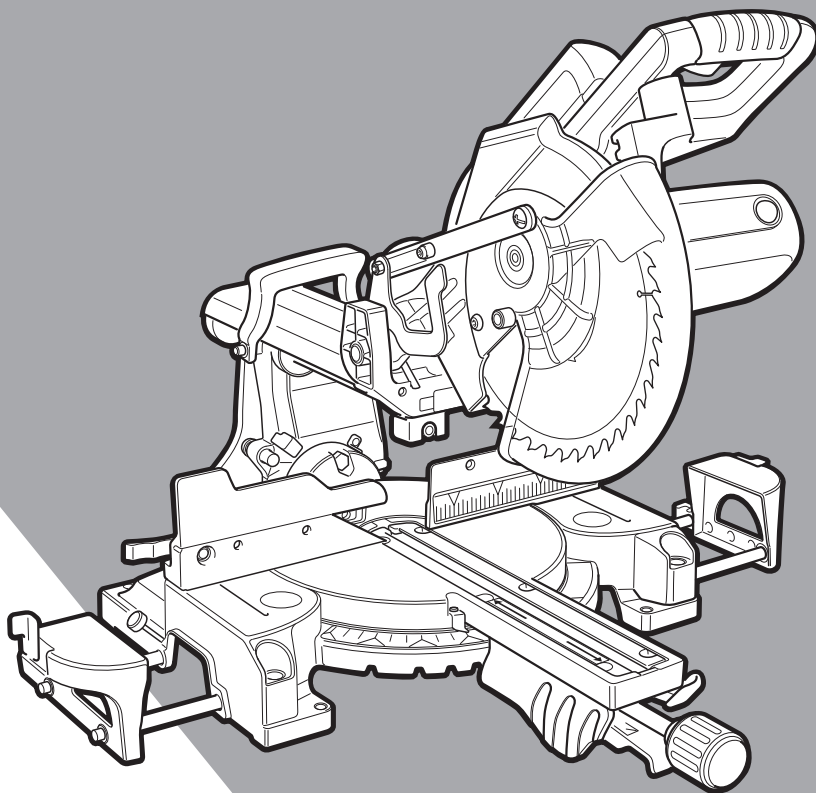


STANLEY®

FATMAX®

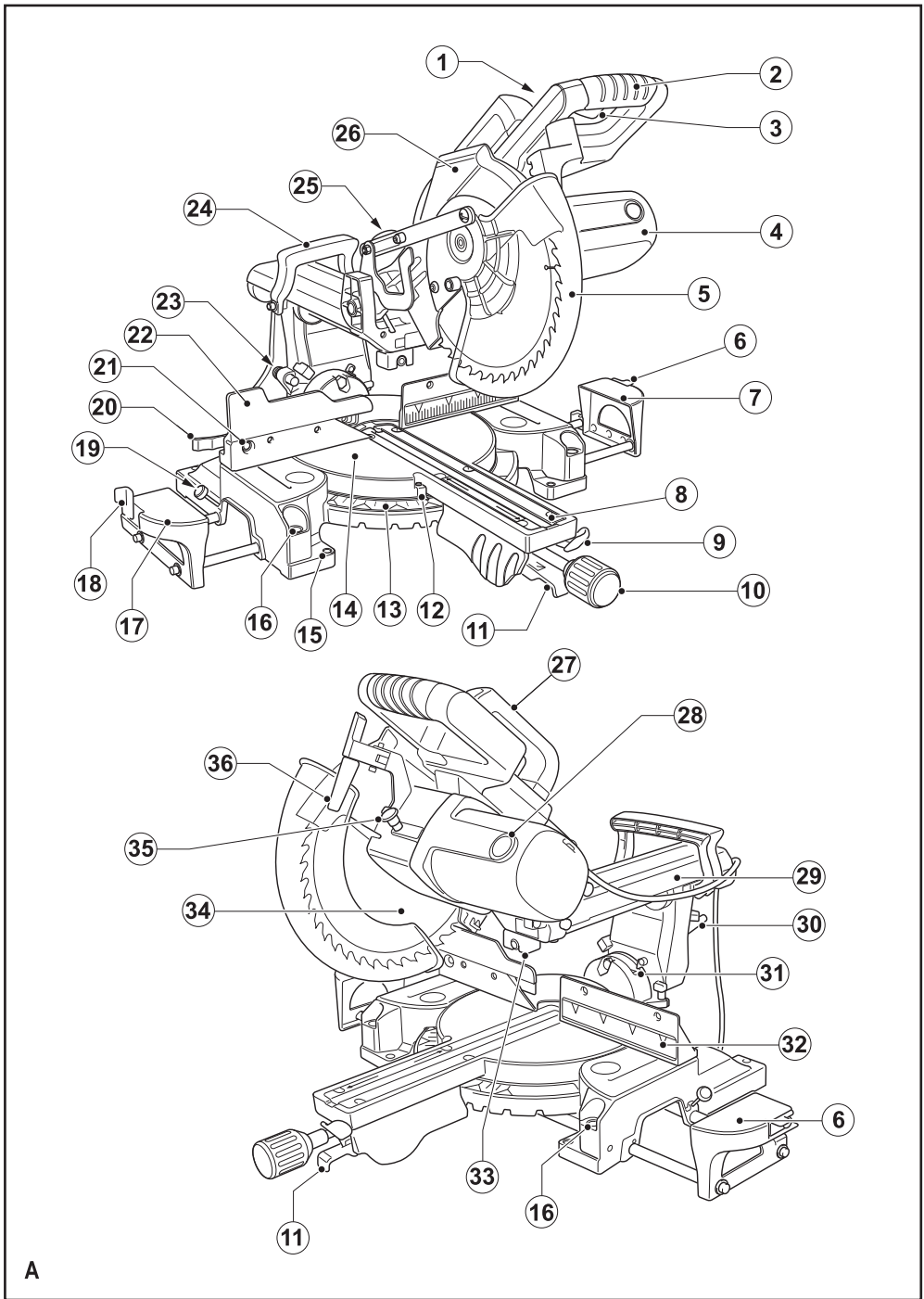


533224-05 H

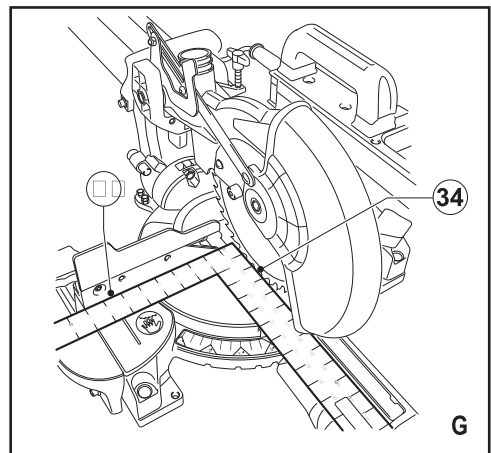
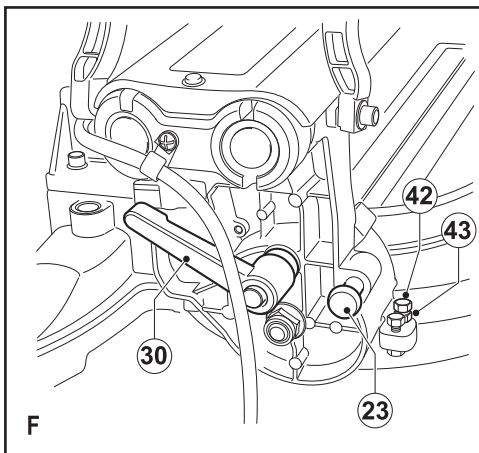
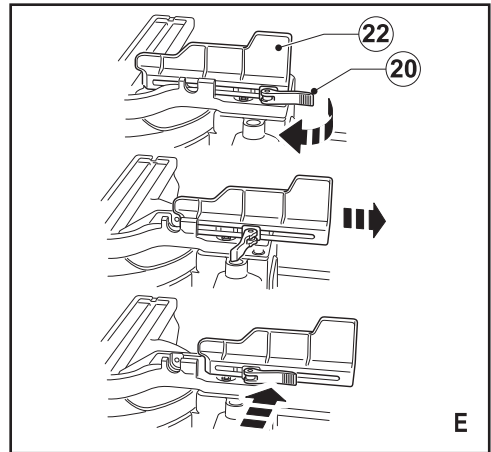
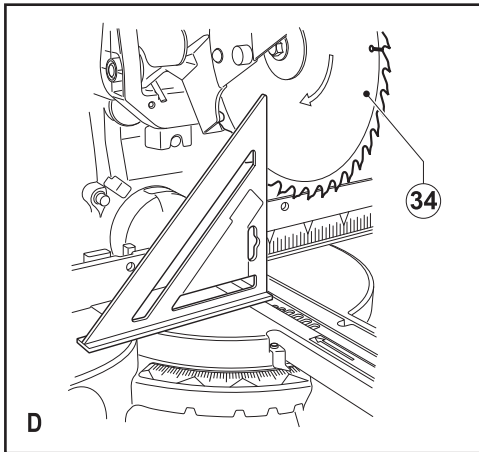
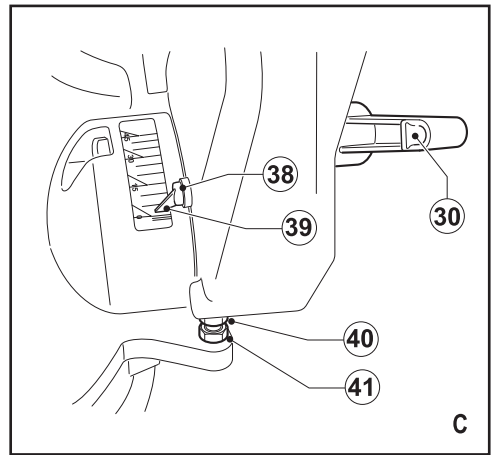
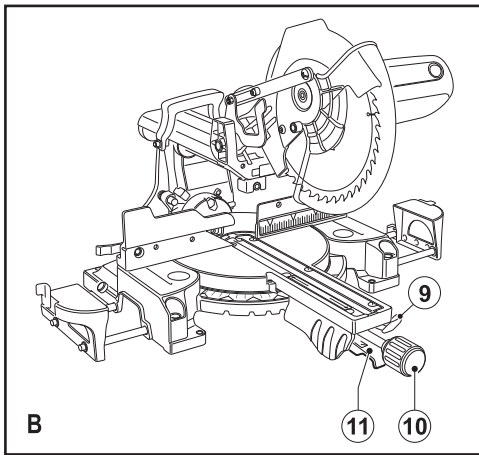
Fordítás az eredeti kezelési utasítás alapján készült

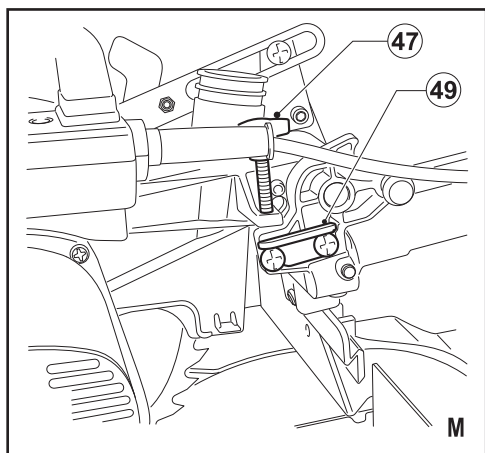
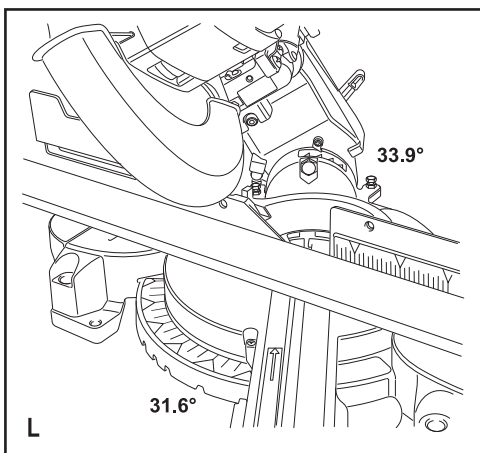
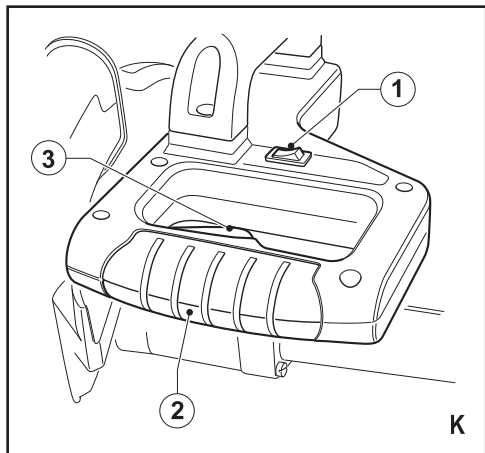
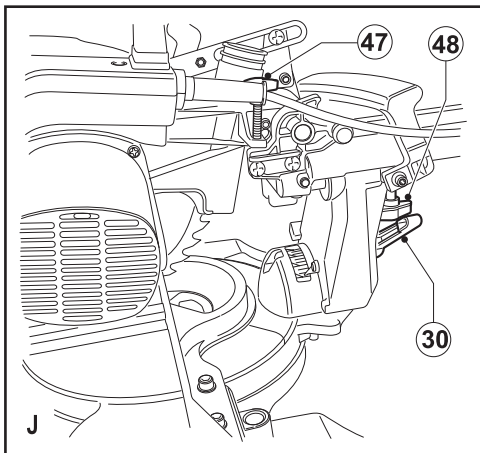
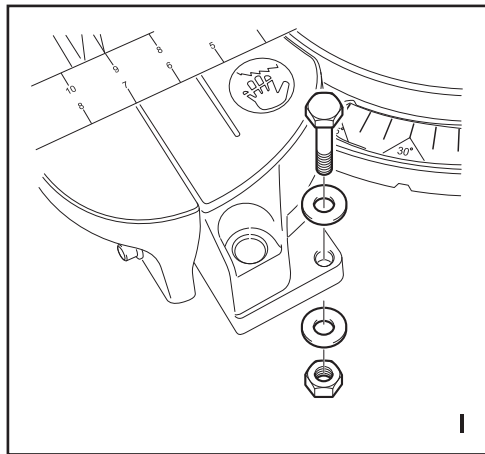
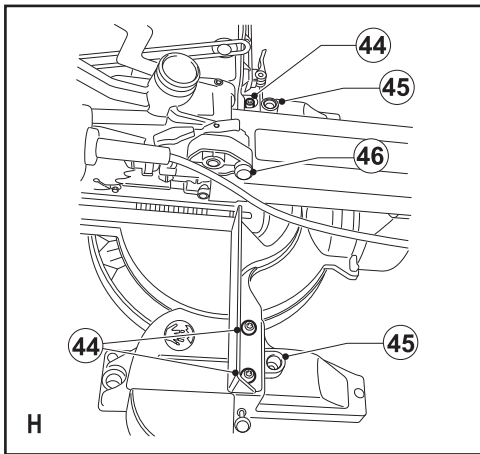
www.stanley.eu

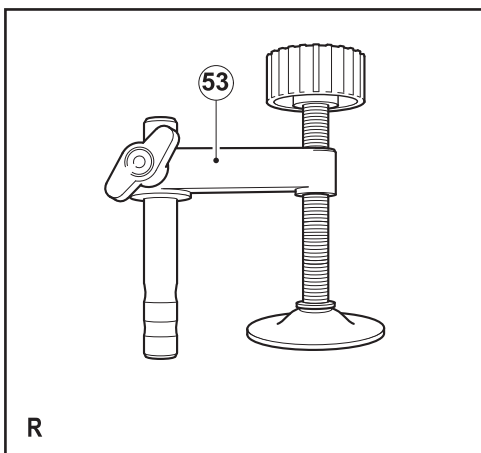
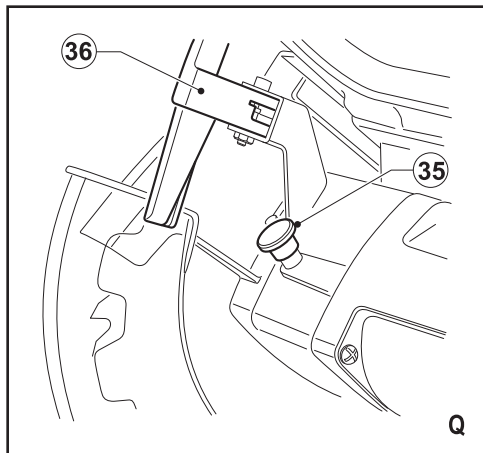
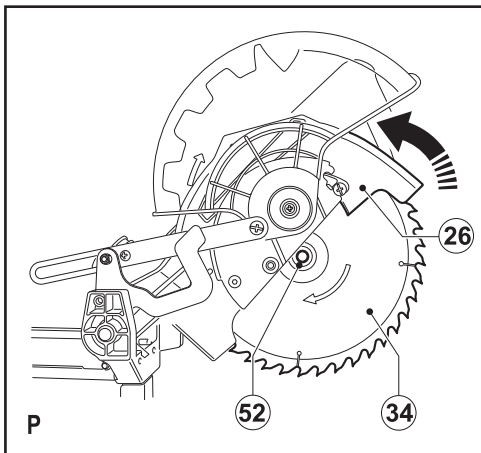
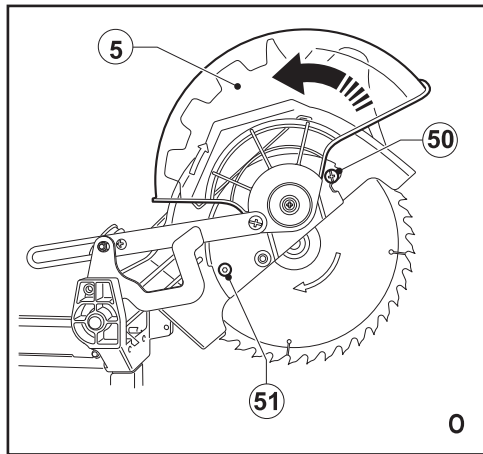
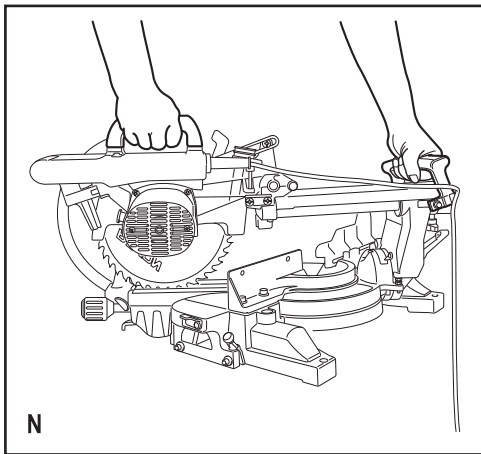
FME720



A







Rendeltetészerű használat

Az Stanley Fat Max csúsztható motorral ellátott kombinált gérvágó fűrésze csak fa, műanyagok és nem-vasfémek fűrészelésére alkalmas. A szerszám professzionális és magán, nem professzionális felhasználásra is alkalmas.

Biztonságtechnikai előírások

Elektromos szerszámokra vonatkozó általános biztonságtechnikai figyelmeztetések



Figyelmeztetés! Olvasson el minden biztonságtechnikai figyelmeztetést és útmutatást. Az alábbi figyelmeztetések és útmutatások be nem tartása áramütést, tüzet és/vagy súlyos sérülést okozhat.

Őrizze meg a figyelmeztetéseket és a használati útmutatót, hogy a későbbiekben is bármikor utánanézhessen a készülékkel kapcsolatos összes információnak. Az „elektromos szerszám” kifejezés a figyelmeztetésekben az Ön által használt vezetékű vagy akkumulátorral üzemeltetett (vezeték nélküli) elektromos szerszámot jelenti.

1. A munkaterület biztonsága

- A munkaterület tartsa tisztán és világítsa meg jól.** A rendetlen vagy sötét munkaterület növeli a balesetveszélyt.
- Ne használja az elektromos szerszámokat robbanásveszélyes légtérben, például ahol gyúlékony folyadékok, gázok vagy por vannak jelen.** Elektromos szerszámok használatakor szikra keletkezhet, amely begyújthatja a port vagy gázt.
- Elektromos szerszám használata közben tartsa távol a gyermekeket és az arra járókat.** Ha elterelik a figyelmét, elveszítheti a szerszám feletti uralmát.

2. Elektromos biztonság

- Az elektromos szerszám dugasza a hálózati csatlakozóaljzat kialakításának megfelelő legyen. Soha, semmilyen módon ne alakítsa át a csatlakozódugót.** A földelt elektromos szerszámokhoz ne használjon adapter dugaszt. Eredeti (nem átalakított) csatlakozódugasz és megfelelő fali aljzatok használata mellett kisebb az áramütés veszélye.
- Ügyeljen arra, hogy teste ne érintkezzen földelt felületekkel, például csővezetékekkel, radiátorral, tűzhellyel és hűtőszekrényvel.** Ha teste földelést kap, nagyobb az áramütés veszélye.
- Esőtől és egyéb nedvességtől óvja az elektromos szerszámokat.** Ha víz kerül az elektromos szerszám belsejébe, nő az áramütés veszélye.
- Gondosan bánjon a kábellel. Az elektromos szerszámot soha ne hordozza és ne húzza a tápkábelnél fogva, a dugaszt pedig ne a kábelnél fogva húzza ki a konnektorból. Tartsa távol a kábelt éles**

szélektől, mozgó alkatrészekről, védje olajtól és hőtől. A sérült vagy összetekeredett kábel növeli az áramütés veszélyét.

- A szabadban kizárólag csak az arra alkalmas hosszabbító kábelt szabad használni.** Kültéri használatra alkalmas hosszabbító kábel használata mellett kisebb az áramütés veszélye.
 - Ha az elektromos szerszám nedves helyen való használata elkerülhetetlen, az elektromos biztonság növelhető egy hibaáramvédő kapcsoló (RCD) előkapcsolásán keresztül.** Hibaáramvédő kapcsoló használata mellett kisebb az áramütés veszélye.
- #### 3. Személy védelem
- Ne veszítse el éberségét, figyeljen mindig arra, amit tesz, használja a józan eszét. Ne használja a szerszámot, ha fáradt, vagy ha gyógyszer, alkohol hatása vagy gyógykezelés alatt áll.** Elektromos szerszám használata közben egy pillanatnyi figyelmetlenség is súlyos személyi sérülést okozhat.
 - Használjon egyéni védőfelszerelést. Mindig hordjon védőszemüveget.** A védőfelszerelések, például porvédő maszk, biztonsági csúszásmentes cipő, védősisak vagy fülvédő csökkentik a személyi sérülés veszélyét.
 - Gondoskodjon arról, hogy a szerszám ne indulhasson be véletlenül. Ellenőrizze, hogy a szerszám kapcsolója kikapcsolt állásban van-e, mielőtt azt a hálózatra és/vagy akkumulátorra csatlakoztatja, a kezébe veszi vagy hordozza.** Ha az elektromos szerszám hordozása közben az újjat a kapcsolón tartja, vagy bekapcsolt szerszámot helyez áram alá, balesetet okozhat.
 - Mielőtt bekapcsolja az elektromos szerszámot, vegye le róla a szerelőkulcsot.** Forgó alkatrészen felejtett kulcs a szerszám beindulásakor személyi sérülést okozhat.
 - Ne nyúljon ki túlságosan messzire. Kerülje a rendellenes testtartást, és egyensúlyát soha ne veszítse el munkavégzés közben.** Így jobban irányíthatja a szerszámot, még váratlan helyzetekben is.
 - Megfelelő öltözéket viseljen. Ne hordjon ékszert vagy laza ruházatot munkavégzés közben. Haját, ruházatát és kesztyűjét tartsa távol a mozgó alkatrészekről.** A laza öltözék, ékszerek vagy hosszú haj beakadhatnak a mozgó részekbe.
 - Ha a készüléken van porfelszívási lehetőség, illetve porzsák, ügyeljen arra, hogy megfelelően csatlakoztassa és használja ezeket munka közben.** Porfelszívó berendezés használatával nagymértékben csökkenthetők a por okozta veszélyek.
- #### 4. Elektromos szerszámok használata és gondozása
- Ne erőltesse az elektromos szerszámot. A munkafeladatnak megfelelő elektromos szerszámot**

használja. A megfelelő szerszámmal jobban és biztonságosabban elvégezheti a munkát, ha a teljesítmény kategóriájának megfelelően használja.

- b. **Ne használja az elektromos szerszámot, ha a kapcsoló nem működőképes.** Bármely elektromos szerszám használata, amely nem irányítható megfelelően az üzemi kapcsolóval, nagyon veszélyes, ezért azonnal meg kell javíttatni a kapcsolót, ha sérült vagy nem működőképes.
 - c. **Mielőtt beállítást végez vagy változtat, vagy tartozékokat cserél a szerszámon, illetve mielőtt eltávolítja, húzza ki a dugaszát a konnektorból és/ vagy válassa le az akkumulátorról.** Ezekkel a megelőző biztonsági intézkedésekkel csökkenti a szerszám véletlen beindulásának esélyét.
 - d. **A használaton kívüli elektromos szerszámot olyan helyen tárolja, ahol gyermekek nem férhetnek hozzá; és ne engedje, hogy olyan személyek használják, akik nem ismerik a szerszámot vagy ezen útmutatásokat.** Az elektromos szerszámok használata veszélyes lehet nem képzett felhasználók kezében.
 - e. **Tartsa karban az elektromos szerszámokat.** Ellenőrizze a részegységeket, olajozásukat, esetleg előforduló töréseit, a kézvédő vagy a kapcsoló sérüléseit és minden olyan rendellenességet, amely befolyásolhatja a készülék használatát. Ha sérült a szerszám, használat előtt javíttassa meg. A nem megfelelően karbantartott elektromos szerszámok számos balesetet okoznak.
 - f. **Tartsa élesen és tisztán a vágószerszámokat.** A megfelelően karbantartott vágószerszám beszerelésének kisebb a valószínűsége, és könnyebben irányítható.
 - g. **Az elektromos szerszámot, tartozékokat, szerszámszárakat stb. ezeknek az útmutatásoknak megfelelően használja, a munkakörülmények és az elvégzendő feladat figyelembe vételével.** Az elektromos szerszám rendeltetésétől eltérő használata veszélyhelyzetet teremthet.
5. Szerviz
- a. **Javítást csak szakszerviz végezhet, és csak eredeti gyári alkatrészeket szabad felhasználni.** Ezzel biztosítja az elektromos szerszám folyamatos biztonságát.

Elektromos szerszámokra vonatkozó kiegészítő biztonságtechnikai figyelmeztetések



Figyelmeztetés! Kiegészítő biztonságtechnikai figyelmeztetések gérvágó fűrészekhez.

- ◆ Ne használjon repedt, meghajlott, sérült vagy deformálódott fűrész tárcsát.
- ◆ Cserélje ki az asztalbetétet, ha már megkopott.
- ◆ Ne használjon az ajánlottnál kisebb vagy nagyobb átmérőjű fűrész tárcsát. A megfelelő fűrész tárcsa

jellemzőit lásd a műszaki adatoknál. Csak az EN 847-1 szabványnak megfelelő, ebben az útmutatóban ajánlott fűrész tárcsákat használja.

- ◆ Ne használjon nagy fordulatszámú acél (HSS) fűrész tárcsákat.
- ◆ A fűrész tárcsák és durva felületű anyagok kezelése közben viseljen kesztyűt (a fűrész tárcsákat lehetőleg tokban kell hordozni).
- ◆ Faanyagok fűrészelésénél használja a mellékelt porzsákat.
- ◆ **Az elektromos szerszámot csak a szigetelt markolatánál fogja, amikor olyan helyen végez munkát, ahol a vágótartozék rejtett vezetékkel, vagy a szerszám saját tápkábelével kerülhet érintkezésbe.** Ha a vágótartozék áram alatt lévő vezetékkel ér, a szerszám fémalkatrészei is áram alá kerülhetnek, és a kezelő áramütést szenvedhet.
- ◆ **Leszorítókkal vagy más praktikus módon stabil felületre rögzítse és támassza meg a munkadarabot.** Ha a munkadarabot a kezében tartja vagy a testéhez támasztja, az instabillá válik, Ön pedig elveszítheti a szerszám feletti uralmát.



Figyelmeztetés! A csiszolás során keletkező porral való érintkezés vagy annak belélegzése veszélyes lehet a kezelő és az arra járók egészségére. Hordjon a por és gőzök belélegzésének megakadályozására készült pormaszkot, és gondoskodjon arról, hogy a munkaterületre belépők is viseljenek megfelelő védőeszközöket.

- ◆ Fontolja meg speciális kialakítású zajcsökkentő fűrész tárcsa használatát.
- ◆ A vágandó anyagnak megfelelő fűrész tárcsát válasszon.
- ◆ Ez a gérvágó fűrész csak fa, műanyagok és nem-vasfémek fűrészelésére alkalmas.
- ◆ Ne működtesse a gépet, ha a védőburkolat nincs a helyén. Ne működtesse a gépet, ha a védőburkolat nem működik vagy nincs megfelelően karbantartva.
- ◆ Ferdevágásnál győződjön meg arról, hogy a szárny biztonságosan rögzítve van-e.
- ◆ Minden egyes vágás előtt gondoskodjon arról, hogy a szerszám stabilan álljon.
- ◆ A fogantyúkat tartsa szárazon és tisztán, olajtól és zsírtól mentesen.
- ◆ Tartsa rendben a gép környékét, ne hagyjon ott szét szórt anyagokat, pl. forgácsot, hulladékot.
- ◆ Gondoskodjon a gép és a munkaterület megfelelő általános vagy helyi megvilágításáról.
- ◆ Ne engedje, hogy a gépet a használatára ki nem képzett személyek működtessék.
- ◆ Használat előtt ellenőrizze, hogy a fűrész tárcsa helyesen van-e felszerelve. Ellenőrizze, hogy a fűrész tárcsa a helyes irányban forog-e. Tartsa élesen a fűrész tárcsát.

- ◆ Csak olyan fűrésztrácsát használjon, amelynek a rajta feltüntetett fordulatszáma legalább egyenlő a fűrész adatlapján megadott fordulatszámmal.
- ◆ A gépre felszerelt lézert semmiképpen ne cserélje más típusúra. A lézer javítását csak a Stanley Fat Max hivatalos szervizszemélyzete végezheti.
- ◆ Mielőtt fűrésztrácsát cserél vagy karbantartást végez, áramtalanítsa a szerszámot.
- ◆ Csak akkor végezzen tisztítást vagy karbantartást a gépen, és távolítsa el a munkadarab levágott darabkáit vagy más részecskéket a vágási területről, ha a fűrész már nem jár, és a fűrészfej nyugalmi helyzetben van.
- ◆ Lehetőleg mindig szerelje a gépet munkapadra.
- ◆ Rögzítse a munkadarabot. Biztonságosabb a munkadarabot leszorító eszközzel vagy satuval rögzíteni, mint kézben tartani.
- ◆ A megmunkálandó darabot mindig biztonságosan rögzítse. Ne dolgozzon olyan munkadarabbal, amely túl kicsi ahhoz, hogy rögzíthető legyen, azaz, túl kicsi a távolság a keze és a forgó fűrésztrácsa között. Amikor hosszú munkadarabbal dolgozik, mindig használjon plusz támasztékot.
- ◆ A munka megkezdése előtt ellenőrizze, hogy minden reteszelő gomb és fogantyú szorosan rögzítve van-e.
- ◆ Soha ne használja a fűrész asztalbetét nélkül.
- ◆ Soha ne tegye egyik kezét sem a fűrésztrácsa közelébe, amíg a fűrész áram alatt van.
- ◆ Soha ne próbálja a gyorsan mozgó szerszámot gyorsan megállítani úgy, hogy egy szerszámot vagy más eszközt szorít a fűrésztrácsához; mert azzal súlyos balesetet okozhat.
- ◆ Bármilyen szerelék vagy tartozék használata előtt olvassa át a kezelési útmutatót. A tartozékok helytelen használatával kárt okozhat.
- ◆ Ne használjon csiszolókorongot.
- ◆ A fűrész a munkadarabban létrehozott vágatból a kapcsoló kioldása előtt emelje ki.
- ◆ Ne ékelje ki a ventilátort csak azért hogy tartsa a motor tengelyét.
- ◆ Amikor a szárnyat leengedi, a fűrésztrácsa védőburkolata automatikusan felemelkedik; amikor pedig felemeli a szárnyat, a védőburkolat leereszkedik, és befedi a fűrésztrácsát. A védőburkolatot akkor emelheti fel kézzel, amikor fűrésztrácsát fel- vagy leszerel, vagy amikor átvizsgálja a fűrész. Csak akkor emelje fel a fűrésztrácsa védőburkolatát kézzel, amikor a gép ki van kapcsolva.
- ◆ Időnként ellenőrizze, hogy a motor szellőzőnyílásai tiszták és forgáscső mentesek-e.
- ◆ Azbeszttartalmú anyagot ne fűrészeljen. Az azbeszt rákkeltő anyagként ismert.
- ◆ A szerszámon elhelyezett figyelmeztető jelzéseket soha ne tegye felismerhetetlenné.
- ◆ Soha ne álljon rá a szerszámmra. Súlyos sérülés következhet be, ha a szerszám felborul, vagy amikor érintkezésbe kerül a fűrésztrácsával.
- ◆ A munka elvégzése után addig soha ne érjen a fűrésztrácsához, amíg az le nem hűlt. Munka közben a fűrésztrácsa nagyon felforrósodik.
- ◆ A fűrésztrácsát csak akkor közelítse a munkadarabhoz, amikor a fűrész már be van kapcsolva. Ellenkező esetben fennáll annak veszélye, hogy a fűrésztrácsa a munkadarabra akadva visszarúg.
- ◆ A szerszám rendeltetészerű használatát ebben a kézikönyvben ismertetjük. A kézikönyvben nem ajánlott tartozék vagy kiegészítő használata, illetve itt fel nem sorolt műveletek végzése személyi sérülés és/vagy dologi kár veszélyével jár.
- ◆ Soha ne tegye kezét a vágási terület közelébe. Tartsa mindkét kezét távol az „El a kezekkel zónától”, amelybe az egész asztal beletartozik, és az „El a kezekkel” szimbólummal meg van címkézve.
- ◆ Az elszabadult anyagrészekektől származó sérülés elkerülése végett előbb áramtalanítsa a fűrész, hogy az véletlenül ne indulhasson be, majd csak aztán távolítsa el az apró anyagrészeket.
- ◆ Használat előtt és karbantartás után ellenőrizni kell, hogy rendesen működik-e a fűrésztrácsa védőburkolata. Ennek ellenőrzését a fűrész kikapcsolt és áramtalanított állapotában kell végezni. A szárnyat fel kell emelni és le kell engedni, hogy a védőburkolat befedje a fűrésztrácsát, és a fűrésztrácsa ne érjen a védőburkolathoz. Ha a védőburkolat nem működik megfelelően, képzett szakemberrel szervizeltesse a szerszámot. A Stanley Fat Max bevásárlóközpontjánál érdeklődjön meg az Önöz legközelebbi szerviz elérhetőségét.

Maradványkockázatok

A következő kockázatok minden fűrész használatával együtt járnak: Bizonyos kockázatok a vonatkozó biztonsági előírások betartása és a védőberendezések használata ellenére sem kerülhetők el. Ezek a következők lehetnek:

- ◆ Forgó-mozgó alkatrészek megérintése miatti sérülések.
- ◆ Halláskárosodás.
- ◆ A forgó fűrésztrácsa fedetlen részei miatti balesetveszély.
- ◆ Alkatrészek, fűrésztrácsák, tartozékok cseréje közben bekövetkező sérülések.
- ◆ Az ujjak becsipődésének veszélye a védőburkolatok kinyitásakor.
- ◆ A fűrészpor belégzése miatti egészségkárosodás, különösen tölgy, bükk és a rétegelt lemez (MDF) anyagok fűrészelésénél.
- ◆ A szerszám huzamosabb idejű használata miatti sérülések. Ha bármely szerszámot huzamosabb ideig használ, rendszeresen iktasson be szüneteket.

Kiegészítő biztonsági előírások lézerekészülékekhez

Ez a lézer az IEC 60825-1:2007 szabvány szerint 1M osztályúnak minősül. A lézerdíódát ne cserélje más típusúra. A sérült lézert megbízott szervizvel javíttassa meg. Csak vágási vonalak kivetítésére használja a lézert.

- ◆ Közvetlenül és szándékosan soha ne nézzen a lézersugárba.
- ◆ Ne használjon optikai eszközöket a lézersugár megfigyeléséhez.
- ◆ Ne állítsa a szerszámot olyan helyzetbe, hogy a lézersugár bárkit fejmagasságban érhesen.
- ◆ Ne engedjen gyerekeket a lézer közelébe.

Figyelmeztetés! Ne nézzen bele közvetlenül. A lézer sugár, amikor a lézervezető be van kapcsolva. Ne nézzen bele közvetlenül. Bármilyen beállítás elvégzése előtt áramtalanítsa a gérvágó fűrészt.

- ◆ A lézermutatató nem játék, nem kerülhet gyermek kezébe. Ennek a készüléknek a helytelen használata gyógyíthatatlan szemsérülést okozhat.
- ◆ Tilos a lézerteljesítmény növelésének céljából bármilyen beállítást végezni. A jelen biztonsági útmutatások be nem tartásából származó károkért semmilyen felelősséget nem vállalunk.
- ◆ A lézermutatató használata közben ne irányítsa a lézersugarat emberek és/vagy tükröző felületek felé. Már alacsony intenzitású lézersugár is okozhat szemkárosodást. Ezért ne nézzen bele közvetlenül a lézersugárba.
- ◆ A lézermutatóban nincsenek szervizelési igénylő komponensek. Ne nyissa fel a készülékházat, mert azzal elvesztené a jótállást.

Mások biztonsága

- ◆ Ezt a szerszámot nem használhatják olyan személyek (a gyerekeket is beleértve), akik nincsenek fizikai, érzékelési vagy mentális képességeik teljes birtokában, vagy nincs meg a szükséges tapasztalatuk és tudásuk, kivéve, ha a biztonságukért felelős személy felügyeletet vagy a készülék használatához megfelelő kioktatást biztosít számukra.
- ◆ Ügyeljen arra, hogy gyermekek ne játsszanak a szerzőszámmal.

Súlyozott effektív rezgésyorsulás

A műszaki adatlapon és a megfelelőségi nyilatkozatban feltüntetett súlyozott effektív rezgésyorsulási értékeket az EN 60745 szabványnak megfelelően határoztuk meg, így azok felhasználhatók az egyes szerszámoknál mért értékek összehasonlítására is. A megadott érték felhasználható a súlyozott effektív rezgésyorsulásnak való kitettség mértékének előzetes becsléséhez is.

Figyelmeztetés! A tényleges súlyozott effektív rezgésyorsulási érték az elektromos szerszám használata során eltérhet a feltüntetett értéktől, a használat módjától függően.

A tényleges súlyozott effektív rezgésyorsulás szintje az itt feltüntetett szint fölé is emelkedhet.

A 2002/44/EK irányelv által a géppel rendszeresen dolgozók számára megkövetelt szükséges biztonsági intézkedések meghatározásához végzett, a súlyozott effektív rezgésyorsulásnak való kitettség kiértékelésénél a napi kitettséget jelentő időn túl figyelembe kell venni a tényleges használat körülményeit, illetve azt, hogy a szerszámot hogyan használják, ideértve a munkafolyamat minden egyes részét, pl. azokat az időszakokat is, amikor a szerszám ki van kapcsolva vagy üresen jár.

Címkék a szerszámon

A szerszámon a következő piktogramok láthatók:



Figyelmeztetés! A sérülésveszély csökkentése érdekében a felhasználónak át kell olvasnia a kezelési kézikönyvet.



Viseljen biztonsági szemüveget vagy védőszemüveget.



Hordjon fülvédőt.



Viseljen porvédő maszkot.



Ezt a terméket 16 éven aluliak nem használhatják.



„El a kezekkel zóna” – Ujjait és karját tartsa távol a forgó fűrészárccsal.



A fűrészárccsák kezelése közben viseljen védőkesztyűt.



Figyelmeztetés! Lézersugárzás.



Ne nézzen bele a lézersugárba.



Ne nézze közvetlenül a lézersugarat még optikai eszközzel sem.



Lásd a lézertermék jellemzőinél.

Elektromos biztonság



Ez a szerszám kettős szigetelésű; ezért nincs szükség földelésre. Mindig ellenőrizze, hogy az áramforrás feszültsége megfelel-e a készülék adattábláján megadott feszültségnek.

- ◆ A sérült hálózati kábelt a veszély elkerülése érdekében cseréltesse ki a gyártóval vagy egyik Stanley Fat Max márkaszervizzel.

Feszültségcsökkenések

A bekapcsoláskor keletkező áramlökés rövid ideig tartó feszültségcsökkenést okoz. Kedvezőtlen áramellátási körülmények esetén ez más berendezések működését is befolyásolhatja. Ha az áramellátó rendszer impedanciája 0,34 Ω -nál alacsonyabb, valószínűleg nem lép fel zavar.

Hosszabbító kábel használata

- ◆ Mindig jóváhagyott, a szerszám áramfelvételének megfelelő hosszabbító kábelt használjon (lásd a műszaki adatoknál). Használat előtt ellenőrizze, nem sérült, kopott vagy előregedett-e a hosszabbító kábel. Ha sérült vagy hibás, cserélje ki. Kábeldob használata esetén mindig teljesen tekerje le a kábelt. A szerszám áramfelvételének nem megfelelő, sérült vagy hibás hosszabbító kábel használata tűz és áramütés veszélyét hordozza magában.

Részegységek

Ez a szerszám az alábbi részegységek némelyikét vagy mindegyikét tartalmazza:

1. Lézer be- és kikapcsolója
2. Működtető főfogantyú
3. Üzemi kapcsoló
4. Motorburkolat
5. Mozgatható alsó védőburkolat
6. Asztalhosszabbító ütközője (jobb)
7. Asztalhosszabbító (jobb)
8. Réslap
9. Gérrögzítő
10. Gérreteszelő gomb
11. Gérzár kar
12. Gér-helyzetjelző
13. Gérszála
14. Forgóasztal
15. Furatok a munkapadra szereléshez
16. Szorító rögzítők
17. Asztalhosszabbító (bal)
18. Asztalhosszabbító ütközője (bal)
19. Asztalhosszabbító rögzítógombja
20. Magas csúszo vezetősín rögzítője
21. Bal oldali vezetősín
22. Bal oldali magas csúszo vezetősín
23. 33,9°-os ferdeszög-rögzítő
24. Hátsó hordfogantyú
25. Fűrészpor-elvezető csanak
26. Fém felső védőburkolat
27. Elülős hordfogantyú
28. Kivehető szénkefe tartó
29. Rudazat
30. Szögütköző fogantyúja

31. Ferdevágási szögskála
32. Jobb oldali vezetősín
33. Lézer
34. Fűrészártácsa
35. Tengelyzár gombja
36. Fűrész-szárm kioldó karja

R ábra

53. Leszorító

Összeszerelés

Figyelmeztetés! Összeszerelés előtt győződjön meg arról, hogy a szerszám ki van kapcsolva, és a dugasza ki van húzva a konnektorból.

Tartsa szem előtt: Ezt a szerszámot még a gyárban pontosan beállítjuk. A legjobb eredmények érdekében ellenőrizze a következők pontosságát, és szükség esetén állítson utána.

Lézersugár

A lézersugarat a gyártás során beállítjuk, azon a felhasználó nem változtathat.

Gérszög állítása

A kombinált gérvágó fűrész skáláján a vágási szög balra vagy jobbra 0° – 47° szögterományban könnyedén leolvasható. A leggyakoribb szögbeállításokhoz előre beállított ütközők vannak a készüléken, ezért könnyen beállítható a kívánt helyzet. A leggyorsabb és legpontosabb beállítások érdekében végezze el az alábbi műveletsort.

Gérrögzítő (B. ábra)

A gérrögzítővel (9) az előre beállított, a gérreteszelő karral (11) beállítandó szögektől (0°, 15°, 22,5°, 31,6° és 47°) eltérő szögeket állíthat be.

A szögütközők beállítása 90°-ra és 45°-ra (C – F ábra)

- ◆ Lazítsa meg a szögütköző fogantyúját (30), majd mozgassa el a vágófejet ütközésig jobbra, azután szorítsa be a szögütköző fogantyúját.
- ◆ Derékszögű vonalzóval állítsa a fűrészártácsát az asztalhoz képest 90°-os szögbe (D ábra).
- ◆ Ha utánállítás szükséges, lazítsa meg a záróanyát (41), majd a csavarkulccsal állítsa úgy a csavart (40), hogy a fűrészártácsa az asztallal 90°-os szöget zárjon be.
- ◆ Húzza meg a záróanyát (41).
- ◆ Igazítsa a szögjelzőt (39) a 0° jelzéshez a csavar (38) állításával.

A 45°-os ütköző beállításánál győződjön meg arról, hogy a bal oldali magas csúszo vezetősín (22) úgy van beállítva, hogy a vágófej 45°-os helyzetbe állítható legyen (E ábra).

- ◆ Oldja a magas csúszo vezetősín leszorítóját (20), és mozgassa el a magas csúszo vezetősínt (22) a fűrészártácsától távolodó irányba.
- ◆ Húzza meg a magas csúszo vezetősín leszorítóját (20).

- ◆ Húzza ki a 33,9°-os ferdeszög-rögzítőt (23), és 90°-os beállításhoz is ugyanezt a műveletsort végezze el, de a vágófejet balra mozgassa, és használja a záróanyát (43) és az állítócsavart (42).

A vezetősín állítása (G – H ábra)

- ◆ Engedje le a vágófejet, és nyomja be a rögzítőcsapot (46). Bizonyosodjon meg arról, hogy az asztal 0°-os gérvágási helyzetben van.
- ◆ Helyezzen egy derékszöveget a bal oldali vezetősín (21) és a fűrész tárcsa (34) közé (G ábra).
- ◆ Ha a fűrész tárcsa nem érintkezik teljes hosszában a derékszöggel, lazítsa meg a három csavart (44) (H ábra), és állítsa a vezetősínen.
- ◆ Húzza meg a három csavart (44).

Munkapadra szerelés (I ábra)

Tartsa szem előtt: Nyomatékosan javasoljuk, hogy a gérvágó fűrész annak maximális stabilitása érdekében biztonságosan csavarozza a munkapadhoz. Amikor csak teheti, ellenőrizze, hogy a gép stabilan van-e a munkapadhoz rögzítve.

- ◆ A munkapadon jelölje ki a négy csavarfurat helyét.
- ◆ Fúrja ki őket Ø10 mm átmérőjű fúrószárral.
- ◆ Csavarokkal, alátétekkel és anyákkal rögzítse a gérvágó fűrész a munkapadhoz.

Tartsa szem előtt: Ezek a rögzítőelemek nincsenek a szerzőkhöz tartozékként mellékelve.

A szerszám használata

- ◆ Vágás közben ne vigye a kezét a fűrész tárcsához 150 mm-nél közelebbre.
- ◆ Vágás közben a munkadarabot erősen nyomja az asztalhoz és a vezetősínhez. Tartsa a kezét ebben a helyzetben, amíg a kapcsolót fel nem engedi és a fűrész tárcsa le nem áll.
- ◆ Mindig végezzen próbamozdulatot (kikapcsolt fűrészszel) a vágás befejezése előtt, hogy ellenőrizze a fűrész tárcsa útját.
- ◆ Ne tegye keresztbe a kezét.
- ◆ Mindkét lábával szilárdan álljon a talajon, és őrizze meg az egyensúlyát.
- ◆ Amikor a fűrész-szárnyat balra és jobbra mozgatja, kövesse a mozgást, és a fűrész tárcsától kissé oldalra álljon.
- ◆ Nézzon keresztül a védőburkolat szellőzőnyílásain, amikor ceruzavonalat követ.

Figyelmeztetés! Fa vágásánál mindig szereljen fel porszívót. Egy porszák mellékelve van. Nyomja össze a porszák nyílásán lévő fémkapcsokat, majd helyezze rá a porszákot a fűrész porszívó csónkjára (25), majd engedje el a kapcsokat, hogy a porszák szorosan illeszkedjen a csónkra. **Figyelmeztetés!** Bármilyen vágási művelet megkezdése előtt győződjön meg arról, hogy a munkadarab biztonságosan rögzítve van a helyén. A használható munkadarab

minimális mérete: 150 mm hosszú, 50 mm széles és 3 mm magas. Ha nincs biztonságosan rögzítve, súlyos személyi sérülés következhet be.

Billenő gérvágási alapműveletek (A, H és R ábra)

- ◆ A munkadarabot mindig rögzítse biztonságosan a leszorítóval (53). Két furat (45- H ábra) és (16 - A ábra) elő van készítve a leszorítóhoz (R ábra, 53). Ügyeljen arra, hogy a leszorító (53) erősen be legyen nyomva a tartófuratba, mielőtt a rögzítőt a munkadarabra szorítja.

Figyelmeztetés! Bármilyen vágási művelet megkezdése előtt győződjön meg arról, hogy a munkadarab biztonságosan rögzítve van a helyén. Ha nincs biztonságosan rögzítve, súlyos személyi sérülés következhet be.

- ◆ A munkadarabot mindig a vezetősínhez helyezze. A domború vagy görbe munkadarab, amely nem simul az asztal síkjához vagy a vezetősínhez, a fűrész tárcsa elakadását okozhatja, ezért nem használható.

Billenő gérvágás (I és J ábra)

Figyelmeztetés! Vágás közben a vágófejet és a forgó fűrész tárcsát soha ne húzza önmaga felé. A tárcsa felszaladhat a munkadarab tetejére, amitől a vágófej és a fűrész tárcsa visszarúghat. Addig soha ne engedje le a forgó fűrész tárcsát, amíg a vágófejet a fűrész elejéhez nem húzta.

- ◆ Oldja a rudazatot (29) a zárógombbal (48), majd hagyja a vágófejet szabadon mozogni (J ábra).
- ◆ Állítsa a vágófejet a kívánt gép-, illetve ferdeszögbe, a gérszög illetve a ferdeszög beállításának műveletei szerint.
- ◆ A főfogantyút (2) tartva húzza a rudazatot (29) előre, amíg a fűrész tárcsa közepe túl nem halad a munkadarab elején.
- ◆ Működtesse az üzemi kapcsolót (3), majd a fűrész szárnyának kioldókarját (36) nyomva engedje le a vágófejet.
- ◆ Amint a fűrész felvette a teljes fordulatszámot, nyomja a főfogantyút (2) lassan lefelé, a munkadarab vezető élén keresztül vágva.
- ◆ A vágás elvégzéséhez lassan mozgassa a főfogantyút (2) a vezetősín felé.
- ◆ Oldja az üzemi kapcsolót (3), majd hagyja a fűrész tárcsát leállni, mielőtt a vágófejet hagyáná felemelkedni.

Daraboló vágás

- ◆ Csúsztassa a vágófejet teljesen a hátulsó helyzetébe, majd zárja a rudazatot (29) a zárógombbal (48).
- ◆ Működtesse az üzemi kapcsolót (3), majd a fűrész szárnyának kioldókarját (36) nyomva engedje le a vágófejet.
- ◆ Amint a fűrész felvette a teljes fordulatszámot, nyomja a főfogantyút (2) lassan lefelé, a munkadarabon keresztül vágva.
- ◆ A vágás elvégzéséhez lassan mozgassa a főfogantyút (2) a vezetősín felé.
- ◆ Oldja az üzemi kapcsolót (3), majd hagyja a fűrész tárcsát leállni, mielőtt a vágófejet hagyáná felemelkedni.

Gérvágás

- ◆ Kapcsolja be a lézert a be- és kikapcsolóval (1).
- ◆ Lazítsa meg a gérreteszelő kart (11), majd mozgassa az asztalt a kívánt szögbe. 0°, 15°, 22,5°, 31,6° és 45°-nál előre beállított ütközők vannak. Szorítsa be a gérreteszelő kart (11).
- ◆ Bármilyen más szög esetén a gérrögzítővel (9) (B ábra) állítsa a gérvágó fűrészt a kívánt szögbe.
- ◆ Működtesse az üzemi kapcsolót (3), majd a fűrészsárny kioldókarját (36) nyomva engedje le a vágófejet.
- ◆ Amint a fűrés felvette a teljes fordulatszámot, nyomja a főfogantyút (2) lassan lefelé, a munkadarabon keresztül vágva.
- ◆ A vágás elvégzéséhez lassan mozgassa a főfogantyút (2) a vezetősín felé.
- ◆ Oldja az üzemi kapcsolót (3), majd hagyja a fűrésztárcsát leállni, mielőtt a vágófejet hagyná felemelkedni.

A magas csúszó vezetősín működtetése minden ferde- és gérvágásnál.

- ◆ A bal vezetősín oldali mozgatható része a munkadarabnak a fűrésztárcsa melletti maximális megtámasztása érdekében igazítható, így a fűrésszel egészen 47°-os ferdevágást lehet végezni balra. A csúsztatási távolságot mindkét irányban ütköző korlátozza.

A vezetősín állítása (E ábra)

- ◆ Lazítsa meg a magas csúszó vezetősín leszorítóját (20), majd csúsztassa balra a vezetősínt.
- ◆ A kikapcsolt fűrészt futtassa végig a vágóúton a hézag ellenőrzéséhez.
- ◆ Állítsa be a vezetősínt a fűrésztárcsához annyira közelre, amennyire praktikus, hogy minél jobban megtámaszthassa a munkadarabot anélkül, hogy akadályozná a fűrészsárny fel-le mozgását.
- ◆ Húzza meg a magas csúszó vezetősín leszorítóját (20), hogy a vezetősínt a helyén rögzítse.

Figyelmeztetés! A vezetőhorony fűrészpontól eltömődhet. Pálcával vagy alacsony nyomású levegővel tisztítsa meg a vezetőhoronyt.

Ferdevágás

- ◆ A dőlésszög beállítása előtt győződjön meg arról, hogy a magas csúszó vezetősín a helyes irányba van állítva.

Tartsa szem előtt: A fűrés fel van szerelve egy speciális 33,9°-os ferdeszög-rögzítővel (23) speciális szegélyprofilok vágásához.

- ◆ Lazítsa meg a szögütköző fogantyúját (30) (F ábra), majd mozgassa a vágófejet a kívánt szögbe. Szorítsa be a szögütköző fogantyúját (30).
- ◆ Működtesse az üzemi kapcsolót, majd nyomja a kioldókart (36), és amint a fűrés felvette a teljes fordulatszámot, nyomja lassan lefelé a főfogantyút (2), a munkadarabon keresztül vágva.

- ◆ Amint a fűrés felvette a teljes fordulatszámot, nyomja a főfogantyút (2) lassan lefelé, a munkadarab vezető élén keresztül vágva.
- ◆ A vágás elvégzéséhez lassan mozgassa a főfogantyút (2) a vezetősín felé.
- ◆ Oldja az üzemi kapcsolót (3), majd hagyja a fűrésztárcsát leállni, mielőtt a vágófejet hagyná felemelkedni.
- ◆ Bizonyosodjon meg arról, hogy a fűrészfaj ferdevágásnál biztonságosan rögzítve van.

Kombinált vágás

- ◆ A kombinált vágás szögének beállítása előtt győződjön meg arról, hogy a magas csúszó vezetősín a helyes irányba van állítva.

A kombinált vágás a gérvágás és a ferdevágás kombinációja.

- ◆ Kapcsolja be a lézert a be- és kikapcsolóval (1).
- ◆ Ennél a vágásnál is a fenti műveletsort végezze el.
- ◆ Amint a fűrés felvette a teljes fordulatszámot, nyomja a főfogantyút (2) lassan lefelé, a munkadarab vezető élén keresztül vágva.
- ◆ A vágás elvégzéséhez lassan mozgassa a főfogantyút (2) a vezetősín felé.
- ◆ Oldja az üzemi kapcsolót (3), majd hagyja a fűrésztárcsát leállni, mielőtt a vágófejet hagyná felemelkedni.

Alaprofilok vágása

Alaprofilokat vághat függőlegesen a vezetőnek támasztva vagy az asztalra fektetve.

- ◆ Nézze át a következő táblázatot:

Beállítások		Függőleges helyzet (a szegélyprofil hátulja a vezetősínhez támaszkodik)		Vízszintes helyzet (a szegélyprofil hátulja az asztal vízszintes síkján)	
Ferdevágás szöge		0°		45°	
Szegélyprofil helyzete		Bal oldal	Jobb oldal	Bal oldal	Jobb oldal
Belső sarok	Gérszög	Balra 45°-nál	Jobbra 45°-nál	0°	0°
	Szegélyprofil helyzete	Az alja az asztalhoz támaszkodik	Az alja az asztalhoz támaszkodik	A teteje a vezetősínhez támaszkodik	Az alja a vezetősínhez támaszkodik
	Megmunkált oldal	Tartsa a vágás bal oldalát	Tartsa a vágás jobb oldalát	Tartsa a vágás bal oldalát	Tartsa a vágás bal oldalát

Beállítások		Függőleges helyzet (a szegélyprofil hátulja a vezetősínhez támaszkodik)		Vízszintes helyzet (a szegélyprofil hátulja az asztal vízszintes síkján)	
Ferdevágás szöge		0°		45°	
Külső sarok	Gérszög	Balra 45°-nál	Jobbra 45°-nál	0°	0°
	Szegélyprofil helyzete	Az alja az asztalhoz támaszkodik	Az alja az asztalhoz támaszkodik	A teteje a vezetősínhez támaszkodik	Az alja a vezetősínhez támaszkodik
	Megmunkált oldal	Tartsa a vágás bal oldalát	Tartsa a vágás jobb oldalát	Tartsa a vágás jobb oldalát	Tartsa a vágás jobb oldalát

Szegélyprofilok vágása (L ábra)

A szegélyprofilok vágása ezzel a gérvágó fűrészszel csak vízszintesen az asztalon végezhető.

- ◆ A gérfűrész el van látva speciális gérvágó ütközőkkel balra és jobbra 31,6°-nál, valamint és egy 33,9°-os szögütközővel speciális szegélyprofilhoz, azaz 52° van a profil hátoldala és a felső, mennyezethez illeszkedő, ill. 38° van a profil hátoldala és az alsó, a falhoz illeszkedő felület között.

- ◆ Használja az alábbi táblázatot ehhez a profilvágáshoz:

Beállítások		Bal oldal	Jobb oldal
Belső sarok	Gérszög	Jobbra 31,6°	Balra 31,6°
	Ferdevágás szöge	33,9°	33,9°
	Szegélyprofil helyzete	A teteje a vezetősínhez támaszkodik	Az alja a vezetősínhez támaszkodik
	Megmunkált oldal	Tartsa a vágás bal oldalát	Tartsa a vágás bal oldalát
Külső sarok	Gérszög	Jobbra 31,6°	Balra 31,6°
	Ferdevágás szöge	33,9°	33,9°
	Szegélyprofil helyzete	Az alja a vezetősínhez támaszkodik	A teteje a vezetősínhez támaszkodik
	Megmunkált oldal	Tartsa a vágás jobb oldalát	Tartsa a vágás jobb oldalát

Tartsa szem előtt: Ezek a speciális ütközők nem alkalmazhatók 45°-os profilvágásnál.

Tartsa szem előtt: Mivel a legtöbb helyiségben nincs pontos 90°, finombeállítás szükséges, a szögek megfelelő beállítását próbavágással ellenőrizze.

A vágási mélység beállítása (M ábra)

A vágási mélység többszöri egyforma mélységű vágáshoz beállítható.

- ◆ Állítsa a vágófejet lefelé addig, amíg a fűrésztrácsa fogai a kívánt vágási mélységig nem érnek.
- ◆ Mialatt a felső szárnyat a helyén tartja, forgassa a leállító gombot (47) addig, amíg el nem éri az ütközőlemezt (49).

- ◆ A vágófejet előre-hátra mozgatva – mint egy teljes tipikus vágási mozdulatnál a vezérlő szárny mentén – ellenőrizze a vágófej mélységét.

A szerszám hordozása (N ábra)

- ◆ Lazítsa meg a géreteszelő kart (11) (B ábra), majd fordítsa az asztalt teljes mértékben jobbra. Rögzítse az asztalt 45°-os gérvágási szögűnél.
- ◆ Húzza a vágófejet a fűrész elejéhez, majd zárja a rudazatot a zárógombbal (48) (J ábra).
- ◆ Engedje le a vágófejet, és nyomja be a rögzítőcsapot (46) (H ábra).
- ◆ A gérvágó fűrész az az elülső és a hátsó hordfogantyúnál (24, 27) fogva hordozza.

Figyelmeztetés! Ne hordozza a gépet a védőburkolatnál fogva.

A fűrésztrácsa és a fogak típusa

Anyag		Fog típusa	
		600 – 100T	24 – 100T
		TCG	ATB
Fa	Épületfa	•	•
	Rétegelt lemez	•	•
	Keményfa	•	•
	Faforgácslemez	•	•
Műanyag	PVC	•	
	ABS (akrilonitril-butadién-sztirol)	•	
	Akril	•	
	PC	•	
	PS	•	
Nem-vasfém	Alumínium	•	
	Réz	•	

Az Ön gérvágó fűrészét negatív fogdőlésű fűrésztrácsával szállítjuk. Ezért a fűrésztrácsa cseréje esetén is ajánlatos negatív dőlésű trácsát felszerelni.

- ◆ **TCG típus-** Alumíniumlemezek, sajtolts csövek és egyéb nem-vasfémek (pl. réz, sárgarézt) vágásához.

- ◆ **ATB típus-** Faanyag, rétegelt lemez, préselt karton, kemény farostlemez és forgácslemez vágásához és sorjázásához, ahol tiszta vágási felület szükséges.

Nem-vasfémek vágásánál mindig negatív fogdőlésű fűrésztrácsát használjon.

Figyelmeztetés! Ne használjon olyan fűrésztrácsát, amelyhez távtartót vagy tengelygyűrűt is fel kell szerelni. Csak a kézikönyvünkben megadott fűrésztrácsákat használja.

Fűrésztrácsa cseréje (O – Q ábra)

Figyelmeztetés! Fűrésztrácsa cseréje előtt a gép véletlen beindulásától származó sérülések elkerülése végett mindig húzza ki a szerszám dugaszát a konnektorból. Megfelelően élezett fűrésztrácsát használjon. Tartsa be a fűrésztrácsán megadott maximális fordulatszámot és fogtípust. Csak

a Stanley Fat Max által ajánlott fűrésztárcsát használjon.

A fűrésztárcsa (34) cseréjét a következők szerint végezze:

- ◆ Nyomja a fűrész-szárny kioldókarját (36), és forgassa az alsó védőburkolatot az óramutató járásával ellentétes irányban, majd vegye ki a fűrésztárcsát. Egyik kezével tartsa a védőburkolatot a helyén (O ábra).
- ◆ Csavarhúzóval csak lazítsa meg, de ne csavarja ki a csavart (50). Ne csavarja ki a csavart teljesen, mert azzal megnehezítené az összeszerelést.
- ◆ Csavarhúzóval csak lazítsa meg, de ne csavarja ki a csavart (51), amíg a fém védőlemezben mozgást észlel. Ne csavarja ki a csavart teljesen, mert azzal megnehezítené az összeszerelést.
- ◆ Mozgassa el a fém felső védőburkolat lemezét az óramutató járásával ellentétes irányba (P ábra). Ezután már hozzáférhet a tengelycsavarhoz (52), amely a fűrésztárcsát (34) a gérfűrészhez rögzíti.
- ◆ A motorburkolaton elhelyezett tengelyzár gomb (35) megnyomásával reteszelve a fűrésztárcsát (34), hogy az ne foroghasson.
- ◆ A mellékelt fűrésztárcsa-kulccsal a tengelycsavart (52) az óramutató járásának irányában forgatva vegye ki a csavart és a fűrésztárcsát (34).
- ◆ Tegyen be új fűrésztárcsát, győződjön meg arról, hogy a fogak lefelé mutatnak, és a fűrésztárcsán megjelölt forgásirány megegyezik a gérvágó fűrész burkolatán megjelölttel (az óramutató irányában) (P ábra).
- ◆ Lazán illesse be kézzel a tengelycsavart (52), és forgassa az óramutató járásával ellentétes irányban.
- ◆ Tartsa lenyomva a tengelyzár gombját (35), és a fűrésztárcsa-kulccsal húzza meg a tengelycsavart (52), hogy a fűrésztárcsa biztonságosan rögzítve legyen.
- ◆ Helyezze vissza a fém felső védőburkolat lemezét (26) az eredeti helyzetébe, majd húzza meg a két csavart (50 és 51).
- ◆ Engedje a mozgatható alsó védőburkolatot (5) visszaállni eredeti helyzetébe, hogy befedje a fűrésztárcsát.

Figyelmeztetés! Soha ne nyomja a tengelyzárát, amíg a fűrésztárcsa forgásban van. Ügyeljen arra, hogy lenyomva tartsa a védőburkolat bilincset, és a fűrésztárcsa felszerelése után erősen húzza meg a bilincs csavarját.

Figyelmeztetés! A védőburkolat bilincsenek vissza kell térnie az eredeti helyzetébe és a csavart meg kell húzni, mielőtt bekapcsolja a fűrészt. Ennek elmulasztása esetén a védőburkolat hozzáférhet a forgó fűrésztárcsához, ami a fűrész károsodását okozhatja, és súlyos személyi sérülést is eredményezhet.

Tartozékok

A szerszám teljesítménye függ a felhasznált tartozéktól. A Stanley Fat Max tartozékok magas minőségi követelményeknek megfelelően készültek, és tervezésükkor a szerszám teljesítményének optimalizálása volt a fő cél. A fenti tartozékok felhasználásával a lehető legjobb teljesítményt érheti el.

Karbantartás

Az Ön szerszámát minimális karbantartás melletti hosszú távú használatra terveztük. A szerszám folyamatosan kielégítő működése függ a gondos ápolástól és a rendszeres tisztítástól is.

- ◆ Tiszta és száraz ecsettel rendszeresen tisztítsa meg a szellőzőnyílásokat.
- ◆ A szerszámot csak enyhe szappannal és nedves ronggyal tisztítsa. Ne hagyja, hogy a szerszám belsőjébe folyadék kerüljön, és ne is merítse a szerszám alkatrészeit folyadékba.

Figyelmeztetés! Karbantartás előtt ellenőrizze, hogy kikapcsolta-e és áramtalanította-e a szerszámot.

Tápcsatlakozó cseréje (csak az Egyesült Királyságban és Írországban)

Ha új tápcsatlakozó dugaszra van szüksége:

- ◆ A régi dugaszt biztonságos módon semmisítse meg.
- ◆ A barna vezetéket kösse az új csatlakozódugó fázis csatlakozójához.
- ◆ A kék vezetéket csatlakoztassa a nulla érintkezőhöz.

Figyelmeztetés! A földelő csatlakozóhoz nem kell vezetéket kötnie. Kövesse a minőségi dugaszokhoz mellékelt szerelési útmutatót. Ajánlott biztosíték: 13 A.

Környezetvédelem



Elkülönített begyűjtés. Ezt a terméket el kell különíteni a normál háztartási hulladéktól.

Egy napon, mikor Stanley Fat Max készüléke eléri technikai élettartamának végét, vagy nincs további szüksége rá, gondoljon a környezetvédelemre. Ezt a terméket a normál háztartási hulladéktól elkülönítve kell megsemmisíteni.



Az elhasznált termékek és csomagolások elkülönített begyűjtése lehetővé teszi, ezek újrahasznosítását. Újrahasznosított vagy újra feldolgozott anyagok segítségével a környezetszennyezés, illetve a nyersanyagok iránti igény nagymértékben csökkenthető.

A helyi előírások rendelkezhetnek az elektromos készülékek háztartási hulladéktól elkülönített begyűjtéséről helyhatósági hulladéklerakó helyeken vagy a kereskedők által új termék megvásárlásakor.

A Stanley Fat Max termékekre élettartamuk lejártával a Stanley Europe visszavételi lehetőséget kínál. Ez a szolgáltatás ingyenes. Ha igénybe veszi, kérjük, juttassa el készülékét egy megbízott szervizbe, amelyekről a Magyarországi Képviselőnél érdeklődhet.

Az Önhöz legközelebbi márkaszerviz címét a Magyarországi Képviselőtől vagy ebből a kézikönyvből tudhatja meg.

A Stanley Europe márkaszervizek listájáról, ill. az eladás utáni szolgáltatásokról a következő internetes oldalon is tájékozódhat: www.2helpU.com.

Műszaki adatok

FME720 (1-es típus)		
Feszültség	V_{ac}	230
Felvett teljesítmény	W	2 000
Üresjáratú fordulatszám	min^{-1}	4 800
Fűrészláncsa átmérője	mm	255
Fűrészláncsa furata	mm	30
Fűrészláncsa vastagsága	mm	1,8
Max. keresztvágó kapacitás 90°	mm	305
Max. gérvágó kapacitás 45°	mm	203
Max. vágásmélység 90°	mm	92
Max. vágásmélység ferde keresztvágásnál	mm	41
Gérvágás (max. helyzetek)	bal	47°
	jobb	47°
Ferdevágás (max. helyzetek)	bal	47°
	jobb	0°
Súly	kg	22

Vágókapacitások	
Max. keresztvágás × vágási mélység	92 mm × 305 mm
Max. ferdevágási szög 47°	41 mm × 305 mm
Max. gérvágási szög 47°	92 mm × 203 mm
Max. kapacitás 47° × 47°-nál, kombinált vágásnál	41 mm × 203 mm

L_{pa} (hangnyomás) 95 dB(A), toleranciafaktor (K) 3 dB(A)
L_{wa} (hangteljesítményszint) 108 dB(A), toleranciafaktor (K) 3 dB(A)

Súlyozott effektív rezgésyorsulás összértéke (triax vektorösszeg) az EN 61029 szabvány szerint:
Súlyozott effektív rezgésyorsulási érték (a_w) 2,78 m/s^2 , toleranciafaktor (K) 1,5 m/s^2

CE megfelelési nyilatkozat GÉPEKRE VONATKOZÓ IRÁNYELV



FME720

A Stanley Europe kijelenti, hogy a „Műszaki adatok” cím alatt ismertetett termékek megfelelnek a következő irányelveknek és szabványoknak: 2006/42/EK, EN 61029-1, EN 61029-2-9.

Ezek a termékek a 2004/108/EK és a 2011/65/EU irányelveknek is megfelelnek. További tájékoztatásért forduljon a Stanley Europe vállalathoz a következőkben megadott vagy a kézikönyv végén megtalálható elérhetőségeken.

Az aláírás tulajdonosa a műszaki adatok összeállításáért felelős személy; nyilatkozatát a Stanley Europe vállalat nevében adja.

Kevin Hewitt
Alelnök, Global Engineering
Stanley Europe, Egide
Walschaertsstraat 14-18,
2800 Mechelen, Belgium
2014/02/07

Az Önhöz legközelebbi márkaszerviz címét a helyi Stanley képviselőtől vagy ebből a kézikönyvből tudhatja meg. Emellett a hivatalos Stanley szervizek listája, illetve eladás utáni szolgáltatásaink és ezek elérhetőségének részletes ismertetése a következő honlapon érhető el:
www.stanley.eu/3.

Kérjük a vásárlástól számított 30 napon belül regisztrálja Stanley Fat Max készülékét a www.stanley.eu/3 oldalon, annak érdekében, hogy jogosult legyen további két év kiterjesztett garanciára. Az extra 2 év garanciára, mely gyártási vagy anyaghibára vonatkozik, az oldalon kinyomtatott igazoló dokumentum átadásával jogosult a Stanley márkaszervizben.

STANLEY FAT MAX JÓTÁLLÁSI FELTÉTELEK

Gratulálunk Önnek ennek az értékes Stanley Fat Max készülék megvásárlásához.

Azon termékeinkre, amelyet fogyasztói szerződés keretében vásárolnak **12 hónap jótállást biztosítunk**.

A jótállás a fogyasztó törvényből eredő jogait nem érinti.

- 1) A Stanley Black & Decker Hungary Kft. kötelezettséget vállal arra, hogy a jótállás keretében végzett javításokat a 49/2003. (VII.30.) GKM rendelet és a 151/2003. (IX.22.) Korm. rendelet szerint végzi a jótállás teljes időtartama alatt.
 - a) A fogyasztó jótállási igényét a jótállási jeggyel érvényesítheti, ezért azt őrizze meg.
 - b) Vásárláskor a forgalmazónak (kereskedőnek) a jótállási jegyen fel kell tüntetnie a termék típusát, gyártási számát, továbbá – amennyiben van ilyen – azonosításra alkalmas részeinek meghatározását, illetve a vásárlás időpontját. A jótállási jegyet a forgalmazó (kereskedő) nevében eljáró személynek alá kell írnia és a kereskedés azonosítására alkalmas tartalmú (minimum cégnev, üzlet címe) bélyegzővel olvashatóan le kell bélyegezni. Kérjük, kísérje figyelemmel a jótállási jegy megfelelő érvényesítését, mivel a kijelölt szervizeknél a jótállási igény csak érvényes jótállási jeggyel érvényesíthető. Amennyiben a jótállási jegy szabálytalanul került kiállításra, jótállási igényével kérjük forduljon a terméket az Ön részére értékesítő partnerünkhöz (kereskedőhöz). A jótállási jegy szabálytalan kiállítása vagy a fogyasztó részére történő átadás elmaradása nem érinti a jótállási kötelezettségvállalás érvényességét. Kérjük, hogy a jótállási jegyen kívül a nyugtát vagy számlát is szíveskedjen megőrizni a gyorsabb és hatékonyabb ügyintézés érdekében.
 - c) Elvesztett jótállási jegyet csak a fogyasztói szerződés létrejöttét igazoló nyugta vagy számla ellenében tudunk pótolni!
- 2) **Nem terjed ki a jótállás:**
 - a) amennyiben a hiba oka rendeltetésellenes, illetve a mellékelt magyar nyelvű használati kezelési útmutatóban foglaltaktól eltérő használat, átalakítás, szakszerűtlen kezelés, helytelen tárolás, elemi kár vagy egyéb a vásárlás után a fogyasztó érdekkörében keletkezett ok;
 - b) azon alkatrészekre, amelyek esetében a meghibásodás a jótállási időn belüli rendeltetészerű használat mellett az alkatrészek természetes elhasználódása, kopása miatt következett be (így különösen: fűrészlánc, fűrészlappal, gyalukés, meghatószíj, csapágycsák, szénkefe, csillagkerék);
 - c) a készülék túlterhelése miatt jelentkező hibákra, amelyek a hajtómű meghibásodásához, vagy egyéb ebből adódó károkhöz vezetnek;
 - d) a termék nem hivatalos szervizben történt javításából eredő hibákra;
 - e) az olyan károsodásokra, amelyek nem eredeti Stanley Fat Max kiegészítő készülékek és tartozékok használatából adódnak **amennyiben a szakszerviz bizonyítja, hogy a hiba a fenti okok valamelyikére vezethető vissza.**
- 3) A fogyasztó a kijavítás iránti igényét a forgalmazónál, illetve a jótállási jegyen feltüntetett javítószolgálatnál érvényesítheti.
 - a) Meghosszabbodik a jótállási idő a kijavítási idő azon részével, amely alatt a fogyasztó a terméket nem tudta rendeltetészerűen használni.
 - b) A jótállási jog érvényesíthetőségének határideje a terméknek vagy jelentősebb részének (motor állórész, forgórész, elektronika) kijavítása vagy kicserélése esetén a kicserélt, kijavított termékre (jelentősebb részére), valamint a kijavítás következményeként jelentkező hiba tekintetében újból kezdődik.
 - c) Ha a fogyasztási cikk a vásárlástól (üzembe helyezéstől) számított három munkanapon belül meghibásodik, a fogyasztó kérheti annak kicserélését feltéve, hogy a meghibásodás a rendeltetészerű használatot akadályozza. A Stanley Black & Decker Hungary Kft. a hiba létezése, illetve annak megállapítása céljából, hogy a hiba a rendeltetészerű használatot akadályozza, fenntartja a jogot a hibás termék bevizsgálására.
 - d) Amennyiben a jótállási igény bejelentését követően az igény teljesíthetőségéről azonnal nem nyilatkozunk, úgy három munkanapon belül kell értesítenünk a fogyasztót a reklamáció intézésének módjáról.
 - e) Ha a csere nem lehetséges, műszakilag hasonló készülék kerül felajánlásra, vagy visszafizetésre kerül a vételár.

- 4) A jótállás alapján történő javítás során a forgalmazónak (kereskedőnek) törekednie kell arra, hogy a kijavítást legfeljebb 15 napon belül megfelelő minőségben elvégezze, elvégeztesse.

A jótállás keretében tartozó javítás esetén a forgalmazó, illetve a javítószolgálat a jótállási jegyen köteles feltüntetni:

- a javítási igény bejelentésének és a javításra átvétel időpontját,
- a hiba okát
- a javítás módját
- a termék fogyasztó részére történő visszaadásának időpontját,
- a jótállás – kijavítás időtartamával meghosszabbított – új határidejét.

A termék meghibásodása esetén a fogyasztót az alábbi jogok illetik meg:

Elsősorban - választása szerint - kijavítást vagy kicserélést követelhet.

A csereigény akkor megalapozott, ha a termék a fogyasztónak okozott jelentős kényelmetlenség nélkül, megfelelő minőségben és ésszerű határidőn belül, értéksökkenés nélkül nem javítható ki, vagy nem kerül kijavításra.

Ha az előírt módon történő kijavításra, illetve kicserélése vonatkozó kötelezettségének a forgalmazó nem tud eleget tenni, a fogyasztó – választása szerint – megfelelő árleszállítást igényelhet vagy elállhat a szerződéstől (a hibás áru visszaszolgáltatásával egyidejűleg kérheti a nyugtán vagy számlán feltüntetett bruttó vételár visszatérítését).

Jelentéktelen hiba miatt elállásnak nincs helye!

Kérjük, hogy a hiba felfedezését követő legrovidebb időn belül szíveskedjen azt a szervizben vagy a forgalmazónál bejelenteni.

A kijavítást vagy kicserélést - a dolog tulajdonságaira és a fogyasztó által várható rendeltetésére figyelemmel - megfelelő határidőn belül, a fogyasztónak okozott jelentős kényelmetlenség nélkül kell elvégezni.

A fogyasztó a kijavítás iránti igényét a jótállási jegyen feltüntetett javítószolgálatnál, illetve a forgalmazó (kereskedő) üzletében érvényesítheti.

Gyártó:	Forgalmazó:
Stanley Europe,	Stanley Black & Decker Hungary Kft
Egide Walschaertsstraat 14-18,	1016. Budapest,
2800 Mechelen, Belgium	Mészáros u. 58/B

Stanley Black&Decker Hungary Kft

Iroda

1016 Bp. Mészáros u 58/b.

Tel.

214-05-61

Fax.

214-69-35

Központi Márkaszerviz

Elérhetőség

ROTEL Kft.

1163 Bp. (Sashalom) Thököly út 17.

Tel/fax

403-22-60, 404-00-14

service@rotelkft.hu

www.rotelkft.hu

Garancián túli javító ill. garanciális átvevőhelyek

Város

Cegléd
Debrecen
Hajdúböszörmény
Kaposvár
Nagykanizsa
Nyíregyháza
Nyíregyháza
Pécs
Szeged
Székesfehérvár
Szolnok
Szombathely
Tápiószecső

Szervizállomás

Megatool Kft.
Spirál-szerviz kft
Vill-For Szerviz Bt
Kaposvári Kísépjavitó és Ért. BT
Új-Technika Ker. és Szolg. Kft.
Charon Trade
Tóth Kísépszerviz
Elektrió Kft.
Csavarker szerszámüzlet
Kísépgép Center Bt.
Valido BT
Rotor Kft.
ÁCS.I Ker és Szolg Kft

Cím

2700, Széchenyi út 4.
4025, Nyugati út 5-7.
4220, Balthazár u. 26.
7400, Fő u.30.
8800, Teleki út 20.
4400, Kállói út 85/b
4400, Vasgyár u.2/f
7623, Szabadság u.28.
6721, Brüsszeli krt.16.
8000, Széna tér 3.
5000 Dr Elek István u 5
9700, Vasút u.29.
2251, Pesti út 31-es főút

Telefon

53/311-284
52443-000
52/561-135
82/318-574
93/310-498
42/460-154
42/504-082
72/555-657
62/542-870
22/340-026
20/4055711
94/317-579
29/446-615

03/2014

KICSERÉLT FŐDARABOK JEGYZÉKE

Szelvény száma	Kicserélt fődarab		Kicserélt fődarab új jótállás határideje	Dátum aláírás / PH
	Megnevezése	Száma		

JÓTÁLLÁSI JEGY

Rotel Kft. Központi
Garanciális-és
Márkaszerviz
1163 Budapest (Sashalom) Thököly út 17.
Tel.: 403-2260, Fax: 404-0014
www.rotelkft.hu

Stanley Fat Max

..... típusú gyártási számú termékre
a vásárlás (üzembe helyezés) napjától számított 12 hónapig terjedő jótállást vállalunk.

A jótállás a fogyasztó törvényből eredő jogait nem érinti és nem korlátozza.

Gyártó neve, címe: **Stanley Europe, Egide Walschaertsstraat 14-18,
2800 Mechelen, Belgium**

Forgalmazó neve, címe: Stanley Black & Decker Hungary Kft., 1016 Budapest, Mészáros u. 58/b.
A vásárlás (üzembe helyezés) napja: 201..... hó nap.

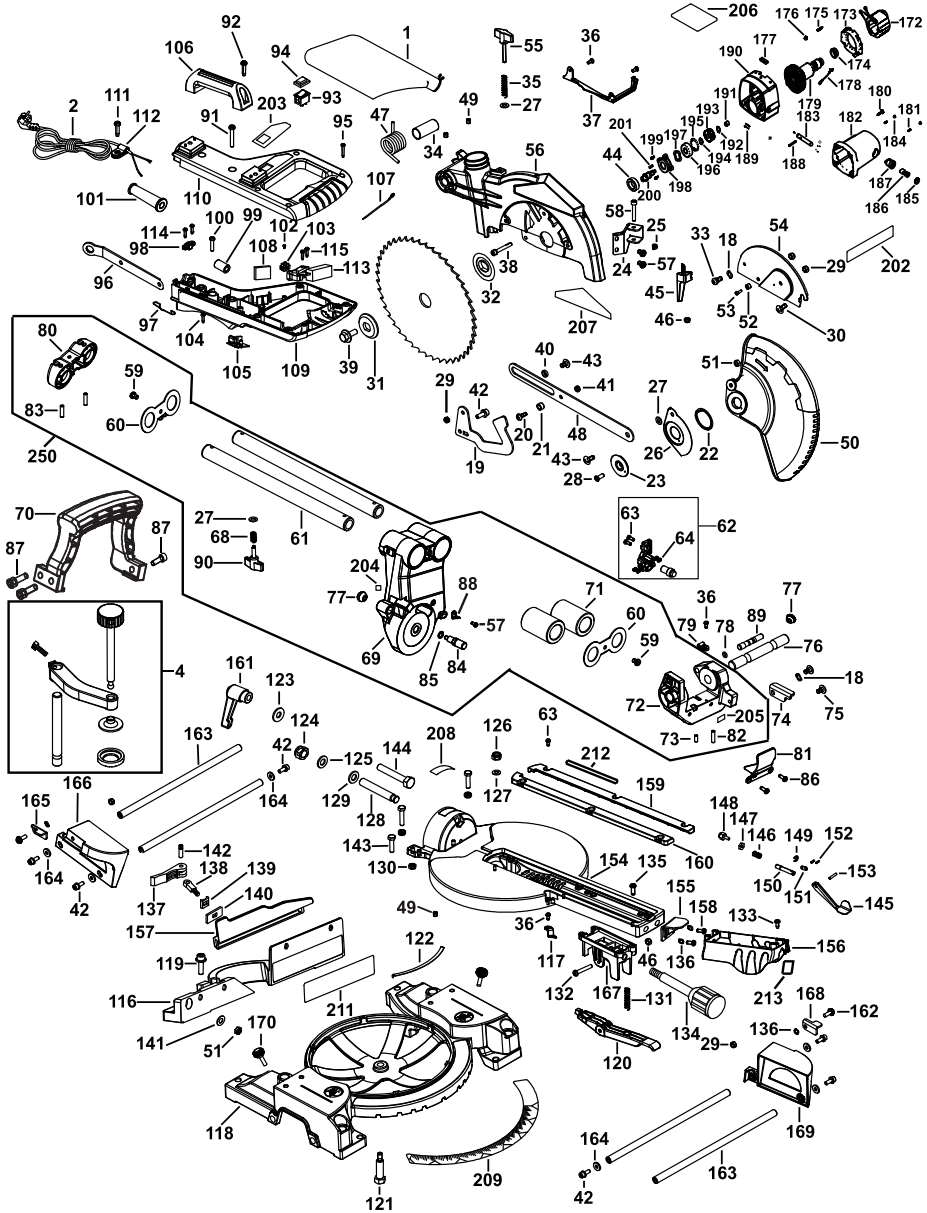
..... /P.H./ aláírás

Jótállási szelvények	Levágandó jótállási szelvények
Igény bejelentés időpontja:..... Javításra átvétel időpontja:..... Hiba oka: Javítási mód/dátum.: Visszaadás időpontja:..... A jótállás új határideje:..... Szerviz neve: Munkalapszám:..... 201..... hó nap /P.H./ aláírás	Jótállási szelvény Típus:..... Gyártási szám:..... Eladás kelte: 201..... hónap Eladó szerv:..... /P.H./ aláírás
Igény bejelentés időpontja:..... Javításra átvétel időpontja:..... Hiba oka: Javítási mód/dátum.: Visszaadás időpontja:..... A jótállás új határideje:..... Szerviz neve: Munkalapszám:..... 201..... hó nap /P.H./ aláírás	Jótállási szelvény Típus:..... Gyártási szám:..... Eladás kelte: 201..... hónap Eladó szerv:..... /P.H./ aláírás
Igény bejelentés időpontja:..... Javításra átvétel időpontja:..... Hiba oka: Javítási mód/dátum.: Visszaadás időpontja:..... A jótállás új határideje:..... Szerviz neve: Munkalapszám:..... 201..... hó nap /P.H./ aláírás	Jótállási szelvény Típus:..... Gyártási szám:..... Eladás kelte: 201..... hónap Eladó szerv:..... /P.H./ aláírás

STANLEY

FME720

TYP.
1



E17081

www.2helpU.com

05 - 02 - 2014

©

CZ ZÁRUČNÍ LIST

PL KARTA GWARANCYJNA

H JÓTÁLLÁSI JEGY

SK ZÁRUČNÝ LIST

STANLEY
FatMax

CZ měsíců
H hónap

12

PL miesiące
SK mesiacov

CZ	Výrobní kód	Datum prodeje	Razítko prodejny Podpis
H	Gyári szám	A vásárlás napja	Pecsét helye Aláírás
PL	Numer seryjny	Data sprzedaży	Stempel Podpis
SK	Číslo série	Dátum predaja	Pečiatka predajne Podpis

(CZ)

Adresy servisu
Band Servis
Klásterského 2
CZ-140 00 Praha 4
Tel.: 00420 244 403 247
Fax: 00420 241 770 167

Band Servis
K Pasekám 4440
CZ-76001 Zlín
Tel.: 00420 577 008 550,1
Fax: 00420 577 008 559
<http://www.bandservis.cz>

(H)

Rotel Kft. Központi
Garanciális-és Márkaszerviz
1163 Budapest
(Sashalom) Thököly út 17.
Tel.: 403-2260
Fax: 404-0014
www.rotelkft.hu

(PL)

Adres serwisu centralnego
ERPATECH
ul. Bakaliowa 26
05-080 Mościska
Tel.: 022-8620808
Fax: 022-8620809

(SK)

Adresa servisu
Band Servis
Paulínska ul. 22
SK-91701 Trnava
Tel.: 00421 335 511 063
Fax: 00421 335 512 624

(CZ) Dokumentace záruční opravy

(PL) Przebieg napraw gwarancyjnych

(H) A garanciális javítás dokumentálása

(SK) Záznamy o záručných opravách

CZ	Číslo	Datum příjmu	Datum zakázky	Číslo zakázky	Závada	Razítko Podpis
H	Sorszám	Bejelentés időpontja	Javítási időpont	Javítási munkalapszám	Hiba jelleg oka	Pecsét Aláírás
	Jótállás új határideje					
PL	Nr.	Data zgłoszenia	Data naprawy	Nr. zlecenia	Przebieg naprawy	Stempel Podpis
SK	Číslo dodávky	Dátum nahlásenia	Dátum opravy	Číslo objednávky	Popis poruchy	Pečiatka Podpis