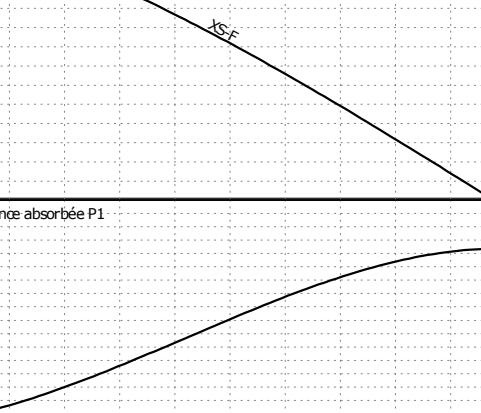
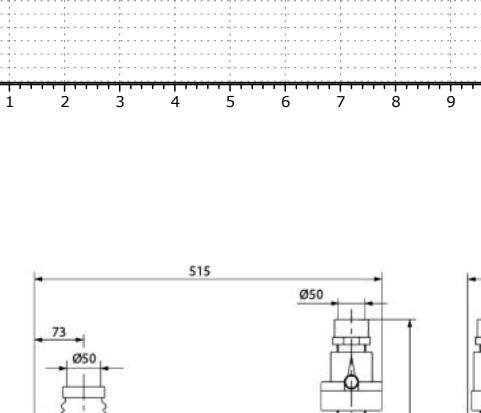
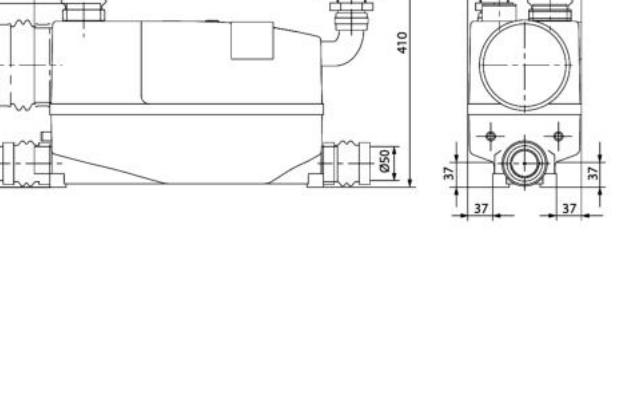


Téléphone Telefax	XS-F Réseau: Station de relevage	wilo					
Client	Projet						
N° Client	N° de projet						
Interlocuteur	N° d'ordre						
Exécutant	Lieu d'installation						
	Date	18. 2. 2015					
		Page 1 / 1					
 	Caractéristiques de fonctionnement requises Débit 0 m ³ /h Hauteur de refoulement 0 m Fluide Eau, pure Température du fluide 20 °C Densité 0,9983 kg/dm ³ Viscosité cinématique 1,005 mm ² /s Tension de vapeur 0,02337 bar						
	Caractéristiques pompe Fabricant WILO Type XS-F Type d'installation Pompe seule Pression nominale PN 6 Température mini fluide 0 °C Température maxi fluide 35 °C						
	Caractéristiques hydrauliques (point de fonctionnement) Débit m ³ /h Hauteur de refoulement m Vitesse 2900 1/min Diamètre de roue 0 mm						
	Matériaux / garniture Carter moteur 1.4301 Carter Polyuréthane Réservoir ABS						
	Dimensions mm <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr> </table>						
	Côté aspiration - / PN 0 Côté refoulement DN 32 / PN 0 Poids 6,5 kg Passage libre 25 mm						
	Caractéristiques moteur Puissance nominale P2 0,18 kW Vitesse nominale 2900 1/min Tension nominale 1~230 V, 50 Hz Intensité absorbée maxi 1,8 A Degré de protection IP 44 Tolérance de tension admissible +/- 10%						
	Numéro d'article du modèle stand 2526945						