarouge, visible et ultraviolette.	Le regard direct dans l'arc de soudure peut gravement endommager la vue.	Travaillez toujours avec un masque de soudure.	Lumière infrarouge, visible et ultraviolette.

Risques d'utilisation du matériel de travail et d'autres matières

Danger	Description	Mesure(s) de protection	Danger résiduel
Contact, inspiration	L'inspiration prolongée des gaz de soudage est nocive pour la santé.	- Utilisez une aspiration. - Travaillez dans un lieu bien ventilé. - Évitez l'inspiration directe des gaz.	Contact, inspiration
Incendie ou explosion.	- Les matériaux facilement inflammables se trouvant à proximité du lieu de soudage peuvent prendre feu. - Les réservoirs d'huile, de carburant ou de gaz peuvent exploser lors du soudage.	- Ne soudez pas à proximité des matériaux facilement inflammables. - Tous les réservoirs doivent être complètement vidés, nettoyés et ventilés. Le soudage des réservoirs doit être effectué par un spécialiste.	Incendie ou explosion.

Manquement aux principes ergonomiques

Danger	Description	Mesure(s) de protection	Danger résiduel
Utilisation négligente des accessoires personnels de protection.	Le soudage effectué sans accessoires personnels de protection peut porter préjudice à la santé.	Utilisez lors du soudage les accessoires personnels de protection.	Utilisation négligente des accessoires personnels de protection.

Liquidation

Les consignes de liquidation résultent des pictogrammes figurant sur l'appareil ou sur l'emballage. Vous trouverez la description des significations individuelles dans le chapitre « Indications sur l'appareil ».

Exigences concernant les opérateurs

Les opérateurs doivent prendre connaissance de la notice avant d'utiliser l'appareil.

Qualification

Le poste à souder doit être utilisé par les soudeurs à l'arc formés ou le personnel spécialisé formé, avec une qualification semblable.

Âge minimal

Seules les personnes âgées de plus de 18 ans sont autorisées à utiliser l'appareil. Exception faite des opérateurs adolescents manipulant l'appareil dans le cadre d'une formation professionnelle sous surveillance d'un professeur dans le but d'acquérir le savoir-faire.

Formation

L'appareil ne peut être utilisé que par des personnes formées. Ce mode d'emploi doit être à la disposition de chaque utilisateur.

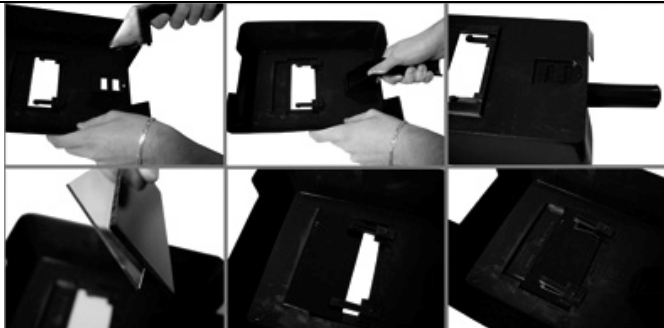
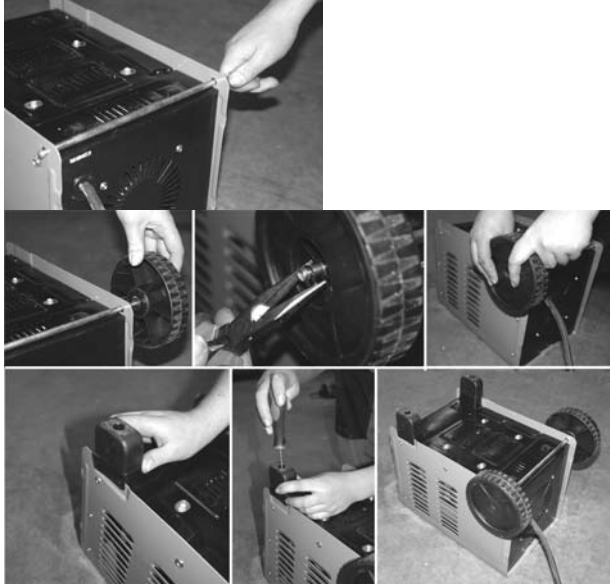
Caractéristiques techniques

Alimentation/fréquence :	230 V/400 V; 50 Hz
Courant de soudure max :	210 A
Champ de réglage :	50 – 190 A
Ø de l'électrode :	2 – 4 mm
Tension lors de régime au ralenti :	48 V
Classe de protection :	IP 21
Classe d'isolation :	H
Poids :	environ 25 kg
N° de commande :	20007

Transport et stockage

L'appareil doit être stocké dans un endroit sec, hors d'atteinte des personnes non qualifiées. Veillez à ce que l'appareil soit débranché de la source de tension électrique.
Les électrodes doivent être stockées au sec.

Montage et première mise en marche

Assemblage 1		Fournitures	
		Fig. 1 – Note 2 Fig. 1 – Note 5 Fig. 1 – Note 6 Fig. 1 – Note 7	
Fig. 2 Assemblage 2		Fournitures	
		Fig. 1 – Note 2 Fig. 1 – Note 3 / 2x Fig. 1 – Note 4 Fig. 1 – Note 12	
Fig. 3 Assemblage 4		Assemblage nécessaire Assemblage 3	Fournitures
		Fig. 1 – Note 9 Fig. 1 – Note 10 Fig. 1 – Note 12	
Fig. 5			

Consignes de sécurité pour la première mise en marche

- Vérifiez la protection de la fiche électrique (16 A, inerte)
- Portez un vêtement réglementaire (voir figure 6)
- Veillez à ce que personne ne se trouve sur le lieu de travail ou à proximité du lieu de soudage.
- Aucun matériau inflammable ne doit se trouver sur le lieu de soudage.

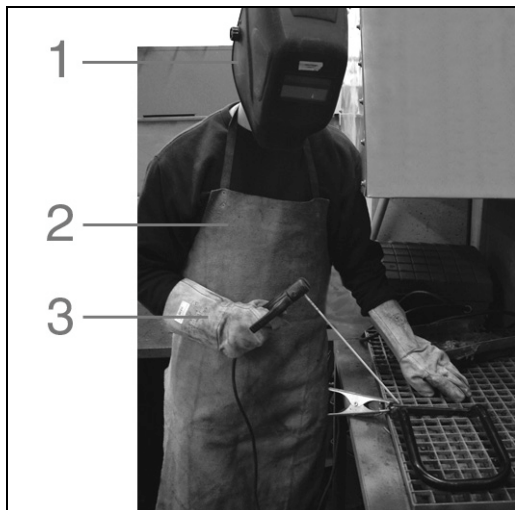


Fig. 6

1. Masque de soudure
2. Tablier de soudure
3. Gants de soudure

Procédé

Effectuez le montage des pièces individuelles dans l'ordre indiqué. Respectez la disposition des pièces selon les images.

Manipulation



Fig. 7

1. Veilleuse „Protection thermique“
2. Veilleuse „Stand by“
3. Bouton d'arrêt des degrés de soudage
4. Raccordement de la masse
5. Raccordement de la pince porte électrode
6. Réglage de tension

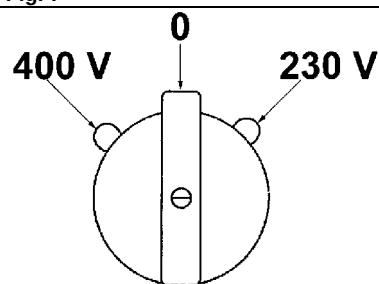


Fig. 8

Pour commuter entre 230 V et 400 V, effectuez les manipulations suivantes :

1. Débranchez l'appareil du réseau en retirant la fiche de la prise.
2. Mettez le commutateur en position „0“.
3. Dévissez la vis d'arrêt et montez-la sur 400 V.
4. Avant de remettre l'appareil en marche, vérifiez qu'il est impossible de mettre le bouton orientable en position 230 V.

- Il est possible de souder avec l'appareil à partir d'une température ambiante de 20°C, sans que la protection thermique s'enclenche, pour les électrodes de référence n_0 ; et pour les électrodes de référence n_h , en état chaud sans que la protection thermique s'enclenche.

- La masse doit être liée avec la pièce soudée de façon à obtenir un contact suffisant. Les points de contact doivent être correctement nettoyés, sans traces de graisses, de rouille ou autres impuretés pouvant altérer la puissance de soudage.
- L'appareil est équipé d'un interrupteur principal, d'une veilleuse jaune, d'une protection thermique et d'une manette étoilée régulant le courant de soudure. La régulation s'effectue en fonction des valeurs du courant de soudure et du diamètre des électrodes.

ATTENTION : La veilleuse s'allume uniquement lors de la surcharge.

L'appareil est équipé d'une protection thermique interrompant automatiquement l'amenée du courant pour le soudage. Lorsque la température intérieure atteint la valeur correspondante au fonctionnement correct, le poste à souder se remet automatiquement en marche.

Consignes de sécurité pour l'opérateur

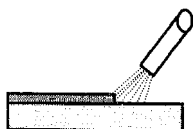


Voir également le chapitre „Dangers résiduels et mesures de sécurité“ et les mesures de sécurité émanant de ce chapitre.

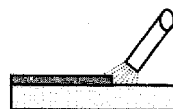
- Lisez attentivement la notice avant d'utiliser l'appareil.
- Respectez toutes les consignes de sécurité indiquées dans la notice.
- Soyez responsable à l'égard d'autres personnes.

Notice pas à pas

L'endroit de soudage doit être sans traces de rouille et de vernis. Choisir l'électrode selon la nature du matériau. Nous recommandons de tester l'électrode et l'intensité du courant sur un résidu. Placez l'électrode à environ 2 cm du point initial. Utilisez toujours un masque de protection, des gants de protection et un vêtement de protection adéquat. Touchez la pièce tout en retirant l'électrode.

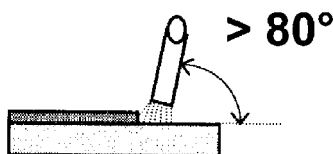


Mal
(arc trop long)

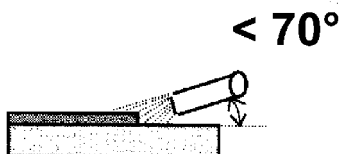


Bien
(environ 1 à 1,5 fois le diamètre de l'électrode)

La longueur précise de l'arc de la flamme est déterminante, car l'intensité du courant et la tension changent. Une intensité incorrecte détériore la soudure ainsi que la résistance. La position angulaire de l'électrode en fonction de la pièce soudée devrait être de 70 à 80 degrés en avant. Un angle trop grand engendre le glissement des scories en dessous du matériau. Si l'angle est trop petit, l'arc de la flamme vacille et éclabousse. Dans les deux cas, la soudure est poreuse et amincie.



Bien

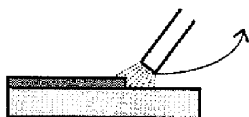


Mal

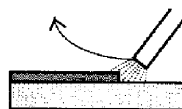


Bien

Ne pas enlever les scories avant le refroidissement de la soudure. Poursuivez la soudure après l'enlèvement des scories.



Mal



Bien

Le soudeur devrait maintenir constante la longueur de l'arc. Pour éviter la formation d'un cratère poreux, il est conseillé de retirer l'électrode dans le sens de la soudure à la fin de la soudure.

Pannes – causes – suppression

ATTENTION : VÉRIFIEZ D'ABORD LES FUSIBLES DE PUISSANCE !

Panne	Cause	Suppression
Fusible activé	1. Courant de soudure trop élevé pour le fusible.	1. Utilisez un fusible plus fort. 2. Utilisez un fusible inerte.
Impossible de souder uniformément	1. Mauvais contact de la masse sur le câble/les pinces.	1. Nettoyer la pièce et assurer un contact correct. 2. Contrôlez le câble ou remplacez-le.
Soudure cassante ou poreuse	1. Pièce mal nettoyée.	1. Supprimer les traces de rouille, graisse ou autres impuretés avant le soudage.
Manque de courant de soudure	1. Faux contact du circuit de retour du courant de soudure. 2. Protection thermique est allumée. 3. Électronique défectueuse	1. Vérifiez le contact du circuit de retour du courant de soudure. 2. Laissez l'appareil refroidir. Si la veilleuse s'éteint, vous pouvez reprendre le travail. 3. Contactez le service.

Révisions et entretien

Consignes de sécurité pour les révisions et l'entretien

Uniquement un appareil régulièrement entretenu et correctement traité peut être fiable. Un entretien et un traitement insuffisants peuvent engendrer des accidents et des blessures.

Plan des révisions et de l'entretien

Laps de temps	Description	D'autres détails éventuels
Avant de débuter le travail.	- Contrôlez les fonctions de l'appareil, n'utilisez pas un appareil défectueux. - Contrôlez l'état du câble, s'il est endommagé, remplacez le par un câble équivalent.	

Pièces détachées



Les réclamations et les commandes des pièces détachées seront traitées rapidement et opérationnellement à l'aide du formulaire de service correspondant sur

<http://www.guede.com/support>

Vous pouvez vous procurer ce formulaire au

Tel.: +49 (0) 79 04 / 700-0
Fax: +49 (0) 79 04 / 700-250
E-Mail: info@guede.com

EG-Konformitätserklärung

Déclaration de conformité de la CE

Hiermit erklären wir,
Nous déclarer,

Güde GmbH & Co. KG
Birkichstraße 6, 74549 Wolpertshausen, Germany

Dass die nachfolgend bezeichneten Geräte aufgrund ihrer Konzipierung und Bauart sowie in der von uns in Verkehr gebrachten Ausführungen den einschlägigen, grundlegenden Sicherheits- und Gesundheitsanforderungen der EG-Richtlinien entsprechen.

Déclarons par la présente que l'appareil indiqué ci-dessous répond du point de vue de sa conception et construction, ainsi que de sa réalisation mise sur le marché, aux exigences fondamentales correspondantes des directives de la CE en matière de sécurité et de santé.

Bei einer nicht mit uns abgestimmten Änderung der Geräte verliert diese Erklärung ihre Gültigkeit.

Cette déclaration perd sa validité après une modification de l'appareil sans notre approbation préalable.

Bezeichnung der Geräte: - GE 235 TC
Désignation de l'appareil

Artikel-Nr.: - 20005
N° de fabrication

Einschlägige EG-Richtlinien: - EG-Maschinenrichtlinie 98/37/EG
Directives de la CE appliquées: - EG-Niederspannungsrichtlinie 73/23/EWG
- EG-Richtlinie Elektromagnetische
Verträglichkeit 89/336/EWG mit Änderungen
- EG-Richtlinie 93/68/EWG

Angewandte harmonisierte Normen: - EN 60974
Normes harmonisées - EN 50199
utilisées: - EN 55011
- EN 61000-3-2
- EN 55014

Datum/Herstellerunterschrift:
Date/Signature du fabricant:
Angaben zum Unterzeichner:
Informations sur le Signataire:

22.05.2007

Monsieur Arnold, agent commercial



Læs venligst denne betjeningsvejledning før De begynder at bruge maskinen.

Vi tilstræber løbende forbedring af vores produkter. Derfor kan tekniske data og billeder ændres!

A.V. 1 Eftertryk, også delvist, kræver tilladelse. Forbehold for tekniske ændringer.

© Güde GmbH & Co. KG - 2006

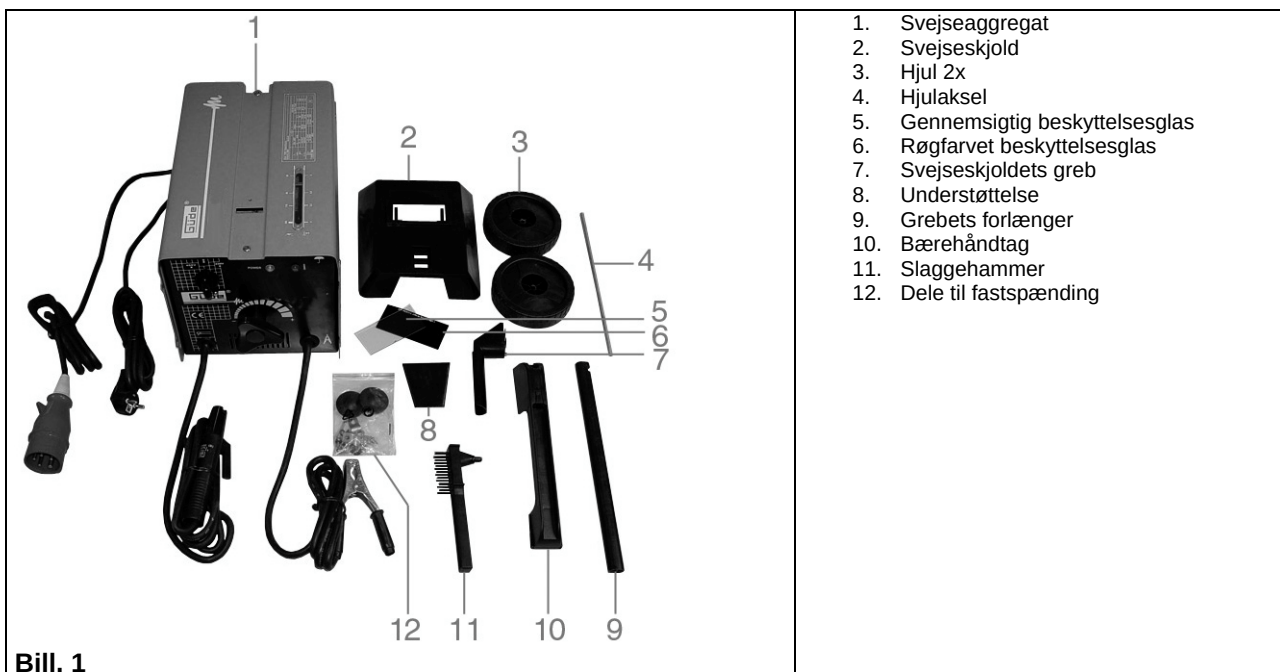
Maskine

Korpus af stålblek (med pulverfarve), kørebar med køleventilation, med mulighed for skift 230/400 V, flydende indstilling af svejsestrøm varmebeskyttelse for elektroder 2-4 mm, 50 V tilslutning af svejsekabel (Dinse).

Udstyr:

Pladsudstyr for svejsning består af svejserskjold, jordfastkabel med klemme til svejsekabel med elektroderholder, slagghammer med stålbørste, køleventilation samt varmebeskyttelse.

Leverancens omfang



Bill. 1

Garanti

Garanti ydes i henhold til den vedlagte garantibevis.

Generelle sikkerhedsregler

Betjeningsvejledningen skal læses helt igennem før den første brug af maskinen. I tilfælde af tvivl vedrørende tilslutning og betjening af maskinen, skal De henvende Dem til producenten (serviceafdeling).

FOR AT GARANTERE EN HØJ SIKKERHEDSGRAD, SKAL FØLGENDE INSTRUKTIONER OVERHOLDES:

ADVARSEL!

- Bær altid sikkerhedshandsker af isolerende stof.
- Bær passende arbejdstøj, undgå arbejdstøj af PVC.

- Bær solid fodtøj af isolerende materiale.
- Kontroller, om rum hvor svejsning foregår, er altid godt ventileret således, at dannelse af skadelig røg og giftige gasser forhindres.
- Svejs ikke i fugtige rum der ikke er forsynet med effektive sikkerhedsforanstaltninger mod elektriske udladninger.
- Efter svejsning skal elektroden tages ud af elektrodeholderen for at forhindre uforsætlig dannelse af elektrisk bue.
- Svejseaggregatet må ikke bruges eller opbevares i regnvej.
- Hvis svejseaggregatet er i brug, elektrodeholderen må ikke lægges på svejseaggregatet, eller på andre elektriske apparater, idet jordforbindelsen kan beskadiges eller kan afbryde virkning af sikkerhedsudstyret.
- Rør ikke elektroden, eller en anden metalgenstand som elektroden er i forbindelse med, før svejsningen er slut.
- Kontroller om der findes uisolerede kabler (især forsyningskabel). Kabler med manglende isolering skal straks skiftes ud med foreskrevne kabler af samme størrelse.
- Afbryd venligst strømforsyning til svejseaggregatet når det ikke er brug.
- Svejseaggregatet kan, grundet netbelastning på svejsestedet, påvirke el forsyning til andre elforbrugere. Er De i tvivl, ret Dem venligst efter anvisninger af en person lokalt ansvarlig for strømforsyning.

Aktioner i nødsituationer

Begynd med førstehjælp under hensyn til kvæstelsens karakter og tilkald hurtigst muligt kvalificeret lægehjælp.
Beskyt den kvæstede mod yderligere kvæstelser og læg personen i hvilestilling.

Symboler på maskinen

Symbolernes beskrivelse

I denne betjeningsvejledning og/eller på maskinen, anvendes der følgende symboler:

Maskinens sikkerhed:

					
Produktet svarer til relevante EU standarder					

Forbud:

					
Generelforbud (I forbindelse med en anden piktogram)	Det er forbudt at trække i kablet.	Brug ikke maskinen i fugtigt vejret.			

Advarsel:

					
Advarsel/pas på	Advarsel for farlig elektrisk spænding.	Advarsel for fare for varmt overflade.	Sikkerhedsafstand skal overholdes.		

Påbud:

					
Brug sikkerhedsbriller.	Brug sikkerhedssko.	Brug sikkerhedshandsker	Bær beskyttelsestøj!	Brug svejseskjold	Før åbning skal stikket skal trækkes ud af stikkontakten.
					
Læs betjeningsvejledning før brug af maskinen					

Miljøbeskyttelse:

					
Afskaf affald ekologisk korrekt	Emballagemateriale af pap kan afleveres til genbrug på en låseplads.	Ubrugelige elektriske og elektroniske apparater skal afleveres til genbrug på en låseplads.			

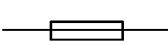
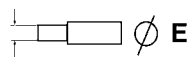
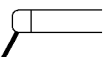
Emballage:

					
Beskyt mod regn	Opbevaringens retning - opad	Pas på - skrøbeligt			

Tekniske data:

					
Netstik	Vægt				

Produktspecifikt:

					
Manuelt el svejsning med beklædt elektrode.	Netsikring	Svejsesaggregat kan også anvendes på arbejdspladser med risiko for elektriske stød	Svejseselektrodernes diameter i henhold til svejsestrøm	Tilslutning 230 V	Tilslutning 400 V
					
Transformer	Elektrodeholder	Jordtang	Faldende karakteristisk	Tilslutning til el net	Temperaturviser

Anvendelse

Svejsesaggregatet er bestemt til svejsning af metaller, svejsbare med elektroder. Det leverede svejsesaggregat med tilhørende udstyr til svejserens arbejdsplads opfylder relevante bestemmelser.

Ved manglende overholdelse af generelt gældende bestemmelser samt instruktioner i denne betjeningsvejledning, bærer producenten ingen ansvar for skader forvoldt som følge heraf.

Sikkerhedsrisiko og sikkerhedsforanstaltninger**Øvrig elektrisk risiko**

Risiko	Beskrivelse	Sikkerhedsforanstaltninger	Øvrig risiko
Indirekte elektrisk forbindelse	Aktuel kontakt med jordklemmen og elektrodekablet kan føre til elektriske stød.	Kontakt skal forhindres	Indirekte elektrisk forbindelse

Risiko for forbrændinger

Risiko	Beskrivelse	Sikkerhedsforanstaltninger	Øvrig risiko
Forbrændinger, forfrysninger	- Kontakt med den svejsede genstand kan føre til alvorlige forbrændinger. - Under svejsning kan sprøjtende slagge beskadige både svejseren og tøjet.	- Rør ikke den svejsede genstand med bare hænder, brug beskyttende svejsehandsker. - Bør beskyttende svejsedragt.	Forbrændinger, forfrysninger

Fare for bestråling

Risiko	Beskrivelse	Sikkerhedsforanstaltninger	Øvrig risiko
Infrarødt, almindeligt lys og ultraviolet lys	Direkte syn i elektrisk bue kan føre til alvorlige øjenskader.	Arbejd kun med beskyttende svejsekskjold.	Infrarødt, almindeligt lys og ultraviolet lys

Risiko for helbredsskader tilføjet af arbejdssemnet eller andre materialer

Risiko	Beskrivelse	Sikkerhedsforanstaltninger	Øvrig risiko
Kontakt, indånding	Langvarig indånding af svejsegasser kan være sundhedsskadeligt.	• Brug udsugning • Arbejd i godt ventilerede rum. • Direkte indånding af svejsegasser skal forhindres.	Kontakt, indånding
Ild eller eksplosion	• Letantændelige materialer i umiddelbar nærheden af svejsestedet kan antændes. • Oliebeholdere, brændstoftanke eller gasbeholdere kan under svejsning eksplodere	• Svejs ikke i umiddelbar nærheden af letantændelige materialer. • Beholdere af al slags skal være totalt tømme, rensede og godt ventilerede. Beholdere må svejses kun af en skolet specialist.	Ild eller eksplosion

Manglende overholdelse af ergonomiske forholdsregler

Risiko	Beskrivelse	Sikkerhedsforanstaltninger	Øvrig risiko
Sløset brug af personlig sikkerhedsudstyr.	Svejsning uden brug af foreskrevet sikkerhedsudstyr fører til sundhedsskader.	Brug passende sikkerhedsudstyr ved svejsning.	Sløset brug af personlig sikkerhedsudstyr.

Afskaffelse

Informationer vedrørende afskaffelser fremgår af piktogrammer, anbragt på maskinen, respektive emballagen. Beskrivelsen af deres betydning findes i afsnittet "Symboler på maskinen".

Krav til betjeningspersonale

Betjeningspersonale skal omhyggeligt læse betjeningsvejledning før brug af maskinen.

Kvalifikation

Betjeningspersonale skal læse betjeningsvejledning før brug af aggregatet.

Laveste alder

Maskinen må betjenes af personer ældre end 18 år.
Undtagelsen heraf er betjening af maskinen af yngre personer, såfremt dette sker som en del af en professionel uddannelse og foregår under lærerens opsyn.

Uddannelse

Svejseaggregat er bestemt til at være betjent af svejsere lært op i elektrodesvejsning, eller faglærte personer med lignende kvalifikationer.

Tekniske data

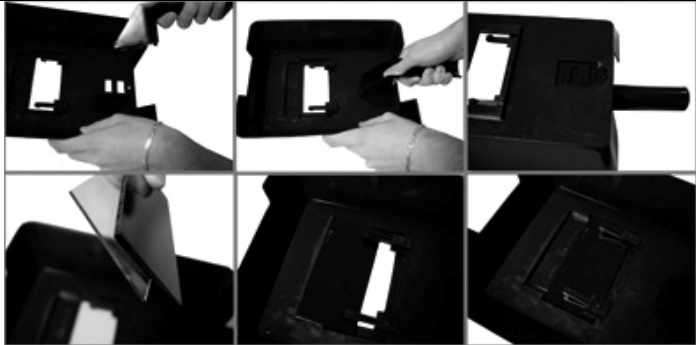
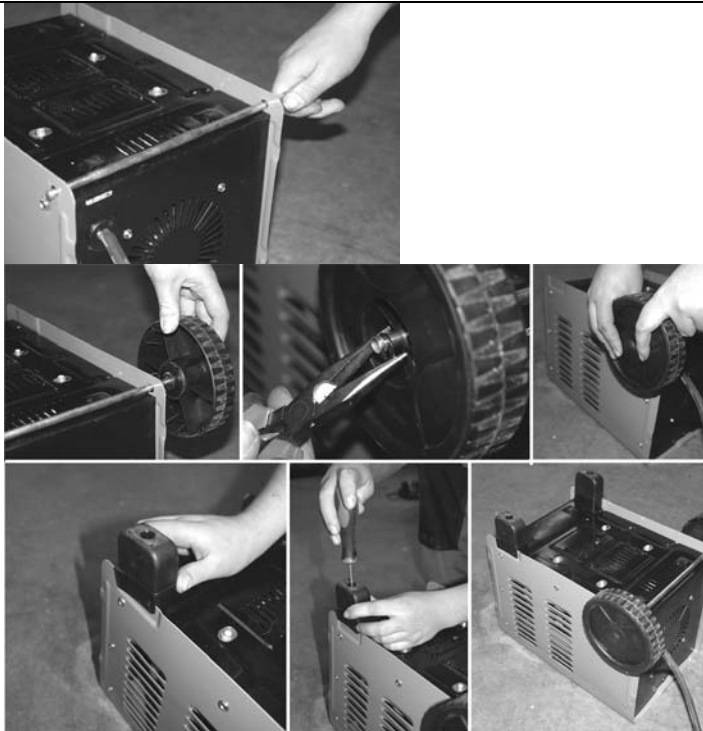
Spænding/frekvens:	230 V/400 V; 50 Hz
Max. Svejsestrøm:	210 A
Reguleret område:	50 – 190 A
Elektrode Ø:	2 – 4 mm
Spænding ved friløb:	48 V
Sikkerhedsklasse:	IP 21
Isoleringsklasse:	H
Vægt:	ca. 25 kg
Best. Nr. :	20005

Transport og opbevaring

Aggregatet skal opbevares på et tørt sted, utilgængeligt til uvedkommende personer. Sørg for, at aggregatet ikke er sluttet til el-net.

Husk at elektroderne skal opbevares på et tørt sted.

Montering og ibrugtagning

Monteringsgruppe 1  Bill. 2		Leverancens indhold Bill. 1 – Pos. 2 Bill. 1 – Pos. 5 Bill. 1 – Pos. 6 Bill. 1 – Pos. 7	
Monteringsgruppe 2  Bill. 3		Leverancens indhold Bill. 1 – Pos. 2 Bill. 1 – Pos. 3 / 2x Bill. 1 – Pos. 4 Bill. 1 – Pos. 12	
Monteringsgruppe 3  Bill. 5	Monteringsgrupper der skal bruges Monteringsgruppe 3	Leverancens indhold Bill. 1 – Pos. 9 Bill. 1 – Pos. 10 Bill. 1 – Pos. 12	

Sikkerhedsregler ved den første brug

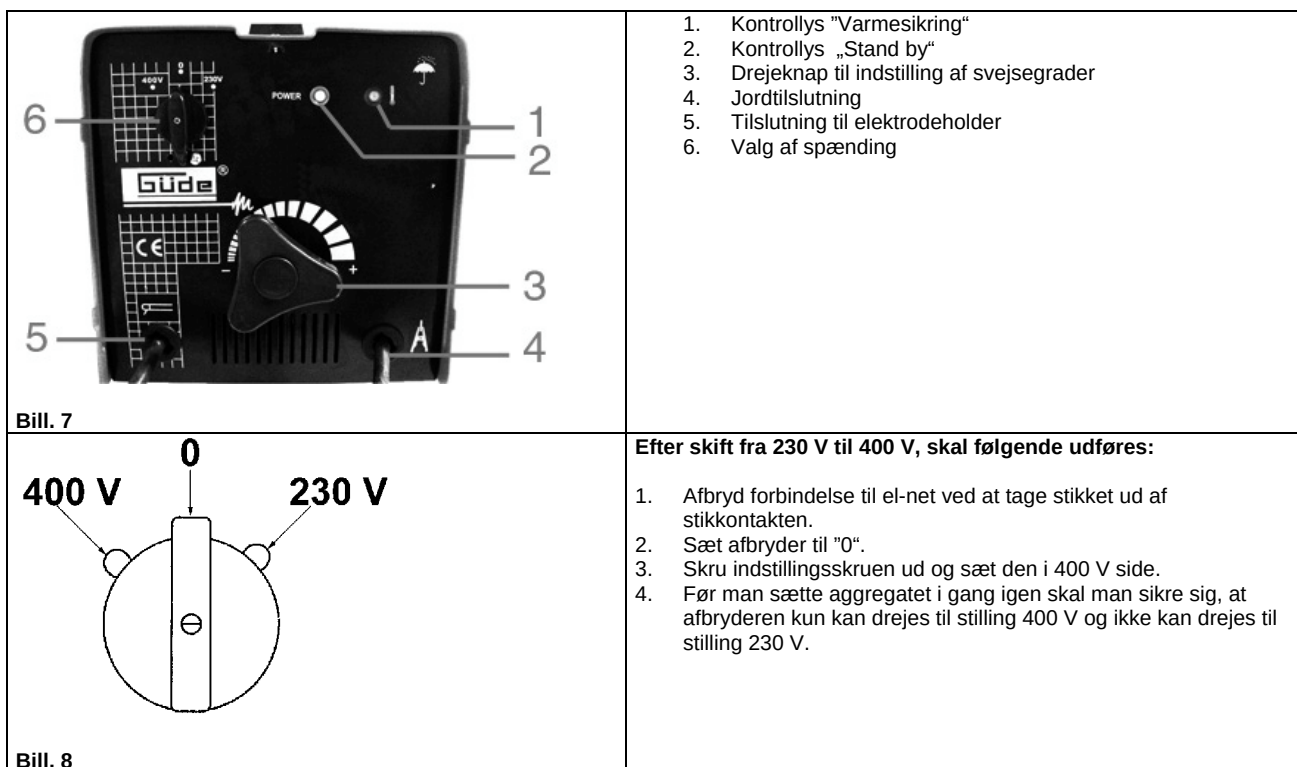
- Kontroller om tilslutning til el-net er tilstrækkeligt sikret (16 A, trægt)
- Brug foreskrevet sikkerhedsdragt (se Bill. 6)
- Søg for at på arbejdspladsen, eller i sikkerhedszonen ikke opholder sig uvedkommende personer.
- Søg for at på arbejdspladsen ikke findes letantændelige materialer.



Fremgangsmåde

Monter enkelte dele i den viste rækkefølge. Pas på korrekt placering af dele i henhold til billeder.

Betjening



- Med aggregatet kan svejdes fra stuetemperatur 20°C, uden at varmesikring sættes i gang, ved antal af reference elektroder n_0 ; ved antal af reference elektroder n_h , fra et varmt tilstand, uden at varmesikring sættes i gang.
- Jordtangen skal forbindes med den svejsede genstand således, at der opnås en god forbindelse. Forbindelsesstedet skal være godt renset for fedt, rust og andre urenheder, der kan reducere svejseeffekten.
- Aggregatet er forsynet med hovedafbryder, gult kontrollys, varmesikring og trekantet knap til regulering af svejsestrømmen. Regulering skal ske under hensyn til forhold mellem svejsestrømmens værdi og elektrodens diameter.

ADVARSEL: Kontrollys lyser kun ved overbelastning

Svejsesaggregatet er udstyret med varmesikring der automatisk afbryder strømforsyning. Når den interne temperatur falder igen ned til temperatur egnet til normalt drift, starter aggregatet automatisk igen.

Sikkerhedsregler for betjeningspersonale

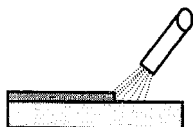


Se også afsnit "Øvrige risici og sikkerhedsforanstaltninger" og derfra afledte sikkerhedsforanstaltninger.

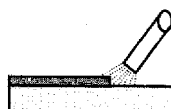
- Brug maskinen først efter De har omhyggeligt læst betjeningsvejledningen.
- Sørg for, at alle sikkerhedsregler anført i betjeningsvejledningen, overholdes.
- Opfør Dem ansvarsfuldt i forhold til andre personer.

Vejledning – trin efter trin

Det svejsede område skal være fri for rust og maling. Elektroden vælges ud fra materialetype. Ved arbejdets begyndelse anbefaler vi at afprøve elektroden og svejsestrømmens intensitet på et kasseret stykke metal. Hold elektroden i ca. 2 cm afstand over svejsningens udgangspunkt. Brug altid svejseskjold, svejsehandsker og passende sikkerhedsdragt. Rør den svejsede genstand med elektroden og flyt den samtidigt i svejsningens retning.

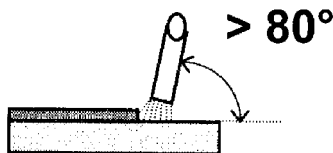


Forekrt
(svejsebuen for langt)

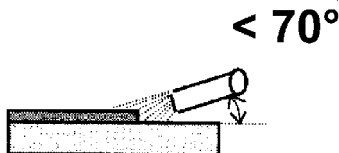


Korrekt
(Ca. 1 til 1,5 elektrodens diameter)

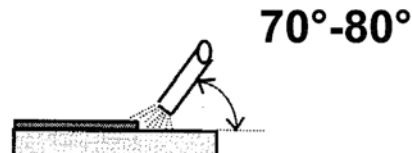
Svejsebuenes korrekte længde er afgørende, idet svejsestrømmens intensitet og spændingen ændres med buens længde. Forkert strømintensitet forværrer modstand og dermed svejsningens kvalitet. Elektrodens vinkel i forhold til den svejsede genstand bør være 70 til 80 grader, i retning foran elektroden. For stort vinkel medfører, at elektrodens slagge glider ned på det svejsede område. For lille vinkel medfører, at svejsebuen er ustabil og sprøjter. I begge tilfælde er svejsning porøst og svækket.



Forkert

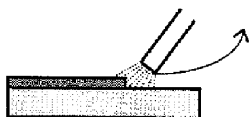


Forkert

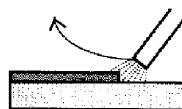


Korrekt

Slagge må ikke fjernes før den koldt. Fortsæt med svejsning af et afbrudt svejsesøm først når slagge er fjernet.



Forkert



Korrekt

Svejseren bør tilstræbe at holde svejsebunes længde konstant. Grundet elektrodens smeltning, skal den normalt flyttes mod den svejsede genstand. Ved svejsesømmets ende anbefales det, at elektroden fjernes i svejsesømmets retning, for at undgå dannelse af en porøs fordybning.

Fejl – årsag – afhjælpning

ADVARSEL: KONTROLLER ALTID FØRST SIKRINGER !

Fejl	Årsag	Afhjælpning
Sikring aktiveret	1. Svejsestrøm er for højt i forhold til sikringen.	1. Brug stærkere sikring. 2. Brug sikring med forsinkelse.
Umuligt at svejse jævnt	1. Dårligt jordforbindelse kabel/jordtang	1. Rens den svejsede genstand og søg for en god kontakt 2. Kontroller kabel og skift det eventuelt ud.
Skrøbeligt eller porøst svejsning	1. Svejsebuen er ikke klart	1. Fjern rust, fedt og andre urenheder før svejsning.
Manglende svejsestrøm	1. Dårligt forbindelse til/fra svejsekablet 2. Varmesikring lyser 3. Defekt elektronik	1. Kontroller forbindelse til/fra svejsekablet 2. Lad aggregatet køle ned. Når kontrolløset slukkes kan svejsning fortsættes. 3. Henvend Dem til service.

Eftersyn og vedligeholdelse

Sikkerhedsregler for eftersyn og vedligeholdelse

Kun jævnligt vedligeholdt og efterset maskine kan være et pålideligt hjælpemiddel. Manglende vedligeholdelse og pasning kan føre til uforventede uheld og kvæstelser.

Plan for vedligeholdelse og eftersyn

Tidsinterval	Beskrivelse	Evt. øvrige detaljer
Hver gang før arbejdets begyndelse	- Kontroller aggregatets funktion.; brug ikke et defekt aggregat. - Kontroller kablet for eventuel beskadigelse og hvis nødvendigt, erstat det med et nyt tilsvarende kabel.	

Reserve dele



Reklamationer og bestillinger af reservedele ekspederes hurtigt og med høj fleksibilitet ved benyttelse af tilsvarende serviceskema på

<http://www.guede.com/support>

Du kan også få skemaet ved henvendelse til

Tlf.: +49 (0) 79 04 / 700-0
Fax: +49 (0) 79 04 / 700-250
E-Mail: info@guede.com

EG-Konformitätserklärung

EU-overensstemmelseserklæring

Hiermit erklären wir,
Hermed erklærer vi,

Güde GmbH & Co. KG
Birkichstraße 6, 74549 Wolpertshausen, Germany

Dass die nachfolgend bezeichneten Geräte aufgrund ihrer Konzipierung und Bauart sowie in der von uns in Verkehr gebrachten Ausführungen den einschlägigen, grundlegenden Sicherheits- und Gesundheitsanforderungen der EG-Richtlinien entsprechen.

At design, type og konstruktion af følgende maskine, af os bragt i omløb, svarer til grundkrav vedrørende sikkerhed og sundhed formuleret i EU direktiver.

Bei einer nicht mit uns abgestimmten Änderung der Geräte verliert diese Erklärung ihre Gültigkeit.

I tilfælde af, at denne maskine ændres eller modificeres på en måde ikke accepteret af os, mister denne erklæring sin gyldighed.

Bezeichnung der Geräte: - GE 235 TC
Maskinens betegnelse:

Artikel-Nr.: - 20005
Produkt Nr.:

Einschlägige EG-Richtlinien: - EG-Maschinenrichtlinie 98/37/EG
EU direktiver: - EG-Niederspannungsrichtlinie 73/23/EWG
- EG-Richtlinie Elektromagnetische
Verträglichkeit 89/336/EWG mit Änderungen
- EG-Richtlinie 93/68/EWG

Angewandte harmonisierte Normen: - EN 60974
Anvendte harmoniserede standarder: - EN 50199
- EN 55011
- EN 61000-3-2
- EN 55014

Datum/Herstellerunterschrift:
Dato/Producentens underskrift
Angaben zum Unterzeichner:
Stilling:

22.05.2007

Hr. Arnold, Fuldmægtig



Cihazı işleme almadan önce bu kullanım kılavuzunu dikkatle okuyunuz.

Ürünlerimizin kalitesini sürekli olarak arttırmaya çalışmaktayız. Bu yüzden teknik veriler ve resimlerin bazılarında değişiklikler olabilir.

A.V. 1 Tekrar yayımlanması, kısmen de olsa onay gerektirir. Teknik değişiklikler yapma hakkı mahfuzdur.
© Güde GmbH & Co. KG - 2006

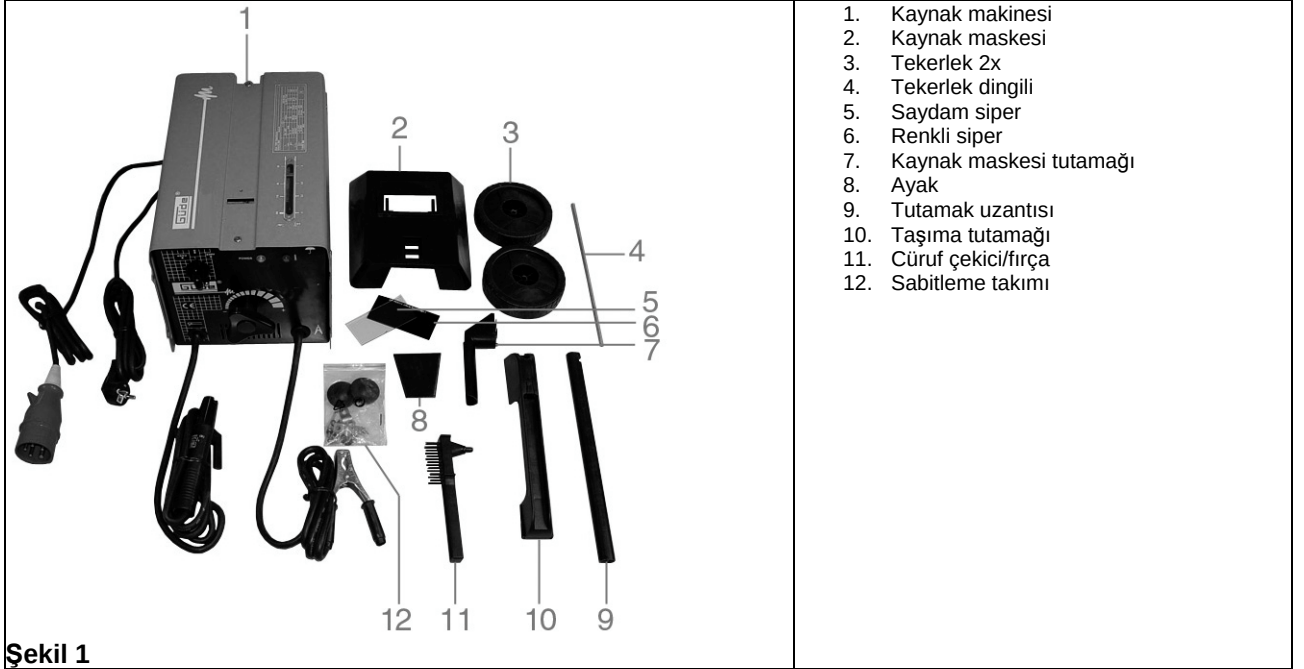
Cihaz

Gövde çelik sac (toz boya), soğutucu vantilatör ile birlikte hareketli, 230/400 V arasında seçim mümkün, kaynak akımının ayarı akıcı olarak yapılabilir, 2-4 mm elektrotlar, 50 V (Dinse) kaynak kablosu bağlantısı.

Donanım:

Kaynak mevkii donanımı; kaynak maskesi, topraklama kablosu ve pensi, elektrot hazneli kaynak kablosu, cüruf çekici ile tel fırça, soğutucu vantilatör ve ısı korumalarından oluşur.

Teslimat kapsamı



Şekil 1

Garanti

Garanti koşulları ekteki garanti belgesinde belirtilmiştir.

Genel güvenlik talimatları

Kullanım kılavuzu, cihaz ilk kez işleme alınmadan önce baştan sona okunmalıdır. Eğer makinenin bağlanması ve işletilmesi konusunda herhangi bir şüpheniz varsa, üreticiye (servis bölümüne) başvurunuz.

YÜKSEK SEVİYEDE GÜVENLİĞİN YERİNE GETİRİLMESİ İÇİN AŞAĞIDAKİ TALİMATLARI DİKKATLE YERİNE GETİRİNİZ: DİKKAT!

- Her zaman yalıtkan malzemeden mamul koruyucu eldiven kullanın.
- Uygun bir iş elbisesi giyin, PVC malzemeli giyim eşyalarından kaçının.
- Her zaman sağlam ayakkabı kullanın.

- Zararlı duman ve zehirli gazların oluşumuna engel olmak için kaynak yapılan alanların düzgün bir biçimde havalandırıldığından emin olun.
- Nemli odalarda elektrik güvenliği ile ilgili önlemleri almaksızın kaynak yapmayın.
- Kaynak sonrasında elektrot, elektrot pensinden bükülme oluşumuna engel olacak bir şekilde çıkartılmalıdır.
- Kaynak makinesinin yağmurda kullanılması veya depolanması yasaktır.
- Kaynak makinesi işletimde olduğu sürece, elektrot pensi kaynak makinesi veya başka bir elektrikli aletin üzerine konulmamalıdır, çünkü topraklanma sırasında güvenlik sistemine zarar verebilir veya devre dışı bırakabilir.
- Kaynak işlemi sona ermeden elektrota, veya elektrot ile temasta olan herhangi bir metal parçaya dokunmayınız.
- Yalıtımsız kablo olup olmadığı kontrol edilmelidir (özellikle besleme kablosu). Yetersiz yalıtım gösteren kablolar hemen aynı ölçülerdeki yedek kablolar ile değiştirilmelidir.
- Kaynak makinesini kullanılmadığında elektrikten çekin.
- Kaynak makinesi şebeke özelliklerine bağlı olarak besleme noktasında diğer ağ öğelerini etkileyebilir. Bu konudaki sorularınızı lütfen ilgili elektrik enerjisi kurumuna iletiniz.

Acil durum faaliyetleri

İlk yardımda bulunduktan sonra geciktirmeden doktor çağırın.
Yaralıyı başka kazalardan korunaklı, rahat bir konuma yatırın.

Cihaz üzerindeki bilgiler

Sembollerin açıklaması

Bu talimat ve/veya bu cihazda aşağıdaki semboller kullanılmaktadır:

Ürünün güvenliği:

Ürün ilgili AB standartlarına uygundur.					

Yasaklar:

Genel yasak (başka bir piktograf ile birlikte kullanılır)	Kabloyu çekmek yasaktır	Cihazı nemli yerlerde kullanmayınız			

Uyarılar:

Uyarı/Dikkat	Tehlikeli elektrik gerilimi uyarısı	Ayak takılma tehlikesi	Güvenli uzaklığı muhafaza edin		

Komutlar:

Koruyucu gözlük kullanın	Koruyucu ayakkabı kullanın	Koruyucu eldiven kullanın	Koruyucu elbise kullanın	Koruyucu maske kullanın	Açmadan önce elektrikten çekin
Kullanım öncesinde kullanım kılavuzunu dikkatle okuyun					

Çevreyi koruma:

Atıkları ekolojik olarak bertaraf edin.	Ambalaj malzemesi ilgili çöp toplama yerinde geri dönüşüm için iade edilebilir.	Hatalı ve/veya bertaraf edilecek elektrikli ve elektronik cihazlar ilgili atık toplama yerinde geri dönüşüm için teslim edilmelidir.			

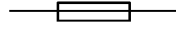
Ambalaj:

					
Yağmurdan koruyunuz.	Ambalajın depolana yönü - yukarı	Dikkat kırılabilir eşya			

Teknik veriler:

					
Elektrik bağlantısı	Ağırlık				

Ürüne mahsus:

					
Elektrotlu manuel ark kaynağı	Ağ sigortası	Kaynak makinesi elektrik darbeleri tehlikesi olan çalışma alanlarında da kullanılabilir	Elektrot çapı kaynak akımına göre	230 V bağlantı	400 V bağlantı
					
Transformatör	Elektrot penci	Topraklama penci	Alçalan karakteristik	Elektrik bağlantısı	Isı göstergesi

Amacına uygun kullanım

Kaynak makinesi, elektrot yardımıyla kaynatılabilen metaller üzerinde kullanılır. Kaynak makinesi ve donanımı teslimat anında ilgili yönetmeliklere uygundur.

Genel kullanım kurallarına ve bu kullanım kılavuzunun maddelerine riayet edilmediği durumlarda üretici oluşan zarardan sorumlu tutulamaz.

Olası tehlikeler ve koruyucu önlemler**Elektrik ile ilgili olası tehlikeler**

Tehlike	Tanım	Koruyucu önlemler	Olası tehlikeler
Dolaylı elektrik teması	Topraklama penci ve elektrot kablosu ile aynı anda temas elektrik çarpmasına neden olabilir.	Teması engelleyiniz	

Isı ile ilgili olası tehlikeler

Tehlike	Tanım	Koruyucu önlemler	Olası tehlikeler
Yanık, donma	- Kaynak yapılan parça ile temas ciddi yanıklara yol açabilir. - Kaynak sırasında kaynakçıya ve giysilerine zarar verebilecek çapaklar sıçrayabilir.	- Kaynatılan parçaya dokunmayın, veya sadece koruyucu eldiven ile elleyin. - Koruyucu kaynakçı elbisesi giyin.	

Işıma tehlikeleri

Tehlike	Tanım	Koruyucu önlemler	Olası tehlikeler
Kızılötesi, görünür ve morötesi ışınlar	Kaynak yerine doğrudan bakmak ciddi göz rahatsızlıklarına yol açabilir,	Mutlaka koruyucu kaynak maskesi kullanın.	

Malzemenin ve diğer maddelerin oluşturduğu risk

Tehlike	Tanım	Koruyucu önlemler	Olası tehlikeler
Temas, soluma	Kaynak sırasında oluşan gazların uzun süre solunması sağlığa zararlı olabilir.	- Havalandırma sistemi kullanın. - İyi havalandırılan ortamlarda	

		çalışın. • Gazların doğrudan solunmasına mani olun.	
Yangın veya infilak	• Kolayca yanıcı malzemeler kaynak yerinin yakınında alev alabilir. • Yağ, yakıt veya gaz tankları kaynak sırasında infilak edebilir.	• Kolayca yanıcı malzemelerin yakınında kaynak yapmayın. • Her tür tank tamamen boşaltılmış, temizlenmiş ve iyiden iyiye havalandırılmış olmalıdır. Depolar ancak özel eğitim almış çalışanlar tarafından kaynatılabilir.	

Ergonomik ilkelerin gözardı edilmesi8

Tehlike	Tanım	Koruyucu önlemler	Olası tehlikeler
Kişisel iş güvenliği malzemelerinin kullanımında dikkatsizlik	Kişisel iş güvenliği malzemeleri olmaksızın kaynak yapmak sağlığa zararlıdır	Kaynak sırasında uygun iş güvenliği malzemelerini kullanınız.	

Bertaraf

Bertaraf talimatları makine veya ambalajı üzerindeki piktograflarca tayin edilir. Münferit sembollerin anlamlarını "Cihaz üzerindeki bilgiler" bölümünde bulabilirsiniz.

İşletim personeli nitelikleri

İşletim personeli, cihazı kullanmadan önce kullanım kılavuzunu dikkatle baştan sona okumalıdır.

Kalifikasyon

Kaynak makinesi, eğitimli kaynakçılar veya benzer kalifikasyonlu eğitimli uzman çalışanlar tarafından kullanılmalıdır.

Asgari yaş

Cihaz sadece 18 yaşından büyük kişiler tarafından kullanılabilir. Burada tek istisna, hocalarının gözetiminde meslek eğitimi gören ve bu çerçevede kaynak yapan gençlerdir.

Eğitim

Cihaz sadece eğitimli şahıslar tarafından kullanılabilir. Bu kullanım kılavuzu her zaman elde bulundurulmalıdır.

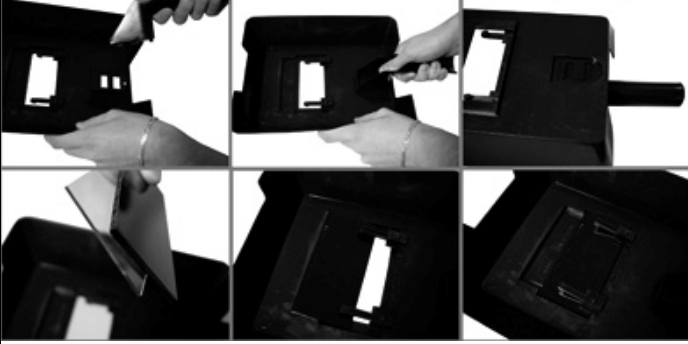
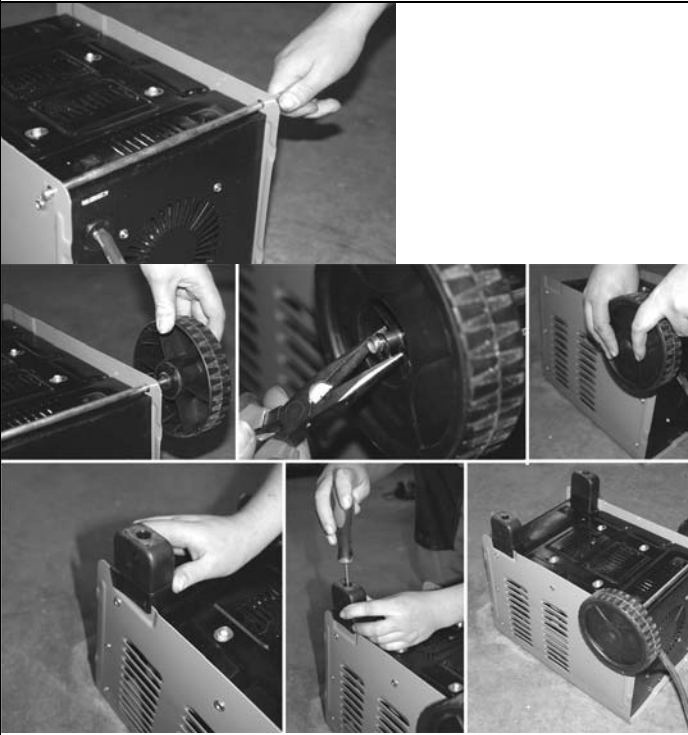
Teknik veriler

Gerilim/frekans:	230 V/400 V; 50 Hz
Azami kaynak akımı:	210 A
Ayar aralığı:	50 – 190 A
Elektrot Ø:	2 – 4 mm
Boşta çalışırken gerilim:	48 V
Koruma sınıfı:	IP 21
Yalıtım sınıfı:	H
Ağırlık:	yaklaşık 25 kg
Ürün no.:	20005

Nakliye ve depolama

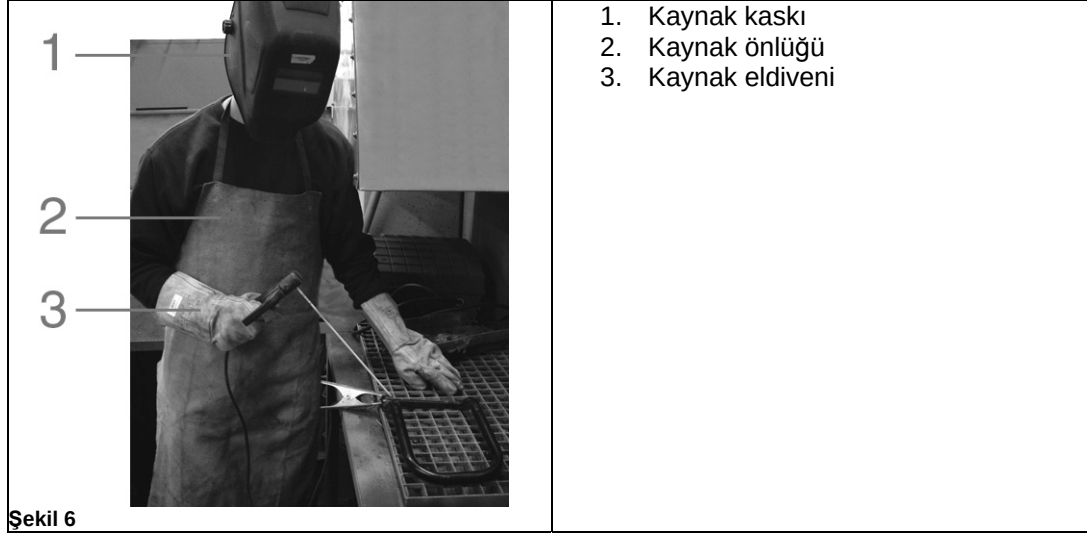
Cihaz, kuru ve yetkisiz şahısların ulaşamayacağı bir yerde muhafaza edilmelidir. Cihazın elektrikten çekilmesine dikkat edin. Elektrotların da kuru bir yerde saklanması gerektiğini unutmayınız.

Montaj ve ilk alıřtırma

Montaj grubu 1  Şekil 2	Teslimata dahil Şekil 1 – Poz. 2 Şekil 1 – Poz. 5 Şekil 1 – Poz. 6 Şekil 1 – Poz. 7	
Montaj grubu 2  Şekil 3	Teslimata dahil Şekil 1 – Poz. 2 Şekil 1 – Poz. 3 / 2x Şekil 1 – Poz. 4 Şekil 1 – Poz. 12	
Montaj grubu 4  Şekil 5	Gerekli montaj grupları Montaj grubu 3	Teslimata dahil Şekil 1 – Poz. 9 Şekil 1 – Poz. 10 Şekil 1 – Poz. 12

İlk alıřtırma için güvenlik talimatları

- Elektrik baėlantısının yeterli düzeyde emniyete alınmıř olduėunu kontrol edin (16 A, ataletli)
- Uygun koruyucu giysi kullanın (bkz. řekil 6).
- Çalıřma yerinde ve tehlike olan alanlarda bařka kimsenin bulunmamasını saėlayın.
- Çalıřma yerinde yanıcı malzemelerin bulunmamasına dikkat edin.

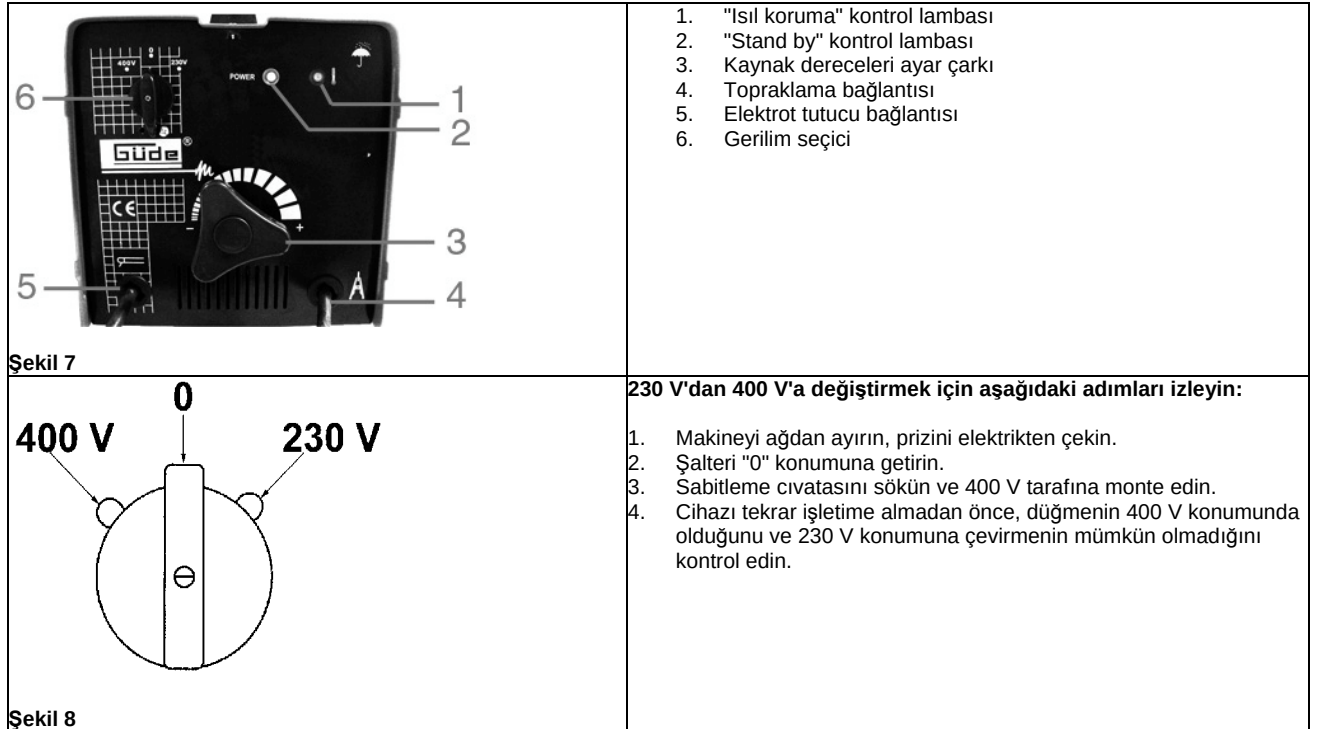


Şekil 6

Adımlar

Münferit parçaların montajını gösterilen sıralama ile gerçekleştirin. Bu esnada parçaların şekile göre doğru konumlandırmaya dikkat edin.

İşletim



- Cihazla 20° C oda ısısının üzerinde n_0 sayıda referans elektrotu ile ısı koruma devreye girmeden çalışılabilir; n_h sayıda referans elektrotu ile sıcak durumdan ısı koruma devreye girmeden çalışılabilir.
- Topraklama penci, kaynak yapılan parçaya iyi bir kontak oluşacak şekilde bağlanmalıdır. Temas noktaları, üzerlerinde yağ, pas veya başka kaynak kalitesine menfi etki oluşturacak kirlilik bulunmayacak şekilde temizlenmelidir.
- Cihaz; ana şalter, sarı kontrol lambası, ısı koruma ve kaynak akımını kontrol eden üç köşeli çark ile donatılmıştır. Regülasyon kaynak akımı ve elektrot çapı dikkate alınarak yapılmalıdır.

DİKKAT: Kontrol lambası sadece aşırı yük durumunda yanar.

Kaynak makinesi, kaynak akımını derhal otomatik olarak kesen ısı koruma ile donatılmıştır. Kaynak makinesi, iç ısı işletime uygun bir değere düşer düşmez yeniden otomatik olarak devreye girer.

İşletim için güvenlik talimatları

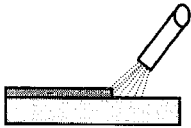


Ayrıca bkz. bölüm "Olası tehlikeler ve güvenlik önlemleri" ve bu bölümdeki önlemler.

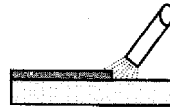
- Cihazı kullanmadan önce kullanım kılavuzunu dikkatle okuyunuz.
- Kullanım kılavuzunda belirtilen tüm güvenlik talimatlarına riayet ediniz.
- Diğer kişilere karşı sorumlu davranınız.

İş adımları

Kaynak bölgesi pas ve boyadan arındırılmış olmalıdır. Elektrot malzemeye göre seçilir. Başlangıçta elektrot ve akımın hurda üzerinde denenmesi tavsiye edilir. Elektrotları çıkış noktasının yaklaşık 2 cm üzerine yerleştirin. Her zaman kaynak maskesi, eldiven ve koruyucu giysi kullanın. Parçaya dokunurken, elektrotu hafifçe çekin.

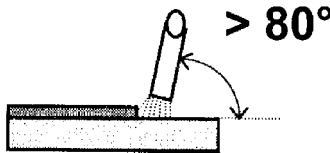


Yanlış
(aşırı uzun ark)

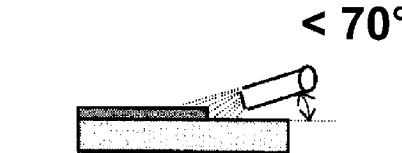


Doğru
(elektrot çapının yaklaşık 1 ila 1,5 katı)

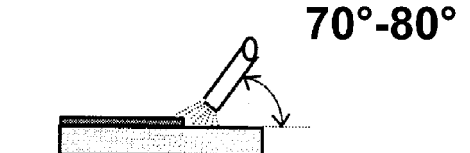
Alevin tam uzunluğu belirleyicidir, çünkü akım ve gerilim gücü değişkendir. Hatalı akım hem kaynağı, hem de direnci bozar. Elektrotun kaynatılan parçaya göre konumu ileri doğru 70 ila 80 derece olmalıdır. Açı çok büyük olduğunda cüruf kenar malzemenin altına kaçar. Açı çok küçük olduğunda alev arkı dalgalanır ve sıçratır. Her iki durumda da kaynak gözenekli ve zayıftır.



Yanlış



Yanlış

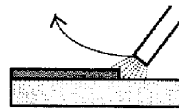


Doğru

Cüruf kaynak soğumadan önce giderilmemelidir. Yarıda kesilen kaynağa cüruf giderildikten sonra devam edin.



Yanlış



Doğru

Kaynakçı ark uzunluğunu sabit tutmaya çalışmalıdır. Elektrotlar kullanıldıkça eskidiği için, genelde gittikçe yaklaşmak gerekir. Gözenekli krater oluşumuna engel olmak için, kaynak sonunda elektrotun kaynak yönünde çekilmesi tavsiye edilir.

Arızalar, nedenleri ve giderimi

DİKKAT: HER ZAMAN ÖNCE SİGORTALARI KONTROL EDİN!

Arıza	Sebebi	Giderim
Sigorta aktif	1. Kaynak akımı sigortaya fazla.	1. Daha güçlü sigorta kullanın. 2. Ataletli sigorta kullanın.
Düzenli kaynak yapmak mümkün değil	1. Kabloda/penste zayıf kontak	1. Malzemeyi temizleyin ve teması düzeltin. 2. Kabloyu kontrol edin ve gerekirse değiştirin.
Hassas veya gözenekli kaynak	1. Malzeme temiz değil	1. Pas, yağ ve sair kirlilikleri kaynak öncesinde bertaraf edin.
Kaynak akımı yeterli değil	1. Kaynak akımının geri iletimi doğru kontak vermiyor 2. Isıl koruma kontrol lambası yanıyor 3. Elektronik sistemi arızalı	1. Kaynak akımının geri iletiminin kontağını kontrol edin 2. Cihazı soğumaya bırakın. Kontrol ışığı söndüğünde çalışmaya devam edilebilir. 3. Servisi bilgilendirin

Muayene ve bakım

Muayene ve bakımda güvenlik talimatları

Sadece düzenli olarak bakım gören bir cihaz güvenilebilir bir biçimde çalıştırılabilir. Yetersiz bakım beklenmedik kaza ve arızalara neden olabilir.

Muayene ve bakım planı

Zaman aralıkları	Tanım	Sair ayrıntılar
Her çalışma öncesinde	- Cihazın işlevlerini kontrol edin, arızalı makine ile çalışmayın. - Olası kablo ve bağlantı hasarlarını kontrol edin, gerekirse aynı tipte yeni bir kablo ile değiştirin.	

Yedek parçalar



Yedek parçaların sipariş ve reklamasyonu şu adresteki servis formu yardımıyla hızla ve etkin bir şekilde görülecektir:

<http://www.guede.com/support>

Bu formu aynı zamanda aşağıdaki adres ve numaralardan talep edebilirsiniz

Tel.: +49 (0) 79 04 / 700-0
Fax: +49 (0) 79 04 / 700-250
E-Mail: info@guede.com

EG-Konformitätserklärung

AT uygunluk beyannamesi

Hiermit erklären wir,
Biz, ,

Güde GmbH & Co. KG
Birkichstraße 6, 74549 Wolpertshausen, Germany

Dass die nachfolgend bezeichneten Geräte aufgrund ihrer Konzipierung und Bauart sowie in der von uns in Verkehr gebrachten Ausführungen den einschlägigen, grundlegenden Sicherheits- und Gesundheitsanforderungen der EG-Richtlinien entsprechen.

olarak, aşağıda belirtilen cihazların ve piyasaya sürdüğümüz modellerin tasarım ve yapıları itibariyle güvenlik ve hijyen ile ilgili AT yönetmeliklerine temelde ve aslen uygun olduğunu beyan ederiz.

Bei einer nicht mit uns abgestimmten Änderung der Geräte verliert diese Erklärung ihre Gültigkeit.

Aletlerde bize danışılmadan yapılacak bir değişiklik durumunda işbu beyanname geçerliğini yitirir.

Bezeichnung der Geräte: - GE 235 TC
Cihaz bilgileri:

Artikel-Nr.: - 20005
Ürün no:

İlgili AT yönetmelikleri: - EG-Maschinenrichtlinie 98/37/EG
İlgili AT yönetmelikleri: - EG-Niederspannungsrichtlinie 73/23/EWG - EG-Richtlinie Elektromagnetische Verträglichkeit 89/336/EWG mit Änderungen - EG-Richtlinie 93/68/EWG

Angewandte harmonisierte Normen: - EN 60974
Kullanılan harmonize standartlar: - EN 50199
- EN 55011
- EN 61000-3-2
- EN 55014

Datum/Herstellerunterschrift: 22.05.2007
Tarih/Üretici imzası

Angaben zum Unterzeichner: bay Arnold, yetkili temsilci
İmza sahibi hakkında bilgiler:



Dříve než uvedete přístroj do provozu, přečtěte si prosím pečlivě tento návod k obsluze.

Usilujeme o průběžné zlepšování našich výrobků. Proto se mohou technické údaje a obrázky měnit!

A.V. 1 Dotisky, a to i částečné, vyžadují povolení. Technické změny vyhrazeny.
© Güde GmbH & Co. KG - 2006

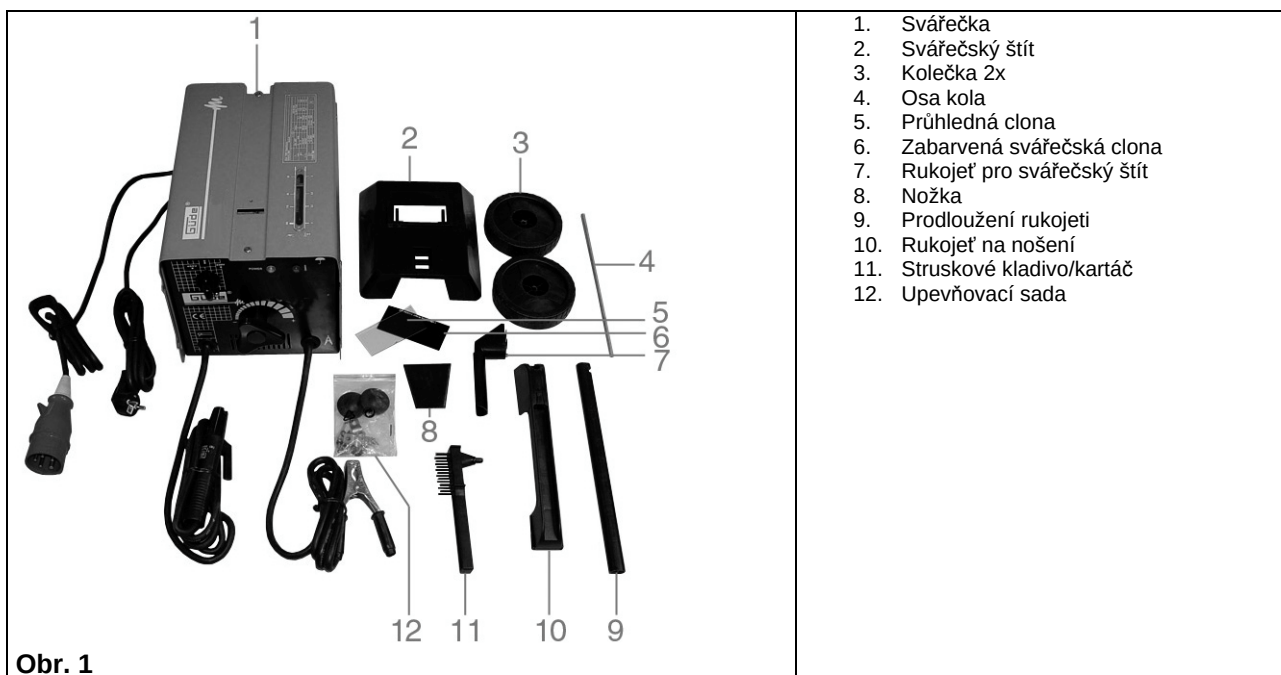
Přístroj

Korpus z ocelového plechu (s práškovou barvou), pojízdný s chladicím ventilátorem, s možností přepínání 230/400 V, plynulé nastavení svařovacího proudu, tepelná ochrana, pro elektrody 2-4 mm, 50 V přípojka svařovacího kabelu (Dinse).

Výbava:

Vybavení místa pro svařování se skládá ze svářečského štítu, zemnicího kabelu se svorkou, svařovacího kabelu s držákem elektrod, struskového kladiva s drátěným kartáčem, chladicího ventilátoru a tepelné ochrany.

Objem dodávky



Záruka

Záruční nároky dle přiloženého záručního listu.

Všeobecné bezpečnostní pokyny

Návod k obsluze musí být před prvním použitím přístroje kompletně přečten. Pokud nastanou o zapojení a obsluze přístroje pochybnosti, obraťte se na výrobce (servisní oddělení).

ABY BYL ZARUČEN VYSOKÝ STUPEŇ BEZPEČNOSTI, DODRŽUJTE POZORNĚ NÁSLEDUJÍCÍ POKYNY:

POZOR!

- Nosit vždy ochranné rukavice z izolační látky.
- Nosit vhodný oděv; vyhnout se oděvu z PVC.
- Nosit solidní obuv z izolační látky.
- Ujistit se, zda jsou místnosti, kde probíhá svařování, vždy dobře větrány tak, aby se zabránilo tvorbě škodlivého kouře a toxických plynů.
- Nesvařovat ve vlhkých místnostech bez účelných bezpečnostních opatření proti elektrickým výbojům.
- Po svařování musí být elektroda z elektrodových kleští vyjmuta tak, aby se zabránilo nechtěné tvorbě oblouku.
- Svářečka se nesmí používat ani skladovat v dešti.
- Je-li svářečka v provozu, elektrodové kleště nesmí být položeny na svářečku ani na jiné elektrické přístroje, neboť se může při uzemnění poškodit či přerušit bezpečnostní zařízení.
- Nedotýkat se před koncem svařování ani elektrody ani jakéhokoliv jiného kovového předmětu – který je s elektrodou v kontaktu.
- Zkontrolovat, zda nejsou k dispozici nepotažené kabely, (zde především kontakty napájecího kabelu). Kabely, které vykazují nedostatečnou izolaci, musí být ihned nahrazeny předpisovými kabely stejné velikosti.
- Při nepoužívání svářečky ji prosím odpojte od zdroje napájení.
- Svářečka může v závislosti na charakteristikách sítě na napájecím bodě ovlivnit napájení ostatních účastníků. V případě pochybností vyhledejte prosím radu na místě odpovědném za zásobování elektrickou energií.

Chování v případě nouze

Zahajte zranění odpovídající nezbytnou první pomoc a vyzvěte co možná nejrychleji kvalifikovanou lékařskou pomoc.

Chraňte raněného před dalšími úrazy a dejte ho do klidové polohy.

Označení na přístroji**Objasnění symbolů**

V tomto návodu a/nebo na přístroji se používají následující symboly:

Bezpečnost výrobku:

					
Výrobek odpovídá příslušným normám EU					

Zákazy:

					
Všeobecný zákaz (ve spojení s jiným piktogramem)	Je zakázáno tahat za kabel	Nepoužívat přístroj za vlhka			

Varování:

					
Varování/pozor	Varování před nebezpečným elektrickým napětím	Varování před nebezpečím klopýtnutí	Dodržujte bezpečnou vzdálenost		

Příkazy:

					
Používejte ochranné brýle	Používat ochrannou obuv	Používejte ochranné rukavice	Použijte ochranný oděv	Použijte ochranný štít	Před otevřením vytáhněte síťovou zástrčku

					
Před použitím si přečtěte návod k obsluze					

Ochrana životního prostředí:

					
Odpad likvidujte ekologicky.	Obalový materiál z lepenky lze odevzdat k recyklaci do příslušné sběrný.	Vadné a/nebo k likvidaci určené elektrické a elektronické přístroje musí být odevzdány k recyklaci do příslušné sběrný.			

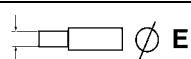
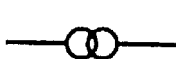
Obal:

					
Chraňte před deštěm	Směr uložení balení - nahoru	Pozor křehké			

Technické údaje:

					
Síťová přípojka	Váha				

Specifické pro daný produkt:

					
Manuální obloukové svařování potaženou elektrodou	Jištění sítě	Svářečku lze používat i na pracovištích s nebezpečím úderu elektrickým proudem	Průměr pro elektrody dle svařovacího proudu	Přípojka 230 V	Přípojka 400 V
					
Transformátor	Držák elektrody	Kostřicí kleště	Klesající charakteristika	Síťová přípojka	Ukazatel teploty

Použití v souladu s určením

Svářečka je určena ke svařování kovů, které lze svařovat pomocí elektrod. Svářečka a k ní patřící vybavení pracoviště svářeče odpovídají při vydání příslušným ustanovením.

Při nedodržení ustanovení všeobecně platných předpisů a ustanovení tohoto návodu nenese výrobce odpovědnost za škody.

Zbytková nebezpečí a ochranná opatření**Elektrické zbytkové nebezpečí**

Ohrožení	Popis	Ochranné(á) opatření	Zbytkové nebezpečí
Nepřímý elektrický kontakt	Současný kontakt s kostřicí svorkou a elektrodovým kabelem může vést k úderům elektrickým proudem	Zabraňte kontaktu	

Tepelná zbytková nebezpečí

Ohrožení	Popis	Ochranné(á) opatření	Zbytkové nebezpečí
Popáleniny, omrzliny	Kontakt se svařovaným obrobkem může vést	Obrobku se nedotýkejte resp. jen svářečskými	

	k vážným popáleninám. • Při svařování se mohou uvolňovat stříkance, které mohou poškodit jak svářeče, tak i oděv.	ochrannými rukavicemi. • Noste ochranný svářečský oděv.	
--	--	--	--

Ohrožení zářením

Ohrožení	Popis	Ochranné(á) opatření	Zbytkové nebezpečí
Infračervené, viditelné a ultrafialové světlo	Přímý pohled do oblouku může vést k závažným úrazům očí,	Pracujte jen se svářečským ochranným štítem.	

Ohrožení materiálem a ostatními látkami

Ohrožení	Popis	Ochranné(á) opatření	Zbytkové nebezpečí
Kontakt, vdechnutí	Dlouhodobější vdechování plynů při svařování může být zdraví škodlivé.	• Pracujte s odsáváním • Pracujte v dobře větraném prostředí • Zabraňte přímému vdechnutí plynů	
Oheň či exploze	• Lehce hořlavé materiály se mohou v bezprostředním okolí místa svařování vznítit. • Olejové, palivové či plynové nádrže mohou při svařování explodovat	• Nesvařujte v blízkosti lehce hořlavých materiálů. • Nádrže jakéhokoli druhu musí být kompletně vypuštěné, vyčištěné a dobře vyvětrané. Nádrže smí svařovat jen vyškolený odborník.	

Zanedbání ergonomických zásad

Ohrožení	Popis	Ochranné(á) opatření	Zbytkové nebezpečí
Nedbalé používání osobních ochranných pomůcek	Svařování bez předepsaných ochranných pomůcek vede k poškození zdraví	Při svařování používejte vhodné ochranné pomůcky.	

Likvidace

Pokyny pro likvidaci vyplývají z piktogramů, jež jsou umístěny na přístroji resp. obalu. Popis jednotlivých významů najdete v kapitole „Označení na přístroji“.

Požadavky na obsluhu

Obsluha si musí před použitím přístroje přečíst pozorně návod k obsluze.

Kvalifikace

Svářečka je určena k tomu, aby ji používali vyškolení obloukoví svářeči či vyškolené odborné síly s podobnou kvalifikací.

Minimální věk

Přístroj smí obsluhovat jen osoby starší 18 let.
 Výjimku představuje obsluha přístroje mladistvými, pokud k tomu dochází v rámci profesního vzdělávání za účelem dosažení zručnosti pod dohledem učitele.

Školení

Přístroj smí obsluhovat jen vyškolené osoby. Tento návod k obsluze musí mít každý uživatel k dispozici.

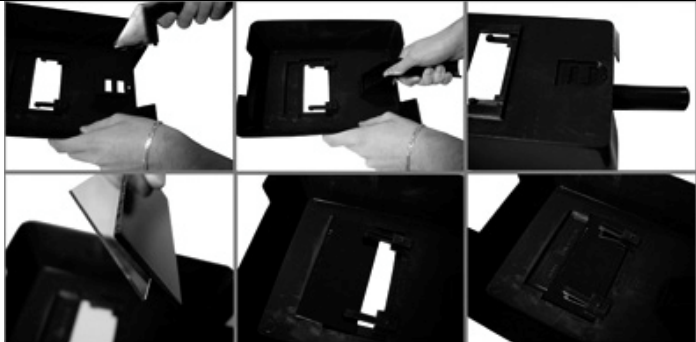
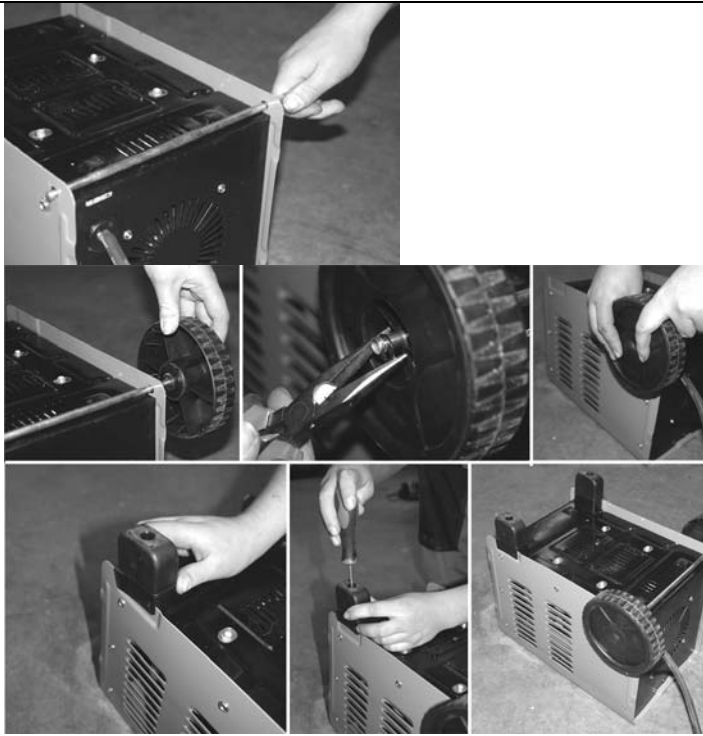
Technické údaje

Napětí/frekvence:	230 V/400 V; 50 Hz
Max. svařovací proud:	210 A
Regulovaná oblast:	50 – 190 A
Ø elektrody:	2 – 4 mm
Napětí při volnoběhu:	48 V
Třída ochrany:	IP 21
Izolační třída:	H
Hmotnost:	cca 25 kg
Obj. č.:	20005

Přeprava a skladování

Přístroj musí být uschován na suchém, neoprávněným osobám nepřístupném místě. Dbejte na to, aby byl přístroj odpojen od proudu.
Myslete na to, že i elektrody musí být uloženy v suchu.

Montáž a první uvedení do provozu

Montážní skupina 1  Obr. 2		Součásti dodávky Obr. 1 – Poz. 2 Obr. 1 – Poz. 5 Obr. 1 – Poz. 6 Obr. 1 – Poz. 7	
Montážní skupina 2  Obr. 3		Součásti dodávky Obr. 1 – Poz. 2 Obr. 1 – Poz. 3 / 2x Obr. 1 – Poz. 4 Obr. 1 – Poz. 12	
Montážní skupina 4  Obr. 5	Potřebné montážní skupiny Montážní skupina 3	Součásti dodávky Obr. 1 – Poz. 9 Obr. 1 – Poz. 10 Obr. 1 – Poz. 12	

Bezpečnostní pokyny pro první uvedení do provozu

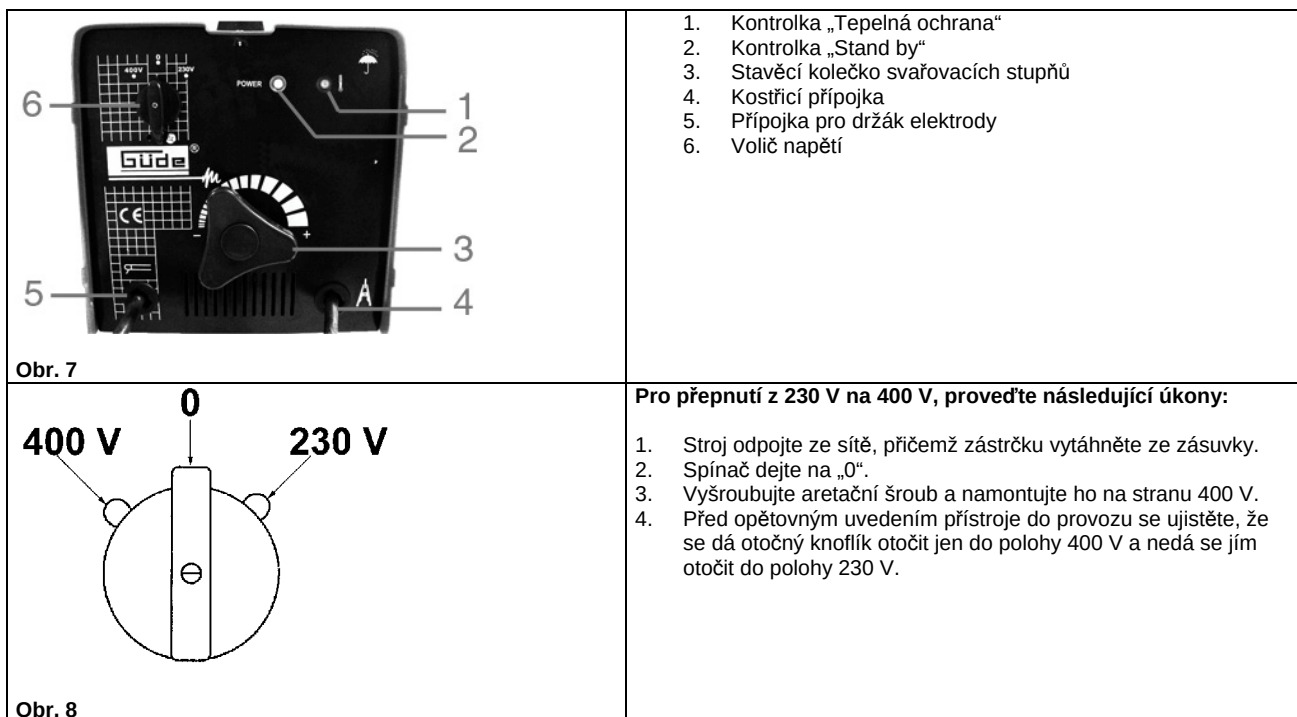
- Zkontrolujte, zda je elektrická přípojka dostatečně jištěna (16 A, setrvačná)
- Chraňte se předepsaným oděvem (viz obr. 6)
- Zajistěte, aby se na pracovišti resp. nebezpečné oblasti nezdržovaly žádné další osoby.
- Dbejte na to, aby se na pracovišti nenacházely žádné hořlavé materiály.



Postup

Provedte montáž jednotlivých dílů ve znázorněném pořadí. Přitom dbejte na správné uspořádání dílů podle obrázků.

Obsluha



- S přístrojem lze svařovat od pokojové teploty 20°C, aniž by se zapnula tepelná ochrana, pro počet referenčních elektrod n_0 ; a pro počet referenčních elektrod n_n , od teplého stavu, aniž by se zapnula tepelná ochrana.

- Kostřicí kleště musí být se svařovaným kusem spojeny tak, aby vznikl dobrý kontakt. Body dotyku musí být dobře vyčištěny tak, aby na nich nebyl mazací tuk, rez či jiné nečistoty, které by mohly zhoršit svařovací výkon.
- Přístroj je vybaven hlavním vypínačem, žlutou kontrolkou, tepelnou ochranou a trojrohým ručním kolem, které reguluje svařovací proud. Regulace musí probíhat s ohledem na hodnoty svařovacího proudu a průměr elektrod.

POZOR: Kontrolka svítí jen při přetížení

Svářečka je vybavena tepelnou ochranou, která automaticky přeruší přívod proudu pro svařování. Jakmile klesne vnitřní teplota opět na hodnotu vhodnou pro korektní provoz, svářečský aparát se opět automaticky rozběhne.

Bezpečnostní pokyny pro obsluhu

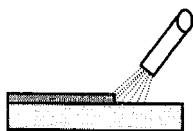


Viz také kapitola „Zbytková nebezpečí a bezpečnostní opatření“ a z toho vyvozená bezpečnostní opatření.

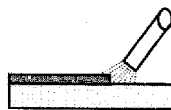
- Před použitím přístroje si nejdříve pozorně přečtete návod k obsluze.
- Dodržujte všechny bezpečnostní pokyny uvedené v návodu.
- Chovejte se zodpovědně vůči ostatním osobám.

Návod krok za krokem

Svařovací zóna musí být bez rzi a laku. Elektroda se zvolí podle druhu materiálu. Na začátku doporučujeme elektrodu a intenzitu proudu vyzkoušet na odpadu. Nasaďte elektrody ve vzdálenosti cca 2 cm nad výchozím bodem. Používejte zásadně svářečský ochranný štít, svářečské rukavice a odpovídající ochranný oděv. Dotýkejte se kusu, přičemž lehce táhněte elektrodou.

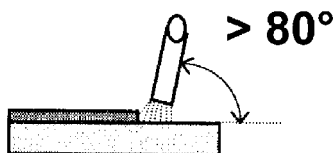


Špatně
(příliš dlouhý oblouk)

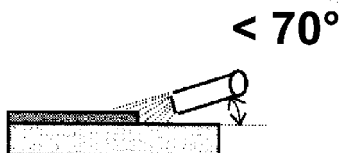


Správně
(cca 1 až 1,5 násobný průměr elektrody)

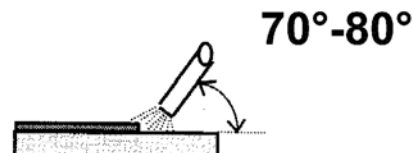
Přesná délka plamenného oblouku je rozhodující, neboť se intenzita proudu a napětí mění. Špatná intenzita proudu zhoršuje jak svar, tak i samotný odpor. Úhlová poloha elektrody s ohledem na obráběný kus by měla činit 70 a 80 stupňů ve směru dopředu. Příliš velký úhel způsobuje sklouzávání strusky pod lemovací materiál. Je-li úhel příliš malý, plamenný oblouk kolísá a stříká. V obou případech je svar porézní a zeslabený.



Špatně



Špatně

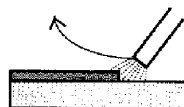


Správně

Struska nesmí být odstraněna dříve, než svar vychladne. Ve svařování přerušeného svaru pokračujte po odstranění strusky.



Špatně



Správně

Svářeč by se měl pokusit udržet délku oblouku konstantní. Protože dochází k opotřebení elektrod, musíte se obvykle přibližovat. Na konci svaru se doporučuje elektrodu odstranit ve směru svaru, aby se zabránilo tvorbě porézního kráteru.

Poruchy – příčiny - odstranění

POZOR: NEJDŘÍVĚ VŽDY ZKONTROLUJTE ZÁTĚŽOVÉ POJISTKY !

Porucha	Příčina	Odstranění
Pojistka aktivována	1. Svařovací proud je pro pojistku příliš velký.	1. Použijte silnější pojistku. 2. Použijte setrvačnou pojistku.
Není možné rovnoměrně svařovat	1. Špatný kostřicí kontakt na kabelu/kleštích	1. Obrobek vyčistěte a zajistěte dobrý kontakt 2. Kabel zkontrolujte a příp. vyměňte.
Křehký či porézní svar	1. Nečistý obrobek	1. Rez, tuk a jiné nečistoty před svařováním odstraňte.
Chybí svařovací proud	1. Zpětné vedení svařovacího proudu nedává správný kontakt 2. Tepelná ochrana svítí 3. Vadná elektronika	1. Zkontrolujte správný kontakt zpětného vedení svařovacího proudu 2. Přístroj nechte vychladnout. Pokud kontrolka zhasne, lze pokračovat v práci. 3. Informujte servis

Prohlídky a údržba

Bezpečnostní pokyny pro prohlídky a údržbu

Jen pravidelně udržovaný a dobře ošetřovaný přístroj může být spolehlivou pomůckou. Nedostatečná údržba a péče může vést k nečekaným nehodám a úrazům.

Plán prohlídek a údržby

Časový interval	Popis	Příp. další detaily
Před každým začátkem práce	- Zkontrolujte funkci přístroje; nepracujte s vadným přístrojem. - Zkontrolujte případné poškození kabelu a příp. jej nahraďte novým, rovnocenným kabelem.	

Náhradní díly



Reklamáce a objednávky náhradních dílů budou rychle a operativně vyřízeny pomocí příslušného servisního formuláře na

<http://www.guede.com/support>

Tento formulář si můžete vyžádat rovněž na

Tel.: +49 (0) 79 04 / 700-0

Fax: +49 (0) 79 04 / 700-250

E-Mail: info@guede.com

EG-Konformitätserklärung

Prohlášení o shodě ES

Hiermit erklären wir,
Tímto prohlašujeme my,

Güde GmbH & Co. KG
Birkichstraße 6, 74549 Wolpertshausen, Germany

Dass die nachfolgend bezeichneten Geräte aufgrund ihrer Konzipierung und Bauart sowie in der von uns in Verkehr gebrachten Ausführungen den einschlägigen, grundlegenden Sicherheits- und Gesundheitsanforderungen der EG-Richtlinien entsprechen.

že koncepce a konstrukce níže uvedených přístrojů v provedeních, která uvádíme do oběhu, odpovídá příslušným základním požadavkům směrnic ES na bezpečnost a hygienu.

Bei einer nicht mit uns abgestimmten Änderung der Geräte verliert diese Erklärung ihre Gültigkeit.

V případě změny přístroje, která s námi nebyla konzultována, ztrácí toto prohlášení svou platnost.

Bezeichnung der Geräte: - GE 235 TC
Označení přístrojů:

Artikel-Nr.: - 20005
Číslo výrobku:

Einschlägige EG-Richtlinien: - EG-Maschinenrichtlinie 98/37/EG
Příslušné směrnice ES: - EG-Niederspannungsrichtlinie 73/23/EWG
- EG-Richtlinie Elektromagnetische
Verträglichkeit 89/336/EWG mit Änderungen
- EG-Richtlinie 93/68/EWG

Angewandte harmonisierte Normen: - EN 60974
Použité harmonizované normy: - EN 50199
- EN 55011
- EN 61000-3-2
- EN 55014

Datum/Herstellerunterschrift: 22.05.2007

Datum/podpis výrobce

Angaben zum Unterzeichner: pan Arnold, jednatel

Údaje o podepsaném:



Skôr než uvediete prístroj do prevádzky, prečítajte si prosím dôkladne tento návod na obsluhu.

Usilujeme o priebežné zlepšovanie našich výrobkov. Preto sa môžu technické údaje a obrázky meniť!

A.V. 1 Dotlačky, a to aj čiastočné, vyžadujú povolenie. Technické zmeny vyhradené. © Güde GmbH & Co. KG - 2006

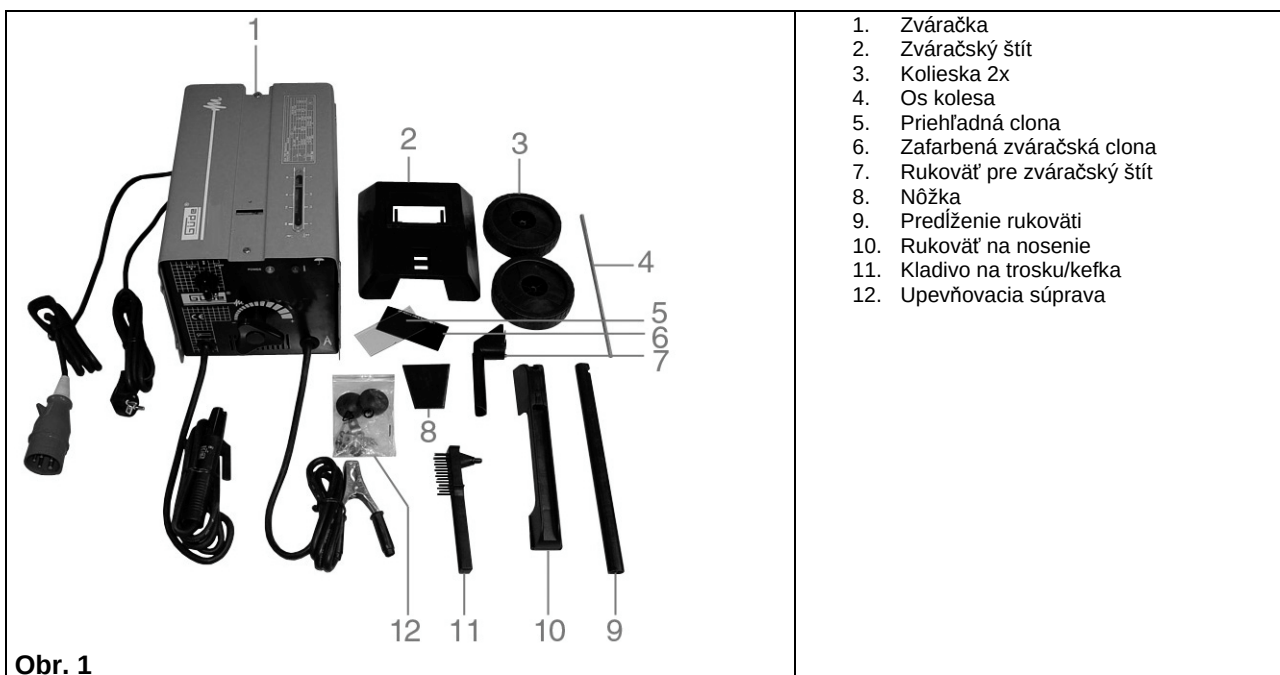
Prístroj

Korpus z oceleového plechu (s práškovou farbou), pojazdný s chladiacim ventilátorom, s možnosťou prepínania 230/400 V, plynulé nastavenie zvaracieho prúdu, tepelná ochrana, pre elektródy 2-4 mm, 50 V prípojka zvaracieho kábla (Dinse).

Výbava:

Vybavenie miesta pre zváranie sa skladá zo zváračského štítu, uzemňovacieho kábla so svorkou, zvaracieho kábla s držiakom elektród, troskového kladiva s drôtenou kefou, chladiaceho ventilátora a tepelnej ochrany.

Objem dodávky



Obr. 1

Záruka

Záručné nároky podľa priloženého záručného listu.

Všeobecné bezpečnostné pokyny

Návod na obsluhu musí byť pred prvým použitím prístroja kompletne prečítaný. Ak nastanú o zapojení a obsluhu prístroja pochybnosti, obráťte sa na výrobcu (servisné oddelenie).

ABY BOL ZARUČENÝ VYSOKÝ STUPEŇ BEZPEČNOSTI, DODRŽUJTE POZORNE NASLEDUJÚCE POKYNY:

POZOR!

- Nosiť vždy ochranné rukavice z izolačnej látky.
- Nosiť vhodný odev; vyhnúť sa odevu z PVC.
- Nosiť solídnu obuv z izolačnej látky.

- Uistiť sa, či sú miestnosti, kde prebieha zváranie, vždy dobre vetrané tak, aby sa zabránilo tvorbe škodlivého dymu a toxických plynov.
- Nezvárať vo vlhkých miestnostiach bez účelných bezpečnostných opatrení proti elektrickým výbojom.
- Po zváraní musí byť elektróda z elektródových klieští vybratá tak, aby sa zabránilo nechcenej tvorbe oblúka.
- Zváračka sa nesmie používať ani skladovať v daždi.
- Ak je zváračka v prevádzke, elektródové kliešte nesmú byť položené na zváračku ani na iné elektrické prístroje, pretože sa môže pri uzemnení poškodiť či prerušiť bezpečnostné zariadenie.
- Nedotýkať sa pred koncom zvárania ani elektródy ani akéhokoľvek iného kovového predmetu – ktorý je s elektródou v kontakte.
- Skontrolovať, či nie sú k dispozícii nepotiahnuté káble, (tu predovšetkým kontakty napájacieho kábla). Káble, ktoré vykazujú nedostatočnú izoláciu, musia byť ihneď nahradené predpisovými káblami rovnakej veľkosti.
- Pri nepoužívaní zváračky ju prosím odpojte od zdroja napájania.
- Zváračka môže v závislosti na charakteristikách siete na napájacom bode ovplyvniť napájanie ostatných účastníkov. V prípade pochybností vyhľadajte prosím radu na mieste zodpovednom za zásobovanie elektrickou energiou.

Správanie sa v prípade núdze

Začnite zraneniu zodpovedajúcu nevyhnutnú prvú pomoc a zavolajte čo možno najrýchlejšie kvalifikovanú lekársku pomoc.

Chráňte raneného pred ďalšími úrazmi a dajte ho do pokojovej polohy.

Označenia na prístroji

Objasnenie symbolov

V tomto návode a/alebo na prístroji sa používajú nasledujúce symboly:

Bezpečnosť výrobku:

					
Výrobok zodpovedá príslušným normám EU					

Zákazy:

					
Všeobecný zákaz (v spojení s iným piktogramom)	Zákaz ťahania za kábel	Nepoužívať prístroj za vlhka			

Varovanie:

					
Varovanie/pozor	Varovanie pred nebezpečným elektrickým napätím	Varovanie pred horúcim povrchom	Dodržiavať bezpečnú vzdialenosť		

Príkazy:

					
Používať ochranné okuliare	Používať ochrannú obuv	Používajte ochranné rukavice	Použite ochranný odev	Použite ochranný štít	Pred otvorením vytiahnuť sieťovú zástrčku
					
Pred použitím si prečítajte návod na obsluhu					

Ochrana životného prostredia:

					
Odpad likvidujte ekologicky.	Obalový materiál z lepenky je možné odovzdať na recykláciu do príslušnej zberne.	Chybné a/alebo na likvidáciu určené elektrické a elektronické prístroje musia byť odovzdané na recykláciu do príslušnej zberne.			

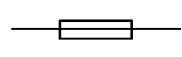
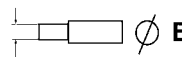
Obal:

					
Chrňte pred dažďom	Smer uloženia balenia - nahor	Pozor krehké			

Technické údaje:

					
Sieťová prípojka	Váha				

Špecifické pre daný produkt:

					
Manuálne oblúkové zváranie potiahnutou elektródou	Istenie siete	Zváračku je možné používať aj na pracoviskách s nebezpečenstvom úderu elektrickým prúdom	Priemer pre elektródy podľa zváracieho prúdu	Prípojka 230 V	Prípojka 400 V
					
Transformátor	Držiak elektródy	Ukastrovacie kliešte	Klesajúca charakteristika	Sieťová prípojka	Ukazovateľ teploty

Použitie v súlade s určením

Zváračka je určená na zváranie kovov, ktoré je možné zvárať pomocou elektród. Zváračka a k nej patriace vybavenie pracoviska zvárača zodpovedajú pri dodaní príslušným ustanoveniam.

Pri nedodržaní ustanovení všeobecne platných predpisov a ustanovení tohto návodu nenesie výrobca zodpovednosť za škody.

Zvyškové nebezpečenstvá a ochranné opatrenia**Elektrické zvyškové nebezpečenstvo**

Ohrozenie	Popis	Ochranné opatrenie(ia)	Zvyškové nebezpečenstvá
Nepriamy elektrický kontakt	Súčasný kontakt s ukostrovacou svorkou a elektródovým káblom môže viesť k úderom elektrickým prúdom	Zabráňte kontaktu	

Tepelné zvyškové nebezpečenstvá

Ohrozenie	Popis	Ochranné opatrenie(ia)	Zvyškové nebezpečenstvá
Popáleniny, omrzliny	- Kontakt so zváraným obrobkom môže viesť k vážnym popáleninám. - Pri zváraní sa môžu uvoľňovať striekance, ktoré môžu poškodiť ako zvárača, tak aj odev.	- Obrobku sa nedotýkajte resp. len zváračskými ochrannými rukavicami. - Noste ochranný zváračský odev.	

Ohrozenie žiarením

Ohrozenie	Popis	Ochranné opatrenie(ia)	Zvyškové nebezpečenstvá
Infračervené, viditeľné a ultrafialové svetlo	Priamy pohľad do oblúka môže viesť k závažným úrazom očí.	Pracujte len so zväračským ochranným štítom.	
Laserstrahlen			

Ohrozenie materiálom a ostatnými látkami

Ohrozenie	Popis	Ochranné opatrenie(ia)	Zvyškové nebezpečenstvá
Kontakt, vdýchnutie	Dlhodobejšie vdychovanie plynov pri zváraní môže byť zdraviu škodlivé.	• Pracujte s odsávaním • Pracujte v dobre vetranom prostredí • Zabráňte priamemu vdýchnutiu plynov	
Oheň či explózia	• Ľahko horľavé materiály sa môžu v bezprostrednom okolí miesta zvárania vznietiť. • Olejové, palivové či plynové nádrže môžu pri zváraní explodovať.	• Nezwárajte v blízkosti ľahko horľavých materiálov. • Nádrže akéhokoľvek druhu musia byť kompletne vypustené, vyčistené a dobre vyvetrané. Nádrže smie zvärať len vyškolený odborník.	

Zanedbanie ergonomických zásad

Ohrozenie	Popis	Ochranné opatrenie(ia)	Zvyškové nebezpečenstvá
Nedbalé používanie osobných ochranných pomôcok	Zváranie bez predpísaných ochranných pomôcok vedie k poškodeniu zdravia.	Pri zváraní používajte vhodné ochranné pomôcky.	

Likvidácia

Pokyny pre likvidáciu vyplývajú z piktogramov, ktoré sú umiestnené na prístroji resp. obale. Popis jednotlivých významov nájdete v kapitole „Označenia na prístroji“.

Požiadavky na obsluhu

Obsluha si musí pred použitím prístroja prečítať pozorne návod na obsluhu.

Kvalifikácia

Zväračka je určená na to, aby ju používali vyškolení oblúkoví zvärači, či vyškolené odborné sily s podobnou kvalifikáciou.

Minimálny vek

Prístroj smú obsluhovať len osoby staršie ako 18 rokov. Výnimku predstavuje obsluha prístroja mladistvými, ak k tomu dochádza v rámci profesijného vzdelávania za účelom dosiahnutia zručnosti pod dohľadom učeťa.

Školenie

Prístroj smú obsluhovať len vyškolené osoby. Tento návod na obsluhu musí mať každý používateľ k dispozícii.

Technické údaje

Napätie/frekvencia:	230 V/400 V; 50 Hz
Max. zvärací prúd:	210 A
Regulovaná oblasť:	50 – 190 A
Ø elektródy:	2 – 4 mm
Napätie pri voľnobehu:	48 V
Trieda ochrany:	IP 21
Izolačná trieda:	H
Hmotnosť:	cca 25 kg
Obj. č.:	20005

Preprava a skladovanie

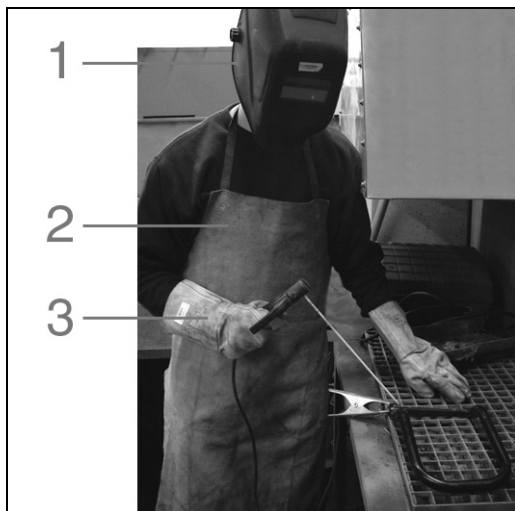
Prístroj musí byť uschovaný na suchom, neoprávneným osobám neprístupnom mieste. Dbajte na to, aby bol prístroj odpojený od prúdu.
Myslite na to, že aj elektródy musia byť uložené v suchu.

Montáž a prvé uvedenie do prevádzky

Montážna skupina 1 		Súčasti dodávky Obr. 1 – Poz. 2 Obr. 1 – Poz. 5 Obr. 1 – Poz. 6 Obr. 1 – Poz. 7	
Obr. 2 Montážna skupina 2 		Súčasti dodávky Obr. 1 – Poz. 2 Obr. 1 – Poz. 3 / 2x Obr. 1 – Poz. 4 Obr. 1 – Poz. 12	
Obr. 3 Montážna skupina 4 		Potrebné montážne skupiny Montážna skupina 3 Súčasti dodávky Obr. 1 – Poz. 9 Obr. 1 – Poz. 10 Obr. 1 – Poz. 12	
Obr. 5			

Bezpečnostné pokyny pre prvé uvedenie do prevádzky

- Skontrolujte, či je elektrická prípojka dostatočne istená (16 A, zotrvačná).
- Chráňte sa predpísaným odevom (viď obr. 6).
- Zaistíte, aby sa na pracovisku resp. v nebezpečnej oblasti nezdržovali žiadne ďalšie osoby.
- Dbajte na to, aby sa na pracovisku nenachádzali žiadne horľavé materiály.



Obr. 6

1. Zvaračská helma
2. Zvaračská zástera
3. Zvaračské rukavice

Postup

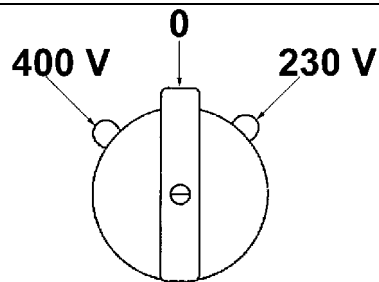
Vykonajte montáž jednotlivých dielcov v znázornenom poradí. Pritom dbajte na správne usporiadanie dielcov podľa obrázkov.

Obsluha



Obr. 7

1. Kontrolka „Tepelná ochrana“
2. Kontrolka „Stand by“
3. Nastavovacie koliesko zvaracích stupňov
4. Ukostrovacia prípojka
5. Prípojka pre držiak elektródy
6. Volič napätia



Obr. 8

Pre prepnutie z 230 V na 400 V, vykonajte nasledujúce úkony:

1. Stroj odpojte zo siete, pričom zástrčku vytiahnite zo zásuvky.
2. Spínač dajte na „0“.
3. Vyskrutkujte aretačnú skrutku a namontujte ju na stranu 400 V.
4. Pred opätovným uvedením prístroja do prevádzky sa uistite, že sa dá otočný gombík otočiť len do polohy 400 V a nedá sa ním otočiť do polohy 230 V.

- S prístrojom je možné zvärať od izbovej teploty 20 °C, bez toho aby sa zapla tepelná ochrana, pre počet referenčných elektród n_0 ; a pre počet referenčných elektród n_h , od teplého stavu, bez toho aby sa zapla tepelná ochrana.

- Ukostrovacie kliešte musia byť so zváraným kusom spojené tak, aby vznikol dobrý kontakt. Body dotyku musia byť dobre vyčistené tak, aby na nich nebol mazací tuk, rez či iné nečistoty, ktoré by mohli zhoršiť zvárací výkon.
- Prístroj je vybavený hlavným vypínačom, žltou kontrolkou, tepelnou ochranou a trojrohým ručným kolesom, ktoré reguluje zvárací prúd. Regulácia musí prebiehať s ohľadom na hodnoty zváracieho prúdu a priemer elektród.

POZOR: Kontrolka svieti len pri preťažení

Zváračka je vybavená tepelnou ochranou, ktorá automaticky preruší prívod prúdu pre zváranie. Hneď ako klesne vnútorná teplota opäť na hodnotu vhodnú pre korektnú prevádzku, zvárací aparát sa opäť automaticky rozbehne.

Bezpečnostné pokyny pre obsluhu

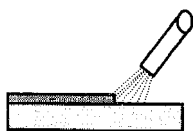


Vid' tiež kapitola „Zvyškové nebezpečenstvá a bezpečnostné opatrenia“ a z toho vyvedené bezpečnostné opatrenia.

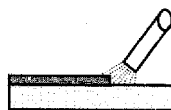
- Prístroj použite až potom, čo ste si pozorne prečítali návod na obsluhu.
- Dbajte na všetky v návode uvedené bezpečnostné pokyny.
- Správajte sa zodpovedne voči ostatným osobám.

Návod krok za krokom

Zváracia zóna musí byť bez hrdze a laku. Elektróda sa zvolí podľa druhu materiálu. Na začiatku odporúčame elektródu a intenzitu prúdu vyskúšať na odpade. Nasadte elektródy vo vzdialenosti cca 2 cm nad východiskovým bodom. Používajte zásadne zvárací ochranný štít, zváracie rukavice a zodpovedajúci ochranný odev. Dotýkajte sa kusa, pričom ľahko tiahnite elektródou.

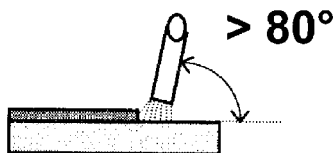


Zle
(príliš dlhý oblúk)

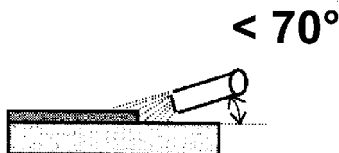


Správne
(cca 1 až 1,5 násobný priemer elektródy)

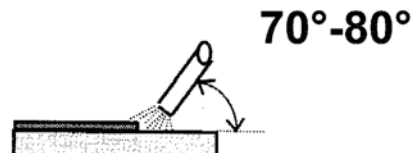
Presná dĺžka plamenného oblúka je rozhodujúca, pretože sa intenzita prúdu a napätia mení. Zlá intenzita prúdu zhoršuje ako zvar, tak aj samotný odpor. Uhlová poloha elektródy s ohľadom na obrábaný kus by mala činiť 70 a 80 stupňov v smere dopredu. Príliš veľký uhol spôsobuje sklzávanie trosky pod lemovací materiál. Ak je uhol príliš malý, plamenný oblúk kolíše a strieka. V oboch prípadoch je zvar porézny a zoslabený.



Zle



Zle

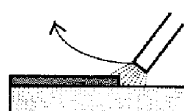


Správne

Troska nesmie byť odstránená skôr, než zvar vychladne. Vo zváraní prerušeného zvaru pokračujte po odstránení trosky.



Zle



Správne

Zvárač by sa mal pokúsiť udržať dĺžku oblúka konštantnú. Pretože dochádza k opotrebeniu elektród, musíte sa obvykle približovať. Na konci zvaru sa odporúča elektródu odstrániť v smere zvaru, aby sa zabránilo tvorbe porézneho kráteru.

Poruchy – príčiny - odstránenie

POZOR: NAJSKÔR VŽDY SKONTROLUJTE ZÁŤAŽOVÉ POISTKY !

Porucha	Príčina	Odstránenie
Poistka aktivovaná	1. Zvárací prúd je pre poistku príliš veľký.	1. Použite silnejšiu poistku. 2. Použite zotrvačnú poistku.
Nie je možné rovnomerne zvárať	1. Zlý ukostrovací kontakt na kábli/kliešťach	1. Obrobok vyčistite a zaistite dobrý kontakt 2. Kábel skontrolujte a príp. vymeňte.
Krehký či porézny zvar	1. Nečistý obrobok	1. Hrdzu, tuk a iné nečistoty pred zváraním odstráňte.
Chýba zvárací prúd	1. Spätné vedenie zváracieho prúdu nedáva správny kontakt 2. Tepelná ochrana svietí 3. Chybná elektronika	1. Skontrolujte správny kontakt spätného vedenia zváracieho prúdu. 2. Prístroj nechajte vychladnúť. Ak kontrolka zhasne, je možné pokračovať v práci. 3. Informujte servis.

Prehliadky a údržba

Bezpečnostné pokyny pre prehliadky a údržbu

Len pravidelne udržiavaný a dobre ošetrovaný prístroj môže byť spoľahlivou pomôckou. Nedostatočná údržba a starostlivosť môže viesť k nečakaným nehodám a úrazom.

Plán prehliadok a údržby

Časový interval	Popis	Príp. ďalšie detaily
Pred každým začiatkom práce	- Skontrolujte funkciu prístroja; nepracujte s chybným prístrojom. - Skontrolujte prípadné poškodenie kábla a príp. ho nahraďte novým, rovnocenným káblom.	

Náhradné dielce



Reklamácie a objednávky náhradných dielcov budú rýchlo a operatívne vybavené pomocou príslušného servisného formulára na

<http://www.guede.com/support>

Tento formulár si môžete vyžiadať tiež na

Tel.: +49 (0) 79 04 / 700-0
Fax: +49 (0) 79 04 / 700-250
E-Mail: info@guede.com

EG-Konformitätserklärung

Vyhlásenie o zhode ES

Hiermit erklären wir,
Týmto vyhlasujeme my,

Güde GmbH & Co. KG
Birkichstraße 6, 74549 Wolpertshausen, Germany

Dass die nachfolgend bezeichneten Geräte aufgrund ihrer Konzipierung und Bauart sowie in der von uns in Verkehr gebrachten Ausführungen den einschlägigen, grundlegenden Sicherheits- und Gesundheitsanforderungen der EG-Richtlinien entsprechen.

že koncepcia a konštrukcia nižšie uvedených prístrojov vo vyhotoveniach, ktoré uvádzame do obehu, zodpovedá príslušným základným požiadavkám smerníc ES na bezpečnosť a hygienu.

Bei einer nicht mit uns abgestimmten Änderung der Geräte verliert diese Erklärung ihre Gültigkeit.

V prípade zmeny prístroja, ktorá s nami nebola konzultovaná, stráca toto vyhlásenie svoju platnosť.

Bezeichnung der Geräte: - GE 235 TC
Označenie prístrojov:

Artikel-Nr.: - 20005
Číslo výrobku:

Einschlägige EG-Richtlinien: - EG-Maschinenrichtlinie 98/37/EG
Príslušné smernice ES: - EG-Niederspannungsrichtlinie 73/23/EWG
- EG-Richtlinie Elektromagnetische
Verträglichkeit 89/336/EWG mit Änderungen
- EG-Richtlinie 93/68/EWG

Angewandte harmonisierte Normen: - EN 60974
Použité harmonizované normy: - EN 50199
- EN 55011
- EN 61000-3-2
- EN 55014

Datum/Herstellerunterschrift: 22.05.2007

Dátum/podpis výrobcu

Angaben zum Unterzeichner: pán Arnold, konateľ

Údaje o podpísanom:



Vóór ingebruikneming van het apparaat deze gebruiksaanwijzing aandachtig doorlezen.

Wij streven er naar onze producten continue te verbeteren. Daarom kunnen technische gegevens en afbeeldingen afwijken!

A.V. 1 Voor nadruk en uittreksels is toestemming vereist. Technische wijzigingen voorbehouden.
© Güde GmbH & Co. KG - 2006

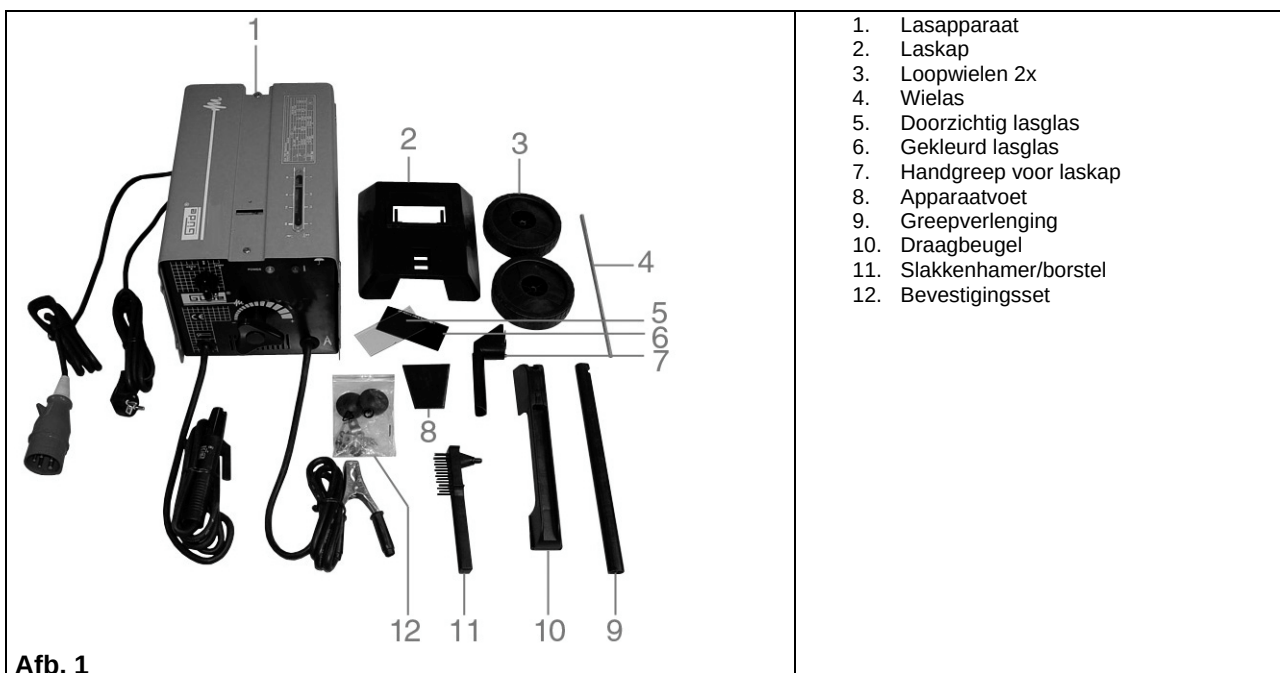
Apparaat

Kast van staalplaat (poedergespoten), rijdbaar met koelventilator, omschakelbaar 230/400 volt, traploze instelling van de lasstroom, thermische beveiliging, voor elektroden van 2-4 mm, 50 volt laskabelaansluiting (Dinse).

Uitrusting:

lasplaatsuitrusting bestaande uit laskap, aardingskabel met aardingsklem, laskabel met elektrodehouder, slakkenhamer met draadborstel, koelventilator en thermische beveiliging.

Geleverde onderdelen



Afb. 1

1. Lasapparaat
2. Laskap
3. Loopwielen 2x
4. Wielas
5. Doorzichtig lasglas
6. Gekleurd lasglas
7. Handgreep voor laskap
8. Apparaatvoet
9. Greepverlenging
10. Draagbeugel
11. Slakkenhamer/borstel
12. Bevestigingsset

Garantie

Garantieclaims volgens de bijgaande garantietaal.

Algemene veiligheidsinstructies

De gebruiksaanwijzing dient, vóór het éérste gebruik van het apparaat, geheel doorgelezen te worden. Indien over de aansluiting en bediening van het apparaat twijfels bestaan, dient u zich tot de producent (serviceafdeling) te wenden.

OM EEN HOGE GRAAD VAN VEILIGHEID TE GARANDEREN DIEN U DE VOLGENDE INSTRUCTIES IN ACHT TE NEMEN:

LET OP!

- Altijd beschermende handschoenen dragen.
- Gepaste kleding dragen; kunststofkleding vermijden.

- Stevige schoenen dragen.
- Zich er van verzekeren dat lasruimtes altijd goed geventileerd worden zodat vorming van schadelijke rook en giftige gassen wordt voorkomen.
- Niet in vochtige ruimten, zonder doelmatige voorzorgsmaatregelen tegen elektrische ontladingen, lassen.
- Na het lassen moet de elektrode van de elektrodetang verwijderd worden zodat het ongewenst vormen van vlambogen wordt voorkomen.
- Het apparaat niet in regen gebruiken, resp. bewaren.
- Indien het apparaat in gebruik is, mag de elektrodetang niet op de lasmachine en ook niet op andere elektrische apparaten neergelegd worden omdat de aardlekbeveiliging bij aarding beschadigd of onderbroken kan worden.
- De elektrode of één van de andere metalen voorwerpen die vóór of tijdens het lassen met de elektrode in contact staan, nooit aanraken.
- Controleren op beschadigingen van laskabels (hier bijzonder de contacten van de voedingkabel). Laskabels met onvoldoende of niet volledige isolatie moeten direct en volgens voorschrift door kabels van dezelfde afmetingen vervangen worden.
- Bij niet-gebruiken van het apparaat de stroomvoorzorging onderbreken.
- Het apparaat kan, afhankelijk van de netspecificaties, op het aansluitpunt voor de verzorging van energie aan andere aansluitingen inwerken. Bij twijfel advies bij de leverancier van de elektrische energie vragen.

Handelwijze in noodgeval

Tref de noodzakelijke maatregelen om eerste hulp te verlenen, die aan het letsel beantwoordt en vraag zo snel mogelijk een gekwalificeerde medische hulp aan.
Bescherm gewonde personen voor verdere letsels en stel ze gerust.

Aanduidingen op het apparaat

Toelichting van de symbolen

In deze gebruiksaanwijzing en/of op het apparaat worden de volgende symbolen gebruikt:

Productveiligheid:

					
Het product is conform de desbetreffende normen van de Europese Gemeenschap					

Verbod:

					
Verbod, algemeen (in verbinding met ander pictogram)	Aan de kabel trekken verboden	Machine niet bij neerslag gebruiken			

Waarschuwing:

					
Waarschuwing/Let op	Waarschuwing voor gevaarlijke elektrische spanning	Waarschuwing voor hete oppervlakken	Veilige afstand bewaren		

Aanwijzing:

					
Oogbescherming gebruiken	Veiligheidsschoenen dragen	Veiligheidshandschoenen gebruiken	Beschermende kleding dragen	Beschermerschild voor gezicht dragen	Voor openen netstekker uitnemen
					
Vóór gebruik gebruiksaanwijzing lezen					

Milieubescherming:

					
Afval niet in het milieu maar vakkundig verwijderen	Verpakkingsmateriaal van karton bij de daarvoor bestemde recyclingplaatsen afleveren	Beschadigde en/of verwijderde elektrische of elektronische apparaten bij de daarvoor bestemde recyclingplaatsen afleveren			

Verpakking:

					
Voor vocht beschermen	Verpakkingsoriëntering boven	Let op - breekbaar			

Technische gegevens:

					
Netaansluiting	Gewicht				

Productspecifiek:

					
Handmatig vlambooggassen met beklede elektroden	Netbeveiliging	Lasapparaat kan ook in werkruimten met gevaar van elektrische schok gebruikt worden	Diameter voor elektroden volgens lasstroom	230 V aansluiting	400 V aansluiting
					
Transformator	Elektrodehouder	Aardingstang	Dalende karakteristiek	Netaansluiting	Temperatuuraanduiding

Gebruik volgens bepalingen

Het lasapparaat is bestemd voor het lassen van metalen die met elektroden gelast kunnen worden. Het lasapparaat en de daarbij behorende lasplaatsuitrusting beantwoorden bij aflevering aan de desbetreffende bepalingen.

Bij niet-naleving van bepalingen uit de algemeen geldige voorschriften, evenals van de bepalingen uit deze gebruiksaanwijzing, kan de producent voor schade niet aansprakelijk worden gesteld.

Overige gevaren en beschermingsmaatregelen**Elektrische gevaren**

Bedreiging	Beschrijving	Beschermingsmaatregel(en)	Restgevaar
Indirect elektrisch contact	Gelijktijdig contact met de aardingsklem en de elektrodekabel kan tot stroomschokken leiden.	Aanraking vermijden.	Indirect elektrisch contact

Thermische gevaren

Bedreiging	Beschrijving	Beschermingsmaatregel(en)	Restgevaar
Verbrandingen, vorstbuilen (blaren)	- Het aanraken van het gelaste werkstuk kan tot zware verbrandingen leiden. - Tijdens het lassen ontstaan lassoetters die voor de lasser, als ook voor de kleding, schadelijk zijn.	- Werkstuk niet of slechts met lashandschoenen aanraken. - Beschermende kleding voor lassen dragen.	

Gevaren door straling

Bedreiging	Beschrijving	Beschermingsmaatregel(en)	Restgevaar
Infrarood, zichtbaar en ultraviolet licht	Direct kijken in de vlamboog kan tot zwaar oogletsel leiden.	Slechts met veiligheidslaskap werken.	

Bedreigingen door werkstoffen en andere stoffen

Bedreiging	Beschrijving	Beschermingsmaatregel(en)	Restgevaar
Contact, inademing	Langer inademen van lasgassen kan schadelijk voor de gezondheid zijn.	• Werk met een afzuiging. • Werk in een goed geventileerde omgeving. • Vermijd het directe inademen van de gassen.	
Vuur of explosie	• Lichtontvlambare materialen kunnen in de directe omgeving van het lasapparaat vlam vatten. • Olie, brandstof of gastank kunnen bij lassen exploderen.	• Niet in de buurt van licht ontvlambare materialen lassen. • Tanks van elke soort moeten geheel geleegd, gereinigd en goed ontlucht zijn. Tanks mogen slechts door opgeleide vaklieden gelast worden.	

Verwaarlozing van ergonomische beginselen

Bedreiging	Beschrijving	Beschermingsmaatregel(en)	Restgevaar
Verwaarloosd gebruik van de persoonlijke beschermende kleding en uitrusting	Lassen zonder de voorgeschreven veiligheidsuitrustingen leidt tot gezondheidsschade.	Geschikte veiligheidsuitrusting voor laswerkzaamheden gebruiken.	

Verwijdering

De verwijdering instructies zijn met pictogrammen aangegeven die zich op het apparaat, resp. op de verpakking, bevinden. Een beschrijving van de afzonderlijke betekenissen is in het hoofdstuk "Aanduidingen op het apparaat" te vinden.

Eisen aan de bedienende persoon

De bedienende persoon dient, voor het gebruik van het apparaat, de gebruiksaanwijzing goed gelezen te hebben.

Kwalificatie

Het lasapparaat is bestemd voor het gebruik door opgeleide vlambooglassers of opgeleide vaklieden met een overeenkomstige kwalificatie.

Minimale leeftijd

Het apparaat mag slechts door personen gebruikt worden van 18 jaar of ouder. Uitzondering hierop is het gebruik door jeugdige personen bij een beroepsopleiding ter verkrijging van vaardigheid en indien dit onder toezicht van een opleider plaats vindt.

Scholing

Het apparaat mag slechts door aangewezen personen bediend worden. Deze gebruiksaanwijzing moet voor iedere gebruiker toegankelijk zijn.

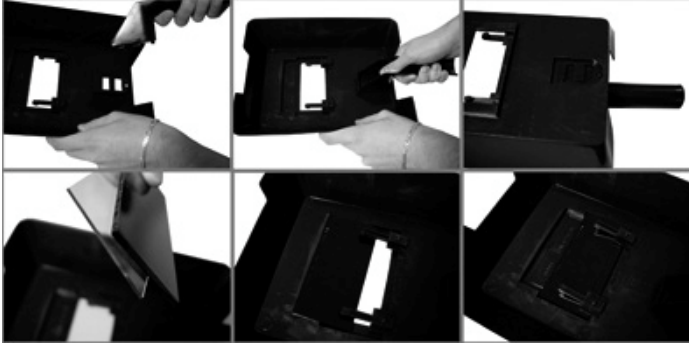
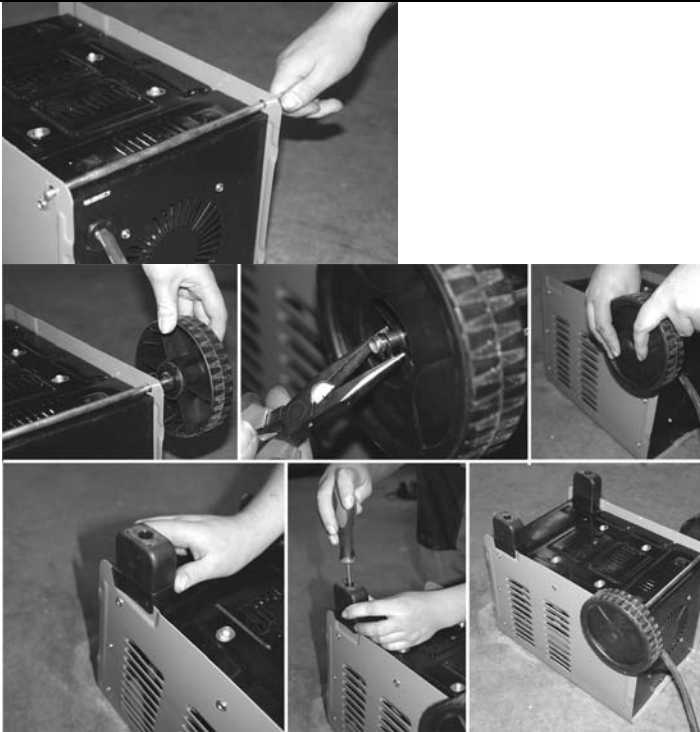
Technische gegevens

Aansluiting:	230 V/400 V; 50 Hz
Max. lasstroom:	210 A
Instelbereik:	50 – 190 A
Diameter elektroden:	2 – 4 mm
Nullastspanning:	48 V
Beveiligingsklasse:	IP 21
Isolatieklasse:	H
Gewicht:	ca. 25 kg
Artikel nr.:	20005

Transport en opslag

Het apparaat moet op een droge en voor onbevoegde personen op een niet toegankelijke plaats bewaard worden. Let er op dat het apparaat van de stroomtoevoer is afgekoppeld. Denk er aan dat ook de elektroden droog bewaard moeten worden.

Montage en de eerste inbedrijfstelling

Samenstellen 1		Onderdelen uit de levering	
		Afb. 1 – Pos. 2 Afb. 1 – Pos. 5 Afb. 1 – Pos. 6 Afb. 1 – Pos. 7	
Afb. 2 Samenstellen 2		Onderdelen uit de levering	
		Afb. 1 – Pos. 2 Afb. 1 – Pos. 3 / 2x Afb. 1 – Pos. 4 Afb. 1 – Pos. 12	
Afb. 3 Samenstellen 4		Benodigd samenstellen	Onderdelen uit de levering
		Samenstellen 3 Afb. 1 – Pos. 9 Afb. 1 – Pos. 10 Afb. 1 – Pos. 12	
Afb. 5			

Veiligheidsinstructies voor de eerste inbedrijfstelling

- Controleer of de stroomaansluiting voldoende gezeerd is (16 A, traag).
- Gebruik de voorgeschreven kleding (zie afb. 6).
- Zorg er voor dat geen personen zich in de werkomgeving, resp. het gevarenged, bevinden.
- Let er op dat er geen brandbare materialen in de werkomgeving zijn.

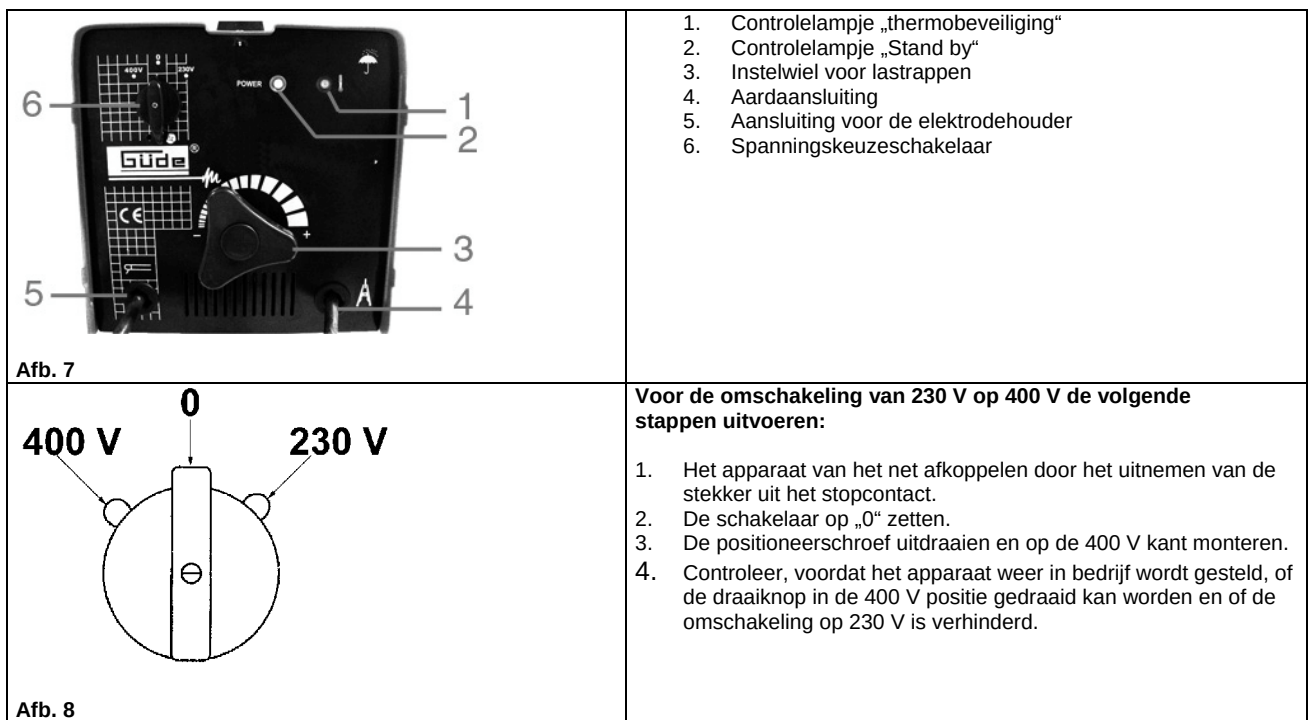


Afb. 6

Manier van aanpak

Voer de montage van de afzonderlijke onderdelen in de aangegeven volgorde uit. Let op de juiste volgorde van montage van de onderdelen volgens de afbeeldingen.

Bediening



Afb. 7

Afb. 8

- Met het apparaat kan vanaf een binnentemperatuur van 20 °C gewerkt worden, zonder dat de oververhittingbeveiliging zich inschakelt, voor een n_0 aantal van vergelijkingselektroden; en verder voor een n_h aantal van vergelijkingselektroden, vanuit warme toestand, zonder dat de oververhittingbeveiliging zich inschakelt.
- De aardtang moet met het te lassen stuk zodanig verbonden zijn dat een goed contact ontstaat. De aanraakvlakken moeten goed gereinigd zijn, zodanig dat geen smeervet, roest of andere vervuilingen aanwezig zijn die het lasvermogen kunnen verminderen.
- Het apparaat is met een hoofdschakelaar, een geel signaallampje, een oververhittingbeveiliging en met een driehoekig handwiel dat de lasstroom reguleert, uitgerust. De regulering moet, rekening houdend met de waarden van de lasstroom in verhouding tot de elektrodediameter, uitgevoerd worden.

LET OP: Het lampje licht alleen op bij overbelasting

Het lasapparaat is met een oververhittingbeveiliging uitgerust die de stroomvoorziening voor het lassen automatisch onderbreekt. Zodra de binnentemperatuur tot een juiste bedrijfswaarde is gezakt, loopt het lasapparaat automatisch weer aan.

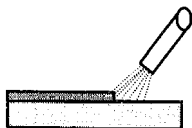
Veiligheidsinstructies voor de bediening

Zie ook hoofdstuk „Restgevaaren en veiligheidsmaatregelen“ en de er uit af te leiden veiligheidsmaatregelen.

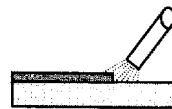
- Gebruik het apparaat pas nadat de gebruiksaanwijzing door de gebruiker aandachtig gelezen is.
- Let op alle, in de gebruiksaanwijzing aangegeven, veiligheidsinstructies.
- Gedraagt u zich verantwoord tegenover andere personen.

Aanwijzingen stap voor stap

De laszone moet roest- en lakvrij zijn. De elektrode wordt afhankelijk van de materiaalsoort gekozen. Wij adviseren in het begin de elektrode en de stroomsterkte d.m.v. een afvalstuk uit te proberen. Zet de elektroden op een afstand van ca. 2 cm van het laspunt aan. Gebruik principieel een veiligheidslaskap, lashandschoenen en de juiste beschermende kleding. Raak het proefstuk met de elektrode licht strelend aan.

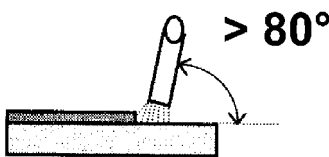


**Fout
(te lange boog)**

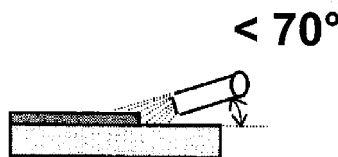


**Juist
(ca. 1 tot 1,5 maal de diameter van de elektrode)**

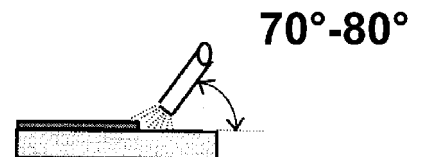
De juiste lengte van de vlamboog is doorslaggevend omdat de stroomsterkte en de spanning veranderen. Een niet juiste stroomsterkte verslechtert zowel de lasnaad als ook de weerstand zelf. De hoek van de elektrode, met betrekking tot het werkstuk, zal tussen 70 en 80 graden in voorwaartse richting bedragen. Een overmatige hoek veroorzaakt het afglijden van de slak onder het materiaal. Als de hoek te klein is, spettert de vlamboog. In beide gevallen is de lasnaad poreus en verzwakt.



Fout



Fout



Juist

De slak mag niet verwijderd worden voordat de lasnaad is afgekoeld. Het lassen van een onderbroken lasnaad wordt na de slakverwijdering weer voortgezet.



Fout



Juist

Lassers moeten proberen de booglengte constant te houden. Door afname van de elektrode, moet men tijdens het lassen de elektrode toevoeren. Aan het einde van de lasnaad verdient het een aanbeveling de elektrode in de richting van de gelaste lasnaad te verwijderen om zodoende de vorming van een poreuze krater te vermijden.

Storingen - Oorzaken - Oplossingen

LET OP: ALTIJD EERST DE BEVEILIGINGEN TEGEN OVERBELASTING CONTROLEREN!

Storing	Oorzaak	Oplossing
Zekering is geactiveerd	1. De lasstroom is voor de zekering te hoog.	1. Zwaardere zekering gebruiken. 2. Trage zekering gebruiken.
Geen gelijkmatig lassen mogelijk	1. Slecht aardingscontact aan de kabel/tang.	1. Werkstuk reinigen en voor een goed contact zorgen. 2. Kabel controleren, resp. vervangen.
Verdroogde of poreuze kabel	1. Vervuild werkstuk.	1. Roest, vet of andere vervuilingen voor het lassen verwijderen.
Geen lasstroom	1. Terugleiding van de lasstroom geeft geen juist contact. 2. De oververhittingbeveiliging licht op. 3. Elektronica is defect.	1. Terugleiding van de lasstroom op juist contact controleren. 2. Apparaat laten afkoelen. Als het lampje uitgaat, kan verder gewerkt worden. 3. Service informeren.

Inspectie en onderhoud

Veiligheidsinstructies voor inspectie en onderhoud

Enkel een regelmatig onderhouden en een goed verzorgd apparaat kan een tot tevredenheid werkend hulpmiddel zijn. Onderhouds- en verzorgingsgebreken kunnen tot onvoorziene ongevallen en letsels leiden.

Inspectie- en onderhoudsschema

Tijdsinterval	Beschrijving	Eventuele overige details
Voor ieder werkbegin	- Controleer het apparaat op de functie; werk niet met een defect apparaat. - Kabel op mogelijke schaden controleren en eventueel door een nieuwe gelijkwaardige kabel vervangen.	

Onderdelen



Reclamaties en bestellingen van onderdelen worden snel en niet-bureaucratisch met een serviceformulier onder

<http://www.guede.com/support>

afgewikkeld.

Dit formulier kan ook onder

tel.: +49 (0) 79 04 / 700-0

fax: +49 (0) 79 04 / 700-250

e-mail: info@guede.com

aangevraagd worden .

EG-Konformitätserklärung

EG- Conformiteitverklaring

Hiermit erklären wir,
Hiermee verklaren wij,

Güde GmbH & Co. KG
 Birkichstraße 6, 74549 Wolpertshausen, Germany

Dass die nachfolgend bezeichneten Geräte aufgrund ihrer Konzipierung und Bauart sowie in der von uns in Verkehr gebrachten Ausführungen den einschlägigen, grundlegenden Sicherheits- und Gesundheitsanforderungen der EG-Richtlinien entsprechen.

dat het navolgend genoemde apparaat, op grond van zijn ontwerp en bouwwijze, evenals de door ons in omloop gebrachte uitvoeringen aan de desbetreffende fundamentele veiligheids- en gezondheidverordeningen van de EG-richtlijnen voldoen.

Bei einer nicht mit uns abgestimmten Änderung der Geräte verliert diese Erklärung ihre Gültigkeit.

Bij een niet met ons overeengekomen wijziging aan het apparaat verliest deze verklaring haar geldigheid.

Bezeichnung der Geräte: - GE 235 TC
Beschrijving van het apparaat:

Artikel-Nr.: - 20005
Artikel nr.:

Einschlägige EG-Richtlinien: - EG-Maschinenrichtlinie 98/37/EG
Desbetreffende EG-Richtlijnen: - EG-Niederspannungsrichtlinie 73/23/EWG
 - EG-Richtlinie Elektromagnetische
 Verträglichkeit 89/336/EWG mit Änderungen
 - EG-Richtlinie 93/68/EWG

Angewandte harmonisierte Normen: - EN 60974
Gebruikte harmoniserende normen: - EN 50199
 - EN 55011
 - EN 61000-3-2
 - EN 55014

Datum/Herstellerunterschrift: 22.05.2007

Datum/Handtekening fabrikant

Angaben zum Unterzeichner:

Gegevens betref. de ondertekende:

Dhr. Arnold, bedrijfsleider



Prima di mettere l'apparecchio in esercizio, leggere attentamente il presente Manuale d'Uso, per favore.

Facciamo ogni sforzo per raggiungere il miglioramento continuo dei nostri prodotti. Per tal motivo, possono essere modificati dati tecnici e le figure!

A.V. 1 La riproduzione, anche parziale, richiede l'autorizzazione. Modifiche tecniche riservate.
© Güde GmbH & Co. KG - 2006

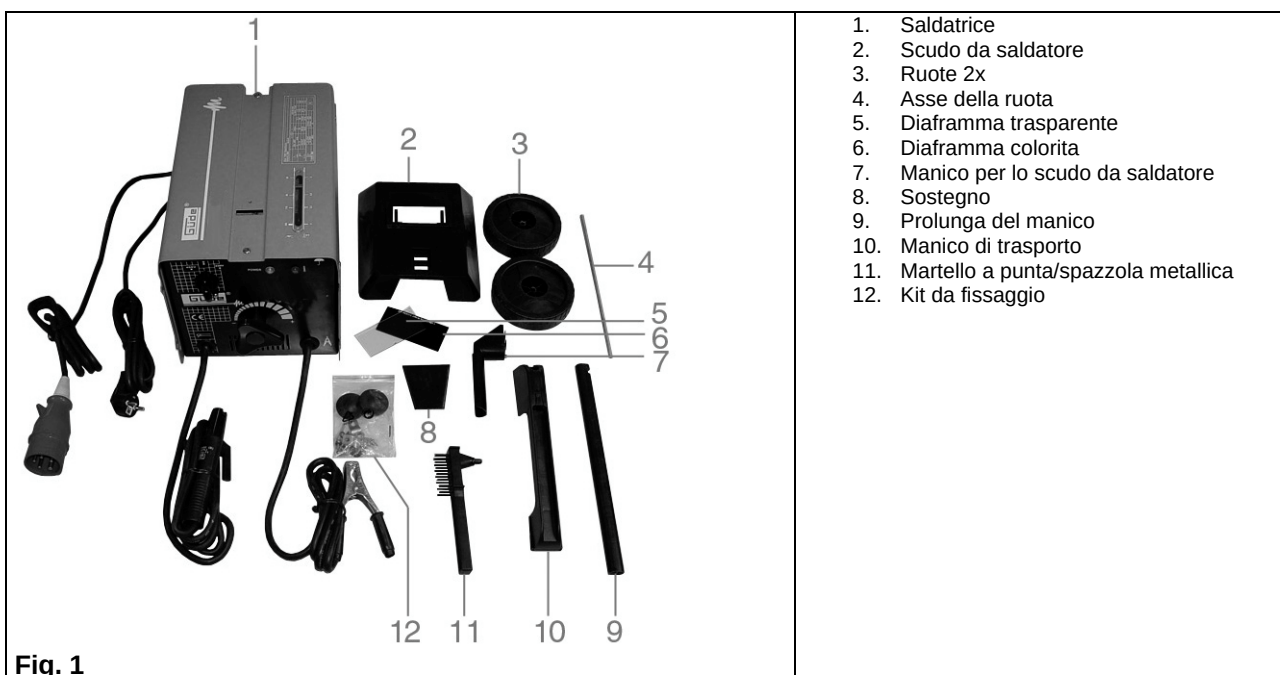
Apparecchio

Il corpo della lamiera d'acciaio (verniciato a polvere), mobile con ventilatore di raffreddamento, con la possibilità di commutazione 230/400V, regolazione graduale della corrente di saldatura, termici, per gli elettrodi 2 – 4 mm, connettore 50V del cavo da saldatura (Dinse).

Accessori:

L'arredamento dell'area di saldatura contiene lo scudo da saldatore, il cavo da massa con la pinza, cavo da saldatura con portaelettrodo, martello per eliminare la scoria con la spazzola metallica, ventilatore di raffreddamento ed i termici.

Volume della fornitura



Garanzia

Diritti di garanzia secondo il protocollo in allegato.

Istruzioni di sicurezza generali

Il Manuale d'Uso deve essere completamente letto prima di usare l'apparecchio. Nel caso di qualsiasi dubbio sul collegamento e sulla manovra dell'apparecchio, avvolgersi al produttore (Settore d'Assistenza).

PER GARANTIRE IL GRADO DELLA SICUREZZA DI LAVORO ELEVATO, MANTENERE ATTENTAMENTE LE SEGUENTI ISTRUZIONI:

ATTENZIONE!

- Utilizzare sempre i guanti di protezione del tessile isolante.
- Indossare la tuta adatta; evitare gli abbigliamento di PVC.

- Utilizzare la calzatura solida del tessile isolante.
- Accertarsi che i locali, dove viene svolta la saldatura, siano ben ventilati per evitare la cumulazione dei fumi nocivi e tossici.
- Mai saldare nei locali umidi, senza le azioni di sicurezza efficaci alle scosse elettriche.
- Terminata la saldatura, l'elettrodo deve essere estratto dal portaelettrodo in modo tale che sia impedita la formazione dell'arco.
- La saldatrice non deve essere utilizzata, né conservata, in pioggia.
- Con la saldatrice in funzione, il portaelettrodo non deve essere appoggiato né sulla saldatrice, né l'altro apparecchio elettrico perché, mettendola a massa, potrebbe avvenire il danneggiamento e/o disattivazione del dispositivo di sicurezza.
- Prima di finire la saldatura, non toccare né gli elettrodi, né qualsiasi altro oggetto metallico – in contatto con elettrodo.
- Controllare che non siano disponibili i cavi senza rivestimento (qui soprattutto i contatti del cavo d'alimentazione). I cavi che presentano l'isolamento insufficiente devono essere sostituiti immediatamente degli altri di norma delle dimensioni identiche.
- La saldatrice non utilizzata non deve essere collegata alla fonte d'alimentazione.
- La saldatrice, in dipendenza alle caratteristiche della rete, può influenzare l'alimentazione degli altri utenti collegati allo stesso punto d'alimentazione. Nel caso dei dubbi rivolgersi, per favore, al consiglio presso il centro responsabile dell'approvvigionamento dell'energia elettrica..

Comportamento nel caso d'emergenza

Iniziare il pronto soccorso indispensabile per tipo dell'incidente e rivolgersi possibilmente con la massima rapidità al medico competente.

Proteggere il ferito agli altri incidenti e metterlo alla posizione tranquilla.

Indicazioni sull'apparecchio

Spiegazione dei simboli

Sono applicati nel presente Manuale e/o sull'apparecchio i seguenti simboli:

Sicurezza del prodotto:

					
Prodotto conforme alle norme CE relative					

Divieti:

					
Divieto generale (insieme l'altro pittogramma)	Vietato tirare il cavo	Non usare l'apparecchio all'umid			

Avvertenze:

					
Avvertenza/attenzione	Avvertenza alla tensione elettrica pericolosa	Avvertenza alla superficie calda	Mantenere la distanza sicura		

Indicazioni:

					
Usare gli occhiali di protezione	Usare la calzatura di protezione	Usare i guanti protettivi	Usare gli indumenti di protezione	Usare lo scudo di protezione	Prima di apertura sconnettere la spina
					
Prima dell'uso, leggere attentamente il Manuale d'Uso					

Tutela dell'ambiente:

					
Smaltire i rifiuti ecologicamente	Materiale d'imballo del cartone può essere consegnato al riciclo presso il centro di raccolta	Gli apparecchi elettrici ed elettronici difettosi e/o destinati per smaltimento devono essere consegnati per riciclo al centro di raccolta autorizzato			

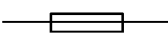
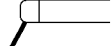
Imballo:

					
Proteggere alla pioggia	Senso d'orientamento dell'imballo - verticalmente	Attenzione, fragile			

Dati tecnici:

					
Spina d'alimentazione	Peso				

Specifico per tal prodotto:

					
Saldatura manuale ad arco con elettrodo rivestito	Emergenza della rete	La saldatrice può essere utilizzata anche nei luoghi di lavoro con pericolo della scossa elettrica	Diametro per elettrodi secondo la corrente da saldatura	Presse 230 V	Presse 400 V
					
Trasformatore	Portaelettrodo	Pinza di massa	Caratteristica discendente	Spina di collegamento	Termometro

Uso in conformità alla destinazione

La saldatrice è destinata alla saldatura dei metalli che possono essere saldati con elettrodi. La saldatrice, ed allestimento del luogo di lavoro della stessa, è conforme alle relative istituzioni.

L'ignoranza della disposizione delle prescrizioni generalmente vigenti e del presente Manuale costituisce la dispensa di responsabilità del costruttore.

Pericoli residui ed azioni di protezione**Pericolo elettrico residuale**

Pericolo	Descrizione	Azioni di protezione	Pericolo residuale
Contatto elettrico indiretto	Contatto contemporaneo con la pinza di massa e con cavo elettrico può provocare le scosse elettriche.	Evitare il contatto	

Pericoli termici residui

Pericolo	Descrizione	Azioni di protezione	Pericolo residuale
Ustioni, geloni	- Il contatto con pezzo saldato può causare le gravi ustioni. - Durante la saldatura possono staccarsi gli spruzzi che possono danneggiare sia il saldatore, sia l'indumento.	- Toccare il pezzo da lavorare solo avendo i guanti di protezione - Utilizzare la tuta protettiva dai saldatori	

Pericolo di radiazione

Pericolo	Descrizione	Azioni di protezione	Pericolo residuale
Luce infrarossa, visibile, ed ultrarossa	La vista diretta contro l'arco può causare le gravi ferite degli occhi.	Lavorare solo usando lo schudo da saldatore.	

Minaccia dai materiali e dalle altre sostanze

Pericolo	Descrizione	Azioni di protezione	Pericolo residuale
Contatto, respirazione	Respirazione dei gas durante la saldatura per tempo lungo può essere nociva per la salute.	- Lavorare con aspiratore - Lavorare nell'ambiente ben ventilato - Evitare la respirazione diretta dei gas	
Fiamma / esplosione	- I materiali facilmente infiammabili, in vicinanza immediata alla saldatura, possono prendere il fuoco. - I serbatoi d'olio, dei combustibili e/o gas possono esplodere durante la saldatura	- Non saldare in vicinanza dei materiali facilmente infiammabili. - I serbatoi del tipo qualsiasi devono essere completamente svuotati, puliti e ben ventilati. I serbatoi possono essere saldati solo dal professionista istruito.	

Inadempimento delle regole ergonomiche

Pericolo	Descrizione	Azioni di protezione	Pericolo residuale
Utilizzo dei mezzi di protezione personale insufficiente.	La saldaura senza mezzi di protezione personale prescritti porta al danneggiamento della salute.	Utilizzare durante la saldatura i mezzi di protezione adatti.	

Smaltimento

Le istruzioni per lo smaltimento derivano dai pittogrammi attaccati sull'apparecchio/imballo. La descrizione dei singoli significati si trova nel capitolo „Indicazioni sull'apparecchio“.

Requisiti della manovra

Prima di usare l'apparecchio, l'operatore deve leggere attentamente il Manuale d'Uso.

Qualifica

La saldatrice è destinata per uso dei saldatori istruiti per la saldatura ad'arco, oppure il personale professionale istruito, con la qualifica analoga.

Età minima

L'apparecchio può essere manovrato solo dalle persone maggiori di 18 anni.
Un'eccezione costituisce la manovra dell'apparecchio dai minorenni, se questa avviene in ambito dell'apprendimento professionale per lo scopo di raggiungimento della pratica con la sorveglianza dell'insegnante.

Istruzioni

L'apparecchio può essere utilizzato solo dalle persone istruite. Tal Manuale d'Uso deve essere tenuto dall'Utente sempre disponibile.

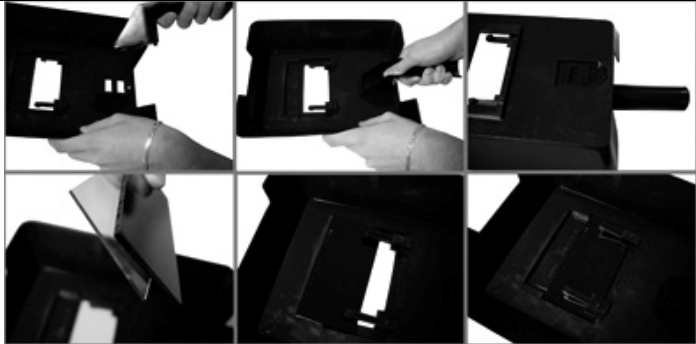
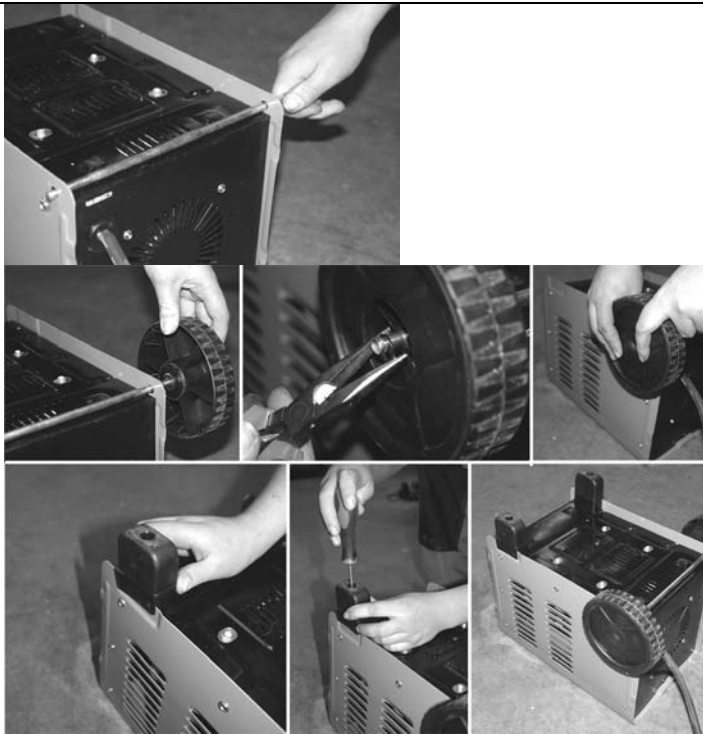
Dati tecnici

Tensione/frequenza:	230 V/400 V; 50 Hz
Max. Corrente di saldatura:	210 A
Campo regolato:	50 – 190 A
Ø dell'elettrodo:	2 – 4 mm
Tensione in giri a vuoto:	48 V
Classe di protezione:	IP 21
Classe d'isolamento:	H
Peso:	cca 25 kg
Cod. ord.:	20005

Trasporto ed immagazzinamento

L'apparecchio deve essere conservato al luogo asciutto, non accessibile alle persone adatte. Badare a che l'apparecchio sia sconnesso dalla corrente.
Pensare a che gli elettrodi devono essere depositati in secco.

Montaggio e prima messa in esercizio

Gruppo di montaggio 1		Parti di fornitura	
		Fig. 1 – Pos. 2 Fig. 1 – Pos. 5 Fig. 1 – Pos. 6 Fig. 1 – Pos. 7	
Fig. 2			
Gruppo di montaggio 2		Parti di fornitura	
		Fig. 1 – Pos. 2 Fig. 1 – Pos. 3 / 2x Fig. 1 – Pos. 4 Fig. 1 – Pos. 12	
Fig. 3			
Gruppo di montaggio 4	Gruppi di montaggio necessari	Parti di fornitura	
	Gruppo di montaggio 3	Fig. 1 – Pos. 9 Fig. 1 – Pos. 10 Fig. 1 – Pos. 12	
Fig. 5			

Istruzioni di sicurezza per la prima messa in esercizio

- Controllare che la connessione elettrica sia sufficientemente assicurata (16A, inerte)
- Proteggersi con la tuta prescritta (Cfr. fig. 6)
- Assicurare che nella zona di lavoro, oppure in quella circostante, non siano presenti altre persone.
- Badare a che non si trovino nella zona di lavoro i materiali infiammabili.

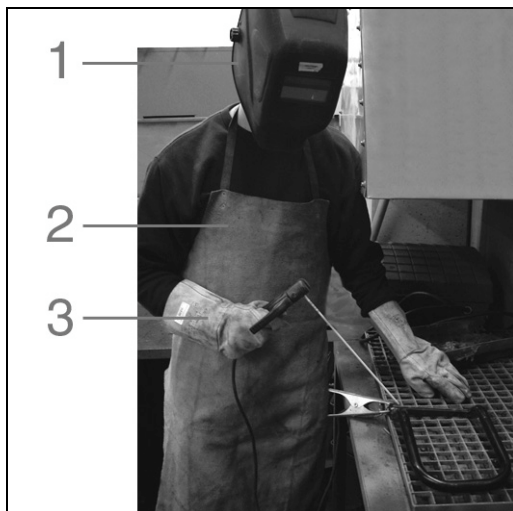


Fig. 6

1. Casco da saldatore
2. Grembiale da saldatore
3. Guanti da saldatore

Procedura

Eseguire il montaggio delle singole parti secondo l'ordine illustrato. Rispettare l'ordine delle parti giusta, secondo le figure.

Manovra



Fig. 7

1. LED „Termici“
2. LED „Stand by“
3. Registratore dei livelli di saldatura
4. Attacco di massa
5. Attacco del portaelettrodo
6. Selettore della tensione

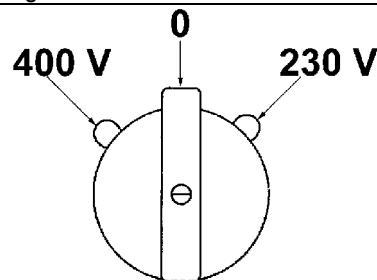


Fig. 8

Per commutazione da 230 V a 400 V, eseguire i seguenti eventi:

1. Sconnettere l'apparecchio dalla rete tirando la spina fuori dalla presa.
2. Mettere il selettore a „0“.
3. Svitare la vite d'arresto e girarlo al lato 400 V.
4. Prima di mettere l'apparecchio nuovamente in funzione, assicurarsi che il selettore può essere girato solo alla posizione 400 V e non potrà essere girato alla posizione 230 V.

- E' possibile saldare con apparecchio partendo dalla temperatura dell'ambiente 20°C, senza l'intervento dei termici, per il numero degli elettrodi di riferimento n_0 ; e per il numero degli elettrodi di riferimento n_h , dallo stato caldo, senza l'intervento dei termici.

- La pinza di massa deve essere collegata al pezzo da saldare perché origini buon contatto. I punti di contatto devono essere ben puliti, privi di grasso lubrificante, ruggine ed altre impurità che potrebbero peggiorare la prestazione della saldatura.
- L'apparecchio è dotato dell'interruttore generale, LED giallo, termici e volantino a triangolo girevole che regola la corrente di saldatura. La regolazione deve avvenire in relazione ai valori della corrente di saldatura ed al diametro degli elettrodi.

ATTENZIONE: LED si accende solo in sovraccarico

La saldatrice è dotata dei termici che intervengono automaticamente ed interrompono l'alimentazione della corrente di saldatura. Non appena la temperatura interna scende nuovamente al valore adatto per esercizio corretto, l'apparecchio da saldatura parte automaticamente.

Istruzioni di sicurezza per la manovra

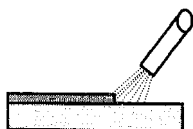


Cfr. anche capitolo „Pericoli residuali ed azioni di sicurezza“, e le azioni di sicurezza da esso derivati.

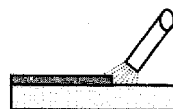
- Usare l'apparecchio dopo aver letto attentamente il Manuale d'Uso.
- Rispettare tutte istruzioni di sicurezza indicate nel Manuale.
- Comportarsi con responsabilità verso le altre persone.

Istruzioni - passo per passo

La zona da saldare deve essere priva della ruggine e vernice. L'elettrodo è scelto secondo il tipo del materiale. All'inizio, consigliamo provare l'elettrodo ed intensità della corrente sul rottame. Portare l'elettrodo a cca 2 cm sopra il punto di pertanze. In ogni caso, utilizzare lo scudo da saldatore, guanti e la tuta adatta. Tenere il pezzo e passare leggermente con elettrodo.

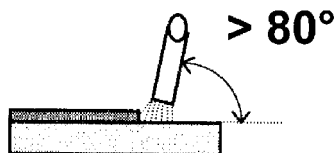


Scorretto
(l'arco troppo lungo)

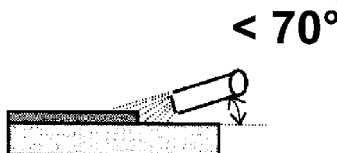


Corretto
(diametro dell'elettrodo cca 1 - 1,5 multiplo)

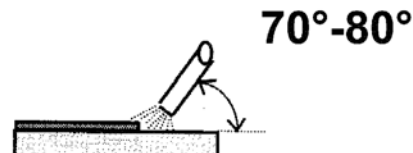
La lunghezza precisa dell'arco di fiamma è determinante, perché l'intensità e la tensione variano. L'intensità della corrente scorretta sta peggiorando sia la saldatura, sia la propria resistenza. La posizione dell'elettrodo in angolo, riguardando il pezzo da lavorare, dovrebbe essere 70 e 80 gradi nel senso in avanti. L'angolo troppo grande causa lo scorrimento della scoria sotto il materiale di bordatura. Nel caso dell'angolo troppo piccolo, l'arco di fiamma oscilla e spruzza. In entrambi due casi, la saldatura è porosa ed indebolita.



Scorretto

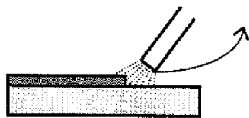


Scorretto



Corretto

La scoria non deve essere tolta prima che la saldatura si raffredda. Continuare la saldatura interrotta dopo aver eliminata la scoria.



Scorretto



Corretto

Il saldatore dovrebbe cercare di mantenere la lunghezza dell'arco costante. Siccome avviene l'usura degli elettrodi, è necessario avvicinarsi sempre. E' consigliato, terminando la saldatura, uscire con elettrodo nel senso della saldatura per evitare la formazione del cratere poroso.

Guasti – cause - rimozione

ATTENZIONE: CONTROLLARE SEMPRE PRIMA I TERMICI!

Guasto	Causa	Rimozione
Fusibile attivato	1. Corrente di saldatura troppo grande per fusibile.	1. Usare fusibile più potente. 2. Usare fusibile inerte.
No è possibile saldare uniformemente	1. Cattivo contatto a massa sul cavo/pinza	1. Pulire il pezzo da lavorare ed assicurare buon contatto 2. Controllare il cavo, sostituirlo eventualmente.
Saldatura fragile e porosa	1. Pezzo da lavorare sporco	1. Prima di saldare, eliminare la ruggine, il grasso e le altre impurità.
Manca la corrente di saldatura	1. La conduzione di ritorno della corrente di saldatura non da contatto corretto 2. LED termici accesa 3. L'elettrovalvola difettosa	1. Controllare il contatto corretto della conduzione di ritorno della corrente di saldatura 2. Lasciare raffreddare l'apparecchio. E' possibile continuare il lavoro, quando la LED si spegne. 3. Informare il Centro d'Assistenza

Ispezioni e manutenzione

Istruzioni di sicurezza per le ispezioni e manutenzione

Solo l'apparecchio mantenuto e ben curato può essere un attrezzo fidabile. La manutenzione e cura insufficienti possono provocare gli incidenti e ferite improvvise.

Programma delle ispezioni e della manutenzione

Intervallo	Descrizione	Altri dettagli eventuali
Prima dell'ogni inizio del lavoro	- Controllare la funzione dell'apparecchio; non lavorare con apparecchio difettoso. - Controllare l'eventuale danneggiamento del cavo, sostituirlo eventualmente del nuovo paragonabile.	

Ricambi



La contestazione e gli ordini dei ricambi saranno elaborati rapidamente ed operativamente tramite l'apposito modulo d'assistenza sul sito

<http://www.guede.com/support>

Tal modulo potete richiedere anche tramite

Telefono: +49 (0) 79 04 / 700-0
Fax: +49 (0) 79 04 / 700-250
E-Mail: info@guede.com

EG-Konformitätserklärung

Dichiarazione di conformità alle direttive della CE

Hiermit erklären wir,
Con la presente, la ditta,

Güde GmbH & Co. KG
Birkichstraße 6, 74549 Wolpertshausen, Germany

Dass die nachfolgend bezeichneten Geräte aufgrund ihrer Konzipierung und Bauart sowie in der von uns in Verkehr gebrachten Ausführungen den einschlägigen, grundlegenden Sicherheits- und Gesundheitsanforderungen der EG-Richtlinien entsprechen.

che il seguente prodotto, sia per la sua concezione e costruzione, che per quanto riguarda la versione da noi emessa e diffusa, è conforme ai requisiti essenziali e altre norme rilevanti delle Direttive CEE relative alla sicurezza ed igiene.

Bei einer nicht mit uns abgestimmten Änderung der Geräte verliert diese Erklärung ihre Gültigkeit.

In caso della modifica del prodotto con noi non consultata o da noi non approvata, questa dichiarazione si ritiene invalida.

Bezeichnung der Geräte: - GE 235 TC
Descrizione/denominazione:

Artikel-Nr.: - 20005
Articolo numero:

Einschlägige EG-Richtlinien: - EG-Maschinenrichtlinie 98/37/EG
Direttive CEE relative: - EG-Niederspannungsrichtlinie 73/23/EWG
- EG-Richtlinie Elektromagnetische
Verträglichkeit 89/336/EWG mit Änderungen
- EG-Richtlinie 93/68/EWG

Angewandte harmonisierte Normen: - EN 60974
Standard normative - EN 50199
in merito applicati: - EN 55011
- EN 61000-3-2
- EN 55014

Datum/Herstellerunterschrift: 22.05. 2007
Data/firma del produttore

Angaben zum Unterzeichner: Sig. Arnold, amministratore
Titolo/incarico del firmatario:



Vennligst les nøye gjennom denne bruksanvisningen før du benytter apparatet.

Vi arbeider kontinuerlig med å forbedre våre produkter. Derfor kan det være at tekniske data og figurer vil endre seg!

A.V. 1 Ettertrykk, også utdrag, trenger godkjenning. Forbeholdt tekniske endringer. © Güde GmbH & Co. KG - 2006

Apparat

Hus av stålblekk (pulvermalt), kan betjenes med kjøleventilator, omstillbar 230/400 volt, trinnløs sveisestrømnstilling, termobeskyttelse, for elektroder 2-4 mm, 50 volt sveisekabeltilkopling.

Utrustning:

Sveiseplussutrustning bestående av sveiseskjold, jordingskabel med jordingsklemme, sveisekabel med elektrodeholder, slagghammer med stålborste, kjøleventilator og termobeskyttelse.

Leveringsomfang

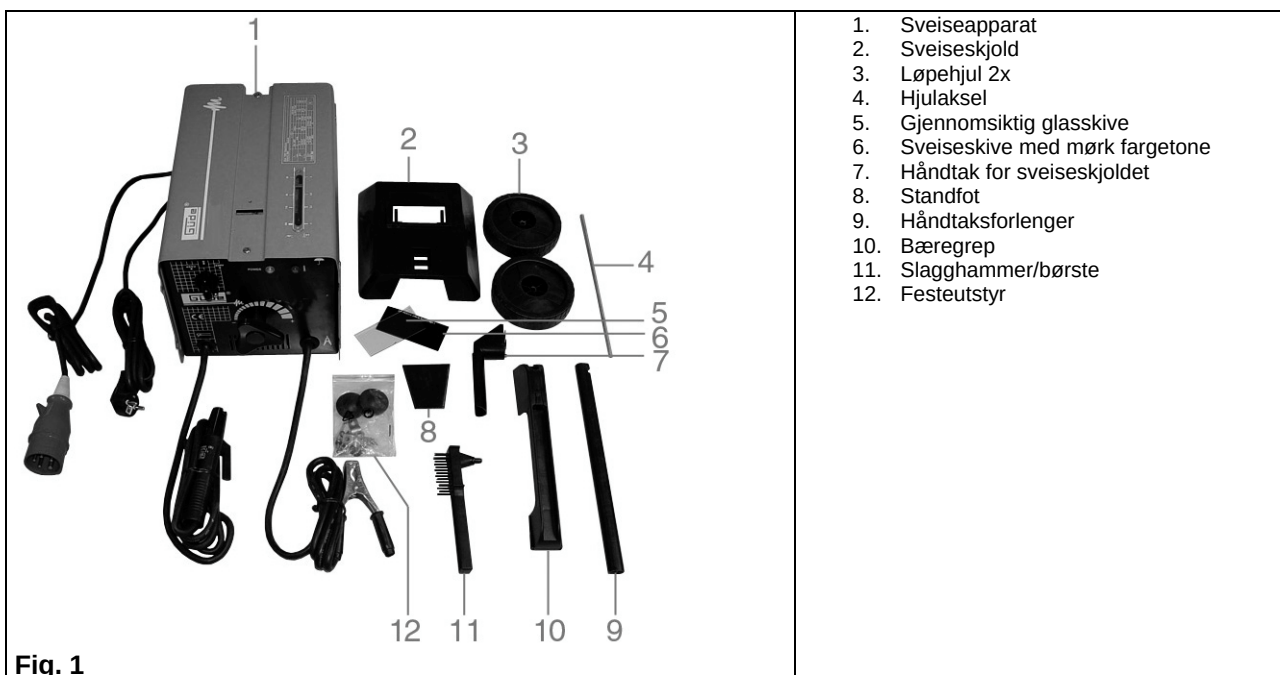


Fig. 1

Garanti

For garantikrav se vedlagt garantikort.

Allmenne sikkerhetshenvisninger

Bruksanvisningen må leses fullstendig gjennom før apparatet brukes for første gang. Hvis det skulle oppstå tvil omkring bruken av apparatet, kan du henvende deg til produsenten (service-avdeling).

FOR Å KUNNE GARANTERE FOR EN HØY GRAD AV SIKKERHET, VENNLIGST VÆR OPPMERKSOM PÅ FØLGENDE ANVISNINGER:

ADVARSEL!

- Benytt alltid beskyttelseshansker
- Ha på deg egnede klær, og unngå bekledning av kunststoff.
- Benytt solide beskyttelsessko.

- Forsikre deg om at sveiserommene alltid blir godt gjennomluftet, slik at dannelse av skadelig røyk og giftgasser unngås.
- Ikke sveis i fuktige rom uten å ha foretatt formålstjenlige sikkerhetstiltak mot elektriske utladninger.
- Etter endt sveising må elektrodene fjernes fra elektrodetengene, slik at uønsket lysbue-dannelse unngås.
- Apparatet skal ikke benyttes eller oppbevares i regn.
- Når apparatet er i bruk skal ikke elektrodetengene legges på sveisemaskinen og heller ikke på andre elektriske apparater, da sikkerhetsinnretningen ved jording kan ødelegges eller avbrytes.
- Verken elektrodene eller hvilken som helst annen metallgjenstand, som er i kontakt med elektroden, skal berøres før sveising.
- Kontroller at ingen uisolerte kabler (her gjelder også forsyningskabelens kontakter) benyttes. Kabler som viser seg å være utilstrekkelig isolert må skiftes ut omgående med en forskriftsmessig tilpasset kabel av lik størrelse.
- Når apparatet ikke er i bruk skal strømforsyningen avbrytes.
- Apparatet kan, alt etter forsyningspunktets strømmnettkarakteristikk, forårsake utvirkninger på andre apparater. I tilstilfeller skal en rådføre seg med et kompetent servicested for elektrisk energi.

Framferd i nødtilfeller

Gi personen som er skadet nødvendig førstehjelp i overensstemmelse med skadeomfanget, og rekvirer kvalifisert legehjelp så snart som overhodet mulig.

Beskytt den skadede slik at ikke nye skader opptrer og hold personen rolig.

Apparatets kjennetegn

Forklaring av symbolene

I denne bruksanvisningen og/eller på apparatet opptrer følgende symboler:

Produktsikkerhet:

					
Produktet er konformt med gjeldende normer i den Europeiske Union					

Forbud:

					
Allment forbud, (i forbindelse med andre piktogram)	Forbudt å trekke ut støpselet ved å dra i kabelen	Forbudt å benytte apparatet i våte omgivelser			

Advarsler:

					
Advarsel/forsiktig	Advarsel mot farlig elektrisk spenning	Advarsel mot het overflate	Overhold sikkerhetsavstanden		

Påbud:

					
Benytt øyebeskyttelse	Benytt sikkerhetssko	Benytt beskyttelseshansker	Benytt beskyttelsesbekledning	Benytt ansiktsbeskyttelsesskjerm	Trekk ut nettpluggen før apparatet åpnes
					
Les bruksanvisningen før bruk					

Miljøvern:

Avfall skal ikke bortfraktes i naturen men til anviste avfallssteder.	Emballasjemateriale av papp kan bortfraktes til dertil anviste avfallssteder for resirkulering.	Skadede og/eller utbrukte elektriske eller elektroniske apparater som skal bortfraktes må fraktes til dertil anviste avfallssteder for spesialavfall.			

Innpakning:

Beskytt mot væske	Hold pakken riktig veg opp	Forsiktig, kan knuses			

Tekniske data:

Strømnettilkopling	Vekt				

Produktspezifisch:

Manuell lysbuesveising med overtrekte elektroder	Nettsikring	Sveiseapparatet kan også anvendes i arbeidslokaler med fare for elektriske slag	Tverrsnitt for elektroder etter sveisestrøm	230-volts tilkopling	400-volts tilkopling
Transformator	Elektrodeholder	Jordingstang	avtakende karakteristikk	Strømnettilkopling	Temperatur-anvisning

Bestemmelsesmessig forvordelse

Sveiseapparatet er bestemt for sveising av metaller som kan sveises med elektroder. Sveiseapparatet og den tilhørende sveiseplassutrustningen er ved utsendelse i overensstemmelse med gyldige bestemmelser.

Dersom det ikke tas hensyn til disse bestemmelsene; både de allment gyldige forskriftene, så vel som bestemmelsene nevnt i denne bruksanvisningen, så kan ikke produsenten gjøres ansvarlig for eventuelle skader.

Restrisikoer og beskyttelsestiltak**Elektriske restfarer**

Skade	Beskrivelse	Beskyttelsestiltak	Restrisiko
Indirekte elektrisk kontakt	Samtidig kontakt med jordingsklemmen og elektrodekabelen kan føre til strømslag	Unngå berøring	

Termiske restfarer

Skade	Beskrivelse	Beskyttelsestiltak	Restrisiko
Forbrenninger	- Berøring av det sveisede materialet kan lede til alvorlige forbrenninger. - Under sveisingen oppstår det sveisesprut som både kan skade sveiseren og dennes bekledning.	- Materialet skal ikke berøres, og kun med sveisebeskyttelseshansker. - Benytt sveisebeskyttelsesutstyr.	

Strålefare

Skade	Beskrivelse	Beskyttelsestiltak	Restrisiko
Infrarød, synlig og ultrafiolett lys.	Ser man direkte inn i lysbuen kan dette lede til alvorlige øyeskader.	Arbeid kun med sveisebeskyttelsesskjold.	

Skader gjennom råmaterialer og andre stoffer

Skade	Beskrivelse	Beskyttelsestiltak	Restrisiko
Kontakt, Innpusting.	Lengre innpusting av sveisegassene kan være skadelig for helsen.	- Arbeid med et innsugingsapparat. - Arbeid i et godt gjennomluftet miljø. - Unngå direkte innpusting av sveisegasser.	
Brann eller eksplosjon.	- Lettantennelige materialer kan antennes i umiddelbar nærhet av sveiseplassen. - Olje-, bensin eller gassbeholdere kan eksplodere ved sveising.	- Ikke sveis i nærheten av lettantennelige materialer. - Beholdere av enhver art må tømmes fullstendig, rengjøres og være godt gjennomluftet. Beholdere skal kun sveises av utdannede fagpersoner.	

Skjødesløshet av ergonomiske prinsipper

Skade	Beskrivelse	Beskyttelsestiltak	Restrisiko
Skjødesløs bruk av personlig sikkerhetsutrustning.	Ved sveising uten at det tas hensyn til foreskrevet sikkerhetsutrustning vil helseskader kunne oppstå.	Benytt egnet beskyttelsesutstyr for sveisearbeider.	

Bortfrakting

Bortfraktingsanvisningene kan finnes på apparatenes piktogrammer eller på apparatets forpakning. En beskrivelse av de hver enkelt betydning finner du i kapittelet „Apparatets kjennetegn“.

Krav til brukeren

Brukeren må ha lest bruksanvisningen nøye igjennom før apparatet betjenes.

Kvalifikasjon

Sveiseapparatet er bestemt til bruk for personer som er opplært til lysbuesveising eller for andre utdannede fagpersoner med lignende kvalifikasjoner.

Laveste alder

Apparatet skal kun betjenes av personer som er fylt 18 år. Et unntak er hvis personen under angitt alder er under fagteknisk opplæring. Da kan personer under 18 år benytte apparatet, dersom lærlingen er under oppsikt av en faglærer.

Skolering

Apparatet skal kun betjenes av underviste personer. Denne bruksanvisningen skal stilles til disposisjon for en hver bruker av apparatet.

Tekniske data

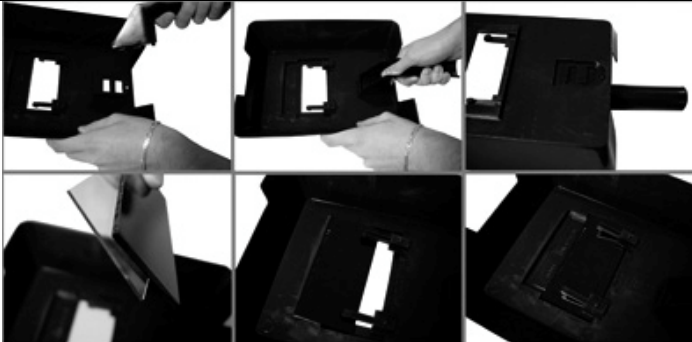
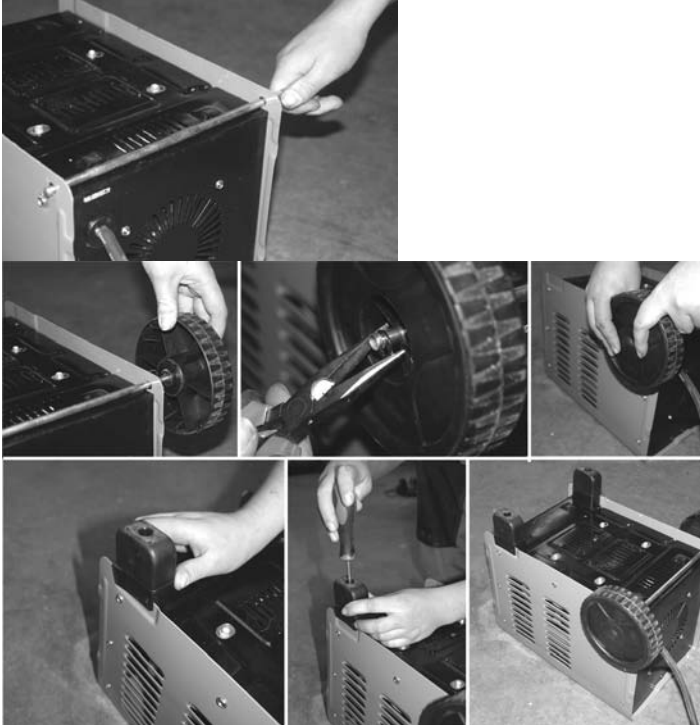
Tilkopling:	230 volt/400 volt; 50 Hz
Maksimal sveisestrøm:	210 A
Reguleringsområde:	50 – 190 A
Elektroder-Ø:	2 – 4 mm
Tomgangsspenning:	48 V
Beskyttelsesklasse:	IP 21
Isolasjonsklasse:	H
Vekt:	ca. 25 kg
Artikkelnummer:	20005

Transport og lagring

Apparatet bør oppbevares på et tørt og utilgjengelig sted for ukyndige personer. Pass på at apparatet er skilt fra strømkilden.

Vær oppmerksom på at også elektrodene må oppbevares på et tørt sted.

Montering og førstegangsbruk

Byggegruppe 1		Deler av leveringsomfang	
 Fig. 2		Fig. 1 – Pos. 2 Fig. 1 – Pos. 5 Fig. 1 – Pos. 6 Fig. 1 – Pos. 7	
Byggegruppe 2		Deler av leveringsomfang	
 Fig. 3		Fig. 1 – Pos. 2 Fig. 1 – Pos. 3 / 2x Fig. 1 – Pos. 4 Fig. 1 – Pos. 12	
Byggegruppe 4	Behøvede byggegrupper	Deler av leveringsomfang	
 Fig. 5	Byggegruppe 3	Fig. 1 – Pos. 9 Fig. 1 – Pos. 10 Fig. 1 – Pos. 12	

Sikkerhetshenvisninger for førstegangsbruk

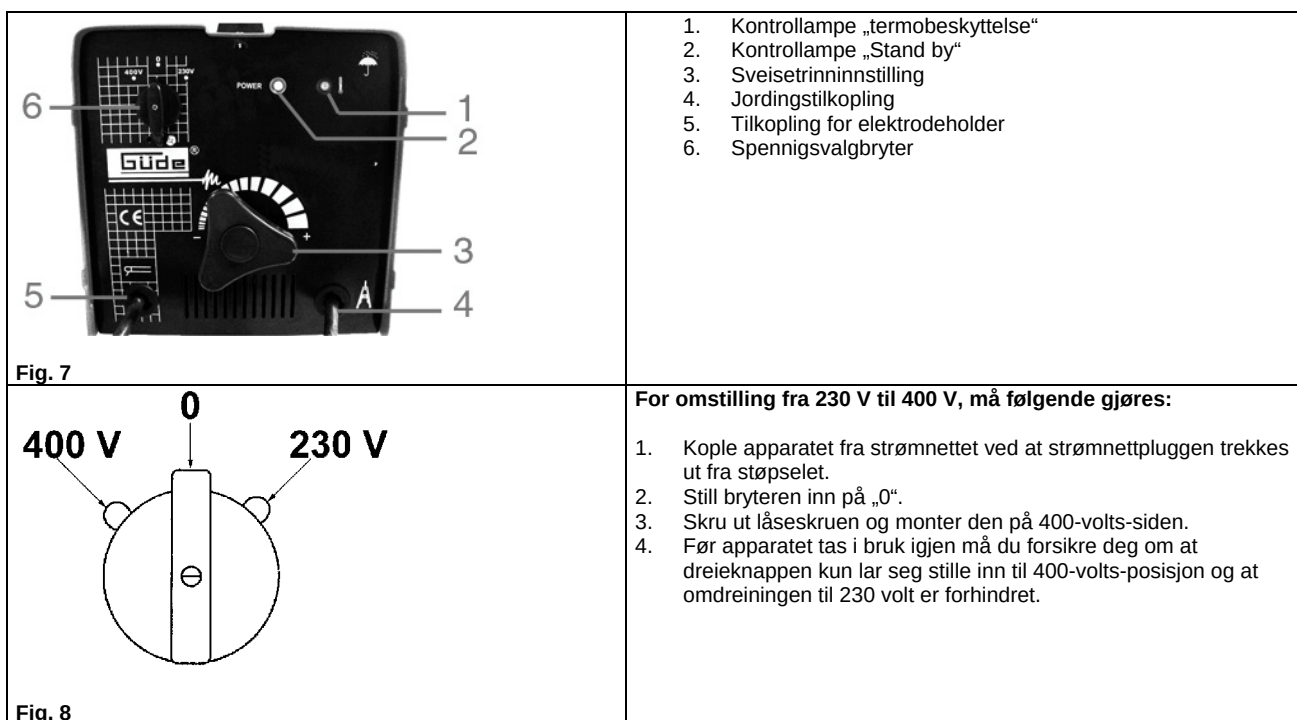
- Kontroller at strømtilkoplingen er tilstrekkelig og sikret (16 A, treg sikring).
- Beskytt deg ved å benytte foreskrevet bekledning (se Fig. 6).
- Sørg for at ingen andre personer oppholder seg i arbeidsområdet eller i risikoområder.
- Vær oppmerksom på at det ikke befinner seg brennbart materiale i arbeidsområdet.



Fremgangsmåte

Gjennomfør monteringen i fremstilt rekkefølge. Vær samtidig oppmerksom på at byggeelementene stemmer overens med den korrekte anordningen i avbildningene.

Betjening



- Man kan sveise med apparatet i en romtemperatur fra 20 °C uten at den termiske overbelastningsbeskyttelsen kopler seg inn, for et n_0 antall av referanselektroder; og for et n_h referanselektrodeantall, i varm tilstand, uten at den termiske beskyttelsesinnretningen kopler seg inn.
- Jordingstengene må forbindes på en slik måte med det sveisende emnet at det oppstår god kontakt. Berøringspunktene skal rengjøres godt, slik at ikke smørefett, rust eller andre smusselementer er tilstede, da dette vil kunne forminske sveiseytelsen.
- Apparatet er utrustet med en hovedbryter, med en gul signallampe, med en termisk beskyttelsesutrusting og med et trehjørnig håndhjul, som regulerer sveisestrømmen. Reguleringen må gjennomføres på grunnlag av sveisestrømverdiene og med hensyn til elektrodetverrsnittet.

ADVARSEL: Lampen lyser kun ved overbelastning

Sveiseapparatet er utrustet med en termobeskyttelsesutrustning, som automatisk avbryter strømforsyningen under sveising. Så snart innetemperaturen er sunket tilbake til en passende verdi igjen for korrekt bruk, slås sveiseapparatet automatisk på igjen.

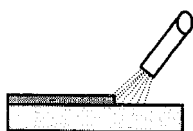
Sikkerhetshenvisninger før betjening

Se også kapittelet om „restfarer og sikkerhetstiltak“ og noter deg disse sikkerhetstiltakene.

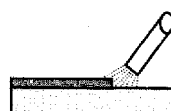
- Benytt først apparatet etter at du har lest gjennom bruksanvisningen nøye.
- Vær oppmerksom på alle sikkerhetshenvisninger som er oppført i anvisningen.
- Forhold deg ansvarsfull overfor andre personer.

Skritt-for-skritt-anvisning

Sveisesonen skal være rust- og lakkfri. Elektrodene velges ut på bakgrunn av materialets art. Vi anbefaler at man først forsøker ut elektrodene og strømstyrkene på et avfallsstykke. Plasser elektrodene i en avstand på ca. 2 cm over utgangspunktet. Benytt prinsipielt sveisebeskyttelsesskjold, sveisehansker og riktig arbeidsbekledning. Berør arbeidsemnet lett streifende med elektroden.

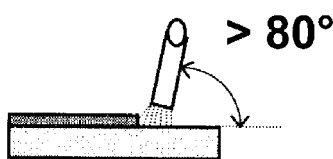


Feil
(For lange buer)

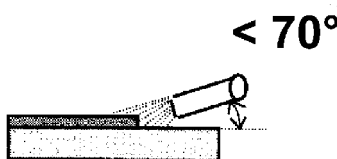


Riktig
(ca. 1 til 1,5 ganger elektrodens tverrsnitt)

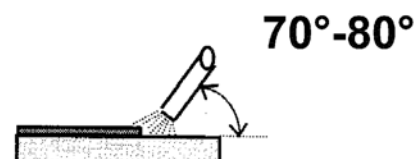
Den presise lengden på flammebuen er utslagsgivende, da strømstyrken og spenningen endrer seg. Feilaktig strømstyrke gjør både sveiseskjøten og motstanden dårligere. Vinkelstillingen av elektroden på det bearbeidende arbeidsemnet skal utgjøre mellom 70 og 80 grader i fremadgående retning. Et for stor vinkel fører til at slagget glir under kanten mellom materialene. Hvis vinkelen er for liten vil flammebuen "vingle" og sprute. I begge tilfellene vil skjøten bli porøs og svekket.



Feil

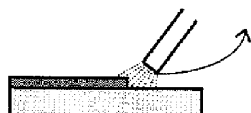


Feil



Riktig

Slagget skal ikke fjernes før sveiseskjøten er avkjølt. Sveising av en avbrutt skjøl fortsettes igjen etter at slagget er fjernet.



Feil



Riktig

Sveiseren må forsøke å holde buelengden konstant. Siden elektrodene slites ut må man nærme seg arbeidsemnet langsomt. På enden av sveiseskjøten anbefales det å fjerne elektroden ut fra skjøten, for å unngå dannelse av en porøs skjøl.

Problem - Årsak - Løsning

ADVARSEL: KONTROLLER FØRST ALLTID OVERBELASTNINGSSIKRINGENE!

Problem	Årsak	Løsning
Sikringen utløses.	1. Sveisestrømmen er for høy for sikringen.	1. Benytt sterkere sikring. 2. Benytt sikring med tregere utløsning.
Ingen jevn sveising mulig.	1. Dårlig jordingskontakt av kabelen/tengene.	1. Rengjør arbeidsemnet og sørg for god kontakt. 2. Kontroller kabelen og bytt den ut hvis nødvendig.
Sprø eller porøs sveiseskjøt.	1. Skittent arbeidsemne.	1. Fjern rust, fett eller andre forurensninger før sveisingen tar til.
Ingen sveisestrøm.	1. Sveisestrømreturledningen gir ingen riktig kontakt. 2. Termobeskyttelsen lyser. 3. Elektronisk defekt.	1. Kontroller sveisestrømreturledningen for riktig kontakt. 2. La apparatet avkjøles. Når lyset slukkes kan arbeidet starte igjen. 3. Informér et service-senter.

Inspeksjon og vedlikehold

Sikkerhetshenvisninger for inspeksjon og vedlikehold
--

Bare et apparat som gjennomgår regelmessig vedlikehold og får god pleie kan fungere som et tilfredstillende hjelpemiddel. Vedlikeholds- og pleiemangel kan lede til uforutsette ulykker og skader.

Inspeksjons- og vedlikeholdsplan

Tidsintervall	Beskrivelse	Eventuelle videre detaljer
Før hver arbeidsstart	- Kontrollert apparatet for sin funksjon; ikke arbeid med et defekt apparat. - Kontroller kabelen for eventuelle skader og erstatt den med en riktig dimensjonert kabel hvis nødvendig..	



Reklamasjoner og bestillinger av reservedeler kan gjennomføres raskt og ubyråkratisk ved å fylle ut et service-formular som kan lastes ned på følgende internettadresse:

<http://www.guede.com/support>

Dette formularet kan også anskaffes ved å kontakte oss:

Tel.: +49 (0) 79 04 / 700-0
Fax: +49 (0) 79 04 / 700-250
E-Mail: info@guede.com

EG-Konformitätserklärung

EF-Samsvarserklæring

Hiermit erklären wir,
Vi erklærer herved,

Güde GmbH & Co. KG
Birkichstraße 6, 74549 Wolpertshausen, Germany

Dass die nachfolgend bezeichneten Geräte aufgrund ihrer Konzipierung und Bauart sowie in der von uns in Verkehr gebrachten Ausführungen den einschlägigen, grundlegenden Sicherheits- und Gesundheitsanforderungen der EG-Richtlinien entsprechen.

at den maskinen som er beskrevet i det følgende på grunnlag av sin konsepsjon og konstruksjon, og i den utføring som vi har satt i omløp, tilsvarer de tilsvarende grunnleggende sikkerhets- og helsekravene i EFs direktiver.

Bei einer nicht mit uns abgestimmten Änderung der Geräte verliert diese Erklärung ihre Gültigkeit.

Dersom denne maskinen endres uten samråd med oss mister denne erklæringen sin gyldighet

Bezeichnung der Geräte: - GE 235 TC
Maskinbetegnelse:

Artikel-Nr.: - 20005
Artikel nr.:

Einschlägige EG-Richtlinien: - EG-Maschinenrichtlinie 98/37/EG
Gjeldende EF-retningslinjer: - EG-Niederspannungsrichtlinie 73/23/EWG
- EG-Richtlinie Elektromagnetische
Verträglichkeit 89/336/EWG mit Änderungen
- EG-Richtlinie 93/68/EWG

Angewandte harmonisierte Normen: - EN 60974
Gjeldende harmoniserte normer: - EN 50199
- EN 55011
- EN 61000-3-2
- EN 55014

Datum/Herstellerunterschrift: 22.05.2007

Dato/Produsentens underskrift

Angaben zum Unterzeichner:

Den signerendes tittel:

Hr. Arnold, Forretningsfører



Innan du sätter igång maskinen, läs noga dessa bruksanvisningsinstruktioner.

Vi strävar efter en kontinuerlig förbättring av våra produkter. Därför kan tekniska uppgifter och bilder ändras!

A.V. 1 Eftertryck, även delvis, kräver tillstånd. Vi förbehåller oss rätten till tekniska förändringar.

© Güde GmbH & Co. KG - 2006

Maskin

Ytterskydd av stålplåt (pulverfärgad), mobil utrustning, har kylfläkt, med omkopplingsmöjlighet 230/400 V, jämn inställning av svetsström, termoskydd, för elektroder 2-4 mm, 50 V svetskabelanslutning (Dinse).

Utrustning:

Utrustning för svetsplatsen består av svetsskydd (svetssköld), jordningskabel med klammer, svetskabel med elektrodfäste, slaggbortagningshammare med stålborste, kylfläkt och termoskydd.

Leveransvolym

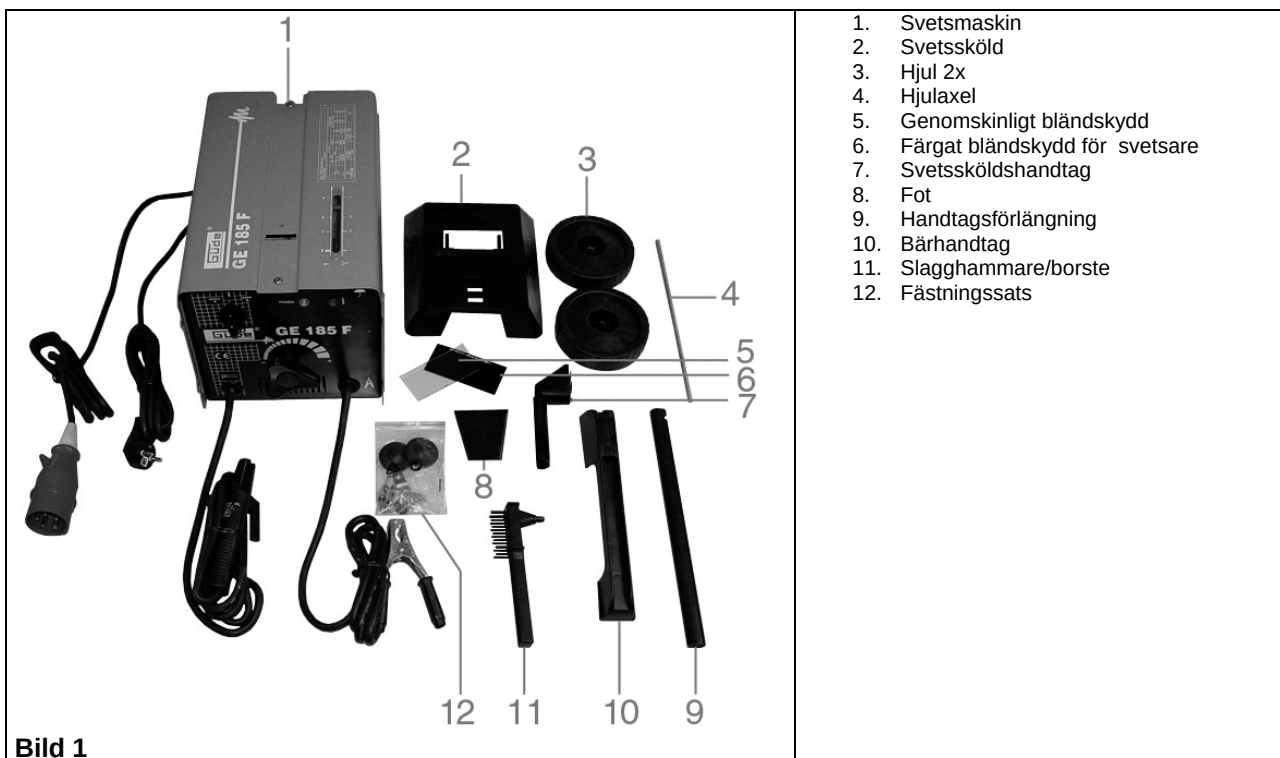


Bild 1

Garanti

Garantianspråk enligt bifogad garantisedel.

Allmänna säkerhetsanvisningar

Före den första användningen av maskinen måste bruksanvisningen läsas komplett. Om det uppstår tveksamheter angående inkoppling och användning av maskinen, vänd dig till tillverkaren (serviceavdelning).

FÖR ATT GARANTERA HÖG SÄKERHETSGRAD, RESPEKTERA FÖLJANDE ANVISNINGAR MED STOR UPPMÄRKSAMHET:

OBSERVERA!

- Använd alltid skyddshandskar.
- Använd lämplig arbetsklädsel, undvik klädsel av plast.
- Använd fasta skor.
- Försäkra dig om att utrymmen där svetsningen pågår är alltid bra ventilerade så att man förhindrar bildning av skadlig rök och giftgaser.
- Svetsa inte i fuktiga utrymmen utan lämpliga säkerhetsåtgärder mot elektriska urladdningar.
- Efter svetsningen måste elektroden tas ut ur elektrodtången för att undvika att det bildas oönskad ljusbåge.
- Svetsmaskinen får inte användas och inte heller förvaras i regnet.
- Om svetsmaskinen är igång, elektrodtången får inte ligga på den och inte heller på några andra elmaskiner, därför att vid jordning kan maskinen skadas eller säkerhetsanordningen kan avbrytas.
- Innan du avslutar svetsning vidrör inte elektroden, inte heller något annat metallföremål – som är i kontakt med elektroden.
- Kontrollera att det inte finns oskyddade kablar, (här framför allt kontakter till matningskabeln). Kablar som inte har tillfredställande isolering måste omedelbart ersättas med föreskrivna kablar av samma storlek.
- När svetsmaskinen inte skall användas, koppla ut den ur strömkällan.
- Beroende på nätets karakteristiska data vid matningspunkten kan svetsmaskinen påverka matning av övriga deltagare. I fall att du blir osäker, rådfråga på plats den som ansvarar för elförsörjningen.

Agerande i nödfall

Börja med den nödvändiga första hjälpen som motsvarar den uppkomna skadan och tillkalla läkarhjälp så fort som möjligt.

Skydda den skadade personen mot andra olyckor och placera honom/henne i viloläge.

Beteckningar på maskinen

Förklaring av symboler

I denna anvisning och/eller på maskinen används följande symboler:

Produktsäkerhet:

					
Produkten motsvarar tillämpliga EU-normer					

Förbud:

					
Allmänt förbud (i förbindelse med en annan symbol)	Förbud att dra i kabeln	Använd inte maskinen i fuktig miljö			

Varning:

					
Varning/observera	Varning - farlig elspänning	Varning – het yta	Följ säkerhetsavstånd		

Påbud:

					
Använd skyddsglasögon	Använd skyddsskor	Använd skyddshandskar	Använd skyddskläder	Använd skyddssköld	Innan man öppnar dra ut stickkontakten
					
Läs bruksanvisning före användningen					

Miljöskydd:

					
Bortskaffa avfallet på ett ekologiskt sätt.	Förpackningsmaterial av papp kan lämnas på avsedd samlingsplats för återanvändning.	Elektriska och elektroniska maskiner som är felaktiga och/eller avsedda för avfallsbortskaffande måste lämnas till återanvändning på avsedd samlingsplats.			

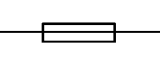
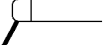
Förpackning:

					
Skydda mot regn	Magasineringsriktning - uppåt	Observera ömtåligt			

Tekniska uppgifter:

					
Nätanslutning	Vikt				

Specifikt för avsedd produkt:

					
Manuell bågsvetsning med överdragen elektrod	Nätsäkring	Svetsmaskinen kan användas även på arbetsplatser där det finns fara för elströmslag	Diameter för elektroder enligt svetsströmmen	Anslutning 230 V	Anslutning 400 V
					
Transformator	Elektrodhållare	Jordninghållare	Sjunkande karakteristiska data	Nätanslutning	Temperaturvisare

Användning enligt avsedda ändamål

Svetsmaskinen är avsedd för svetsning av metaller, som kan svetsas med hjälp av elektroder. Svetsmaskinen och tillhörande svetsarbetsplatsutrustning motsvarar tillbörliga bestämmelser vid leverans.

Om man inte följer bestämmelser i allmänt gällande föreskrifter och bestämmelser i denna anvisning, bär tillverkaren inte något ansvar för uppkomna skador.

Resterande faror och skyddsåtgärder**Resterande elektriska faror**

Fara	Beskrivning	Skyddsåtgärder	Resterande faror
Indirekt elektrisk kontakt	Kontakt med jordningsklämma och med elektrod-kabeln samtidigt kan leda till elstöt	Undvik kontakt	

Kvarvarande värmefaror

Fara	Beskrivning	Skyddsåtgärder	Resterande faror
Brännsår, frostsador	- Kontakt med arbetsstycket som svetsas kan leda till allvarliga brännsår. - Under svetsningen kan det stänka, vilket kan skada både svetsaren och klädseln.	- Vidrör inte arbetsstycket resp. endast med svetshandskar. - Använd skyddsklädsel avsedd för svetsning.	

Strålningsfara

Fara	Beskrivning	Skyddsåtgärder	Resterande faror
Infrarött, synligt och ultraviolett ljus	Direkt blick i bågen kan leda till allvarliga ögonskador,	Arbeta endast med skyddsköld.	

Hotelser från material och övriga ämnen

Fara	Beskrivning	Skyddsåtgärder	Resterande faror
Kontakt, inandning	Långvarig inandning av gaser vid svetsning kan vara hälsoskadlig.	- Arbeta med suganordning - Arbeta i miljö med bra ventilation - Förhindra direkt inandning av gaser	
Eld eller explosion	- Lätt brännbara material kan antändas i närheten av svetsningsplatsen. - Olje-, bränsle- eller gasbehållare kan explodera under svetsningen	- Svetsa inte i närheten av lättantändbara material. - Alla typer av behållare måste avtappas komplett, rengöras och vara bra ventilerade. Tankar får svetsas endast av en specialutbildad person.	

Försummelser av ergonomiska principer

Fara	Beskrivning	Skyddsåtgärder	Resterande faror
Slarvig användning av personliga skyddshjälpmedel	Svetsning utan föreskrivna skyddshjälpmedel leder till hälsoskador	Vid svetsning använd endast lämpliga skyddshjälpmedel.	

Åtgärdande

Anvisningar för åtgärdande framgår av symboler, som finns på maskinen resp. på förpackningen. Beskrivning av enstaka betydelser finns i kapitlet „Beteckningar på maskinen“.

Krav på tjänstepersonal

Före den första användningen av maskinen måste användaren läsa bruksanvisningen med stor uppmärksamhet.

Kompetens

Svetsmaskinen är avsedd att användas av specialutbildade svetsare i bågsvetsning eller utbildade fackmän med liknande utbildning.

Minimal ålder

Med maskinen får arbeta endast personer som är äldre 18 år.
Ett undantag är lärlingar som utbildar sig under tillsyn av en lärare.

Utbildningar

Endast specialutbildade personer får arbeta med maskinen. Denna bruksanvisning måste vara tillgänglig för alla användare.

Tekniska uppgifter

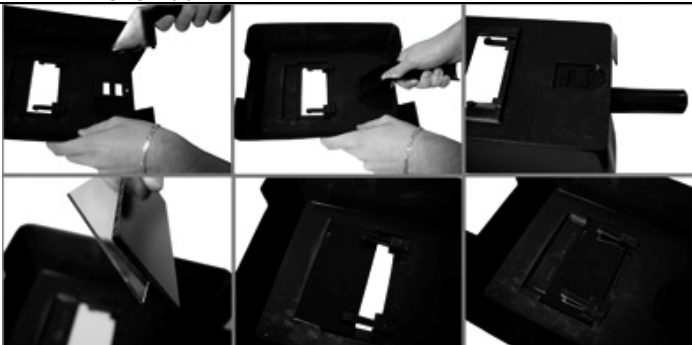
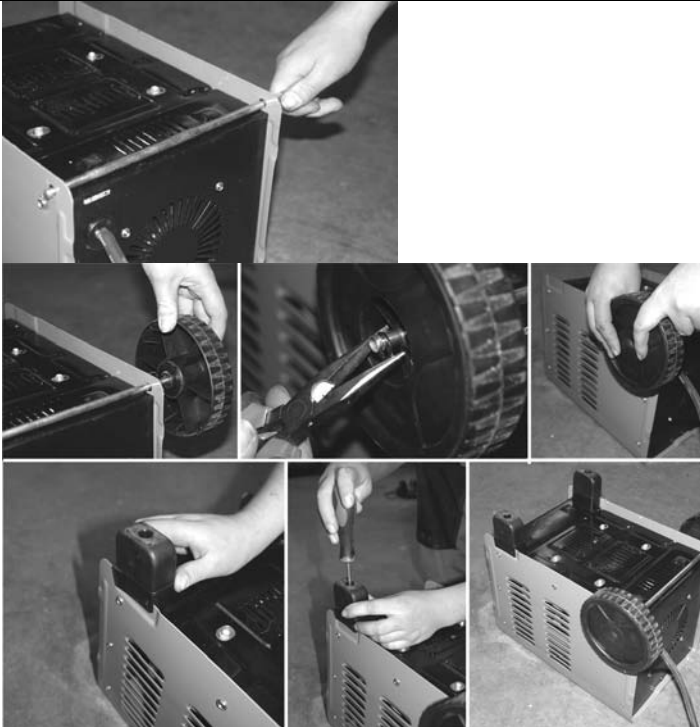
Spänning/frekvens:	230 V/400 V; 50 Hz
Max. svetsström:	210 A
Reglerområde:	50 – 190 A
Elektroder - Ø:	2 – 4 mm
Spänning vid tomgång:	48 V
Skyddsklass:	IP 21
Isoleringsklass:	H
Vikt:	cirka 25 kg
Beställningsnummer:	20005

Transport och magasinering

Maskinen måste förvaras på en torr plats, som inte är tillgänglig för obehöriga personer. Se till att maskinen är bortkopplad ur elströmmen.

Tänk på att också elektroder måste förvaras torrt.

Montering och driftstart

Monteringsgrupp 1 		Delar av leverans Bild 1 – Pos. 2 Bild 1 – Pos. 5 Bild 1 – Pos. 6 Bild 1 – Pos. 7	
Bild 2 Monteringsgrupp 2 		Delar av leverans Bild 1 – Pos. 2 Bild 1 – Pos. 3 / 2x Bild 1 – Pos. 4 Bild 1 – Pos. 12	
Bild 3 Monteringsgrupp 4 		Erforderliga monteringsgrupper Monteringsgrupp 3 Delar av leverans Bild 1 – Pos. 9 Bild 1 – Pos. 10 Bild 1 – Pos. 12	
Bild 5			

Säkerhetsanvisningar vid driftsstart

- Kontrollera om elektrisk anslutning är tillräckligt säkrad (16 A, trög)
- Skydda dig med föreskriven klädsel (enligt bild 6)
- Ordna att inga andra personer befinner sig på arbetsplatsen resp. i farlig närhet.
- Se till att det inte finns några brännbara material på arbetsplatsen.



Bild 6

1. Svets hjälm
2. Svetsförkläde
3. Svetshandskar

Tillvägagångssätt

Utför montering av enstaka delar i visad ordning. Samtidigt placera delar rätt på deras platser enligt bilder.

Att arbeta med maskinen

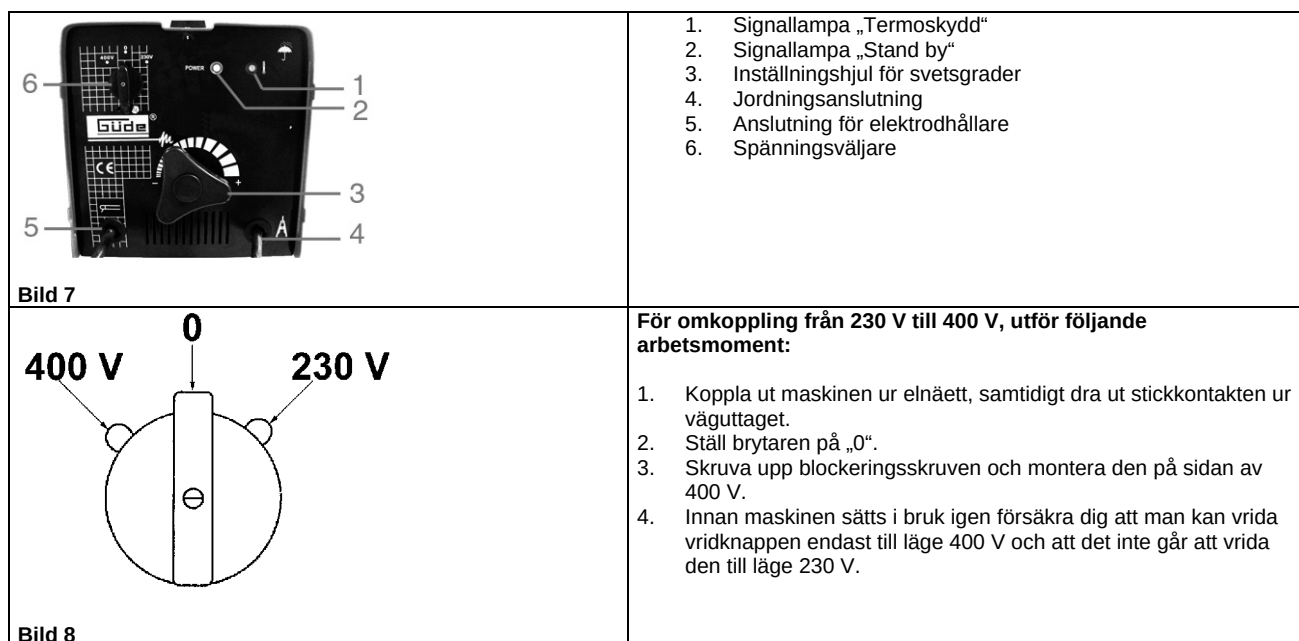


Bild 7

1. Signallampa „Termoskydd“
2. Signallampa „Stand by“
3. Inställningshjul för svetsgrader
4. Jordningsanslutning
5. Anslutning för elektrodhållare
6. Spänningsväljare

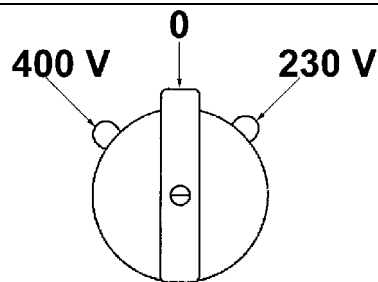


Bild 8

För omkoppling från 230 V till 400 V, utför följande arbetsmoment:

1. Koppla ut maskinen ur elnät, samtidigt dra ut stickkontakten ur vägguttaget.
2. Ställ brytaren på „0“.
3. Skruva upp blockeringskruven och montera den på sidan av 400 V.
4. Innan maskinen sätts i bruk igen försäkra dig att man kan vrida vridknappen endast till läge 400 V och att det inte går att vrida den till läge 230 V.

- Med maskinen kan man svetsa från och med rumstemperaturen 20°C, utan att termoskyddet sätts igång, för antal av referenselektroder n_0 ; och för antal av referenselektroder n_h , från varm tillstånd, utan att termoskyddet sätts igång.
- Jordningstången och den svetsade delen måste vara hoppkopplade så att det skapas bra kontakt. Vidröringspunkter måste rengöras så att det inte finns kvar något smörjmedel, rost eller andra föroreningar, som kunde försämra svetseffekten.
- Maskinen är utrustad med huvudbrytare, gul kontrollampa, termoskydd och trekantigt handhjul, som reglerar svetsström. Reglering måste utföras med hänsyn till svetsströmvärdena och till diameter av elektroderna.

OBSERVERA: Kontrollampen lyser endast vid överbelastning

Svetsmaskinen är utrustad med termoskydd, som avbryter strömtillförsel för svetsning automatiskt. Så fort inre temperatur faller tillbaka till ett värde som är lämplig för den korrekta driften, svetsapparaten kommer igen automatiskt igång.

Säkerhetsanvisningar för tjänstepersonal

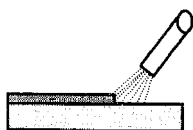


Också enligt kapitel „Kvarvarande faror och säkerhetsåtgärder“ och härav framgående säkerhetsåtgärder.

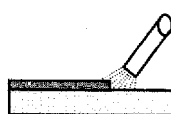
- Börja använda maskinen när du har läst bruksanvisningen med stor uppmärksamhet.
- Ta hänsyn till alla säkerhetsanvisningar angivna i bruksanvisningen.
- Bete dig med ansvar gentemot andra personer.

Anvisningar steg för steg

Svetszon måste vara utan rost och utan lack. Typ av elektrod väljs beroende på typ av material. I början rekommenderar vi att prova elektroden och strömintensiteten på spillmaterial. Sätt i elektroderna med avstånd cirka 2 cm över utgångspunkten. Använd absolut skyddssköld, skyddshandskar och motsvarande skyddsklädsel som är avsedda för svetsning. Vidrör svetsstycket och samtidigt dra elektroden lätt.

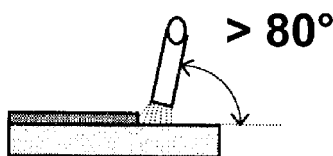


Fel (för lång båge)

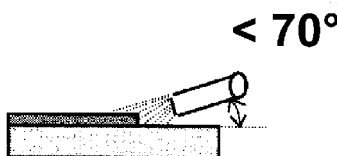


Rätt (cirka 1 till 1,5 gånger större elektroddiameter)

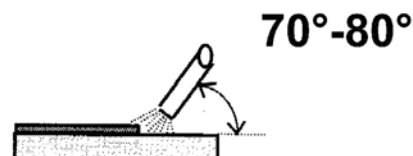
Exakt längd av eldbågen är avgörande, därför att strömintensitet och spänning varierar. Dålig strömintensitet försämrar både svetsen och själva motståndet. Elektrodens vinkelåge med hänsyn till stycket som bearbetas borde vara 70 och 80 grader i riktningen framåt. För liten vinkel orsakar att slagget glider ned under fogmaterial. Om vinkeln är för liten, eldbågen varierar och sprutar. I båda fall är svetsen porös och svagare.



Fel



Fel



Rätt

Slagget får inte avlägsnas innan svetsen har kallnat. Fortsätt att svetsa efter avlägsnande av slagget.



Fel



Rätt

Svetsaren borde försöka hålla konstant längd av bågen. Därför att elektroder förbrukas, är det vanligt att du måste närma dig. I slutet av svetsen rekommenderas att avlägsna elektroden i riktningen av svetsen, för att förhindra att det bildas en porös krater.

Fel – orsaker - åtgärdande

OBSERVERA: KONTROLLERA ALLTID BELASTNINGSSÄKRINGAR FÖRST !

Fel	Orsak	Åtgärdande
Säkring utlöst	1. Svetsström är för stor för säkringen.	1. Använd en starkare säkring. 2. Använd säkring med trögare utlösning.
Det är inte möjligt att svetsa jämnt	1. Dålig jordningskontakt på kabeln/tången	1. Rengör arbetsstycket och skapa bra kontakt. 2. Kontrollera kabeln och byt den vid behov.
Spröd eller porös svets	1. Örent arbetsstycke	1. Avlägsna rost, fett och andra föroreningar före svetsningen.
Svetsström saknas	1. Bakgående ledning av svetsströmmen ger inte rätt kontakt 2. Termoskydd lyser 3. Fel i elektronik	1. Kontrollera rätt kontakt av bakledningen av svetsströmmen 2. Låt maskinen kallna. Om kontrollampen släcks kan man fortsätta arbeta. 3. Underrätta service

Undersökningar och underhåll

Säkerhetsanvisningar för besiktningar och underhåll

Endast en maskin som underhålls regelbundet och sköts på ett bra sätt kan vara en hjälpmedel som man kan lita på. Icke tillfredställande skötsel och underhåll kan leda till oväntade olyckor och personliga skador.

Besiktningsplan och underhållsplan

Tidsintervall	Beskrivning	Eventuella övriga detaljer
Alltid innan du börjar arbeta	- Kontrollera maskinens funktion, arbeta inte med en maskin som inte fungerar rätt. - Kontrollera eventuella skador på kabeln och byt den vid behov mot en ny motsvarande kabel.	

Reservdelar



Reklamationer och beställningar av reservdelar kommer att uträttas snabbt och operativt med hjälp av tillbörliga servisblankett på

<http://www.guede.com/support>

Denna blankett kan du begära också på

Tel.: +49 (0) 79 04 / 700-0

Fax: +49 (0) 79 04 / 700-250

E-Mail: info@guede.com

EG-Konformitätserklärung

EG-Försäkran om överensstämmelse

Hiermit erklären wir,
Härmed försäkrar vi,

Güde GmbH & Co. KG
Birkichstraße 6, 74549 Wolpertshausen, Germany

Dass die nachfolgend bezeichneten Geräte aufgrund ihrer Konzipierung und Bauart sowie in der von uns in Verkehr gebrachten Ausführungen den einschlägigen, grundlegenden Sicherheits- und Gesundheitsanforderungen der EG-Richtlinien entsprechen.

att utseende, typ och konstruktion av nedan angivna maskiner i de utföranden som vi sätter i omlopp, överensstämmer med tillhörande grundkrav hos EG-direktiven för säkerhet och för hygien.

Bei einer nicht mit uns abgestimmten Änderung der Geräte verliert diese Erklärung ihre Gültigkeit.

I det fall det blir någon ändring på maskinen som inte godkänts av oss slutar denna försäkran att gälla.

Bezeichnung der Geräte: - GE 235 TC
Beskrivning av produkter:

Artikel-Nr.: - 20005
Produkt nr:

Einschlägige EG-Richtlinien: - EG-Maschinenrichtlinie 98/37/EG
Tillhörande EG-direktiven: - EG-Niederspannungsrichtlinie 73/23/EWG
- EG-Richtlinie Elektromagnetische
Verträglichkeit 89/336/EWG mit Änderungen
- EG-Richtlinie 93/68/EWG

Angewandte harmonisierte Normen: - EN 60974
Använda harmoniserade normer: - EN 50199
- EN 55011
- EN 61000-3-2
- EN 55014

Datum/Herstellerunterschrift: 22.05.2007

Datum/tillverkarens signatur

Angaben zum Unterzeichner: Hr. Arnold, ordförande

Uppgifter om den signerade:



Mielőtt a gépet üzembe helyezik, olvassák el figyelmesen a használati utasítást.

Igyekszünk gyártmányainkat állandóan tökéletesíteni. E miatt a műszaki adatok és tervrajzok megváltozhatnak!

A.V. 1 Részleges utánnyomtatás is csak kizárólag engedéllyel. Műszaki változások fenntartva.
© Güde GmbH & Co. KG - 2006

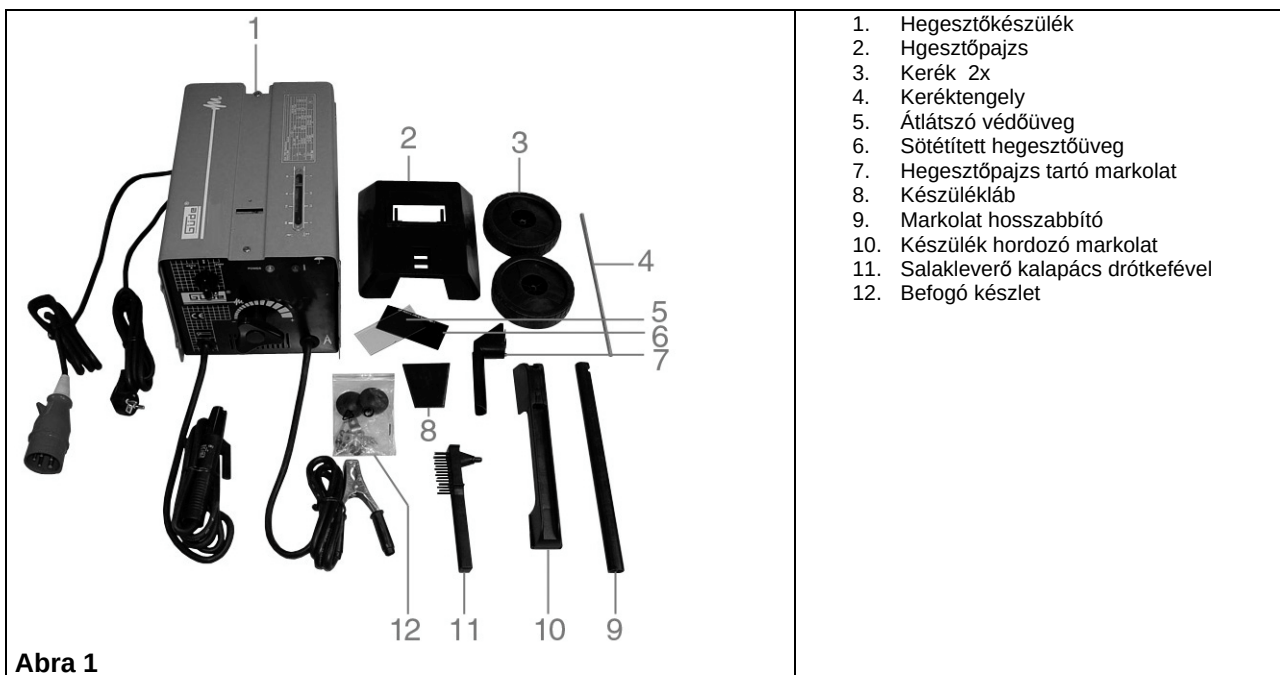
Gép

Teste acél lemezből (porfestéses), mozgó hűtő ventilátorral, átkapcsolás lehetőségével 230/400 V, hegesztőáram folyamatos beállítása, hővédelem, 2-4 mm elektródákra, 50 V hegesztőkábel csatlakozó (Dinse).

Tartozékok:

A hegesztő felszerelés a következő részekből áll, hegesztőpajzs, földelő kábel kapoccsal, hegesztő kábel elektróda tartóval, salakalapács drótkéfével, hűtő ventilátor és hővédelem.

A szállítmány tartalma



Abra 1

Garancia

Garancia a mellékelt garancialevél szerint.

Általános biztonsági utasítások

A gép használata előtt a használati utasítást nagyon figyelmesen át kell tanulmányozni. Ha bekapcsolás és használat esetén kétségei lennének, forduljon a gyártóra (a szervízosztályra).

A MAGASSZINTŰ BIZTONSÁG ÉRDEKÉBEN GONDOSAN TARTSA BE AZ ALÁBBI UTASÍTÁSOKAT:

VIGYÁZAT!

- Mindig szigetelőanyagból készült védőkesztyűt kell viselni.
- Megfelelő ruházatot kell hordani, mellőzni kell a PVC anyagból készültet.

- Szigetelő anyagból készült cipőt kell viselni.
- Biztosítani kell, hogy a hegesztési munkát végző helység szellőzése megfelelő legyen az egészségre káros füst és mérgező gázok keletkezésének elkerülése érdekében.
- Ne hegesztünk nedves helységben, az áramütést elkerülendő hatékony biztonsági intézkedések megtétele nélkül.
- A hegesztés befejezése után az elektródafogóból úgy kell kivenni az elektródát, hogy ne keletkezzen nemkívánatos ív.
- A hegesztőkészüléket használni vagy tárolni esőben nem szabad.
- A hegesztőkészülék üzemeltetése alatt az elektródafogót nem szabad a hegesztőkészülékre vagy más elektromos készülékre helyezni, mert leföldelése esetén megszakadhat vagy meghibásodhat a biztonsági berendezése.
- A hegesztés befejezése előtt sem az elektródát, sem az elektródával érintkezésben lévő fémtárgyat ne érintsük meg.
- Ellenőrizze a kábelszigetelést (elsősorban a hálózati kábelt). A nem megfelelő szigetelésű kábelt azonnal az előírásnak megfelelő kábellel kell kicserélni.
- A használaton kívüli hegesztőkészüléket áramtalanítsuk.
- A hegesztőkészülék üzemeltetése az elektromos hálózat terhelhetősége függvényében a kapcsolódási ponton befolyásolhatja a többi fogyasztó áramellátását. Az esetleges kérdésekkel keresse fel a helyi áramellátásért illetékes hivatalt.

Hogyan viselkedjen veszély esetén

Sebesülés esetén igyekezzen szükséges első segínyt nyújtani, s a lehetőleg leggyorsabban forduljon szakorvoshoz.

A sebesültet védje további sebesülések ellen és helyezze nyugalmi helyzetbe.

A gépen lévő szimbólumok

A szimbólumok magyarázata

Ebben az utasításban és /vagy a gépen a következő szimbólumokat használják:

A gyártmány biztonsága:

					
A gyártmány megfelel az illető EU normáknak					

Tiltalmak:

					
Általános tilalom (más piktogrammal együtt)	Tilos a kábelnél fogva húzni.	Nem szabad nedves környezetben használni.			

Figyelmeztetés:

					
Figyelmeztetés/vigyázz	Figyelmeztetés magas feszültségre	Figyelmeztetés forró felületre	Tartsa be a biztonságos távolságot		

Utasítás:

					
Használjon védőszemüveget	Viseljen védő munkacipőt	Használjon védőkesztyűt	Viseljen védő munkaruhát	Használjon védő arcmaszkát	Kinyitás előtt kikapcsolni az áramkörből
					
Használat előtt olvassák el a használati utasítást					

Természetvédelem:

					
A hulladékot ekológiailag kártalanítsa	A kartoncsomagolást adja át reciklációra az illető hulladékgyűjtőbe.	Hibás és/vagy likvidációra szánt villamos és elektromos műszereket adja át reciklációra az illető hulladékgyűjtőbe.			

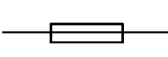
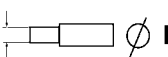
Csomagolás:

					
Óvja esőtől	A csomag elhelyezési iránya - felfelé	Vigyázz törékeny			

Műszaki adatok:

					
Dugvilla	Súly				

Az adott termék jellemzői:

					
Kézi ívhegesztés leolvasható elektródával	Hálózat biztosítása	A hegesztőkészülék áramütési veszéllyel fenyegetett munkahelyen is lehet használni	Hegesztőáramnak megfelelő elektróda átmérő	Hálózati csatlakozó 230 V	Hálózati csatlakozó 400 V
					
Transzformátor	Elektródafogó	Testelő fogó	Csökkenő karakterisztika	Hálózati csatlakozó	Hőmérő

A rendeltetésnek megfelelő használat

A hegesztőkészülék fémtárgyak elektróda segítségével történő hegesztésére rendeltetett. A hegesztő szakember hegesztőkészülékkel és tartozékaival felszerelt munkahelye megfelel a vonatkozó előírásoknak.

A gyártó nem felel azokért a károkért, melyek az általános érvényes előírások és a használati utasításban foglalt utasítások megszegésével keletkeztek.

Maradékveszély és biztonsági intézkedések**Elektromos maradékveszély**

Veszély	Keletkezik	Biztonsági intézkedés /ek	Maradékveszély
Nem közvetlen elektromos csatlakozás	A földelő fogóval és az elektróda kábellel való egyidejű érintkezés áramütést okozhat	Kerülje el az érintkezést	

Hő által okozható veszély

Veszély	Keletkezik	Biztonsági intézkedés /ek	Maradékveszély
Égési sérülések, fagyási sérülések	- A hegesztési varrat érintése komoly égési sérülést okozhat - A hegesztéskor keletkező szikrázó darabok a hegesztőt és a ruházatát is veszélyeztethetik	- A varratot ne érintse meg, csak esetlegesen a hegesztő védőkesztyűvel - Viseljen hegesztő ruházatot	

Sugárzásveszély

Veszély	Keletkezik	Biztonsági intézkedés /ek	Maradékveszély
Infravörös, látható és	Az ívfénybe való közvetlen	Csak hegesztő védőpajzsral	

ibolyántúli fény	nézés komoly látáskárosodást okozhat	dolgozzon	
------------------	--------------------------------------	-----------	--

Egyéb anyagok által okozható veszély

Veszély	Keletkezik	Biztonsági intézkedés /ek	Maradékveszély
Érintkezés, belélegzés	A hegesztéskor keletkező gázok hosszabb ideig tartó belélegzése az egészségre káros lehet	- Használjon elszívó berendezést - Jól szellőztetett munkahelyen dolgozzon - Kerülje a keletkező gázok belélegzését	
Tűz vagy robbanásveszély	- A hegesztés közvetlen környezetében lévő könnyen éghető anyagok meggyulladhatnak - Olaj, üzemanyag vagy gáztartályok hegesztése robbanást okozhat	- Ne hegeszsen könnyen éghető anyag közelében - Bármilyen típusú tartályt elsősorban ki kell üríteni, kitisztítani és alaposan kiszellőztetni. Tartályt csak kiképzett hegesztőszakember hegeszhet.	

Az ergonómikus elvek elhanyagolása

Veszély	Keletkezik	Biztonsági intézkedés /ek	Maradékveszély
Személyi védőfelszerelés nem megfelelő használata	Hegesztés az előírt védőfelszerelés használata nélkül egészségkárosodást okozhat	Hegesztéskor használjon megfelelő védőfelszerelést	

Likvidáció

A likvidációt a gépen, ill. a csomagoláson lévő piktogramok utasítása szerint kell véghez vinni. Az egyes piktogramok értelme a „A gépen levő szimbólumok” fejezetben van megmagyarázva.

Kezelési követelmények

A gép üzemeltetése előtt az üzemeltető köteles figyelmesen elolvasni a használati utasítást.

Szakképzettség

A hegesztőkészüléket csak ívhegesztésre kiképzett személy, vagy hasonló képzettségű szakember használhatja.

Minimális korhatár

A géppel csak 18 éven felüli személyek dolgozhatnak.
Kivételt képeznek a tanulók, akik a mester felügyelete alatt szakkiképzésen vesznek részt, s tanulják kezelni a gépet.

Oktatás

A készüléket csak kiképzett személy használhatja. Ezen használati utasítással minden felhasználónak rendelkeznie kell.

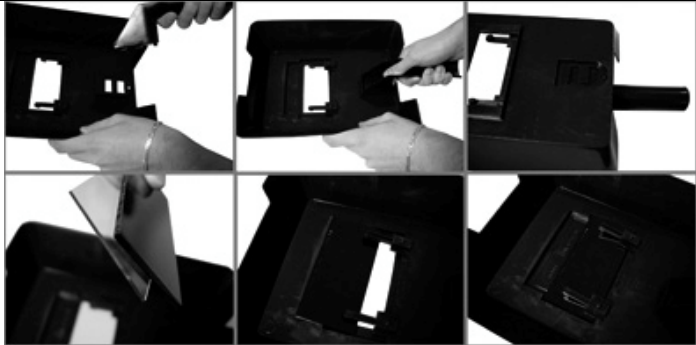
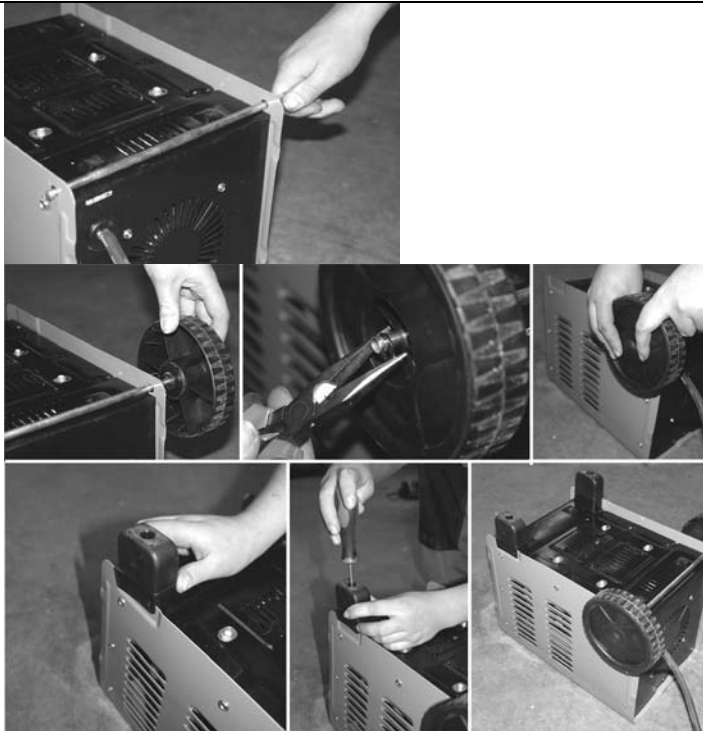
Műszaki adatok

Feszültség/frekvencia:	230 V/400 V; 50 Hz
Max. hegesztőáram:	210 A
Áramtartomány:	50 – 190 A
Elektrodaátmérő:	2 – 4 mm
Úresjárati feszültség:	48 V
Védelmi osztály:	IP 21
Szigetelési osztály:	H
Tömege:	cca 25 kg
Rendelési szám:	20005

Szállítás és raktározás

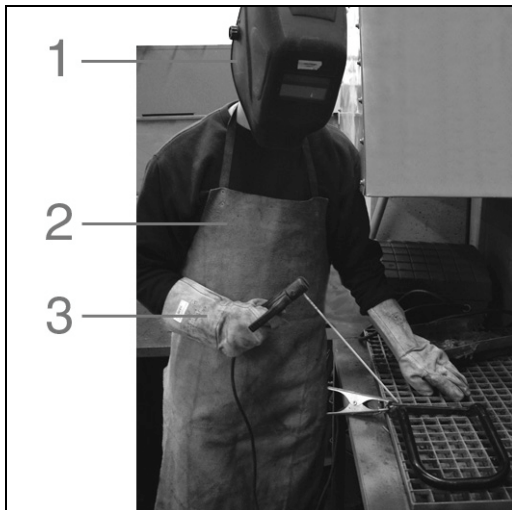
A készüléket száraz, illetéktelen személy által nem hozzáférhető helységben kell tárolni. Ügyeljen, hogy a készülék az elektromos hálózatról le legyen kapcsolva.
Gondoljon arra is, hogy az elektródákat száraz helyen tárolja.

Szerelés és az első üzembehelyezés

Szerelési csoport 1 		A szállítmány tartalma Abra 1 – Poz. 2 Abra 1 – Poz. 5 Abra 1 – Poz. 6 Abra 1 – Poz. 7	
Abra 2 Szerelési csoport 2 		A szállítmány tartalma Abra 1 – Poz. 2 Abra 1 – Poz. 3 / 2x Abra 1 – Poz. 4 Abra 1 – Poz. 12	
Abra 3 Szerelési csoport 4 	Szükséges szerelési csoportok Szerelési csoport 3	A szállítmány tartalma Abra 1 – Poz. 9 Abra 1 – Poz. 10 Abra 1 – Poz. 12	
Abra 5			

Az üzembehelyezést illető biztonsági utasítások

- Ellenőrizze, hogy az elektromos hálózat terhelhetősége megfelelően biztosított (16 A, leoldó)
- Használjon előírt védőöltözetet (lásd 6. ábra)
- Ügyeljen arra, hogy a munkahelyen vagy a veszélykörzetben további személy ne tartózkodjon.
- Ügyeljen arra, hogy a munkahelyen semmilyen éghető anyag ne legyen.



Abra 6

1. Hegesztő pajzs
2. Hegesztő kötény
3. Hegesztő kesztyű

Szerelési eljárás

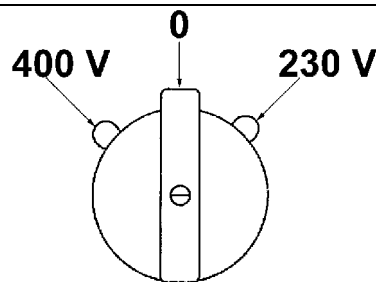
Az egyenkénti részek összeszerelését a feltüntetett sorrendben végezze el. Egyúttal ügyeljen az ábra szerinti helyes összeállítási sorrendre.

Működtetés



Abra 7

1. Kontroll lámpa, túlmelegedés jelzése
2. Kontroll lámpa, feszültség alatti állapotra
3. Hegesztő áramot beállító gomb
4. Csatlakozó a testelő kábelhez
5. Csatlakozó az elektródatartó kábelhez
6. Hálózati feszültség átkapcsoló



Abra 8

A használati feszültség 230 V-ról 400 V-ra való átkapcsolása esetén végezze el a következőket:

1. A készüléket a hálózati csatlakozó kihúzásával áramtalanítsa.
2. Az átkapcsolót helyezze „0” állapotba.
3. Csavarja ki az arretáló csavart és a 400 V-os jelzésre csavarja be.
4. Az ismételt üzembehelyezés előtt ellenőrizze, hogy az átkapcsolót csak 400 V-os állapotba lehet kapcsolni a 230 V-os állapotba viszont nem.

- A készülékkel 20°C szobahőmérséklettől kezdődően lehet hegeszteni n_0 -tól n_h -ig terjedő elektróda felhasználásával anélkül, hogy a hőkioldó rendszer bekapcsolna.

- A testelő fogónak a hegesztendő darabbal jó érintkezésben kell lennie. Az érintkezési pontot jól meg kell tisztítani, nem maradhat a felület zsíros, rozsdás vagy egyéb módon szennyezett, amely ronthatja a hegesztés minőségét.
- A készülék főkapcsolóval, sárga színű kontrollámpával, túlmelegedés elleni védelemmel és a hegesztőáram beállítására háromoldalú kézi beállítógombbal van ellátva. A beállítást az elektródaátmérő és a hegesztőáram figyelembevételével kell elvégezni.

Figyelem: a kontrollámpa csak túlterhelés esetén világít.

A hegesztőkészülék túlmelegedés elleni védelemmel van ellátva, mely automatikusan megszakítja a hegesztőáramot a hegesztésnél. Amennyiben a készülék belső hőmérséklete a megfelelő működéshez szükséges értékre csökken, a hegesztőkészülék üzele automatikusan beindul.

Működtetési biztonsági utasítások

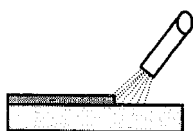


Lásd a „Lehetséges veszélyforrások és biztonsági előírások” címben leírtakat és az ebből eredő biztonsági előírásokat.

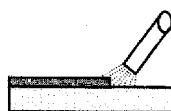
- A gép használata előtt figyelmesen tanulmányozza át a használati utasítást.
- Ügyeljen arra, hogy a biztonsági utasítás be legyen tartva.
- Felelősségteljesen viselkedjen más személyek iránt.

Utasítás lépésről lépésre

A hegesztendő felületnek rozsdá és festékmentesnek kell lennie. Az elektródát a hegesztendő anyagtól függően kell megválasztani. Kezdetben javasoljuk, hogy az elektródát és az áramerősséget egyéb pl. hulladékanyagon próbálja ki. Állítsa be kb. 2 cm távolságra az elektródát a hegesztendő felülettől. Minden esetben használjon hegesztő védőpajzsot, hegesztő kesztyűt és megfelelő védőruházatot. Az elektródával érintse meg a felületet, majd könnyen emelje fel a hegesztési helytől.

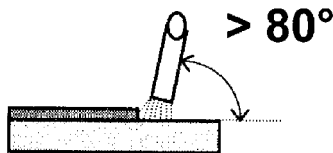


Rossz
(túl hosszú az ív)

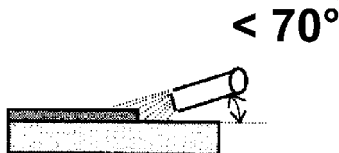


Helyes
(az elektródaátmérő 1-1,5 szerese)

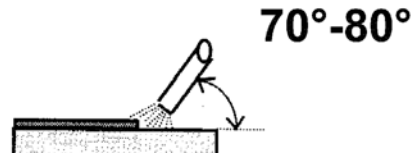
A keletkezett ívfény hossza meghatározó, mivel a feszültség és az áramerősség változik. Nem megfelelő hegesztőáram eredménye a rossz varratminőség és az elektródamozgatás nehézsége. Az elektróda dőlésszöge a munkadarab figyelembevételével 70 vagy 80°-t zárjon be a mozgás irányával. Nagy dőlésszög esetén a salakanyag elfolyik a varrattól. Ha a dőlésszög kicsi, akkor az ívfény intenzitása változik és szikrázik. Mindkét esetben a varrat gyenge minőségű és porózus lesz.



Rossz

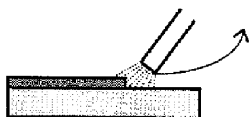


Helyes

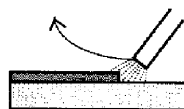


Helyes

Csak a varrat kihülése után lehet a rajta lévő salakot eltávolítani. A hegesztés megszakítása esetén a salak eltávolítása után folytassuk a munkát.



Rossz



Helyes

A hegesztőnek az ívfény hosszát állandónak kellene tartani. Az elektróda fogyása miatt fokozatosan közelíteni kell a felülethez. A varrat végénél javasoljuk, hogy az elektródát távolítsa el a varrat irányában a beégés elkerülése érdekében.

Működészavarok – okok- eltávolításuk

VIGYÁZZ: ELŐSZÖR MINDIG ELLENŐRIZZE A TERHELÉSI BIZTOSÍTÉKOKAT!

Működészavar	Okok	Eltávolításuk
A biztosíték leold	1. A hegesztőáram túl nagy a biztosítékhoz.	1. Használjon erősebb biztosítékot. 2. Használjon leoldó biztosítékot.
Nem lehet egyenletesen hegeszteni.	1. Az érintkezés a testelő kábelén vagy fogón rossz.	1. Az érintkezési helyet tisztítsa meg a jó érintkezés érdekében. 2. A kábelt ellenőrizze esetleg cserélje ki.
Gyenge vagy porózus varrat.	1. Nem tiszta felület.	1. A rozsdát, zsírt vagy egyéb szennyeződést a hegesztés előtt el kell távolítani.
Nincs hegesztőáram	1. A hegesztőkábel csatlakozása nem megfelelő. 2. A hőkioldást jelző lámpa világít. 3. Az elektronika meghibásodott.	1. Ellenőrizze a hegesztőkábel csatlakozását. 2. A készüléket hagyja kihűlni. Ha a ellenőrző lámpa kialszik a munkát lehet folytatni. 3. Értesítse a szervízt.

Szemle és karbantartás

Szemle és karbantartási biztonsági utasítások

Kizárólag rendszeresen és helyesen karbantartott gép lehet megbízható segítség. Megfelelőtlen karbantartás váratlan baleseteket és sérüléseket okozhat.

Szemle és karbantartási terv

Időszakok	Eljárás	Esetleges továbbiak
A munka megkezdése előtt minden alkalommal	- Ellenőrizze a készülék működőképességét, hibás készülékkel ne dolgozzon. - Ellenőrizze, hogy a kábelek nem sérültek-e, szükség esetén cserélje ki új, egyenértékű kábelrel.	

Náhradní díly



Az alkatrészek reklamációja és megrendelése az illető szervíz úrlappal az alábbi címen gyorsan és operatíván lesz elintézve

<http://www.guede.com/support>

Az űrlapot szintén kikérheti a:

Tel.: +49 (0) 79 04 / 700-0

Fax: +49 (0) 79 04 / 700-250

E-Mail: info@guede.com

EG-Konformitätserklärung

ES Hasonlóssági nyilatkozat

Hiermit erklären wir,
Ezennel kijelentjük,

Güde GmbH & Co. KG
Birkichstraße 6, 74549 Wolpertshausen, Germany

Dass die nachfolgend bezeichneten Geräte aufgrund ihrer Konzipierung und Bauart sowie in der von uns in Verkehr gebrachten Ausführungen den einschlägigen, grundlegenden Sicherheits- und Gesundheitsanforderungen der EG-Richtlinien entsprechen.

hogy a lentiekben megjelölt gépipari termék, koncepciója és konstrukciója, az általunk forgalomba kerülő kivitelezésben, megfelel a vonatkozó biztonsági és higiéniai EU-s szabályzatok alapkövetelményeinek.

Bei einer nicht mit uns abgestimmten Änderung der Geräte verliert diese Erklärung ihre Gültigkeit.

A gépen, tudtunk és hozzájárulásunk hiányában végzett módosítások a jelen nyilatkozat hatályvesztését eredményezi.

Bezeichnung der Geräte: - GE 235 F
A gép megnevezése:

Artikel-Nr.: - 20005
Termékszám:

Einschlägige EG-Richtlinien: - EG-Maschinenrichtlinie 98/37/EG
Alkalmazott EU előírások: - EG-Niederspannungsrichtlinie 73/23/EWG
- EG-Richtlinie Elektromagnetische
Verträglichkeit 89/336/EWG mit Änderungen
- EG-Richtlinie 93/68/EWG

Angewandte harmonisierte Normen: - EN 60974
Felhasznált harmonizációs szabványok: - EN 50199
- EN 55011
- EN 61000-3-2
- EN 55014

Datum/Herstellerunterschrift: 22.05.2007

Dátum/Gyártó aláírása

Angaben zum Unterzeichner: Hr. Arnold, ordförande

Az aláíró személy adatai:



Prije prvog stavljanja stroja u rad neophodno je pročitati sve informacije i upute navedene u Naputku za uporabu.

Trudimo se neprestano poboljšavati kvalitetu naših proizvoda. Zbog toga može doći do izmjene navedenih tehničkih parametara i slika!

A.V. 1 Tiskanje djelomičnih ili cijelih uputa je zabranjeno bez prethodne dozvole proizvođača. Tehničke izmjene pridržane. © Güde GmbH & Co. KG - 2006

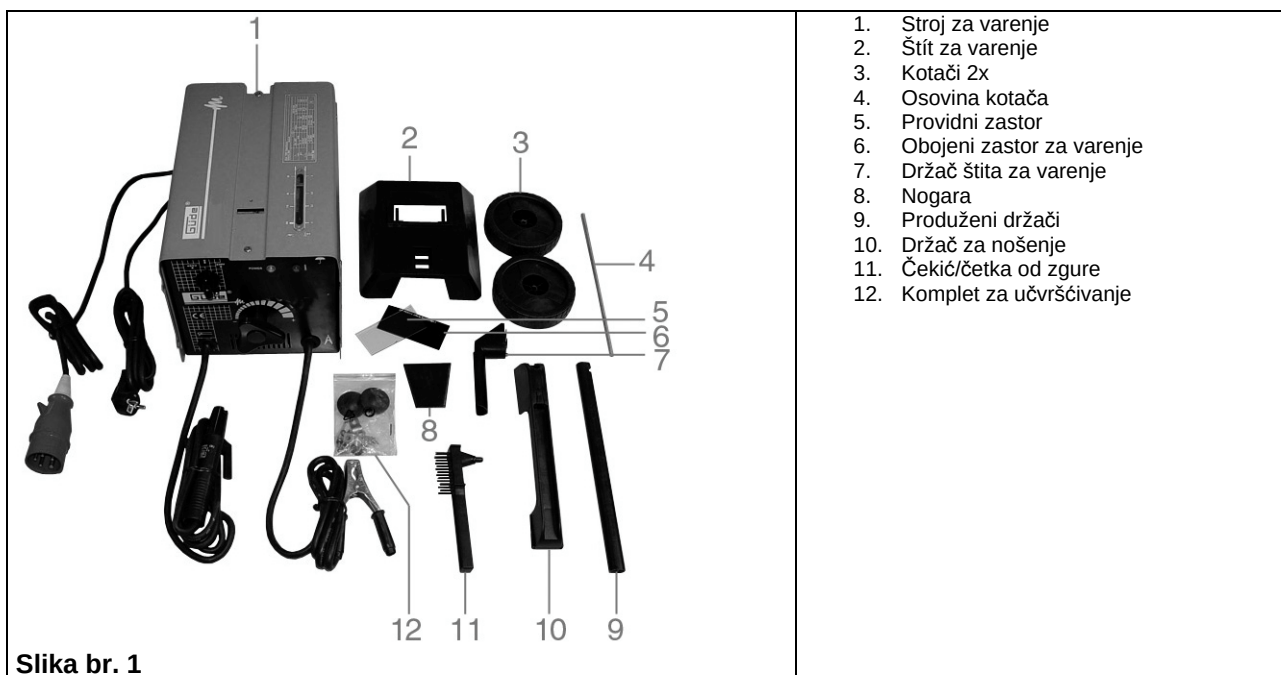
Uređaj

Korpus je izrađen od čeličnog lima (obojen praškastom bojom), pomični sa rashladnim ventilatorom, s mogućnošću prebacivanja napona 230/400 V, postepeno podešavanje struje za zavarivanje, toplotna zaštita za elektrode 2-4 mm, 50 V priključak kabela za zavarivanje (Dinse).

Oprema:

Oprema mjesta za zavarivanje se sastoji od: štitnika za varioca, kabela za uzemljenje sa spojnicom, kabela za zavarivanje i držačem elektroda, čekića za šljaku i žičane četke, rashladnog ventilatora i toplotne zaštite.

Opseg isporuke



Jamstvo

Jamstvo je u skladu sa jamstvenim listom u prilogu.

Opće upute za sigurnost na radu

Prije prvog stavljanja stroja u rad neophodno je pročitati sve informacije i upute navedene u Naputku za uporabu. U slučaju bilo kakvih sumnja ili problema u vezi instalacije i rukovanja sa strojem obratite se proizvođaču (Odjelu za servis).

U SVRHU OSIGURANJA VISOKOG STUPNJA BEZOPASNOSTI I SIGURNOSTI KOD RADA SA STROJEM PRIDRŽAVAJTE SE, MOLIM, SLIJEDEĆIH UPUTA ZA RAD:

UPOZORENJE!

- Nositi uvijek zaštitne rukavice od izolacijskog materijala.

- Upotrebljavati odgovarajuću odjeću, ne koristiti odjeću od PVC-a.
- Nositi solidnu obuću od izolacijskog materijala.
- Uvjeriti se, da li su prostorije, gdje se obavlja varenje, uvijek dobro provjetrene tako, da se spriječi stvaranje štetnih hlapova i otrovnih gasova.
- Ne obavljati varenje u vlažnim prostorijama bez sigurnosnih mjera protiv električnih pražnjenja.
- Nakon varenja mora se elektroda iz elektrodnih kliješta skinuti, zato, da se spriječi neželjeno stvaranje električnog luka.
- Ne koristite a ni ne čuvajte aparat na vlažnom mjestu.
- Ukoliko je stroj za varenje u radu, elektrodna kliješta ne smiju biti ostavljena na stroju za varenje ili na nekom drugom električnom aparatu, jer se mogu prilikom uzemljenja oštetiti ili isključiti sigurnosni uređaji.
- Ne doticati se prije kraja varenja elektroda niti bilo kakvog drugog metalnog predmeta – koji je sa elektrodom u dodiru.
- Prekontrolirati, da li nisu na raspolaganju nepresvučeni kablovi, (radi se prije svega o kontaktima kabla za napajanje). Kablovi, koji imaju manjkavu izolaciju, moraju se odmah zamijeniti sa propisanim kablovima iste veličine.
- Ako aparat ne upotrebljavate, izvucite utikač iz utičnice.
- Stroj za varenje može u ovisnosti od karakteristika mreže na točki gdje se napaja utjecati na napajanje ostalih učesnika. U slučaju dvojbe posavjetujte na odgovornom mjestu za distribuciju električnom energijom.

Upute za slučaj nužde

Osigurajte prvu pomoć prema vrsti ozljeda i što najbrže potražite kvalificiranu liječničku pomoć. Štitite ozlijeđenu osobu od daljih ozljeda i stavite je u položaj mirovanja.

Oznake na uređaju

Značenje simbola

U ovom naputku i/ili na stroju koriste se slijedeći simboli:

Sigurnost proizvoda:

					
Proizvod ispunjava zahtjeve odgovarajućih normi EU					

Zabrane:

					
Opća zabrana (zajedno sa drugim piktogramom)	Ne vucite za kablov	Ne upotrebljavati uređaj u vlažnoj sredini			

Upozorenja:

					
Upozorenje	Upozorenje na opasnost od ozljeda uslijed strujnog udara	Upozorenje na vruću površinu	Neophodno je poštivati propisanu udaljenost od stroja		

Naredbe:

					
Pri radu koristite zaštitne naočale	Upotrebljavajte zaštitne cipele	Koristite zaštitne rukavice.	Koristiti zaštitnu odjeću.	Nosite štitnik za lice	Prije otvaranja izvucite utikač iz utičnice
					
Prije rada sa strojem pažljivo pročitajte ovaj naputak za uporabu.					

Zaštita okoliša:

					
Osigurajte ekološku likvidaciju otpada.	Ambalažu od ljepenke odnesite na recikliranje u odgovarajući centar za skupljanje otpada.	Električne i elektronske dijelove u kvaru i/ili dijelove namijenjene za likvidaciju neophodno je odnijeti u odgovarajući centar za skupljanje otpada.			

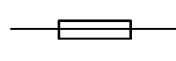
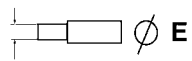
Pakiranje:

					
Štitite od kiše.	Smjer polaganja pakiranja – prema gore.	Pozor! Krhki tovar!			

Tehnički podaci:

					
Električni utikač	Težina				

Specifično za određen proizvod:

					
Ručno varenje sa lukom presvučenom elektrodom	osiguranje električke mreže	Stroj za varenje može se koristiti i na radilištima gdje postoji opasnost udara od električne struje	Promjer za elektrode prema struji za varenje	Priključak 230 V	Priključak 400 V
					
Transformator	Držać elektrode	Kliješta za uzemljenje	Karakteristika padanja	Električni utikač	Indikator temperature

Korištenje uređaja sukladno njegovoj namjeni

Stroj za varenje je određen za zavarivanje metala, koji se mogu variti pomoću elektroda. Stroj za varenje i i k njemu pripadajuća oprema radilišta zavarivača odgovaraju prilikom prodaje pripadajućim odredbama.

Proizvođač ne snosi nikakvu odgovornost za štete nastale uslijed nepoštivanja odredbi općevažećih propisa i odredbi navedenih u ovom Naputku za uporabu.

Sekundarna opasnost i zaštitne mjere**Sekundarna opasnost od strujnog udara**

Opasnost	Popis	Zaštitna(e) mjera(e)	Sekundarna opasnost
Neposredan dodir sa el. strujom	Istovremeni kontakt sa klemom za uzemljenje i kablom elektrode može dovesti do udara električnom strujom	Spriječite dodir	

Toplotna sekundarna opasnost

Opasnost	Popis	Zaštitna(e) mjera(e)	Sekundarna opasnost
Opekotine, smrzotine	- Kontakt sa lukom za varenje može dovesti do ozbiljnih opekotina. - Prilikom zavarivanja dolazi do špricanja, koje može povrijediti varijoca, i oštetiti odjeću.	- Ne dododirujte radni predmet odnosno samo sa zaštitnim rukavicama za varenje. - Nosite zaštitnu odjeću za varenje.	

Opasnost od buke

Opasnost	Popis	Zaštitna(e) mjera(e)	Sekundarna opasnost
----------	-------	----------------------	---------------------

Gehörschädigungen			
Störung akustischer Signale			

Opasnost od zračenja

Opasnost	Popis	Zaštitna(e) mjera(e)	Sekundarna opasnost
Infracrveno, vidljivo i ultraljubičasto svjetlo	Direktno gledanje u luk može dovesti do ozbiljnih povrjeda očiju,	Radite samo sa zaštitnim štitom za varenje.	

Opasnosti od materijala i ostalih tvari

Opasnost	Popis	Zaštitna(e) mjera(e)	Sekundarna opasnost
Dodir prilikom udisanja	Dugotrajno udisanje plinova prilikom varenja može biti štetno po zdravlje.	- Prilikom rada moraju se usisivati gasovi - Radite u dobro provjetravanom prostoru - Spriječite direktno udisanje gasova	
Vatra ili eksplozija	- Lako zapaljive tvari mogu se u neposrednoj okolini mjesta varenja zapaliti. - Rezervoari za ulje, gorivo ili plin mogu prilikom varenja eksplodirati.	- Ne varite u blizini lako zapaljivih materijala. - Spremnici bilo kakve vrste moraju biti kompletno ispražnjeni, očišćeni i dobro provjetreni. Spremnike smije zavarivati samo zato kvalificirani stručnjak.	

Nepoštivanje ergonomskih načela

Opasnost	Popis	Zaštitna(e) mjera(e)	Sekundarna opasnost
Nemarno korištenje ličnih sredstava	Varenje bez propisanih zaštitnih sredstava vodi do oštećenja zdravlja	Prilikom varenja koristite prikladna zaštitna sredstva.	

Likvidacija

Upute za likvidaciju stroja proizlaze iz navedenih piktograma smještenih na stroju odnosno na pakiranju. Objašnjenja značenja pojedinačnih piktograma ćete naći u poglavlju „Oznake na stroju“.

Preporuke prije upotrebe

Prije upotrebe uređaja pažljivo pročitajte ove upute za korištenje.

Kvalifikacija

Stroj za varenje je određen samo za upotrebu od strane kvalificiranih varioca za varenje sa lukom ili iskusni radnici sa sličnom kvalifikacijom.

Minimalna starost osoblja stroja

Stroj smiju koristiti isključivo osobe starije od 18 godina.

Jedina iznimka jest obuka maloljetnih osoba u okviru profesionalnog obrazovanja u svrhu stjecanja radnih sposobnosti pod nadzorom učitelja.

Obuka

Aparat mogu koristiti samo kvalificirane osobe. Ove upute za upotrebu moraju biti svakome korisniku na dispoziciji.

Tehnički podaci

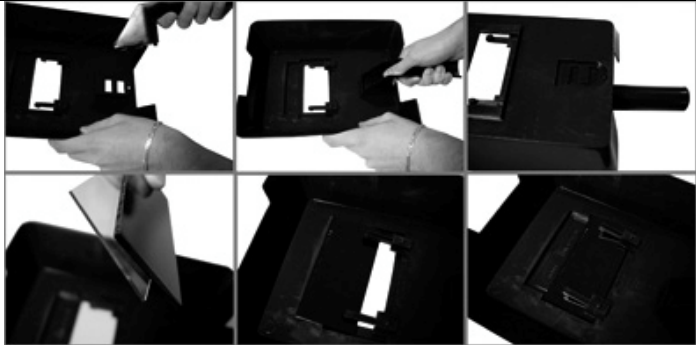
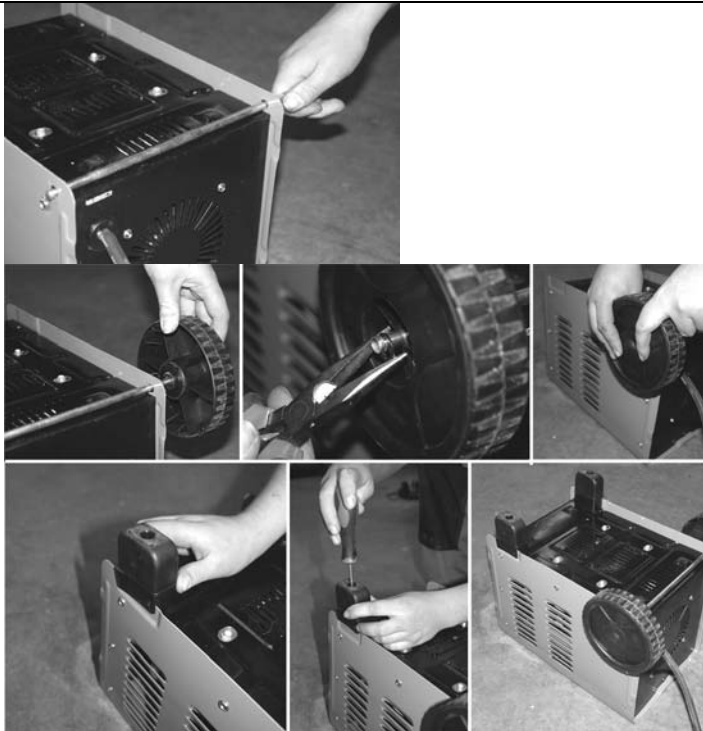
Napon/frekvencija:	230 V/400 V; 50 Hz
Maks. struja zavarivanja:	210 A
Regulirano područje:	50 – 190 A
O elektrode:	2 -4 mm
Napon u slobodnom hodu:	48 V
Zaštitna klasa:	IP 21
Klasa izolacije:	H
Težina:	oko 25 kg
Nar. broj:	20005

Transport i skladištenje

Aparat čuvajte na suhom mjestu, van dohvata tuđih lica-nepozvanih osoba. Pri tome mora biti aparat isključen iz utičnice.

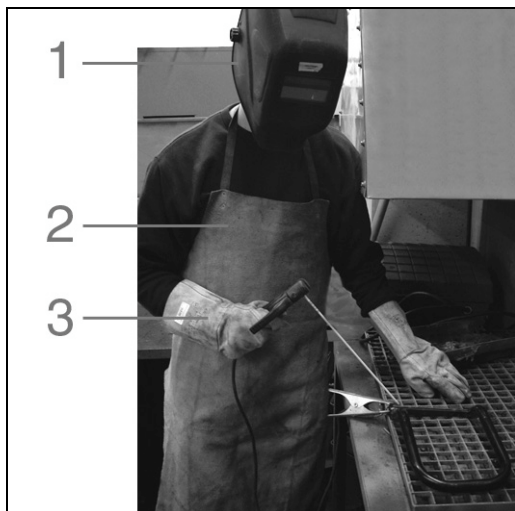
I elektrode čuvajte na suhom mjestu.

Sigurnosne upute za prvo stavljanje u rad

Montažna grupa 1  Slika br. 2		Sastavni dio isporuke Slika br. 1 – Poz. 2 Slika br. 1 – Poz. 5 Slika br. 1 – Poz. 6 Slika br. 1 – Poz. 7	
Montažna grupa 2  Slika br. 3		Sastavni dio isporuke Slika br. 1 – Poz. 2 Slika br. 1 – Poz. 3 / 2x Slika br. 1 – Poz. 4 Slika br. 1 – Poz. 12	
Montažna grupa 4  Slika br. 5	Neophodne montažne grupe Montažna grupa 3	Sastavni dio isporuke Slika br. 1 – Poz. 9 Slika br. 1 – Poz. 10 Slika br. 1 – Poz. 12	

Sigurnosne upute za prvo stavljanje u rad

- Prekontrolirajte, da li je električni priključak zadovoljavajuće osiguran (16 A, inertno)
- Zaštitite se sa propisanom odjećom (vidi: sl. br. 6)
- Osigurajte, da se na radilištu odnosno u nedozvoljenom području ne zadržavaju nepozvane osobe.
- Pazite na to, da se na radilištu ne nalaze nikakve zapaljive tvari.



Slika br. 6

1. Kaciga za varenje
2. Pregača za varenje
3. Rukavice za varenje

Postupak

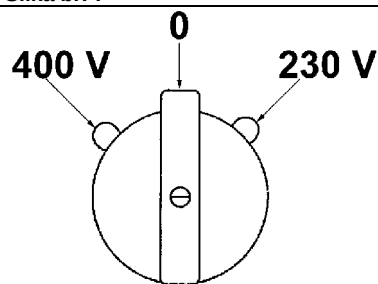
Montažu pojedinačnih dijelova stroja vršite u navedenom redoslijedu. Prilikom montaže pazite na ispravan raspored konstrukcijskih dijelova prema slikama.

Rukovanje



Slika br. 7

1. LED dioda «Toplotna zaštita»
2. LED dioda „Stand by“
3. Kotačić za reguliranje stupnjeva varenja
4. Priključak za uzemljenje
5. Priključak za držač elektrode
6. Gumb za reguliranje napona



Slika br. 8

Za prebacivanje sa 230 V na 400 V, izvršite slijedeće postupke:

1. Isključite stroj iz mreže, pri čemu utikač izvucite iz utikačke kutije.
2. Prekidač dajte na „0“.
3. Odvrnite zavrtanj učvršćivanje i montirajte ga na stranu 400 V.
4. Prije ponovnog uvođenja aparata u rad provjerite, da li se može obrtno dugme okrenuti samo u položaj 400 V i da se ne može okrenuti u položaj 230 V.

- Sa aparatom se može variti na sobnoj temperature 20°C, da se ne uključi toplotna zaštita, za količinu referentnih elektroda n_0 ; i za količinu referentnih elektroda n_h , na toplotno stanje, da se ne uključi toplotna zaštita.

- Kliješta za uzemljenje moraju biti sa komadom koji se zavaruje priključena tako, da je dobar kontakt. Tačke dodira moraju biti dobro očišćene tako, da na njima nema masti za podmazivanje, rđe ili drugih nečistoća, koje bi mogle oslabiti učinak varenja.
- Aparat je snabdjeven glavnim prekidačem, žutim kontrolnim svjetlom, toplotnom zaštitom i trokutnim ručnim kotačem, koji regulira struju za varenje. Reguliranje mora preticati s obzirom na vrijednosti struje za varenje i promjera elektroda.

UPOZORENJE: LED dioda svijetli samo prilikom preopterećenja

Stroj za varenje snabdjeven je toplotnom zaštitom, koja automatski prekida dovod struje za varenje. Čim padne vrijednost unutarnje temperature ponovno na vrijednost prikladnu za korektan rad, aparat za varenje se ponovno automatski pokrene.

Sigurnosne upute za osoblje stroja

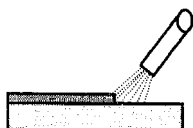


Vidite također poglavlje „Sekundarna opasnost i sigurnosne mjere“ i iz toga pretpostavljene mjere sigurnosti.

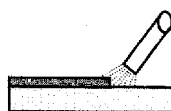
- Prije korištenja stroja obavezno pročitajte upute navedene u Naputku za uporabu dizala.
- Pridržavajte se svih sigurnosnih uputa navedenih u Naputku za uporabu.
- Pri radu se ponašajte odgovorno prema ostalim osobama.

Upute korak po korak

Zona varenja mora biti bez rđe i laka. Elektrodu izaberite prema tipu materijala. Preporučujemo, da na početku elektrodu i jačinu struje isprobamo na otpadu. Nasadite elektrode na udaljenosti cca 2 cm iznad polazne točke. Koristite dosljedno zaštitni štiti za varenje, rukavice i odgovarajuću zaštitnu odjeću. Dodirujte se komada, pri čemu lagano vučete elektrodu.

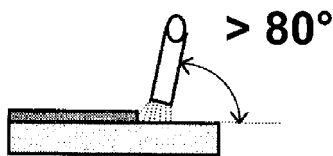


Pogrešno
(prilično dugi luk)

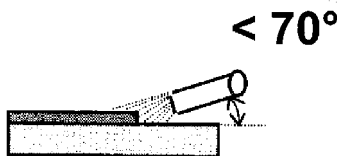


Pravilno
(cca 1 do 1,5 povećan promjer elektrode)

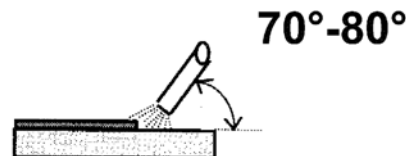
Točna duljina plamenog luka je odlučujuća, zato što se jačina struje i napona mijenja. Slaba jačina struje pogoršava kako var, tako i sam otpor. Kut položaja elektrode s obzirom na komad koji se obrađuje trebao bi biti 70 i 80 stupnjeva u smjeru naprijed. Kut varenja izaziva padanje zgure pod lem materijal. Ako je kut previše mali, plameni luk varira i šprica. U oba slučaja var je porozan i oslabljen.



Pogrešno



Pogrešno

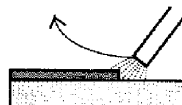


Pravilno

Zgura se ne smije otklanjati prije, nego što se var ohladi. Prilikom zavarivanja prekinutog vara nastavite nakon otklanjanja zgure.



Pogrešno



Pravilno

Varioc mora održavati duljinu luka konstantno. Zato što dolazi do habanja elektroda, morate se na uobičajen način približavati. Na koncu vara preporučuje se da elektrodu odstranite u smjeru vara, da bi se spriječilo stvaranje poroznog kratera.

Kvarovi – uzroci – otklanjanje kvarova

UPOZORENJE: NAJPRIJE UVIJEK PROVJERITE OSIGURAČE!

Kvar	Uzrok	Način uklanjanja
Osigurač je aktiviran	1. Struja za varenje je za osigurač previše jaka.	1. Upotrijebite jači osigurač. 2. Upotrijebite inercioni osigurač.
Nije moguće ravnomjerno zavarivati	1. Slab kontakt uzemljenja na kablju/kliještama	1. Komad koji obrađujete očistite i osigurajte dobar dodir. 2. Kabao prekontrolirajte i zamijenite ga novim, prema potrebi.
Slab ili porozan var	1. Nije čist komad koji se obrađuje	1. Rđu, mast i druge nečistoće prije varenja odstranite.
Pogrešna struja za varenje	1. Ponovno uvođenje struje za varenje ne daje ispravan kontakt 2. Toplotna zaštita svjetli 3. Defektna elektronika	1. Prekontrolirajte ispravnost kontakta ponovnog uvođenja struje za varenje 2. Ostavite aparat da se ohladi. Ukoliko se kontrolno svjetlo ugasi, Može se nastaviti sa radom. 3. Obavijestite servis

Tehnički pregledi i održavanje

Sigurnosne upute za tehničke preglede i održavanje

Dizalo jest dobar i pouzdan «pomoćnik» u radionici samo uz uvjet propisnog održavanja. Nedovoljno održavanje može predstavljati uzrok neočekivanih kvarova i ozljeda.

Plan tehničkih pregleda i održavanja

Vremenski interval	Opis	Eventualni drugi detalji
Uvijek prije početka rada	- Prekontrolirajte funkciju aparata; nemojte raditi sa defektnim aparatom. - Prekontrolirajte eventualno oštećenje kabla i po potrebi zamijenite ga sa novim, odnosno jednakim kablom.	

Rezervni dijelovi



Za brzo i operativno rješavanje reklamacija i narudžba rezervnih dijelova, popunite slijedeći obrazac na adresi:

<http://www.guede.com/support>

Ovaj obrazac možete naručiti također na

Tel.: +49 (0) 79 04 / 700-0
Fax: +49 (0) 79 04 / 700-250
E-Mail: info@guede.com

EG-Konformitätserklärung

Izjava o slaganju ES

Hiermit erklären wir,
Ovim izjavljujemo mi,

Güde GmbH & Co. KG
Birkichstraße 6, 74549 Wolpertshausen, Germany

Dass die nachfolgend bezeichneten Geräte aufgrund ihrer Konzipierung und Bauart sowie in der von uns in Verkehr gebrachten Ausführungen den einschlägigen, grundlegenden Sicherheits- und Gesundheitsanforderungen der EG-Richtlinien entsprechen.

da koncepcija i konstrukcija dolje navedenih uređaja u izvedbama koje stavljamo u promet odgovara odgovarajućim temeljnih zahtjevima pravilnika ES po pitanju sigurnosti i higijene.

Bei einer nicht mit uns abgestimmten Änderung der Geräte verliert diese Erklärung ihre Gültigkeit.

U slučaju izvršenja izmjene kod uređaja koja s nama nije konsultirana gubi ova izjava svoju valjanost.

Bezeichnung der Geräte: - GE 235 TC
Oznaka uređaja:

Artikel-Nr.: - 20005
Br. proizvoda:

Einschlägige EG-Richtlinien: - EG-Maschinenrichtlinie 98/37/EG
Odgovarajući pravilnici ES: - EG-Niederspannungsrichtlinie 73/23/EWG
- EG-Richtlinie Elektromagnetische
Verträglichkeit 89/336/EWG mit Änderungen
- EG-Richtlinie 93/68/EWG

Angewandte harmonisierte Normen: - EN 60974
Korištene harmonizirane norme: - EN 50199
- EN 55011
- EN 61000-3-2
- EN 55014

Datum/Herstellerunterschrift: 22.05.2007

Datum/potpis proizvođača

Angaben zum Unterzeichner: gospodin Arnold, zastupnik

Podaci o potpisanoj:



Pred uvedbo naprave v pogon, natančno preberite priloženo navodilo za uporabo.

Neprestano poskušamo izboljševati naše izdelke. Zato se lahko tehnični podatki in slike od izdelka do izdelka razlikujejo!

A.V. 1 Celoten ali delen ponatis tega dokumenta je prepovedan brez izrecnega dovoljenja proizvajalca. Pridržujemo si pravico do tehničnih sprememb. © Güde GmbH & Co. KG - 2006

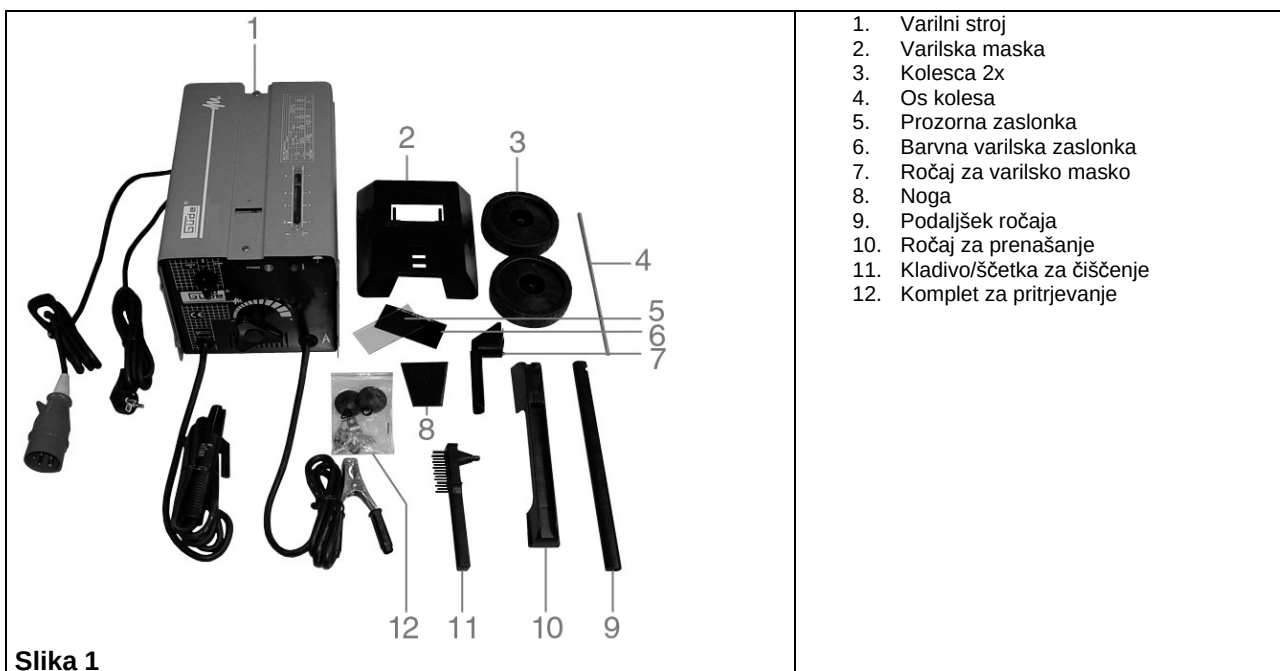
Naprava

Trup iz jeklene pločevine (s praškasto barvo), pomični s hladilnim ventilatorjem, možen preklap 230/400 V, tekoča nastavitve varilnega toka, toplotna zaščita za elektrode 2-4 mm, 50V priključek varilnega kabla (Dinse).

Oprema:

Varilno mesto je opremljeno takole: varilni ščitnik, kabel za ozemljitev s priključno sponko, varilni kabel s priključkom elektrod, kladivo za žlindro in jeklena ščetka, hladilni ventilator ter toplotna zaščita.

Vsebina pošiljke



Garancija

Pogoji garancije so opisani v priloženem garancijskem listu.

Splošna varnostna navodila

Navodilo za uporabo preberite v celoti in še pred uporabo naprave. Če imate kakršnakoli vprašanja glede priključitve ali uporabe naprave, pokličite prosim proizvajalca (ali njegov servisni center).

DA BO ZAGOTOVLJENA VISOKA STOPNJA VARNOSTI, UPOŠTEVAJTE PROSIM SLEDEČE NAPOTKE:

POZOR!

- Vedno uporabljajte zaščitne rokavice iz izolacijskega materiala.
- Nosite primerna oblačila; ne uporabljajte oblačil iz PVC.

- Nosite primerno obutev iz neprevodnega materiala.
- Prepričajte se, da so prostori, v katerih se izvaja varjenje, vedno dobro prezračeni, da se prepreči nabiranje škodljivega dima in strupenih plinov.
- Ne varite v vlažnih prostorih brez ustreznih varnostnih ukrepov proti električnemu udaru.
- Po varjenju se mora elektroda iz klešč za elektrodo vzeti tako, da se prepreči nehoten nastanek obloka.
- Ne uporabljajte in ne shranjujte varilnega stroja na mokrem.
- Ko naprava obratuje, ne odlagajte klešč za elektrode na varilnik ali na druge električne naprave, saj se lahko v primeru razelektritve poškoduje oziroma prekine njen varnostni sistem.
- Pred koncem varjenja se ne dotikajte elektrode ali kateregakoli kovinskega predmeta, ki je v stiku z elektrodo.
- Preverite, ali so vsi kablji brezhibno izolirani (predvsem kontakti okoli napajalnega kabla). Kable, ki niso zadovoljivo izolirani, morate takoj zamenjati s predpisanimi kablji ustreznega preseka.
- Izvlecite vtič iz vtičnice, ko naprave ne uporabljate.
- Varilnik lahko v odvisnosti od značilnosti omrežja na napajalnem mestu vpliva na napajanje drugih porabnikov. V primeru nejasnosti se posvetujte s osebo, odgovorno za oskrbo z električno energijo.

Ukrepi v zasilnih primerih

Čimprej začnite dajati prvo pomoč in pokličite zdravnika specialista v najkrajšem možnem času. Poškodovano osebo zavarujte pred drugimi poškodbami in pustite jo, da miruje.

Oznake na napravi

Razlaga simbolov

V tem navodilu za uporabo ali na stroju se nahajajo sledeči simboli:

Varnost naprave:

					
Naprava odgovarja standardom EU					

Prepovedi:

					
Splošna prepoved (skupaj z drugim ideogramom)	Ne vlecite za kabel	Ne uporabljajte naprave v vlažnem okolju			

Opozorilo:

					
Opozorilo/pozor	Nevarnost električnega udara	Nevarnost opeklin zaradi vroče površine	Upoštevajte varnostno razdaljo		

Ukazi:

					
Uporabljajte zaščitna očala	Uporabljajte zaščitno obutev	Uporabljajte zaščitne rokavice.	Uporabljajte zaščitno obleko	Uporabljajte ščitnik za obraz	Pred demontažo izvlecite vtič iz vtičnice
					
Pred uporabo natančno preberite to navodilo za uporabo					

Varovanje bivanjskega okolja:

					
Odpadke odstranjujte ekološko	Kartonski ovitek je namenjen za reciklažo, odnesite ga v surovino.	Poškodovane električne in/ali elektronske dele odnesite v surovino za reciklažo			

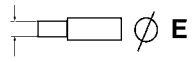
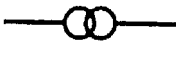
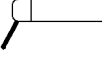
Ovitek:

					
Zavarujte pred dežjem.	Ovitek z izdelkom postavite navpično	Pozor krhko, lomljivo			

Tehnični podatki:

					
Omrežni priključek	Teža				

Specifično za določen izdelek:

					
Ročno obločno varjenje s prevlečeno elektrodo	Omrežna varovalka	Varilni stroj lahko uporabljate tudi na delovnih mestih, kjer obstaja nevarnost električnega udara	Premer za elektrodo glede na varilni tok	Priključek 230 V	Priključek 400 V
					
Transformator	Držaj elektrode	Krokodilček za ozemljitev	Padajoča tendenca	Omrežni priključek	Toplotni pokazatelj

Uporaba v skladu z namenom

Varilni stroj je namenjen za varjenje kovin, katere je možno variti z elektrodami. Varilni stroj in dodatna oprema varilskega mesta odgovarjajo pri izdobi ustreznim določilom.

Proizvajalec ne odgovarja za škode in posledice, ki bi nastale zaradi neupoštevanja splošno veljavnih predpisov in določil v tem navodilu za uporabo.

Druge nevarnosti in varnostni ukrepi**Sekundarna nevarnost električnega udara**

Nevarnost	Opis	Varnostni ukrepi	Druge nevarnosti
Posredni električni stik	Kratek stik med sponkami za ozemljitev in elektrode lahko povzroči električni udar.	Preprečite stik	

Sekundarna nevarnost zaradi visoke toplote

Nevarnost	Opis	Varnostni ukrepi	Druge nevarnosti
Opekline, omrzline	- Stik z obdelovancem lahko povzroči hude opekline. - Pri varjenju občasno odletavajo delci, ki lahko poškodujejo varilca ali njegovo obleko.	- Ne dotikajte se obdelovanca z golimi rokami; uporabljajte zaščitne ali varilske rokavice. - Nosite zaščitno obleko.	

Nevarnost zaradi sevanja

Nevarnost	Opis	Varnostni ukrepi	Druge nevarnosti
Infrardeča, vidna in ultravijolična svetloba.	Z neposrednim gledanjem v električni lok si lahko hudo poškodujete oči.	Uporabljajte le zaščitno varilsko masko.	

Nevarnost zaradi stika z materialom in drugimi snovmi

Nevarnost	Opis	Varnostni ukrepi	Druge nevarnosti
Stik, vdihavanje	Vdihavanje plinov, ki nastajajo pri varjenju je lahko škodljivo za zdravje.	- Uporabljajte sesalni sistem - Varite v dobro prezračenih prostorih - Preprečite neposredno	

		vdihtavanje plinov	
Ogenj ali eksplozija	- Lahko vnetljivi materiali se lahko v neposredni bližini varjenje vnamejo. - Rezervoar za olje, gorivo ali plin lahko pri varjenju eksplodira.	- Ne varite v bližini lahko vnetljivih materialov. - Vse rezervoarje pred varjenjem izpraznite in jih dobro očistite in prezračite. Rezervoarje lahko vari le izkušen in izšolan varilec.	

Zanemarjanje ergonomskih načel

Nevarnost	Opis	Varnostni ukrepi	Druge nevarnosti
Malomarna uporaba osebnih zaščitnih sredstev	Varjenje brez priporočenih zaščitnih sredstev lahko poškoduje zdravje	Pri delu uporabljajte primerne zaščitne pripomočke.	

Način likvidacije

napotki za odstranjevanje izhajajo iz ideogramov, ki se nahajajo na napravi oziroma na ovitku. Njihov pomen je razložen v poglavju »Oznake na napravi«.

Predpisi za uporabnika

Uporabnik je dolžan pred uporabo naprave natančno prebrati navodilo za uporabo.

Izobrazba

Varilni stroj služi le strokovno izobraženim in izkušenim varilcem ter prav tako primerno kvalificiranim pomočnikom.

Minimalna starost

Napravo lahko uporabljajo le osebe od 18 leta starosti. Izjema so le osebe, ki se učejo uporabljati napravo v okviru izobraževalnega programa in učenja spretnosti ter so pod nadzorom učitelja.

Šolanje

Napravo lahko uporabljajo le izšolane osebe. To navodilo za uporabo mora imeti vsak uporabnik pri roki.

Tehnični podatki

Napetost in frekvenca:	230 V/400 V; 50 Hz
Max. varilni tok:	210 A
Regulirano področje:	50 -190 A
O elektrode:	2 -4 mm
Napetost v prostem teku:	48 V
Razred zaščite:	IP 21
Razred izolacije:	H
Teža:	ca. 25 kg
Nar. št.	20005

Transport in skladiščenje

Napravo shranjujte na suhem mestu, kamor tuje osebe nimajo dostopa. Shranjena naprava ne sme biti priključena na električni tok. Tudi elektrode shranjujte na suhem mestu.

1 Montaža in prva uvedba v pogon

Montažna skupina 1 		Sklop dobave Slika 1 – Poz. 2 Slika 1 – Poz. 5 Slika 1 – Poz. 6 Slika 1 – Poz. 7	
Slika 2 Montažna skupina 2 		Sklop dobave Slika 1 – Poz. 2 Slika 1 – Poz. 3 / 2x Slika 1 – Poz. 4 Slika 1 – Poz. 12	
Slika 3 Montažna skupina 4 		Montažne skupine, ki so potrebne Montažna skupina 3 Slika 1 – Poz. 9 Slika 1 – Poz. 10 Slika 1 – Poz. 12	
Slika 5 			

Varnostni napotki pri prvi uporabi naprave v pogon

- Preverite, če je električni priključek pravilno zavarovan (16 A, vztrajnik)
- Zaščitite se s primerno obleko (glejte sliko 6)
- Tuje osebe morajo stati v varni razdalji od mesta, kjer se uporablja varilni stroj.
- Vnetljive materiale shranjujte ločeno od mesta, kjer delate.

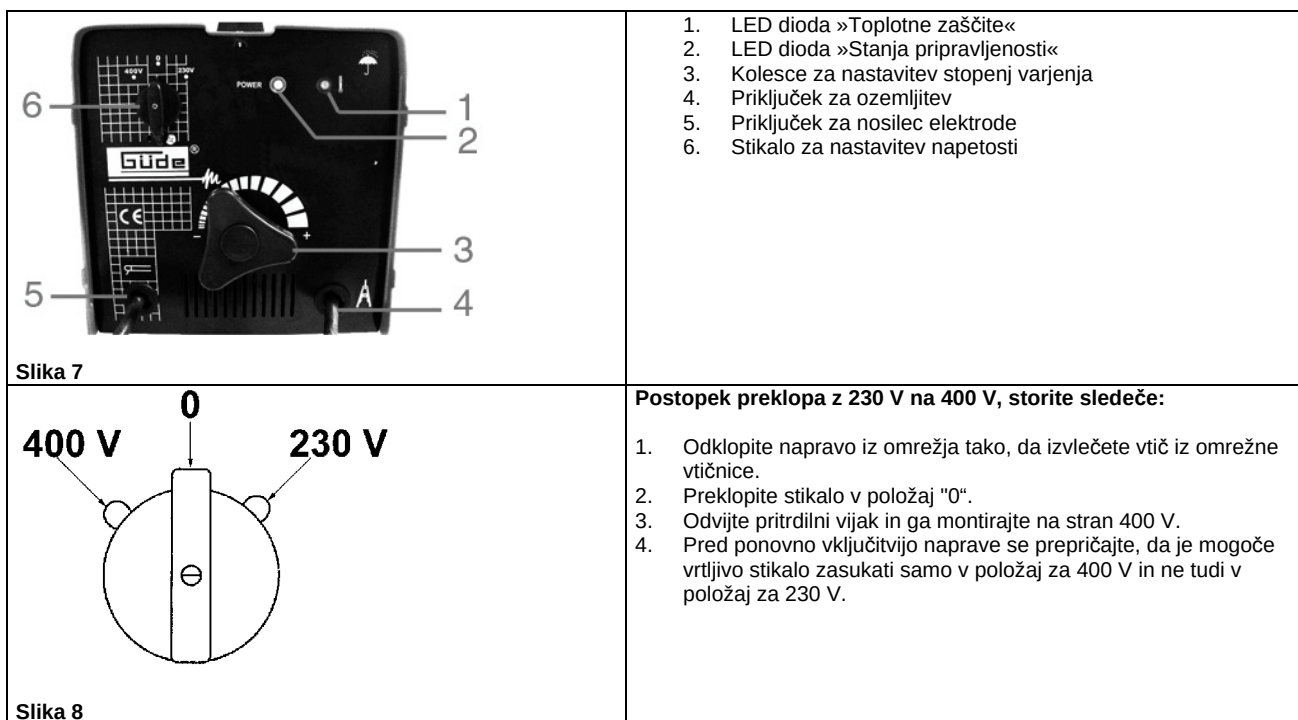


Slika 6

Postopek

Posamezne dele vedno montirajte v opisanem zaporedju. Pri tem pazite na zaporedje sestavnih delov tako, kot je prikazano na sliki.

Rokovanje



Slika 7

Slika 8

- Z varilniki je mogoče variti od temperature v prostoru 20°C, ne da bi reagirala temperaturna zaščita, za n_0 referenčnih elektrod; za n_h referenčnih elektrod pa od toplega stanja, ne da bi reagirala temperaturna zaščita.
- Ozemljitvena sponka mora biti z varjencem spojene tako, da je zagotovljen dober stik. Kontaktne točke je potrebno temeljito očistiti, da se z njih odstrani mazivo, rja in druge nečistoče, ki bi lahko zmanjšale učinkovitost varjenja.
- Naparva je opremljena z glavnim stikalom, rumeno LED diodo, toplotno zaščito in s trikotnim ročnim kolesom, ki regulira varilni tok. Tok regulirajte glede na vrednosti varilnega toka in premer elektrod.

POZOR: Dioda sveti samo pri preobremenitvi

Varilnik je opremljen s temperaturno zaščito, ki samodejno prekine napajanje varilnika. Takoj, ko notranja temperatura ponovno pade pod vrednost, primerno za pravilno obratovanje, se varilnik samodejno zažene.

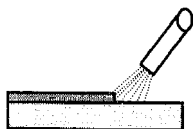
Varnostni napotki za rokovanje

Glejte tudi poglavje »Sekundarna nevarnost in varnostni ukrepi« in iz tega izhajajoče varnostne ukrepe.

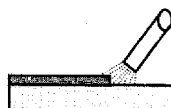
- Benutzen Sie das Gerät erst nachdem Sie die Bedienungsanleitung aufmerksam gelesen haben.
- Beachten Sie alle in der Anleitung aufgeführten Sicherheitshinweise.
- Verhalten Sie sich verantwortungsvoll gegenüber anderen Personen.

Navodilo korak po koraku

Varjeno področje ne sme biti onesnaženo z rjo ali lakom. Elektrode se izberejo glede na vrsto materiala. Priporočamo, da elektrodo najprej preizkusite na odpadnem materialu. Elektrode namestite v razdaljo ca. 2 cm nad izhodiščno točko. Uporabljajte le varilsko maso, varilske rokavice in primerno zaščitno obleko. Dotaknite se obdelovanca, pri čemer na rahlo vlecite elektrodo.

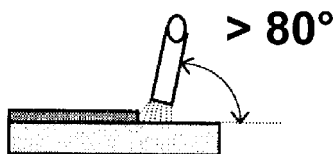


Napačno
(predolgi lok)

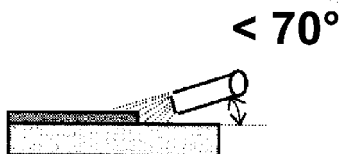


Pravilno
(ca. 1 do 1,5 kratni premer elektrode)

Natančna dolžina obloka je odločilnega pomena, saj se z njo spreminja intenzivnost toka in napetosti. Napačna intenzivnost toka negativno vpliva tako na zvar kot tudi na sam upor. Kot med elektrodo in obdelovancem mora znašati 80 do 70 stopinj a v smeri pomika. Prevelik kot povzroči uhajanje žlindre pod obrobni material. Če je kot premajhen, oblok niha in brizga. V obeh primerih je zvar porozen in oslabljen.



Napačno



Napačno

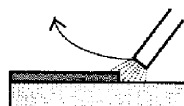


Pravilno

Žlindra se sme odstraniti šele potem, ko se zvar ohladi. Z varjenjem prekinjenega zvara se lahko nadaljuje šele po odstranitvi žlindre.



Napačno



Pravilno

Varilec mora poskušati zadržati konstantno dolžino obloka. Ker se elektroda obrablja, jo običajno mora postopoma približevati obdelovancu. Na koncu zvara se priporoča odmik elektrode v smeri proti zvaru, da se prepreči nastanek poroznega kraterja.

Okvare – vzroki – način odpravljanja

POZOR: NAJPREJ VEDNO PREVERITE VAROVALKE 0!

Okvara	Vzrok	Rešitev
Varovalka je aktivirana	1. Varilni tok je premočen za zmogljivost varovalke.	1. Uporabljajte močnejšo varovalko. 2. Uporabljajte vztrajno varovalko.
Enakomerno varjenje ni mogoče	1. Napačen stik ozemljitve na kabl/sponkah	1. Obdelovanec očistite in poskrbite za dobre stik. 2. Kabel preverite in po potrebi zamenjajte.
Krhek ali porozen zvar	1. Obdelovanec ni očiščen	1. Pred varjenjem očistite in razmastite površino, odstranite rjo.
Ni varilnega toka	1. Povratna napeljava varilnega toka nima pravilnega kontakta 2. Toplotna varovalka sveti 3. Napaka na elektroniki	1. Preverite pravilen stik povratne napeljave varilnega toka 2. Napravo pustite da se ohladi. Ko kontrolna LED dioda ugasne, lahko nadaljujete z delom. 3. Obvestite servis

Pregledi in vzdrževanje

Varnostni napotki za preglede in vzdrževanje

Le redno vzdrževano in dobro negovano dvigalo je lahko zanesljiv pripomoček pri delu. Ne zadostno vzdrževanje in nega lahko povzroči nepričakovane nezgode ali poškodbe.

Plan nadziranja in vzdrževanja

Časovni interval	Opis	Morebitne druge podrobnosti
Vedno pred začetkom dela	- Preverite delovanje naprave; ne uporabljajte je, če je pokvarjena. - Preverite kabel, če ni poškodovan in ga zamenjajte z novim, ki mora imeti identične parametre	

Rezervni deli



Za hitro in operativno reševanje reklamacij in naročil rezervnih delov izpolnite ustrezen obrazec na:

<http://www.guede.com/support>

Obrazec lahko naročite tudi po telefonu ali preko e-pošte:

Tel.: +49 (0) 79 04 / 700-0
Telefaks: +49 (0) 79 04 / 700-250
E-Pošta: info@guede.com

EG-Konformitätserklärung

Izjava o ustreznosti ES

Hiermit erklären wir,
S tem izjavljamo,

Güde GmbH & Co. KG
Birkichstraße 6, 74549 Wolpertshausen, Germany

Dass die nachfolgend bezeichneten Geräte aufgrund ihrer Konzipierung und Bauart sowie in der von uns in Verkehr gebrachten Ausführungen den einschlägigen, grundlegenden Sicherheits- und Gesundheitsanforderungen der EG-Richtlinien entsprechen.

da konceptija in zgradba spodaj navedenih naprav v izvedbah, ki jih uvajamo na trg, odgovarja pristojnim osnovnim zahtevam smernic ES za varnost in higieno.

Bei einer nicht mit uns abgestimmten Änderung der Geräte verliert diese Erklärung ihre Gültigkeit.

V primeru spremembe naprave, o kateri se niste posvetovali z nami, ta izjava izgubi svojo veljavnost.

Bezeichnung der Geräte: - GE 235 TC
Označitev naprav:

Artikel-Nr.: - 20005
Izdelek št.:

Einschlägige EG-Richtlinien: - EG-Maschinenrichtlinie 98/37/EG
Uporabne smernice ES: - EG-Niederspannungsrichtlinie 73/23/EWG
- EG-Richtlinie Elektromagnetische
Verträglichkeit 89/336/EWG mit Änderungen
- EG-Richtlinie 93/68/EWG

Angewandte harmonisierte Normen: - EN 60974
Uporabljene norme - EN 50199
standardi: - EN 55011
- EN 61000-3-2
- EN 55014

Datum/Herstellerunterschrift: 22.05.2007

Datum/podpis proizvajalca

Angaben zum Unterzeichner: gospod Arnold, direktor

Podatki o podpisniku:



Înainte de a pune aparatul în funcțiune, citiți vă rog cu atenție aceste instrucțiuni de deservire.

Ne străduim de o continuă îmbunătățire a produselor noastre. De aceea datele tehnice și ilustrațiile se pot schimba!

A.V. 1 Completări, chiar și parțiale, necesită aprobare. Schimbări tehnice rezervate. © Güde GmbH & Co. KG - 2007

Aparatul

Corp din tablă de oțel (cu vopsea pulbere), mobil, cu ventilator de răcire, cu posibilitate de comutare 230/240V, cu reglare continuă a curentului de sudare, protecție termică, pentru electrozi de 2-4 mm, racord 50 V pentru cablu de sudare (Dinse)

Echipament:

Echiparea locului pentru sudare se compune din mască de sudură, cablu de masă cu clește, cablu de sudare cu clește portelectrod, ciocan de zgură cu perie de sârmă, ventilator de răcire și protecție termică.

Conținutul lotului furnizat

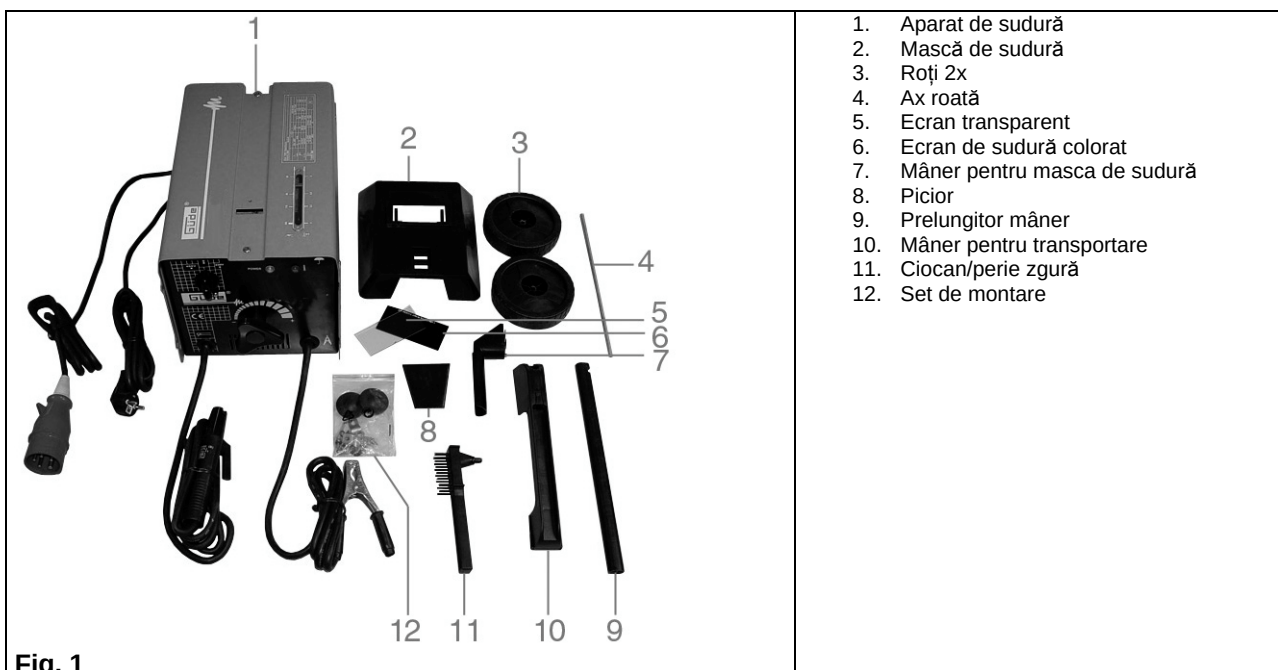


Fig. 1

Garanție

Drepturile de garanție conform certificatului de garanție anexat.

Instrucțiuni generale de siguranță

Înainte de prima folosire trebuie citite complet instrucțiunile de deservire. Dacă apar îndoieli privind instalarea sau deservirea mașinii, adresați-vă producătorului (departamentul service).

PENTRU A GARANTA UN GRAD DE SIGURANȚĂ RIDICAT, RESPECTAȚI CU STRICTEȚE URMĂTOARELE INSTRUCȚIUNI:

ATENȚIE!

- Purtați întotdeauna mănuși de protecție din material izolat.
- Purtați îmbrăcăminte adecvată; evitați îmbrăcăminte din PVC.
- Purtați încălțăminte solidă din material izolat.

- Asigurați-vă că încăperile în care se efectuează sudarea sunt bine aerisite, astfel ca să se prevină formarea fumului nociv și a gazelor toxice.
- Nu efectuați sudarea în încăperi umede fără măsuri de protecție împotriva descărcărilor electrice.
- După sudare electrozudul trebuie scos din clește portelectrod în așa fel, ca să se prevină formarea arcului electric nedorit.
- Este interzisă folosirea și depozitarea aparatului de sudură în ploaie.
- În cazul în care aparatul de sudură este în funcțiune, cleștele portelectrod n-are voie să fie pus pe aparatul de sudură, deoarece după contactul cu masa acesta se poate deteriora sau poate deconecta instalația de siguranță.
- Înainte de terminarea sudării nu atingeți nici electrozudul și nici un alt obiect metalic, care este în contact cu electrozudul.
- Controlați, dacă cablurile electrice de care dispuneți sunt izolate, (aici mai ales cablul de racordare). Cablurile care nu au izolație suficientă, trebuie înlocuite imediat cu cablurile prescrise de aceeași mărime.
- La nefolosirea aparatului de sudură, decuplați-l vă rog de la rețea.
- Aparatul de sudură poate influența alimentarea celorlalte aparate din rețea, în funcție de caracteristicile rețelei în nodul de legătură. În cazul vreunei îndoieli, căutați vă rog sfatul la locul răspunzător de alimentare cu energie electrică.

Comportare în caz de urgență

Acordați primul ajutor corespunzător rănirii și chemați cât posibil de repede ajutorul medical calificat. Feriți persoana accidentată de alte accidente și puneți-o în poziție de siguranță.

Însemnări pe aparat

Explicarea simbolurilor

În aceste instrucțiuni și/sau pe aparat sunt folosite următoarele simboluri:

Siguranța produsului:

					
Produsul corespunde normelor UE					

Interdicții:

					
Interdicție generală (legată de o altă pictogramă)	Tragerea de cablu este interzisă	Nu folosiți aparatul pe timp de ploaie			

Avertizare:

					
Avertizare/atenție	Avertizare la tensiune electrică periculoasă	Atenție, pericol de împiedicare	Mențineți distanța de siguranță		

Obligații:

					
Folosiți ochelari de protecție	Folosiți încălțăminte de protecție	Folosiți mănuși de protecție	Folosiți îmbrăcăminte de protecție	Folosiți mască de protecție	Scoateți ștecărul din priză înaintea deschiderii aparatului
					
Înainte de folosire citiți instrucțiunile de servire					

Protecția mediului înconjurător:

					
Lichidați ecologic deșeurile	Ambalajul din carton se poate preda la centru de colectare pentru reciclare.	Aparatele electrice sau electronice deteriorate și/sau spre lichidare trebuie predate la centrele de colectare corespunzătoare.			

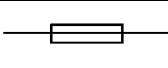
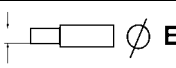
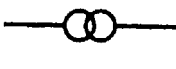
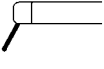
Ambalaj:

					
Ferți de ploaie	Orientarea ambalajului în sus	Atenție fragil			

Date tehnice:

					
Racordare la rețea	Greutate				

Specificări pentru produsul dat:

					
Sudare manuală prin arc electric cu electrozi cu înveliș	Protecție rețea	Aparatul de sudură se poate folosi și la locurile de muncă cu pericolul de electrocutare	Diametrul pentru electrozi în funcție de curentul de sudare	Racord de 230 V	Racord de 400 V
					
Transformator	Clește portelectrod	Clește masă	Caracteristica descendentă	Racordare la rețea	Indicator de temperatură

Folosire în concordanță cu destinația

Aparatul de sudură este destinat sudării metalelor, care se pot suda cu ajutorul electrozilor. Aparatul de sudură și echipamentul aferent locului de muncă al sudorului corespund la livrare normelor corespunzătoare.

La nerespectarea prevederilor normelor generale valabile și a acestor instrucțiuni, producătorul nu răspunde de pagubele produse.

Alte pericole și măsuri de prevenire**Alte pericole electrice**

Pericole	Descriere	Măsuri de prevenire	Alte pericole
Contact electric indirect	Contactul simultan cu cleștele de masă și cablul electrodului poate duce la electrocutare	Preveniți contactul	

Alte pericole termice

Pericole	Descriere	Măsuri de prevenire	Alte pericole
Arsuri, degerături	- Contactul cu piesa sudată poate duce la arsuri. - La sudare poate tășni material care poate vătăma atât pe sudor cât și îmbrăcămintea.	- Nu atingeți piesa sudată, respectiv doar cu mănuși de protecție pentru sudori. - Purtați îmbrăcăminte de protecție pentru sudori.	

Pericol la radiații

Pericole	Descriere	Măsuri de prevenire	Alte pericole
Lumină vizibilă, infraroșie și ultravioletă	Privire directă în arc de sudură poate duce la accidentare gravă a ochilor.	Lucrați numai cu masca de sudură.	

Pericol la materiale și alte substanțe

Pericole	Descriere	Măsuri de prevenire	Alte pericole
Contact, aspirație	Aspirarea mai îndelungată a gazelor de sudură poate fi dăunătoare sănătății.	- Lucrați cu aspirator de gaze - Lucrați în mediu bine aerisit - Preveniți aspirarea directă a gazelor	

Focul sau explozie	• Materiale ușor inflamabile aflate în apropierea locului de sudare pot lua foc • Rezervoarele de ulei, combustibil sau gaze pot exploda la sudare	• Nu sudați în apropierea materialelor ușor inflamabile. • Orice fel de rezervoare trebuie golite complet, curățate și bine aerisite. Rezervoarele are voie să sudeze numai sudorul calificat.	
--------------------	---	---	--

Neglijarea principiilor ergonomice

Pericole	Descriere	Măsuri de prevenire	Alte pericole
Folosirea neglijabilă a echipamentului de protecție personal	Sudarea fără echipamentul de protecție duce la dăunarea sănătății	La sudare folosiți echipamentul de protecție adecvat.	

Lichidare

Indicațiile pentru lichidare reies din pictogramele amplasate pe aparat respectiv ambalaj. Descrierea semnificației pentru fiecare în parte găsiți în capitolul „Însemnări pe aparat”.

Cerințe la deservire

Deservitorul înainte de a folosi aparatul trebuie să citească cu atenție instrucțiunile de deservire.

Calificare

Aparatul de sudură este destinat să fie folosit de sudori calificați pentru suduri cu arc electric sau de forțele de muncă instruite cu calificare asemănătoare.

Vârsta minimă

Aparatul are voie să deservească numai persoanele care au împlinit 18 ani. Excepție prezintă utilizarea de către tineri, dacă aceasta se exercită în timpul educației profesionale în scopul însușirii îndemnării sub supravegherea instructorului.

Instruiri

Aparatul are voie să deservească numai persoane calificate. Aceste instrucțiuni de deservire trebuie să le aibă la dispoziție fiecare utilizator.

Date tehnice

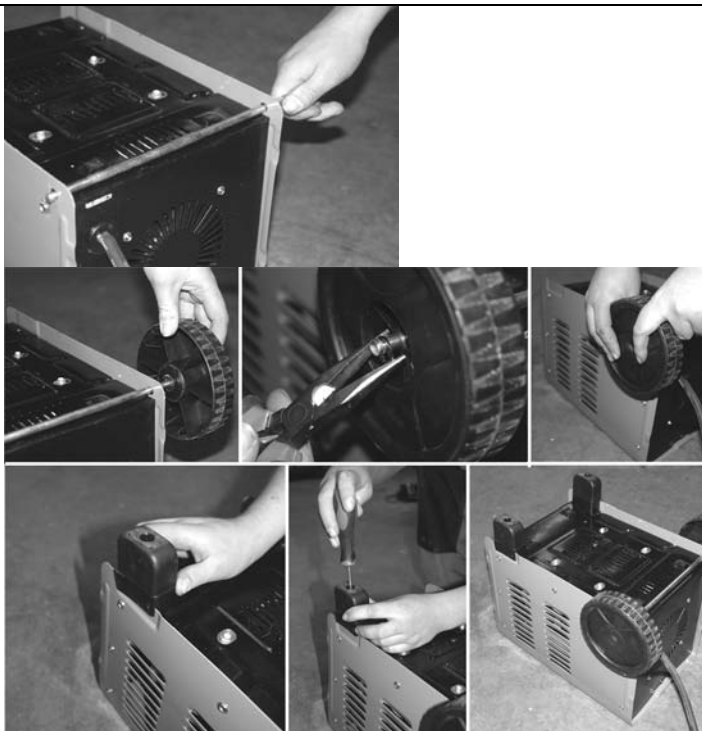
Tensiune/frecvență:	230 V/400 V; 50 Hz
Tensiune max. de sudare:	210 A
Interval reglabil:	50 – 190 A
Ø electrodului:	2 – 4 mm
Tensiune la mers în gol:	48 V
Grupa de protecție:	IP 21
Grupa de izolare:	H
Greutate:	cca. 25 kg
Nr. com.:	20005

Transport și depozitare

Aparatul trebuie depozitat la loc uscat și inaccesibil persoanelor neautorizate. Aveți grijă ca aparatul să fie deconectat de la rețea.

Țineți minte că și electrozii trebuie depozitați la loc uscat.

Asamblarea și prima punere în funcțiune

Grupa de construcție 1		Conținutul lotului furnizat	
 Fig. 2		Fig. 1 - poz. 2 Fig. 1 - poz. 5 Fig. 1 - poz. 6 Fig. 1 - poz. 7	
Grupa de construcție 2		Conținutul lotului furnizat	
 Fig. 3		Fig. 1 - poz. 2 Fig. 1 - poz. Roți 2x Fig. 1 - poz. 4 Fig. 1 - poz. 12	
Grupa de construcție 4	Grupe de montare necesare	Conținutul lotului furnizat	
 Fig. 5	Grupa de construcție 3	Fig. 1 - poz. 9 Fig. 1 - poz. 10 Fig. 1 - poz. 12	

Instrucțiuni de siguranță pentru prima punere în funcțiune

- Controlați dacă racordul la rețea are siguranță suficientă (16A, automată)
- Protejați-vă prin îmbrăcăminte prescrisă (vezi fig. 6)
- Asigurați, ca la locul de muncă, respectiv în zona periculoasă să nu se afle alte persoane.
- Aveți grijă ca la locul de muncă să nu se afle nici un fel de materiale inflamabile.

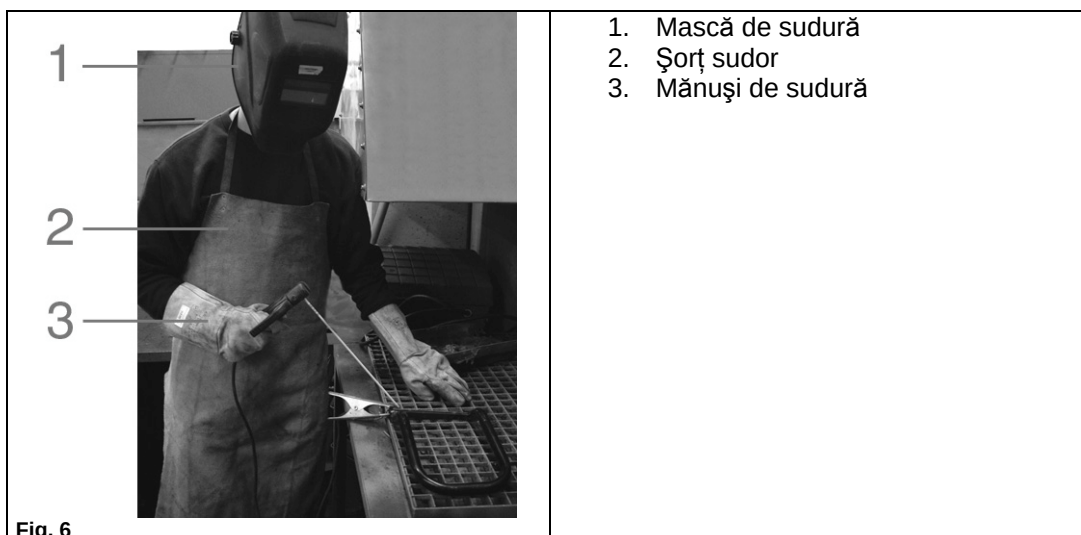


Fig. 6

1. Mască de sudură
2. Șorț sudor
3. Mănuși de sudură

Procedeu de lucru

Efectuați asamblarea elementelor componente în ordinea arătată. La aceasta aveți grijă să așezați piesele asamblate corect ca în figuri.

Deservire



Fig. 7

1. Lampă de control „Protecție termică”
2. Lampă de control „Stand by”
3. Buton de reglare a treptei de sudură
4. Racord masă
5. Racord pentru clește portelectrod
6. Selector tensiune

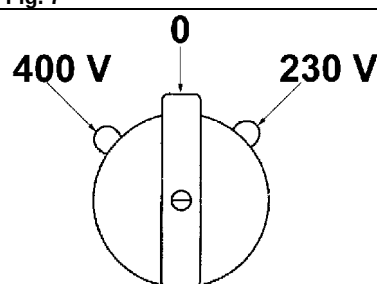


Fig. 8

Pentru comutare de la 230 V la 400 V, efectuați următoarele operații:

1. Decuplați aparatul de la rețea prin scoaterea ștecărului din priză.
2. Întrerupătorul puneți în poziția „0”.
3. Deșurubați șurubul de fixare și montați-l la 400 V.
4. Înainte de a pune din nou aparatul în funcțiune, asigurați-vă că butonul comutator se poate roti doar în poziția 400 V și că nu se poate roti în poziția 230 V.

- Cu aparatul se poate suda de la temperatura camerei 20°C, fără să se pornească protecția termică, pentru numărul de referință de electrozi n_0 ; și pentru un număr de electrozi de referință n_n , din starea caldă, fără să se pornească protecția termică.
- Cleștele de masă trebuie să fie unit cu obiectul de sudare, astfel ca să rezulte un bun contact. Punctele de contact trebuie să fie bine curățate, astfel ca pe acestea să nu fie grăsime, rugină sau alte impurități, care ar putea înrăutăți randamentul sudurii.
- Aparatul este echipat cu: întrerupător general, lampă de control galbenă, protecție termică și un buton manual triunghiular care regulează curentul de sudură. Reglarea trebuie să decurgă luând în considerare valorile curentului de sudură și diametrul electrozilor.

ATENȚIE: Lămpile de control se aprind doar la suprasolicitare

Aparatul de sudură este echipat cu protecție termică, care automat întrerupe curentul de alimentare pentru sudură. Imediat după scăderea temperaturii interioare din nou la valoarea adecvată pentru exploatare corectă, aparatul de sudură pornește din nou automat.

Instrucțiuni de siguranță pentru deservitor

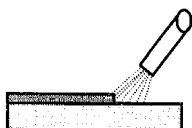


Vezi de asemenea „Alte pericole și măsuri de prevenire” și măsuri de prevenire care reies din acestea.

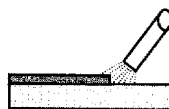
- Înainte de folosirea aparatului citiți mai întâi cu atenție instrucțiunile de deservire
- Respectați toate indicațiile de siguranță menționate în aceste instrucțiuni.
- Purați-vă responsabil față de celelalte persoane.

Instrucțiuni pas cu pas

Suprafața de sudare trebuie să fie fără rugina și fără vopsea. Electrocul se alege în funcție de tipul materialului. La început recomandăm să încercați electrocul și intensitatea curentului pe deșeuri. Așezați electrozii la o distanță de cca. 2 cm deasupra punctului de începere. Folosiți din principiu masca de sudură, mănușile de sudură și îmbrăcăminte protectoare adecvată. Atingeți bucata sudată, la care trageți ușor electrocul.

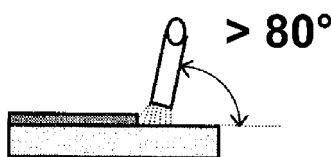


Greșit!
(prea mare arcul electric)

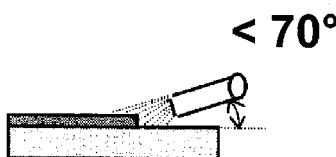


Corect!
(cca. 1 până la 1,5 ori diametrul electrocului)

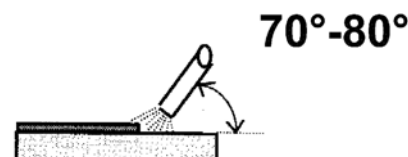
Distanța exactă a flăcării arcului este decisivă, deoarece intensitatea tensiunii și a curentului se modifică. Intensitatea greșită a curentului înrăutățește atât cusătura cât și rezistența. Poziția unghiulară a electrocului în raport cu obiectul de prelucrare trebuie să fie de 70 - 80 grade în direcția înainte. Unghiul prea mare determină alunecarea zgurii sub materialul de umplere. În cazul în care unghiul este prea mic, arcul electric oscilează și fâșnește materialul. În ambele cazuri cusătura este slăbită și poroasă.



Greșit!



Greșit!



Corect!

Zgura n-are voie să fie înlăturată înainte de răcirea cusăturii. La sudare întreruptă, continuați cusătura după înlăturarea zgurii.



Greșit!



Corect!

Sudorul ar trebui să mențină mărimea arcului constantă. Deoarece electrozii se consumă, trebuie de obicei să vă apropiați. La sfârșitul sudării se recomandă îndepărtarea electrocului în direcția sudării, pentru a se evita formarea craterului poros nedorit.

Defecte – cauze - eliminări

ATENȚIE: ÎNTOTDEAUNA CONTROLAȚI ÎNAINTE SIGURANȚELE DE SARCINĂ!

Defectul	Cauza	Eliminarea
Siguranța activată	1. Curentul de sudare este prea mare pentru siguranță.	1. Folosiți siguranță mai puternică. 2. Folosiți siguranță automată.
Nu este posibilă sudare uniformă	1. Nu este bun contactul de masă la cablu/clește	1. Curățați piesa de prelucrat și asigurați un contact bun. 2. Controlați cablul și eventual schimbați-l.
Cusătura fragilă sau poroasă	1. Piesa de prelucrat cu impurități	1. Îndepărtați rugina, grăsimea sau alte impurități înaintea sudării.
Lipsește curentul de sudură	1. Circuitul curentului de sudură nu este bun 2. Este aprinsă protecția termică 3. Electronica defectă	1. Controlați contactul corect al circuitului curentului de sudură 2. Lăsați aparatul să se răcească. În cazul în care lampa de semnalare se stinge, puteți continua lucrul. 3. Informați service-ul.

Revizii și întreținere

Instrucțiuni de securitate pentru revizii și întreținere

Numai aparatul întreținut și îngrijit regulat poate fi o ustensilă satisfăcătoare. Întreținerea și îngrijirea insuficientă poate duce la accidente și răni neprevăzute.

Plan de revizii și întreținere

Frecvența	Descriere	Eventual alte detalii
Înainte de fiecare lucru	- Controlați funcțiile aparatului; nu lucrați cu aparatul defect. - Controlați eventuala deteriorare a cablului și schimbați-l eventual cu unul nou, cablu echivalent.	

Piese de schimb



Reclamațiile și comenzile pieselor de schimb vor fi rezolvate rapid și operativ cu ajutorul formularului service corespunzător la

<http://www.guede.com/support>

Acest formular poate fi cerut și la

Tel.: +49 (0) 79 04 / 700-0

Fax: +49 (0) 79 04 / 700-250

E-Mail: info@guede.com

Declarație de conformitate CE

EC Declaration of Conformity

Prin aceasta declarăm,
We herewith declare,

Güde GmbH & Co. KG
Birkichstraße 6, 74549 Wolpertshausen, Germany

că concepția și construcția aparatelor menționate mai jos în modelele pe care le punem în circulație, sunt conforme cu cerințele de bază aferente ale directivelor UE privind siguranța și igiena.

That the following Appliance complies with the appropriate basic safety and health requirements of the EC Directive based on its design and type, as brought into circulation by us.

În cazul modificării aparatului, care nu a fost consultată cu noi, această declarație își pierde valabilitatea.

In a case of alternation of the machine, not agreed upon by us, this declaration will loose its validity.

Descrierea mașinii:
Machine description:

- GE 235 TC

Nr. com.:
Article-No.:

- 20005

Directivele CE aferente:
Applicable EC Directives:

- directiva CE privind mașinile 98/37/EG
- directiva CE privind tensiune joasă 73/23/EWG
- directiva CE privind compatibilitatea
electromagnetică 89/336/EWG cu schimbări
- directiva CE 93/68/EWG

**Norme armonizate
folosite:**
*Applicable harmonized
Standard:*

- EN 60974
- EN 50199
- EN 55011
- EN 61000-3-2
- EN 55014



Data/semnătura producătorului:
Date/Authorized Signature:

22.05.2007

Date despre semnatar:
Title of Signatory:

Domnul Arnold, administrator

Преди пускане на машината в ход, моля, прочетете внимателно това ръководство за експлоатация.

Стараем се постоянно да подобряваме нашите продукти. Поради тази причина техническите данни и картинките може да се променят!

02000.1 – G.V. 1 За разпечатване, дори и частично, е необходимо съгласие. Правото за технически промени запазено. © Güde GmbH & Co. KG - 2008

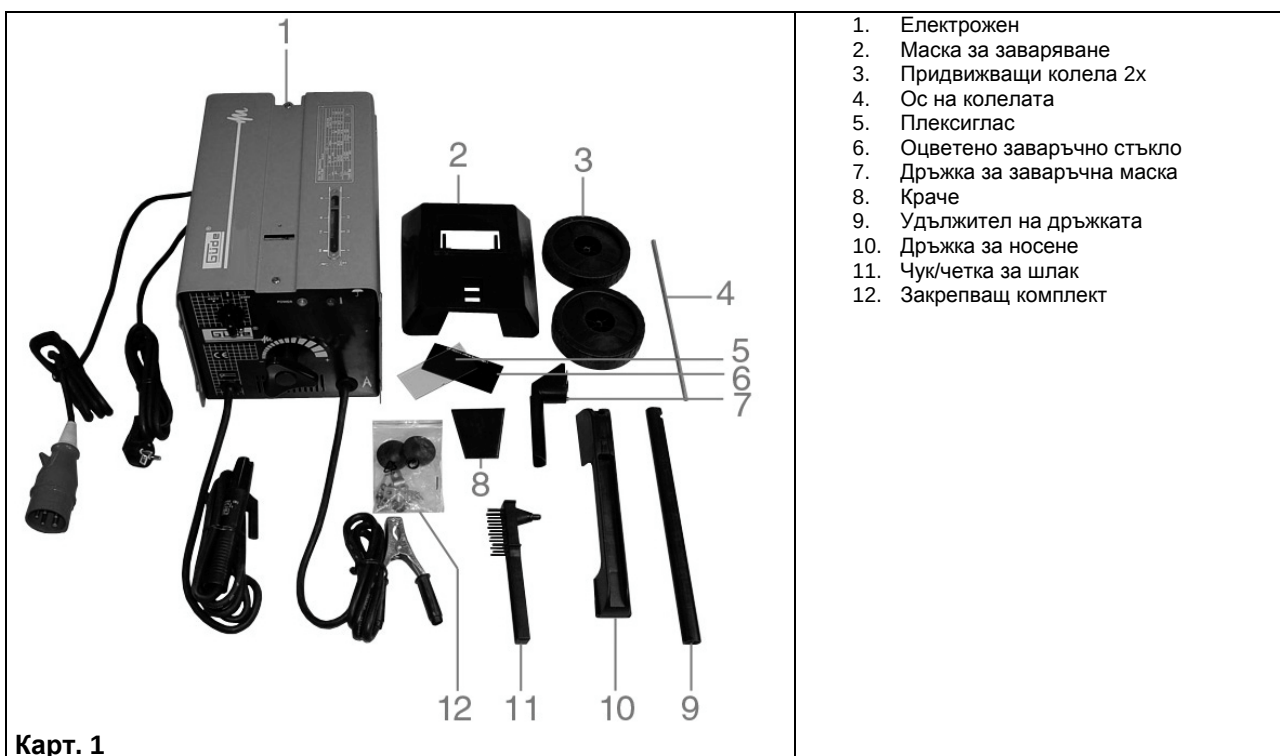
Уред

Корпус от стоманена ламарина (с пудрен цвят), подвижен с охлаждащ вентилатор, с възможности за превключване 230/400 В, плавно регулиране на тока за заваряване, топлинна защита, за електроди 2-4мм, 50 В присъединение на кабела за заваряване (Dinse).

Оборудване:

Оборудване на мястото за заваряване се състои от заваровъчен щит, заземяващ кабел с клема, заваряващ кабел с ръкохватка за електрода, чукче за шлага с телена четка, охлаждащ вентилатор с топлинна защита.

Обем на доставката



Гаранция

Гаранцията важи съгласно приложената гаранционна карта.

Общи инструкции по безопасност

Упътването за обслужване е необходимо да се прочете изцяло преди първоначалната употреба на уреда. Ако при запояването и обслужването на уреда настъпят неясности, обърнете се към производителя (сервизния отдел).

**ЗА ДА МОЖЕ ДА СЕ ГАРАНТИРА ВИСОКА СТЕПЕН НА БЕЗОПАСНОСТ, СПАЗВАЙТЕ СЛЕДНИТЕ ИНСТРУКЦИИ:
ВНИМАНИЕ!**

- Носете винаги ръкавици от изолационен материал.
- Носете подходящо облекло; избягвайте облекло от синтетични материали.
- Носете здрави изолационни обувки.
- Убедете се, че пространството, в което ще заварявате, е проветрявано добре и в него няма да се натрупват дим и отровни газове.
- Не заварявайте във влажни пространства без извършване на ефикасни мерки против електрически изпразвания.
- След заваряване е необходимо електрода да се извади от ръкохватката, за да се предотврати образуването на нежелана електрическа дъга.
- Не употребявайте и не съхранявайте уреда на дъжд.
- Когато електрожена работи, ръкохватката не бива да се поставя на електрожена нито на други електрически уреди, тъй като при заземяване може да се стигне до увреждане или прекъсване на устройството за безопасност.
- По време на заваряване не докосвайте електродите нито пък други метални предмети, които са в контакт с електрода.
- Проверете, дали всички кабели са облечени правилно (тук особено контактите на присъединяващия кабел). Кабелите с недостатъчна изолация е необходимо веднага да се подменят с кабели със същата големина, отговарящи на наредбите.
- Ако не употребявате електрожена, отпийте го от мрежата.
- При определени характеристики на мрежата електрожена може в мястото на захранване да оказва влияние на притока на ток към останалите консуматори. В случай на съмнения за ситуацията се консултирайте с съответния доставчик на електрическа енергия.

Поведение в критични ситуации

Окажете необходимата първа помощ според нараняването и колкото се може по-бързо извикайте квалифицирана медицинска помощ.

Сложете ранения така, че да бъде в спокойна обстановка и да е предпазен от други наранявания.

Маркировки върху уреда

Обяснение на символите

В настоящото ръководство и/или върху уреда са използвани следните символи:

Безопасност на продукта:

					
Продуктът отговаря на всички европейски изисквания					

Забрани:

					
Обща забрана (използва се заедно с други пиктограми)	Забранено е дърпането на кабела	Не употребявайте уреда при дъжд			

Предупреждение:

					
Предупреждение/внимание	Предупреждение за опасност от електрическо напрежение	Опасност от нагорещена повърхност	Спазвайте безопасно разстояние		

Внимание:

					
Използвайте защита на зрението	Използвайте защитни обувки със стоманени бомбета	Използвайте защитни ръкавици	Използвайте предпазно облекло	Gesichtsschutzschild benutzen	Преди отваряне извадете щепсела
					
Преди използване прочетете упътването					

Опазване на околната среда:

					
Отпадъците да не се изхвърлят в природата, а да се ликвидират специализирано	Опаковъчният материал може да бъде предаден на организации, предназначени за тяхното рециклиране.	Дефектни или ликвидирани електрически или електронни уреди могат да бъдат предадени в съответните сборни пунктове			

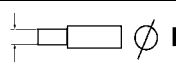
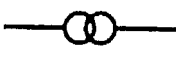
Опаковка:

					
Да се пази от влага	Ориентация на опаковката нагоре	Внимание чупливо			

Технически данни:

					
Присъединение	Тегло				

Специфично за продукта:

					
Мануално дъгово заваряване с облечени електроди	Предпазване на мрежата	Символ за източниците на тока за заваряване, които са подходящи за заваряване в пространства с повишена електрическа заплаха	Сечение на електродите според тока на заваряване	Присъединение 230 V	Присъединение 400 V
					
Трансформатор	Дръжка на електрода	Замасяващи клещи	Понижаваща се характеристика	Вход на мрежата; брой на фазите	Показател на температурата

Използване на уреда съгласно неговото предназначение

Електрожена е предназначен за заваряване на метали, които могат да се заваряват с електроди. Електрожена и съответното оборудване на работното място отговаря при експедицията на съответните наредби.

При неспазване на инструкциите, посочени в това ръководство за експлоатация, или наредбите на общо валидните предписания производителят не носи никаква отговорност.

Други рискове и защитни мерки**Механични други рискове**

Опасност	Описание	Защитни мерки	Остатъчен риск
Непряк електрически контакт	Едновременно контакт на замасяваща клема и ръкохватка на електроди може да доведе до удар от електрически ток	Предотвратете контакт	

Топлинни рискове

Опасност	Описание	Защитни мерки	Остатъчен риск
Изгаряния, измръзвания	- Контакт със заварявания обработван дял може да причини сериозни изгаряния. - По време на заваряване изхвъркват горещи частици, които могат да наранят заварчика и облеклото.	- Не докосвайте обработвания дял, а ако се налага само с ръкавиците за заваряване. - Носете облекло за заваряване.	

Заплаха от облъчване

Опасност	Описание	Защитни мерки	Остатъчен риск
Инфракчервена, видима и ултравиолетова светлина	Прякото гледане в светлинната дъга може сериозно да увреди очите.	Работете само с маска за заваряване.	

Опасност от материали и други вещества

Опасност	Описание	Защитни мерки	Остатъчен риск
Контакт, вдишване	Газовете от машината може да повредят здравето.	• Работете с изсмукване • Работете в добре проветрявана среда • Предотвратете пряко вдишване на газове	
Пожар или експлозия	• Горливите материали в тясна близост до работното място за заваряване могат да се възпламенят. • Масло, гориво или газов резервоар при заваряване могат да експлоадират.	• Не заварявайте в близост до горливи материали. • Съдове от какъвто и да било вид трябва да бъдат изпразнени изцяло, почистени и добре проветрени. Съдове може да заварява само обучен специалист.	

Пренебрегване на ергономическите правила

Опасност	Описание	Защитни мерки	Остатъчен риск
Небрежно използване на лични предпазни помагала	Заваряване без предписаните защитни помагала уврежда здравето	За заваряване използвайте подходящи защитни помагала.	

Ликвидиране

Инструкциите за ликвидиране са описани под формата на пиктограми върху уреда респ. върху неговата опаковка. Обяснението на смисъла на отделните пиктограми ще намерите в глава „Маркировки върху уреда“.

Изисквания за обслужващите работници

Преди използване на машината обслужващите работници трябва добре и внимателно да прочетат ръководството за експлоатация.

Квалификация

Освен детайлното обучение, извършено от квалифицирано лице, не се изисква друга специална квалификация за работа с тази машина.

Минимална възраст

Уредът може да се използва само от лица навършили 18-годишна възраст. Изключение за използване на машината от малолетни е при използване в рамките на подготовка за бъдеща професия с цел постигане на квалификация под надзор на инструктор.

Обучение

За използване на уреда е необходим само съответен инструктаж. Специален инструктаж не е нужен.

Технически данни

	GE 235 TC
Присъединение:	230 V/400 V; 50 Hz
Защита:	16 A
Макс. ток на заваряване:	210 A
Регулиран диапазон:	50 – 190 A
Ø на електрода:	2 – 4 mm
Напрежение на празен ход:	48 V
Тип защита:	IP 21
Клас на изолация:	H
Макс. мощност:	6,2 kW
Препоръчана дебелина на материала	1,5-12 mm

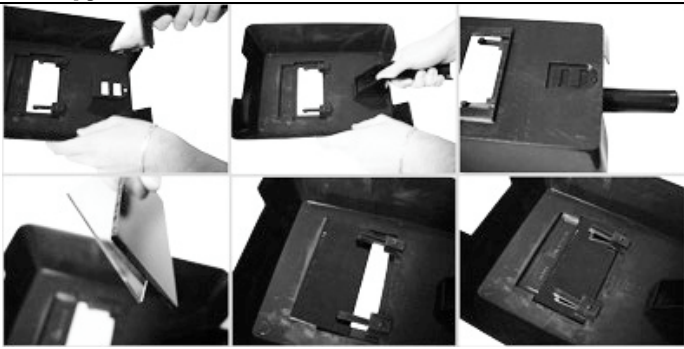
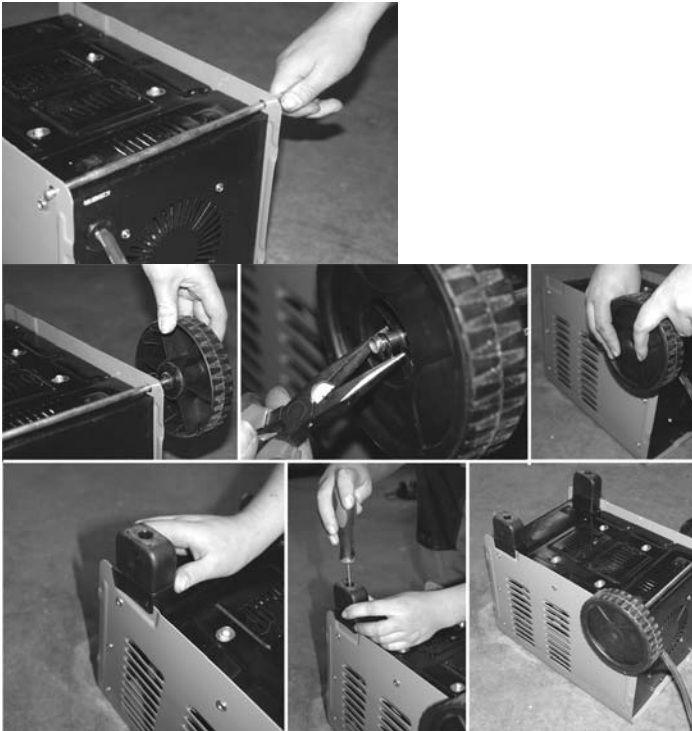
Приблизително тегло:	са. 25 kg
Номер за поръчка:	20005

Транспорт и съхраняване

Уреда трябва да се съхранява на сухо недостъпно за външни лица място. Внимавайте за това, уреда да бъде отпоен от мрежата.

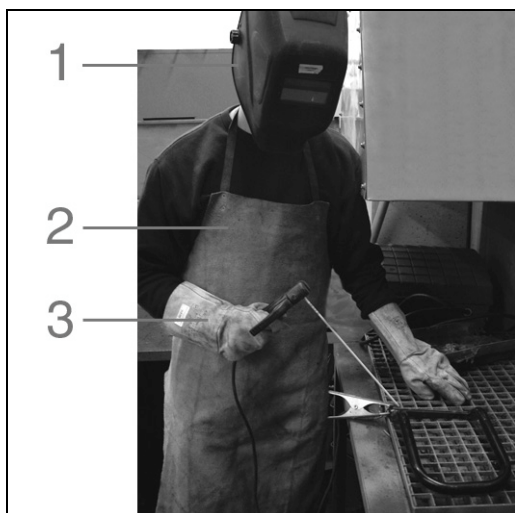
Мислете за това, че електродите трябва да се съхраняват на сухо.

Монтаж и първо пускане в експлоатация

Конструкция 1 	Части от доставката карт 1 – точ. 2 карт 1 – точ. 5 карт 1 – точ. 6 карт 1 – точ. 7	
Конструкция 2 	Части от доставката карт 1 – точ. 1 карт 1 – точ. 3 / 2х карт 1 – точ. 4 карт 1 – точ. 12	
Конструкция 2 	Части от доставката Конструкция 3	Части от доставката карт 1 – точ. 9 карт 1 – точ. 10 карт 1 – точ. 12

Инструкции по безопасност при първото пускане на машината в експлоатация

- Проверете, дали електрическото присъединение има достатъчна защита (16 A)
- Пазете се с предписаното облекло (виж карт. 6)
- Осигурете, никакви други лица да не се намират в работната респ. опасната област.
- Внимавайте за това, в работната област да не се намират никакви горливи материали.



Карт. 6

1. Каска за заваряване
2. Престилка за заваряване
3. Ръкавици за заваряване

Vorgehensweise

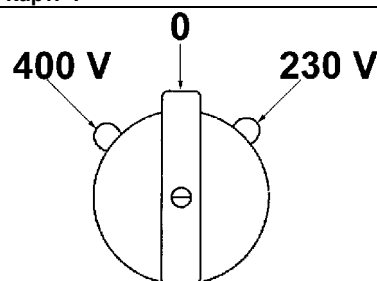
Сглобете отделните елементи според изобразената последователност. При това внимавайте за правилно подреждане на конструктивните детайли според картинката.

Обслужване



Карт. 7

1. Контролна лампа „Топлинна защита“
2. Контролна лампа „Stand by“
3. Колелце за настройка на заваръчната степен
4. Замасяващо присъединение
5. Присъединение за държача на електрода
6. Включвател за избор на напрежение



Карт. 8

За превключване от 230 V на 400 V, извършете следните действия:

1. Отпийте машината от мрежата, при което извадете щепсела от щепселната кутия.
2. Поставете включвателя на „0“.
3. Отвинтете застопоряващия болт и го монтирайте на страна 400 V.
4. Преди повторно пускане на уреда в действие се убедете, че въртящото копче може да се завърти само в положение 400 V и с него не може да се завърти в положение 230 V.

- С електрожена може да се заварява от температура на околната среда 20 °C, без да се стигне до включване на топлинната защита, и то за n_0 броя референчни електроди; от топло състояние може да се заварява без включване на топлинната защита за n_h броя референчни електроди.

- Замасяващите клещи трябва така да са свързани със заварявания материал, че да възникне добър контакт. Точките на допирание е необходимо да се почистят така добре, че на тях да няма следи от мазнотии, ръжда или нечистотии, които биха могли да влошат заварявачното действие.
- Електрожена е оборудван с главен изключвател, жълта сигнална лампа, съоръжение за топлинна защита и триъгълно ръчно колелце за регулиране на тока на заваряване. Регулацията е необходимо да се извършва с оглед на диаметъра на конкретните електроди.

ВНИМАНИЕ: Лампата свети само при претоварване/прегриване

Електрожена е оборудван със съоръжение за топлинна защита, която прекъсва автоматично притока на ток за заваряване. Веднага след като вътрешната температура спадне отново на стойност подходяща за работа, електрожена автоматично се задейства.

Инструкции по безопасност за обслужващите работници

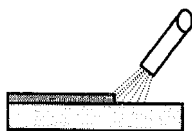


Виж също раздел „Остатъчни опасности и мерки за безопасност“ и от тях произлизащите мерки за безопасност.

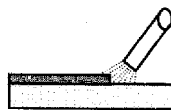
- Обслужвайте уреда, едва след като внимателно прочетете ръководството за експлоатация.
- Спазвайте всички инструкции по безопасност, посочени в ръководството.
- Дръжте се отговорно по отношение на останалите лица.

Упътване „стъпка по стъпка“

Зоната на заваряване трябва да е без следи от боя и ръжда. Изберете електрод според вида на заварявания материал. Препоръчваме в началото да изпробвате електрода и силата на тока на парче отпадъчен материал. Сложете си предпазната маска, поставете електрода на разстояние приблизително до 2 см над началната точка и леко преминавайте с електрода по заварявания материал.

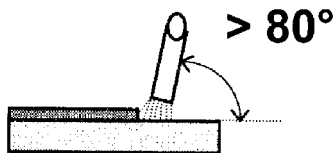


Погрешно
(прекалено дълга дъга)

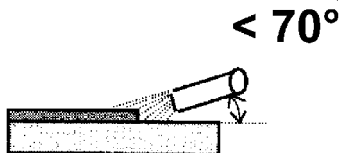


Правилно
(прибл. 1 до 1,5 пъти диаметъра на електрода)

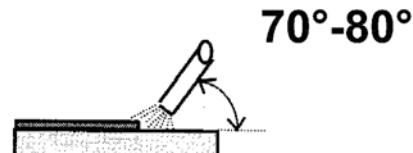
Точната дължина на пламъка на дъгата е решеваща, понеже силата на тока и напрежението се променят. Погрешна стойност на тока влошава заварката и самото съпротивление. Електрода би трябвало да е наведен спрямо заварявания материал под ъгъл прибл. 70 до 80° напред. Прекаления наклон ще причини плъзгане на шлага под периферния материал. Ако ъгъла е прекалено малък, пламъка на дъгата примигва и изпръсква. И в двата случая заварката е пореста и отслабена.



Погрешно



Погрешно

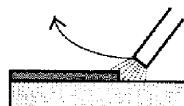


Правилно

Шлага не бива да се отстранява, докато заварката не е изстинала. При заваряване на прекъсната заварка продължавайте едва след отстраняване на шлага.



Погрешно



Правилно

Заварчика би трябвало да се опита да поддържа постоянна дължина на дъгата. Тъй като се стига до износване на електродите, е необходимо своевременно да се приближават. На края на заварката препоръчваме електрода да се отдалечава по посока на заварката, за да не настъпва създаването на порест кратер.

Повреди – причини – отстраняване

ВНИМАНИЕ: ВНАГИ ПЪРВО ПРОВЕРЕТЕ БУШОНИТЕ СРЕЩУ ПРЕТОВАРВАНЕ!

Повреда	Причина	Отстраняване
Предпазителя е активиран	1. Тока на заваряване е прекалено голям за предпазителя.	1. Използвайте предпазител с друга начална характеристика. 2. Оставете да бъде оправен.
Не е възможно равномерно заваряване	1. Лош заземяващ контакт на кабела/на клещите	1. Почистете обработвания дял и осигурете добър контакт. 2. Проверете и евент. сменете кабела.
Крехка и пореста заварка	1. Замърсен обработван дял	1. Отстранете ръжда, мазнотия и други нечистотии преди да заварявате.
Няма никакъв ток на заваряване	1. Обратната верига на тока на заваряване създава неправилен контакт 2. Топлинната защита свети 3. Дефект в електрониката	1. Проверете за правилен контакт на обратната верига на тока за заваряване 2. Оставете уреда да изстине. Чак когато светлината изгасне, може да се продължи в работата. 3. Информирайте сервиза.

Прегледи и поддръжка

Инструкции по безопасност за прегледи и поддръжка

Само редовно поддържан и опазван уред може да бъде задоволително помагало. Недостатъчна поддръжка и грижа може да доведе до неочаквани нещастия и злополуки.

План на прегледите и поддръжка

Интервал от време	Описание	Евент. други детайли
Преди всяко започване на работа	- Проверете функционирането на уреда. Не работете с дефектен уред. - Проверете за евентуално повреждане на кабела и евент. го сменете с нов кабел със същите качества.	

Резервни части

	Имате технически въпроси? Рекламации? Необходими са Ви резервни части или упътване за експлоатация? На нашата интернет страница www.guede.com в раздел Сервиз ще Ви помогнем бързо и без бюрокрации. Молим Ви да ни помогнете, за да можем да Ви помогнем. За да можем да идентифицираме Вашия уред при евентуална рекламация, ни е необходим неговият производствен номер, каталожен номер и годината на производство. Всички данни ще намерите на идентификационната табелка. За да имате данните под ръка, молим, запишете ги по-долу.		
	Производствен номер:	Каталожен номер:	Година на производство:
	Тел.: +49 (0) 79 04 / 700-360		Тел.: +49 (0) 79 04 / 700-360

EG-Konformitätserklärung

EC Declaration of Conformity

Hiermit erklären wir,
We herewith declare,

Güde GmbH & Co. KG
Birkichstraße 6, 74549 Wolpertshausen, Germany

Dass die nachfolgend bezeichneten Geräte aufgrund ihrer Konzipierung und Bauart sowie in der von uns in Verkehr gebrachten Ausführungen den einschlägigen, grundlegenden Sicherheits- und Gesundheitsanforderungen der EG-Richtlinien entsprechen.

That the following Appliance complies with the appropriate basic safety and health requirements of the EC Directive based on its design and type, as brought into circulation by us.

Bei einer nicht mit uns abgestimmten Änderung der Geräte verliert diese Erklärung ihre Gültigkeit.

In a case of alternation of the machine, not agreed upon by us, this declaration will loose its validity.

Bezeichnung der Geräte: - GE 235 TC
Machine description:

Artikel-Nr.: - 20005
Article-No.:

Einschlägige EG-Richtlinien: - EG-Maschinenrichtlinie 98/37/EG
Applicable EC Directives: - EG-Niederspannungsrichtlinie 73/23/EWG
- EG-Richtlinie Elektromagnetische
Verträglichkeit 89/336/EWG mit Änderungen
- EG-Richtlinie 93/68/EWG

Angewandte harmonisierte Normen: - EN 60974
Applicable harmonized Standard: - EN 50199
- EN 55011
- EN 61000-3-2
- EN 55014

Datum/Herstellerunterschrift: 22.05.09
Date/Authorized Signature:

Angaben zum Unterzeichner: Hr. Arnold, Geschäftsführer
Title of Signatory:



Prije prvog stavljanja stroja u rad neophodno je pročitati sve informacije i upute navedene u Uputstvu za upotrebu.

Trudimo se neprestano poboljšavati kvalitet naših proizvoda. Zbog toga može doći do izmjene navedenih tehničkih parametara i slika!

A.V. 1 Dodatno tiskani materijali, i djelomične dopune, zahtijevaju odobrenje. Pridržano pravo na tehničke izmjene. © Güde GmbH & Co. KG -2007

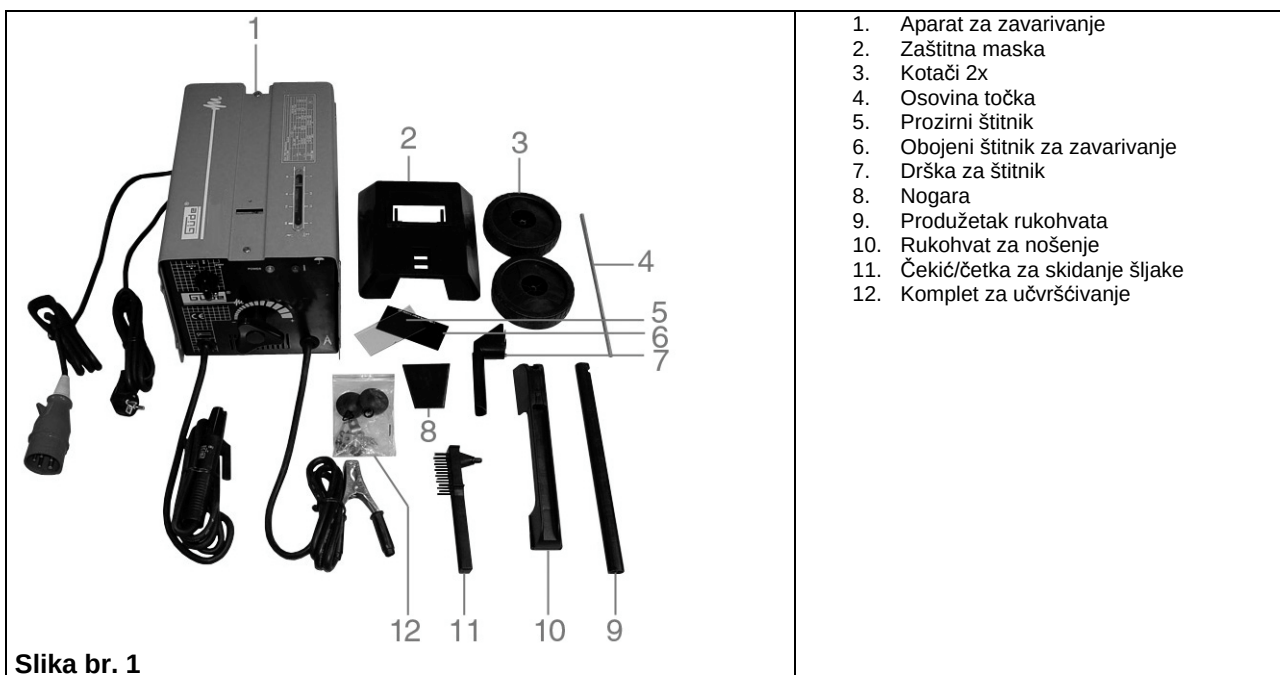
Uređaj

Korpus je proizveden od čeličnog lima (obojen praškastom bojom), pomična izvedba sa ventilatorom za hlađenje, s mogućnošću promjene napona 230/400 V, postepeno povećanje struje za zavarivanje, toplotna zaštita elektrode 2-4 mm, 50 V priključak kabla za zavarivanje (Dinse).

Dodatna Oprema:

Oprema mjesta za zavarivanje se sastoji od: štitnika za varioca, kabla za uzemljenje sa spojnicom, kabla za zavarivanje i držačem elektroda, čekića za skidanje šljake i žičane četke, ventilatora za hlađenje i zaštite protiv visoke temperature.

Opseg isporuke



Slika br. 1

Garancija

Jamstvo je u skladu sa garantnim listom, koji je priložen uz proizvod.

Opšte upute za bezbednost na radu

Prije prvog stavljanja uređaja u rad neophodno je pročitati sve podatke i upute navedene u Uputstvu za upotrebu. U slučaju bilo kakvih sumnja ili poteškoća u vezi instalacije i rukovanja sa strojem obratite se proizvođaču (Odjelu za servis).

U SVRHU OSIGURANJA VISOKOG STUPNJA BEZOPASNOSTI I BEZBEDNOSTI KOD RADA SA STROJEM PRIDRŽAVAJTE SE, MOLIM, SLIJEDEĆIH UPUTA ZA RAD:

UPOZORENJE!

- Uvek upotrebljavajte dobro izolirane zaštitne rukavice.
- Upotrebljavati odgovarajuću odjeću, ne koristiti odjeću proizvedenu od PVC.
- Upotrebljavajte čvrstu izoliranu obuću.
- Provjerite da li prostorije u kojima radite sa uređajem za zavarivanje imaju dovoljno provjetravanje kako bi se spriječio stvaranje opasnog dima i otrovnih gasova.
- Ne varite u vlažnim prostorijama bez učinkovitih sigurnosnih mjera protiv strujnog udara.
- Nakon zavarivanja neophodno je izvaditi elektrodu iz elektrodnih klijesta kako biste spriječili nastanak električnog luka.
- Ne koristite a ni ne čuvajte uređaj na vlažnom mjestu.
- Ukoliko je aparat za zavarivanje uključen, elektrodna klijesta ne mogu ležati na uređaju za zavarivanje niti na drugim uređajima – u protivnom može kod uzemljenja doći do oštećenja ili prekida sigurnosnih funkcija.
- Prije završetka rada ne dirajte elektrode nit druge metalne predmete koji su u dodiru s elektrodom.
- Provjerite da li kod nekih kablova nije oštećena izolacija (posebno provjerite kontakte električkog kablova). Kablovi bez dovoljne izolacije moraju biti odmah zamijenjeni propisanim kablovima istih dimenzija.
- Ako uređaj ne upotrebljavajte, izvucite utikač iz utičnice.
- Aparat za zavarivanje može, ovisno o parametrima mreže i na tački napajanja, utjecati na napajanje ostalih učesnika. U slučaju sumnje se obratite nadležnom preduzeća za snabdijevanje električnom strujom.

Upute za slučaj nužde

Osigurajte prvu pomoć prema vrsti ozljeda i što najbrže potražite kvalifikovanu pomoć lekara. Štitite oštećeno lice od daljih ozljeda i stavite je u položaj mirovanja.

Oznake na aparatu

Značenje simbola

U ovom uputstvu i/ili na stroju koriste se slijedeći simboli odnosno ideogrami:

Bezbednost proizvoda:

					
Proizvod ispunjava zahtjeve odgovarajućih standarda EU					

Zabrane:

					
Opća zabrana (zajedno sa drugim ideogramom)	Zabranjeno je vući za dovodni kabel stroja.	Ne upotrebljavati uređaj u vlažnoj sredini			

Upozorenja:

					
Upozorenje	Upozorenje na opasnost od ozljeda usled strujnog udara	Upozorenje: pazite da se ne spotaknete!	Neophodno je poštovati propisanu udaljenost od stroja		

Naredbe:

					
Pri radu koristite zaštitne naočale	Upotrebljavajte zaštitne cipele	Koristite zaštitne rukavice.	Koristiti zaštitnu odjeću	Upotrebljavajte zaštitnu masku	Prije otvaranja izvucite utikač iz utičnice

					
Prije rada sa strojem pažljivo pročitajte ovo uputstvo za upotrebu.					

Zaštita okoliša:

					
Osigurajte ekološku likvidaciju otpada.	Ambalažu od ljepenke odnesite na recikliranje u odgovarajući centar za skupljanje otpada.	Električne i elektronske dijelove u kvaru i/ili dijelove namijenjene za likvidaciju neophodno je odnijeti u odgovarajući centar za skupljanje otpada.			

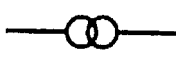
Obal:

					
Štitite od kiše.	Smjer polaganja pakovanja – prema gore.	Pažnja! Krhki tovar!			

Tehnički podaci:

					
Električni utikač	Težina				

Specifične informacije za ovaj proizvod:

					
Manuelno lučno zavarivanje sa presvučenom elektrodom	Osiguranje mreže	Aparat upotrebljavati na radilištima sa opasnošću udara električne struje	Promjer elektrode prema struji za zavarivanje	Priključak 230 V	Priključak 400 V
					
Transformator	Držač elektrode	Kliješta za uzemljenje	Karakteristika padanja	Električni utikač	Indikator temperature

Korišćenje uređaja skladno njegovoj nameni

Aparat za zavarivanje je namenjen za zavarivanje metala koji se mogu variti pomoću elektroda. Aparat za zavarivanje i dodatna oprema radnog mesta za zavarivanje prilikom isporuke ispunjavaju predmetne standarde.

Proizvođač ne snosi nikakvu odgovornost za štete nastale zbog nepridržavanja odredbi opšte važećih propisa i odredbi navedenih u ovom Uputstvu za upotrebu.

Sekundarna opasnost i zaštitne mere

Sekundarna opasnost električnog udara

Opasnost	Opis	Zaštitna(e) mjera(e)	Sekundarna opasnost
Neposredan kontakt sa električnom strujom.	Istovremeni kontakt sa stezaljkom uzemljenja i elektrodnom kablom može uzrokovati strujni udar.	Spriječite kontakt	

Toplotna sekundarna opasnost

Opasnost	Opis	Zaštitna(e) mjera(e)	Sekundarna opasnost
Opekotine, smrzotine	- Kontakt sa varenom obratkom može uzrokovati ozbiljne opekotine. - Kod zavarivanja može doći do štrcanja materijala što može uzrokovati oštećenje odjeće ili ozljede delatnika.	- Obradak nikad ne dirajte, eventualno samo sa specijalnim zaštitnim rukavicama. - Nosite zaštitno odijelo.	

Opasnost od zračenja

Opasnost	Opis	Zaštitna(e) mjera(e)	Sekundarna opasnost
Infracrveno i ultravioletno svjetlo u vidnom spektru	Direktan pogled na električni luk može uzrokovati ozbiljno oštećenje očiju.	Kod zavarivanja uvek koristite specijalan štitić za zaštitu očiju.	

Opasnosti od materijala i ostalih tvari

Opasnost	Opis	Zaštitna(e) mjera(e)	Sekundarna opasnost
Dodir / udisanje	Dugotrajno udisanje gasova nastalih kod zavarivanja može biti opasno po zdravlje.	- Priključite odsisavanje - Radite u dobro provetrenoj okolini - Spriječite neposredan dodir prilikom udisanja plinova	
Vatra ili eksplozija	- Lako zapaljivi materijali u neposrednoj blizini mjesta zavarivanja se mogu da se zapale. - Rezervoari ulja, goriva ili plinova mogu prilikom zavarivanja eksplodirati.	- Nikad ne varite u blizini lako zapaljivih materijala. - Rezervoari bilo koje vrste moraju biti prije zavarivanja kompletno ispražnjeni, očišćeni i dobro provetrani. Rezervoare može da zavariva samo stručno osposobljeno lice.	

Nepoštovanje ergonomskih načela

Opasnost	Opis	Zaštitna(e) mjera(e)	Sekundarna opasnost
Nemarno korišćenje sredstava za osobnu zaštitu	Zavarivanje bez korišćenja propisanih sredstava za zaštitu na radu uzrokuje oštećenje zdravlja.	Kod zavarivanja koristite odgovarajuća sredstva za zaštitu na radu.	

Likvidacija

Upute za likvidaciju stroja proizlaze iz navedenih piktograma smeštenih na aparatu odnosno na njegovom pakovanju. Objašnjenja značenja pojedinačnih piktograma ćete naći u poglavlju „Oznake na aparatu“.

Preporuke prije upotrebe

Prije upotrebe uređaja mora korisnik pažljivo pročitati ove upute za korišćenje.

Kvalifikacija

Aparat za zavarivanje mogu da koriste samo zavarivači specijalisti za elektro-lučno zavarivanje ili lica sa sličnim stručnim obrazovanjem.

Minimalna starost lica, koje može da upotrebljava aparat

Uređaj mogu koristiti isključivo osobe starije od 18 godina.
Jedina iznimka jest obuka maloljetnih osoba u okviru profesionalnog obrazovanja u svrhu stjecanja radnih sposobnosti pod kontrolom učitelja.

Obuka

Uređaj mogu da koriste samo školovana lica. Ova uputstva za upotrebu mora biti svakome korisniku na raspolaganju.

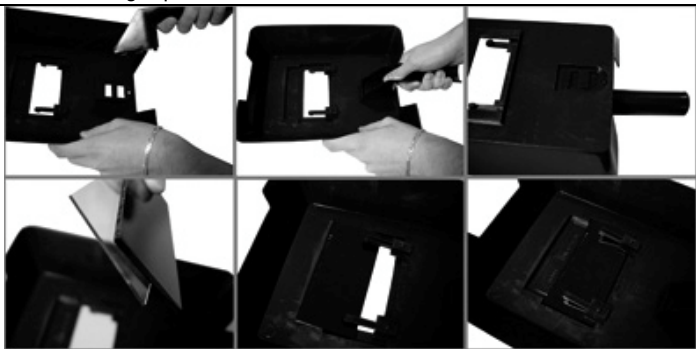
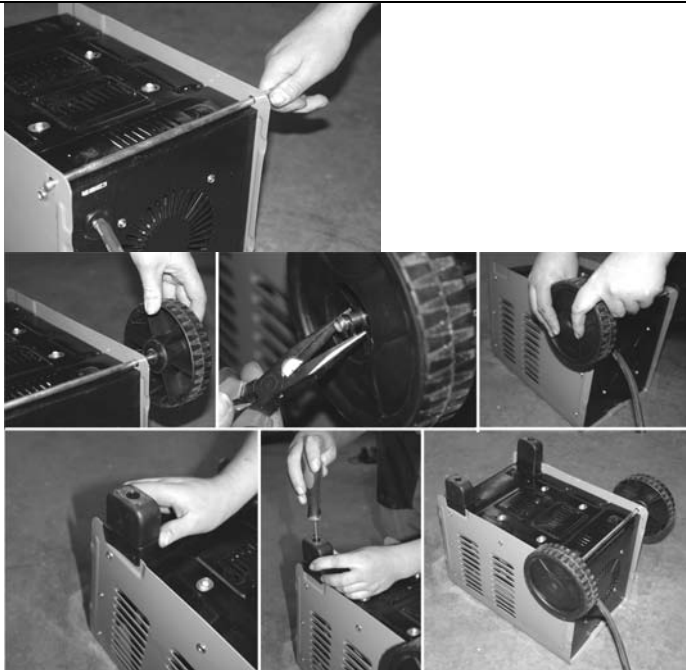
Tehnički podaci

Napon/frekvencija:	230 V/400 V; 50 Hz
Maks. struja zavarivanja:	210 A
Regulirano područje:	50 – 190 A
O elektrode:	2 – 4 mm
Napon prilikom slobodnog hoda:	48 V
Zaštitna klasa:	IP 21
Klasa izolacije:	H
Težina:	oko 25 kg
Kataloški broj:	20005

Transport i skladištenje

Uređaj čuvajte na suvom mjestu, van dohvata tuđih lica. Pri tome mora biti uređaj isključen iz utičnice. I elektrode čuvajte na suvom mjestu.

Montaža i prvo stavljanje u pogon

Montažna grupa 1  Slika br. 2	Sastavni dio isporuke Slika br. 1 – Poz. 2 Slika br. 1 – Poz. 5 Slika br. 1 – Poz. 6 Slika br. 1 – Poz. 7	
Montažna grupa 2  Slika br. 3	Sastavni dio isporuke Slika br. 1 – Poz. 2 Slika br. 1 – Poz. 3 / 2x Slika br. 1 – Poz. 4 Slika br. 1 – Poz. 12	

Montažna grupa 4	Neophodne montažne grupe	Sastavni dio isporuke	
 Slika br. 5	Montažna grupa 3	Slika br. 1 – Poz. 9 Slika br. 1 – Poz. 10 Slika br. 1 – Poz. 12	

Sigurnosna uputstva za prvo stavljanje u rad

- Provjerite da li je električni priključak dovoljno osiguran (16 A, inercijalna)
- Koristite propisano zaštitno odijelo. 6)
- Provjerite da li se na radnom mjestu ne nalaze nikakve druge osobe.
- Provjerite da li se na radnom mjestu ne nalaze zapaljivi materijali.

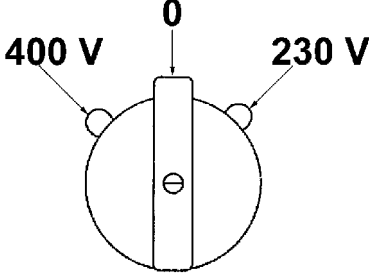
 Slika br. 6	1. Zaštitna kaciga za radnika 2. Zaštitna pregača za radnika 3. Zaštitne rukavice za radnika
---	--

Postupak

Montažu pojedinačnih dijelova stroja vršite u navedenom redosledu. Prilikom montaže pazite na ispravan raspored konstrukcijskih dijelova prema slikama.

Rukovanje

 Slika br. 7	1. LED dioda «Toplotna zaštita» 2. LED dioda „Stand by“ 3. Kotačić za regulaciju stupnja zavarivanja 4. Priključak za uzemljenje 5. Priključak za držač elektrode 6. Dugme za podešavanje napona
--	---

 Slika br. 8	Za prebacivanje sa 230 V na 400 V, poduzmite slijedeće korake: 1. Odspojite uređaj od dovoda struje, dakle izvadite utikač iz utičnice. 2. Prekidač postavite na «0». 3. Odvijte vijak za fiksiranje i montirajte ga na stranu 400 V. 4. Prije ponovnog uređaja provjerite da li se okretni gumb može staviti samo u položaj 400 V te da se ne može staviti u položaj 230 V.
--	---

- Aparat za zavarivanje može se koristiti na temperaturama iznad 20°C, a da pritom ne dođe do aktiviranja toplotne zaštite, za broj referentnih elektroda n_0 ; i za broj referentnih elektroda n_h , od toplog stanja, a da pritom ne dođe do aktiviranja toplotne zaštite.
- Kliješta za uzemljenje moraju biti povezana sa varenim materijalom tako da bi se uspostavio dobar kontakt. Kontaktne točke je potrebno dobro očistiti tako da na njima ne ostanu tragovi masti, rđi ili nečistoće koje mogu smanjiti efekt zavarivanja.
- Uređaj je opremljen glavnim prekidačem, žutim kontrolnim svjetlom, toplotnom zaštitom i trokutnim ručnim kotačićem za podešavanje struje za zavarivanje. Regulacija se mora vršiti s obzirom na parametre struje za zavarivanje i presjek elektroda.

PAŽNJA: LED dioda svetli samo prilikom preopterećenja

- Aparat je opremljen toplotnom zaštitom koja automatski prekida dovod električne struje za zavarivanje. Čim se unutarnja temperatura ponovo smanji i padne na temperaturu koja je prigodna za ispravan rad uređaja, uređaj se automatski uključuje.

Sigurnosne upute za osoblje stroja

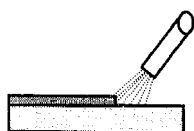


Vidi također poglavlje „Sporedna opasnost i sigurnosne mjere“ i odgovarajuće sigurnosne mjere za sprečavanje opasnosti.

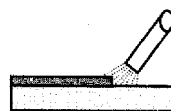
- Prije upotrebe uređaja prvo pročitajte ova uputstva za upotrebu.
- Pridržavajte se svih sigurnosnih uputa navedenih u Uputstvu za upotrebu.
- Prilikom rada se ponašajte odgovorno prema ostalim licima.

Upute korak po korak

U zoni zavarivanja ne može se nalaziti rđa i lak. Elektrodu izaberite prema tipu materijala. Na početku je preporučljivo isprobati elektrodu i intenzitet struje na otpadu. Namestite elektrode u udaljenosti cca 2 cm iznad polazne točke. Uvek upotrebljavajte štitnik za zavarivanje, specijalne zaštitne rukavice i odgovarajuće zaštitno odelo. Povucite elektrodu po površini zavarivanog obratka.

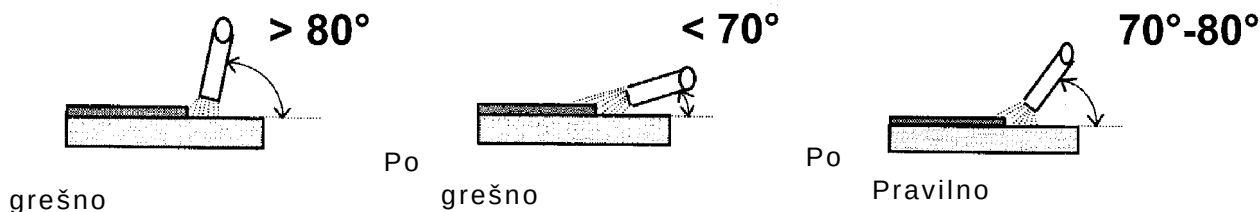


**Pogrešno
(luk je predugačak)**



**Pravilno
(oko 1 do 1,5 x presjek elektrode)**

Točna duljina plamena električnog luka je presudna, jer intenzitet struje i napona se mijenja. Rezultat neispravne vrijednosti odnosno intenziteta struje može biti neispravan zavareni spoj i sam otpor. Elektroda bi trebala zatvarati kut 70 i 80 stupnjeva u odnosu na obradak, u smjeru prema naprijed. Preveliki kut uzrokuje klizanje šljake pod materijal. Ako je kut nagiba premali, dolazi do titranja i „štrcanja“ električnog luka. Zavareni spoj je u oba slučaja porozan i slab.



Troska se ne sme otklanjati prije nego što se var ohladi. Nedovršeni var možete da završite tek posle otklanjanja šljake.



Zavarivač bi trebao pokušati osigurati konstantnu duljinu električnog luka. Budući da se elektroda prilikom zavarivanja skraćuje, neophodno je stalno se približavati varenom materijalu. Na kraju vara preporučujemo da skinete elektrodu u smeru vara kako biste spriječili nastanak poreznog kratera.

Kvarovi – uzroci – otklanjanje kvarova

PAŽNJA: NAJPRIJE UVIJEK PROVJERITE OSIGURAČE!

Kvar	Uzrok	Način uklanjanja
Osigurač je aktiviran	1. Struja za zavarivanje je prevelika.	1. Upotrebite jači osigurač. 2. Upotrebite jači osigurač.
Ravnomerno zavarivanje nije moguće.	1. Neispravan kontakt uzemljenja na kablju/kliješama	1. Obradak očistite i osigurajte ispravan kontakt 2. Kabao provjerite i zamijenite ga novim
Krhki ili porezni var	1. Prilavi obradak.	1. Prije zavarivanja otklonite rđu, masti ili druge nečistoće.
Nema struje za zavarivanje	1. Povratan vod za struju ne daje ispravan kontakt. 2. Toplotna zaštita svetli 3. Pogrešna elektronika	1. Provjerite ispravnost kontakta povratnog voda za struju za zavarivanje. 2. Sačekajte, da se uređaj ohladi. Ako se ugasi kontrolno svetlo, možete nastaviti sa radom. 3. Obavestite servis.

Pregledi i održavanje

Sigurnosne upute za tehničke preglede i održavanje

Dizalo jest dobar i pouzdan «pomoćnik» u radionici samo uz uvjet propisnog održavanja. Nedovoljno održavanje može predstavljati uzrok neočekivanih kvarova i ozljeda.

Plan tehničkih pregleda i održavanja

Vremenski interval	Opis	Napomene
Što morate da učinite prije početka rada	- Provjerite rad aparata; ne upotrebljavajte ga ako je u kvaru. - Provjerite da li nije oštećen kabel i prema potrebi ga zamijenite novim, jednakim kablom.	

Rezervni delovi

	Da li imate tehnička pitanja ? Reklamaciju ? Da li Vam trebaju rezervni dijelovi ili uputstva za upotrebu ? Na našem home page www.guede.com u odjeljenju „Servis“ pružićemo Vam pomoć brzo i bez nepotrebne birokratije. Pomozite nam kako bi Vam mogli pomoći. Zbog identifikacije Vašeg aparata u slučaju reklamacije potreban nam je serijski broj, broj porudžbine i godina proizvodnje. Sve ove podatke naći ćete na tipskoj pločici. Kako bi ove podatke uvijek imali prilikom ruci, napišite je molim ovdje:		
	Serijski broj:	Kataloški broj:	Godina proizvodnje:
	Telefon: +49 (0) 79 04 / 700-360	Fax: +49 (0) 79 04 / 700-51999	E-mail: support@ts.guede.com

EG-Izjava o skladnosti

Izjava o skladnosti ES

Hiermit erklären wir,
Na temelju ove izjave, mi,

Güde GmbH & Co. KG
Birkichstraße 6, 74549 Wolpertshausen, Germany

Dass die nachfolgend bezeichneten Geräte aufgrund ihrer Konzipierung und Bauart sowie in der von uns in Verkehr gebrachten Ausführungen den einschlägigen, grundlegenden Sicherheits- und Gesundheitsanforderungen der EG-Richtlinien entsprechen.

proglašavamo da dole navedeni uređaji, u pogledu njihove koncepcije i konstrukcije kao i u pogledu izvedbi koje smo uveli u promet, ispunjavaju odgovarajuće osnovne zahtjeve u vezi bezbednosti i zdravlja prema direktivama ES.

Bei einer nicht mit uns abgestimmten Änderung der Geräte verliert diese Erklärung ihre Gültigkeit.

Ako dođe do izmjene uređaja bez naše suglasnosti, ova Izjava postaje nevažećom.

Bezeichnung der Geräte: - GE 235 TC
Oznaka uređaja:

Artikel-Nr.: - 20005
Proizvodni broj:

Einschlägige EG-Richtlinien: - EG-direktiva EU 98/37/EG
Primenjive direktive ES: - EG-Niederspannungsrichtlinie 73/23/EWG
- EG-Richtlinie Elektromagnetische
Verträglichkeit 89/336/EWG mit Änderungen
- EG-Richtlinie 93/68/EWG

Angewandte harmonisierte Normen: - EN 60974
Primenjeni harmonizovani standardi: - EN 50199
- EN 55011
- EN 61000-3-2
- EN 55014

Datum/Herstellerunterschrift:
Datum/Potpis proizvođača:
Angaben zum Unterzeichner:
Podaci o potpisanom

22.05.2007

gospodin Arnold, Direktor

Pre prvog stavljanja uređaja u rad, neophodno je da pročitate sve informacije i uputstva navedene u Uputstvu za upotrebu.

Trudimo se da neprestano poboljšavamo kvalitet naših proizvoda. Zbog toga može doći do izmene navedenih tehničkih parametara i slika!

A.V. 1 Dodatno štampani materijali i delimične dopune zahtevaju odobrenje. Zadržano pravo na tehničke izmene.
© Güde GmbH & Co. KG -2006

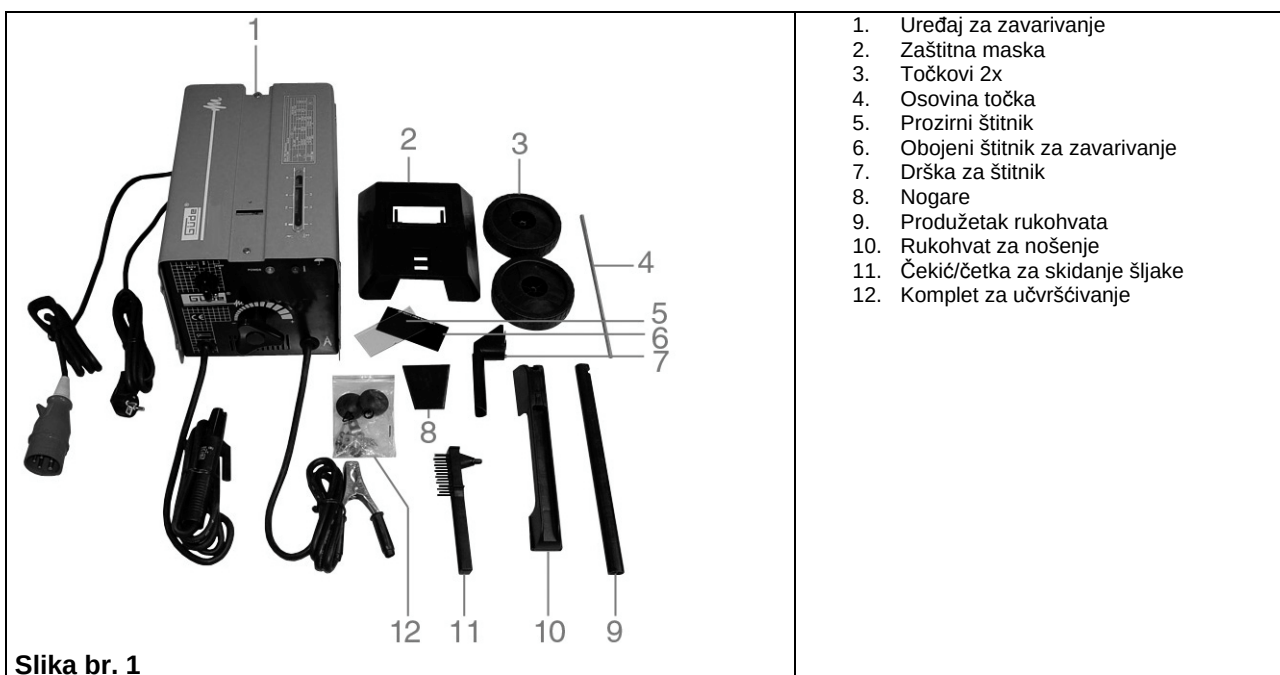
Uređaj

Korpus je izrađen od čeličnog lima (obojen praškastom bojom), pomični sa rashladnim ventilatorom, s mogućnošću prebacivanja napona 230/400 V, postepeno podešavanje struje za zavarivanje, toplotna zaštita za elektrode 2-4 mm, 50 V priključak kabela za zavarivanje (Dinse).

Oprema:

Oprema mjesta za zavarivanje se sastoji od: štitnika za varioca, kabla za uzemljenje sa spojnicom, kabla za zavarivanje i držačem elektroda, čekića za šljaku i žičane četke, rashladnog ventilatora i toplotne zaštite.

Opseg isporuke



Slika br. 1

Garancija

Garancija je u skladu sa garantnim listom koji je priložen uz proizvod.

Opšta uputstva za sigurnost na radu

Pre prvog stavljanja uređaja u rad, neophodno je da pročitate sve informacije i uputstva navedene u Uputstvu za upotrebu. U slučaju bilo kakvih sumnji ili poteškoća u vezi sa instalacijom i rukovanjem uređajem, obratite se proizvođaču (Servisno odeljenje).

U SVRHU OSIGURANJA VISOKOG STEPENA SIGURNOSTI PRILIKOM RADA SA UREĐAJEM, MOLIMO DA SE PRIDRŽAVATE SLEDEĆIH UPUTSTAVA ZA RAD:

UPOZORENJE!

- Uvek upotrebljavajte dobro izolovane zaštitne rukavice.
- Upotrebljavajte odgovarajuću odeću, ne koristite odeću od PVC.
- Upotrebljavajte solidnu i izolovanu obuću.

- Proverite da li prostorije u kojima radite sa uređajem za zavarivanje imaju dovoljno provetravanje kako bi se sprečio nastanak opasnog dima i otrovnih gasova.
- Ne varite u vlažnim prostorijama bez efikasnih sigurnosnih mera protiv strujnog udara.
- Nakon zavarivanja, neophodno je da izvadite elektrodu iz elektrodnih klešta kako biste sprečili nastanak električnog luka.
- Ne koristite niti čuvajte uređaj na vlažnom mestu.
- Ako je uređaj za zavarivanje uključen, elektrodna klešta ne smeju ležati na uređaju za zavarivanje niti na drugim uređajima – u protivnom, može kod uzemljenja doći do oštećenja ili do prekida sigurnosnih funkcija.
- Pre završetka zavarivanja, ne dirajte elektrode niti druge metalne predmete koji su u kontaktu s elektrodom.
- Proverite da kod nekih kablova nije oštećena izolacija (posebno proverite kontakte kabla za napajanje). Kablovi bez dovoljne izolacije moraju biti odmah zamenjeni propisanim kablovima istih dimenzija.
- Ako uređaj ne upotrebljavajte, izvucite utikač iz utičnice.
- Uređaj za zavarivanje može, zavisno od parametara mreže, i na tački napajanja uticati na napajanje ostalih učesnika. U slučaju sumnje, obratite se nadležnom preduzeću za snabdevanje električnom energijom.

Uputstva za slučaj povrede

Osigurajte prvu pomoć prema vrsti ozleda, i što brže potražite kvalifikovanu lekarsku pomoć. Zaštitite ozleđenu osobu od daljih ozleda i postavite je u položaj mirovanja.

Oznake na uređaju

Značenje simbola

U ovom uputstvu i/ili na uređaju, koriste se sledeći simboli:

Sigurnost proizvoda:

					
Proizvod ispunjava zahteve odgovarajućih normi EU					

Zabrane:

					
Opšta zabrana (zajedno sa drugim ideogramom)	Zabranjeno je vući dovodni kabl stroja..	Ne upotrebljavajte uređaj u vlažnoj sredini			

Upozorenja:

					
Upozorenje	Upozorenje na opasnost od ozleda usled strujnog udara	Upozorenje: pazite da se ne spotaknete!	Neophodno je da poštujuete propisanu udaljenost od uređaja		

Naredbe:

					
Pri radu koristite zaštitne naočale	Upotrebljavajte zaštitne cipele	Koristite zaštitne rukavice.	Koristite zaštitnu odeću	Upotrebite zaštitnu masku	Pre otvaranja izvucite utikač iz utičnice
					
Pre rada sa uređajem, pažljivo pročitajte ovo uputstvo za upotrebu.					

Zaštita okoliša:

					
Osigurajte ekološku likvidaciju otpada.	Ambalažu od lepenke odnesite na recikliranje u odgovarajući centar za sakupljanje otpada.	Električne i elektronske delove u kvaru i/ili delove namenjene za likvidaciju neophodno je odneti u odgovarajući centar za sakupljanje otpada.			

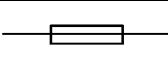
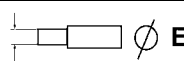
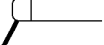
Oznake na ambalaži:

					
Zaštita od kiše.	Smer polaganja pakovanja – prema gore.	Upozorenje! Lomljiv tovar!			

Tehnički podaci:

					
Električni utikač	Težina				

Specifične informacije za ovaj proizvod:

					
Manuelno, lučno zavarivanje sa presvučenom elektrodom	Osiguranje mreže	Aparat za zavarivanje upotrebljavajte na radilištima sa opasnošću od udara električne struje	Promer elektrode prema struji za zavarivanje	Priključak 230 V	Priključak 400 V
					
Transformator	Držać elektrode	Klešta za uzemljenje	Karakteristika padanja	Električni utikač	Indikator temperature

Korištenje uređaja sukladno njegovoj namjeni

Uređaj za zavarivanje je namijenjen za zavarivanje metala koji se mogu variti pomoću elektroda. Uređaj za zavarivanje i pripadajuća oprema radnog mjesta za zavarivanje prilikom isporuke ispunjavaju predmetne norme.

Proizvođač ne snosi nikakvu odgovornost za štete nastale uslijed nepoštivanja odredbi općevažećih propisa i odredbi navedenih u ovom Naputku za uporabu.

Sekundarna opasnost i zaštitne mjere**Sekundarna opasnost električnog udara**

Opasnost	Opis	Zaštitna(e) mera(e)	Sekundarna opasnost
Neposredan kontakt sa el. strujom.	Istovremeni kontakt sa stezaljkom uzemljenja i elektrodnim kablom može prouzrokovati strujni udar.	Sprečite kontakt	

Toplotna sekundarna opasnost

Opasnost	Opis	Zaštitna(e) mera(e)	Sekundarna opasnost
Opekotine, smrzotine	- Kontakt sa varenom površinom može prouzrokovati ozbiljne opekotine. - Pri zavarivanju može doći do prskanja materijala što može prouzrokovati oštećenje odeće ili ozlede radnika.	- Obrađeni deo nikada ne dirajte, eventualno, samo sa specijalnim zaštitnim rukavicama. - Nosite zaštitno odelo.	

Opasnost od zračenja

Opasnost	Opis	Zaštitna(e) mjera(e)	Sekundarna opasnost
Infracrveno i ultra ljubičasto svjetlo u vidnom spektru	Direktan pogled na električni luk može prouzrokovati ozbiljno oštećenje očiju.	Prilikom zavarivanja uvek koristite specijalan zaštitnik za zaštitu očiju.	

Opasnosti od materijala i ostalih supstanci

Opasnost	Opis	Zaštitna(e) mjera(e)	Sekundarna opasnost
Dodir udisanje	Dugotrajno udisanje gasova nastalih prilikom zavarivanja može biti opasno po zdravlje.	- Priključite usisavanje - Radite u dobro provetrenoj sredini - Sprečite neposredan dodir prilikom udisanja gasova	
Vatra ili eksplozija	- Lako zapaljivi materijali u neposrednoj blizini mesta zavarivanja se mogu zapaliti. - Rezervoari ulja, goriva ili gasova mogu prilikom zavarivanja eksplodirati.	- Nikada ne varite u blizini lako zapaljivih materijala. - Rezervoari bilo koje vrste moraju biti pre zavarivanja kompletno ispražnjeni, očišćeni i dobro provetreni. Rezervoar sme variti samo stručno osposobljena osoba.	

Nepoštovanje ergonomskih načela

Opasnost	Opis	Zaštitna(e) mjera(e)	Sekundarna opasnost
Nemarno korišćenje sredstava za ličnu zaštitu	Zavarivanje bez korišćenja propisanih sredstava za zaštitu na radu prouzrokuje oštećenje zdravlja.	Prilikom zavarivanja koristite odgovarajuća sredstva za zaštitu na radu.	

Likvidacija

Uputstva za likvidaciju uređaja proizlaze iz navedenih piktograma smeštenih na uređaju odnosno na ambalaži. Objašnjenja značenja pojedinačnih piktograma naći ćete u poglavlju „Oznake na uređaju“.

Preporuke pre upotrebe

Pre upotrebe uređaja, korisnik mora pažljivo da pročita ova uputstva za korišćenje.

Kvalifikacija

Uređaj za zavarivanje smeju koristiti samo zavarivači-specijalisti za elektrolučno zavarivanje ili osobe sa sličnom stručnom kvalifikacijom.

Minimalna starost osoblja stroja

Uređaj mogu koristiti isključivo osobe starije od 18 godina.

Jedini izuzetak jeste obuka maloletnih osoba u okviru profesionalnog obrazovanja, u svrhu sticanja radnih kvalifikacija, pod nadzorom instruktora.

Obuka

Uređaj mogu koristiti samo obučene osobe. Ova uputstva za upotrebu moraju biti svakom korisniku na raspolaganju.

Tehnički podaci

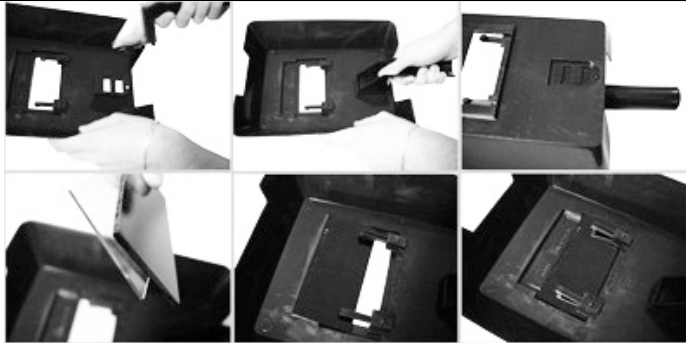
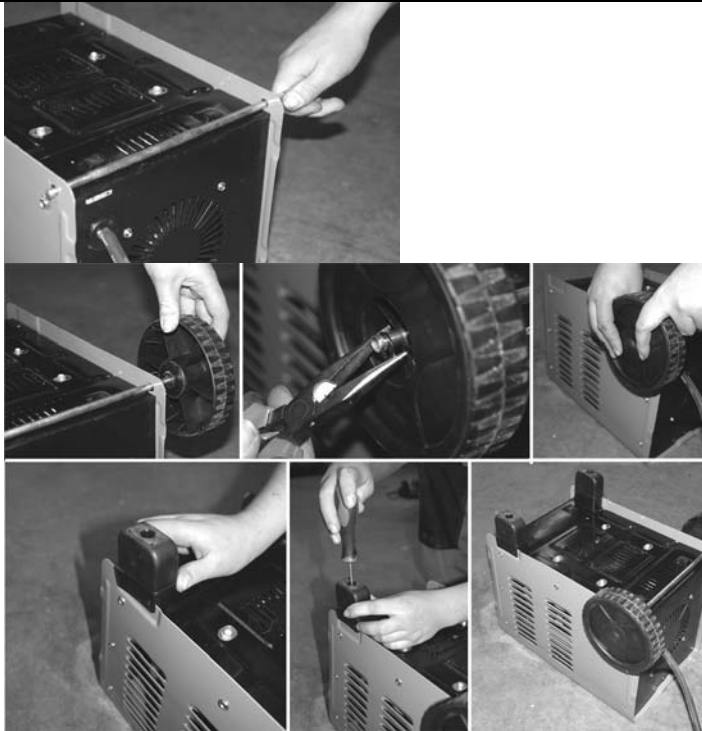
Napon/frekvencija:	230 V/400 V; 50 Hz
Maks. struja zavarivanja:	210 A
Regulisano područje:	50 – 190 A
O elektrode:	2 – 4 mm
Napon u slobodnom hodu:	48 V
Zaštitna klasa:	IP 21
Klasa izolacije:	H
Težina:	oko 25 kg
Nar. broj:	20005

Transport i uskladištenje

Uređaj čuvajte na suvom mestu, van dohvata stranih lica. Pri tome, uređaj mora da bude isključen iz utičnice za elektonapajanje.

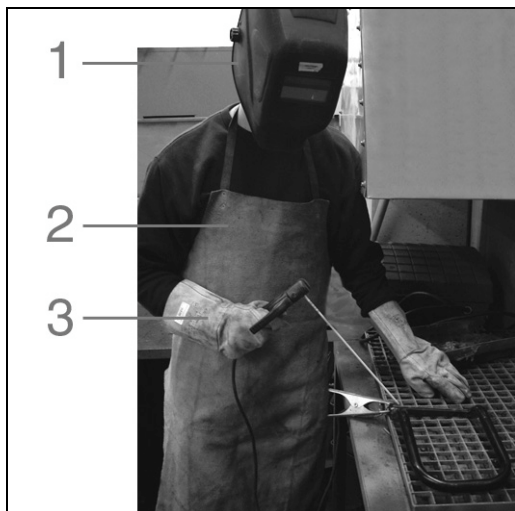
I elektrode čuvajte na suvom mestu.

Montaža i prvo stavljanje u pogon

Montažna grupa 1  Slika br. 2		Sastavni deo isporuke Slika br. 1 – Poz. 2 Slika br. 1 – Poz. 5 Slika br. 1 – Poz. 6 Slika br. 1 – Poz. 7	
Montažna grupa 2  Slika br. 3		Sastavni deo isporuke Slika br. 1 – Poz. 2 Slika br. 1 – Poz. 3 / 2x Slika br. 1 – Poz. 4 Slika br. 1 – Poz. 12	
Montažna grupa 4  Slika br. 5	Neophodne montažne grupe Montažna grupa 3	Sastavni deo isporuke Slika br. 1 – Poz. 9 Slika br. 1 – Poz. 10 Slika br. 1 – Poz. 12	

Sigurnosne upute za prvo stavljanje u rad

- Provjerite da li je električni priključak dovoljno osiguran (16 A, inercijalna)
- Koristite propisano zaštitno odijelo. 6)
- Provjerite da li se na radnom mjestu ne nalaze nikakve druge osobe.
- Provjerite da li se na radnom mjestu ne nalaze zapaljivi materijali.



Slika br. 6

1. Zaštitna kaciga za varioce
2. Zaštitna kecelja za varioce
3. Zaštitne rukavice a za varioce

Postupak

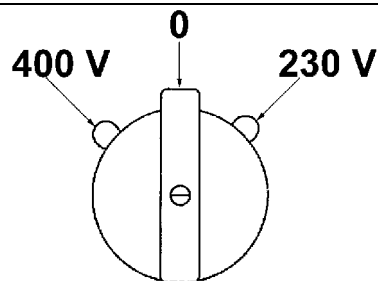
Montažu pojedinačnih delova uređaja vršite prema navedenom redosledu. Prilikom montaže, pazite na ispravan raspored konstrukcionih delova prema slikama.

Rukovanje



Slika br. 7

1. LED dioda «Toplotna zaštita»
2. LED dioda „Stand by“
3. Dugmić za regulisanje stepena zavarivanja
4. Priključak za uzemljenje
5. Priključak za držač elektrode
6. Dugme za podešavanje napona



Slika br. 8

Za prebacivanje sa 230 V na 400 V, preduzmite sledeće korake:

1. Isključite uređaj iz napajanje el. energijom, dakle, izvadite utikač iz utičnice.
2. Prekidač postavite na «0».
3. Odvijte vijak za aretiranje i montirajte ga na stranu 400 V.
4. Pre ponovnog uključenja uređaja, proverite da li se okretno dugme može staviti samo u položaj 400 V te da se ne može staviti u položaj 230 V.

- Sa uređajem za zavarivanje sme se zavarivati na temperaturi iznad 20°C, a da pritom ne dođe do aktiviranja toplotne zaštite, za broj referentnih elektroda n_0 ; i za broj referentnih elektroda n_h , od toplog stanja, a da pritom ne dođe do aktiviranja toplotne zaštite.

- Klešta za uzemljenje moraju biti povezana sa varenim materijalom tako da bi se uspostavio dobar kontakt. Kontaktne tačke je potrebno dobro očistiti tako da na njima ne ostanu tragovi masti, rđe ili nečistoće koje mogu smanjiti efekat zavarivanja.
- Uređaj je opremljen glavnim prekidačem, žutim kontrolnim svetlom, toplotnom zaštitom i trouglastim ručnim točkićem za podešavanje struje za zavarivanje. Regulisanje se mora vršiti s obzirom na parametre struje za zavarivanje i presek elektroda.

PAŽNJA: LED dioda svetli samo prilikom preopterećenja

Aparat je opremljen toplotnom zaštitom koja automatski prekida dovod električne struje za zavarivanje. Čim se unutrašnja temperatura ponovo smanji i padne na temperaturu koja je pogodna za ispravan rad uređaja, uređaj se automatski uključuje.

Sigurnosna uputstva za osoblje koje rukuje uređajem

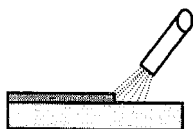


Vidi takođe poglavlje „Sporodna opasnost i sigurnosne mere“ i odgovarajuće sigurnosne mere za sprečavanje opasnosti.

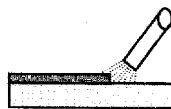
- Pre upotrebe uređaja, najpre pročitajte ova uputstva za upotrebu.
- Pridržavajte se svih sigurnosnih uputstava navedenih u Uputstvu za upotrebu.
- Prilikom rada, ponašajte se odgovorno prema ostalim osobama.

Uputstva korak po korak

U zoni zavarivanja ne sme se nalaziti rđa i lak. Elektrodu izaberite prema tipu materijala. Na početku je preporučljivo isprobati elektrodu i intenzitet struje na otpadu. Namestite elektrode na udaljenosti cca 2 cm iznad polazne tačke. Uvek koristite zaštitnik za zavarivanje, specijalne zaštitne rukavice i odgovarajuće zaštitno odelo. Vucite elektrodu po površini zavarivanog predmeta.

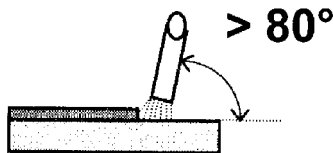


Pogrešno
(luk je predugačak)

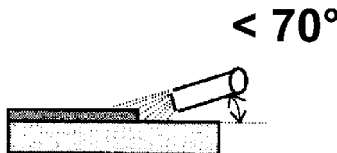


Pravilno
(oko 1 do 1,5 x presek elektrode)

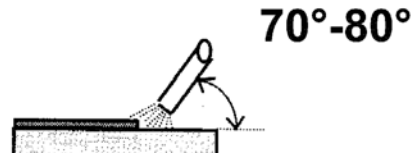
Tačna dužina plamena električnog luka je presudna jer se intenzitet struje i napona menja. Rezultat neispravne vrednosti odnosno intenziteta struje može biti - neispravan zavareni spoj i sam otpor. Elektroda bi trebalo da zatvara ugao između 70 i 80 stepeni u odnosu na varení predmet, u smeru prema napred. Preveliki ugao uzrokuje klizanje šljake pod materijal. Ako je ugao nagiba premali, dolazi do titranja i „prskanja“ električnog luka. Zavareni spoj je u oba slučaja porozan i slab.



Pogrešno



Pogrešno

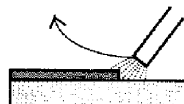


Pravilno

Šljaka se ne sme otklanjati pre nego što se var ohladi. Nedovršeni var smete dovršiti tek nakon otklanjanja šljake.



Pogrešno



Pravilno

Zavarivač bi trebalo da pokuša da osigura konstantnu dužinu električnog luka. Budući da se elektroda prilikom zavarivanja skraćuje, neophodno je da se stalno približavate varenom materijalu. Na kraju vara, preporučujemo da skinete elektrodu u smeru vara kako biste sprečili nastanak oštrog kratera.

Kvarovi – uzroci – otklanjanje kvarova

PAŽNJA: NAJPRE UVEK PROVERITE OSIGURAČE!

Kvar	Uzrok	Način otklanjanja
Osigurač je aktiviran	1. Struja za zavarivanje je prejak.	1. Upotrebite jači osigurač. 2. Upotrebite jači osigurač.
Ravnomerno zavarivanje nije moguće.	1. Neispravan kontakt uzemljenja na kabl/kleštama	1. Vareni predmet očistite i osigurajte ispravan kontakt 2. Kabl proverite i zamenite ga novim
Lomljiv ili oštar var	1. Prljav predmet koji se vari.	1. Pre zavarivanja otklonite rđu, masti ili druge nečistoće.
Nema struje za zavarivanje	1. Povratan vod za struju ne daje ispravan kontakt. 2. Toplotna zaštita svetli 3. Pogrešna elektronika	1. Proverite ispravnost kontakta povratnog voda za struju za zavarivanje. 2. Sačekajte da se uređaj ohladi. Ako se ugasi kontrolno svetlo, možete nastaviti sa radom. 3. Obavestite servis.

Pregledi i održavanje

Sigurnosna uputstva za tehničke preglede i održavanje

Lift je dobar i pouzdan «pomoćnik» u radionici samo uz uslov propisnog održavanja. Nedovoljno održavanje može predstavljati uzrok neočekivanih kvarova i ozleda.

Plan tehničkih pregleda i održavanja

Vremenski interval	Opis	Napomene
Uvek pre početka rada	- Proverite funkciju aparata; ne upotrebljavajte ga ako je u kvaru. - Proverite da nije oštećen kabl, i prema potrebi ga zamenite novim, istim kablom.	

Rezervni delovi



Za brzo i operativno rešavanje reklamacija i narudžbi rezervnih delova, popunite sledeći obrazac na adresi:

<http://www.guede.com/support>

Ovaj obrazac možete naručiti takođe i preko sledećih kontakata:

Telefon: +49 (0) 79 04 / 700-0
Telefaks: +49 (0) 79 04 / 700-250
E-Mail: info@guede.com

EG-Izjava o usklađenosti

Ovom izjavom, mi, **Güde GmbH & Co. KG**
Birkichstraße 6, 74549 Wolpertshausen, Germany

proglašavamo da dole navedeni uređaj u pogledu njegove koncepcije i konstrukcije, kao i u pogledu izvedbe koju smo stavili u promet, ispunjava odgovarajuće osnovne zahteve u pogledu sigurnosti i zdravlja shodno smernicama ES.

Ako dođe do izmene uređaja bez naše saglasnosti, ova Izjava postaje nevažećom.

Oznaka uređaja: - **GE 235 TC**

Proizvodni broj: - **2000**

Primenjive smernice ES:

- **EG-smjernica EU 98/37/EG**
- **EG-Niederspannungsrichtlinie 73/23/EWG**
- **EG-Richtlinie Elektromagnetische Verträglichkeit 89/336/EWG mit Änderungen**
- **EG-Richtlinie 93/68/EWG**

Primenjene harmonizovane norme:

- **EN 60974**
- **EN 50199**
- **EN 55011**
- **EN 61000-3-2**
- **EN 55014**

Datum/Potpis proizvođača:

22.05.2007



Podaci o potpisanoj osobi

gospodin Arnold, Direktor