

Téléphone
Téléfax

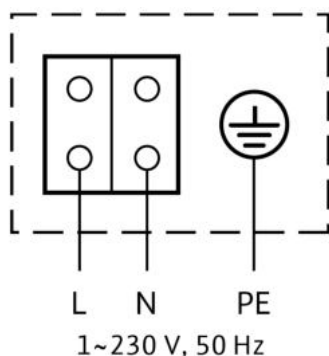
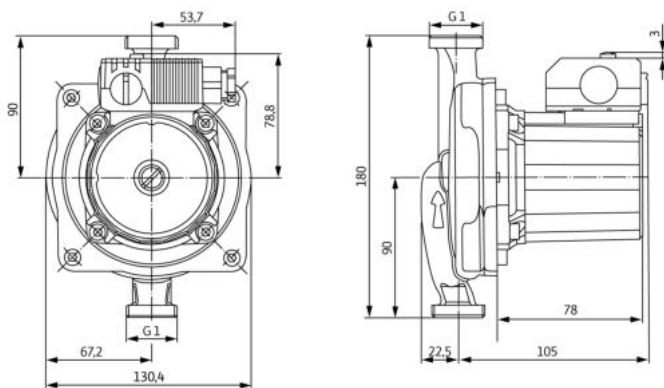
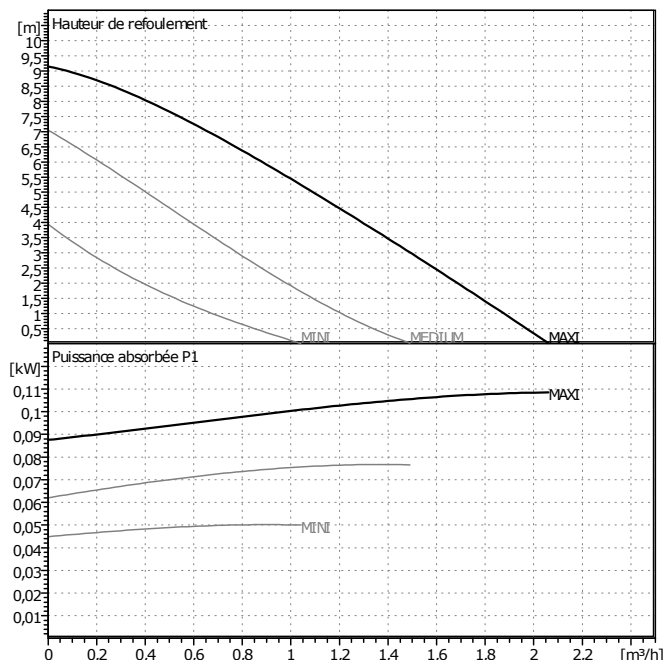
Star-STG 15/9
Réseau: Circulateur standard

wilo

Client
N° Client
Interlocuteur
Exécutant

Projet
N° de projet
N° d'ordre
Lieu d'installation

Page 1 / 1
Date 18. 2. 2015



Caractéristiques de fonctionnement requises

Débit 0 m³/h
Hauteur de refoulement 0 m
Fluide Eau, pure
Température du fluide 20 °C
Densité 0,9983 kg/dm³
Viscosité cinématique 1,005 mm²/s
Tension de vapeur 0,02337 bar

Caractéristiques pompe

Fabricant WILO
Type Star-STG 15/9
Type d'installation Pompe seule
Pression nominale PN10
Température mini fluide -10 °C
Température maxi fluide 110 °C

Caractéristiques hydrauliques (point de fonctionne

Débit
Hauteur de refoulement
Puissance absorbée P1 W
Vitesse 0 1/min

Pression mini à l'aspiration

Température	50	95	110			°C
Pression mini à l'aspiration	0,5	3	10			m

Matériaux / garniture

Carter EN-GJL-200 - revêtement cataphorèse
Roue Polypropylène
Arbre Acier inox (X 40 Cr 13)
Palier Graphite

Dimensions

mm

Côté aspiration Rp ½/G 1 / PN 10
Côté refoulement Rp ½/G 1 / PN 10
Poids 3,5 kg

Caractéristiques moteur

Puissance nominale P2 39,5 W
Puissance absorbée P1 110 W
Vitesse nominale 2535 1/min
Tension nominale 1~230 V, 50 Hz
Intenisté absorbée maxi 0,5 A
Degré de protection IP 44
Tolérance de tension admissible +/- 10%

Numéro d'article du modèle standard 4061441