

Telefon  
Telefaks

**Stratos 40/1-10 CAN PN 6/10**  
Instalacja: ?pompa premium o najwyższej sprawności

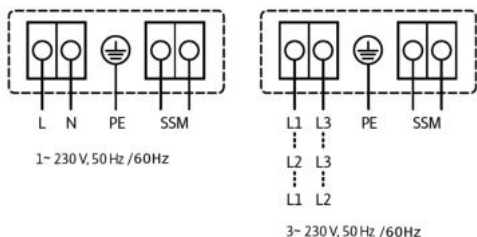
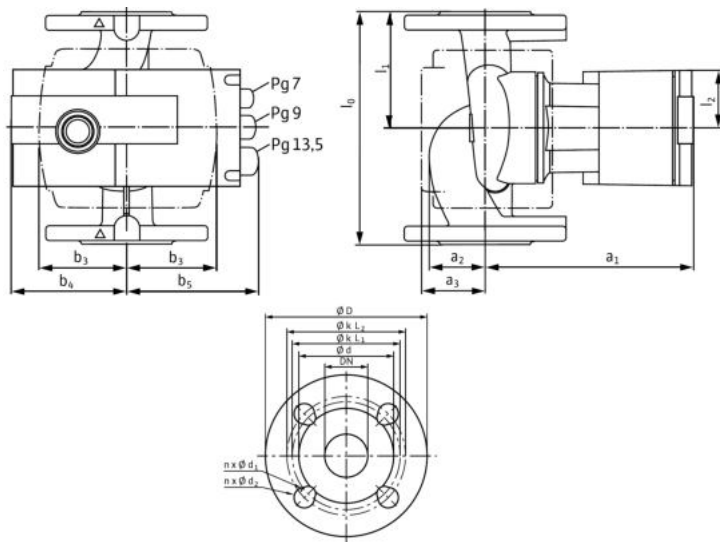
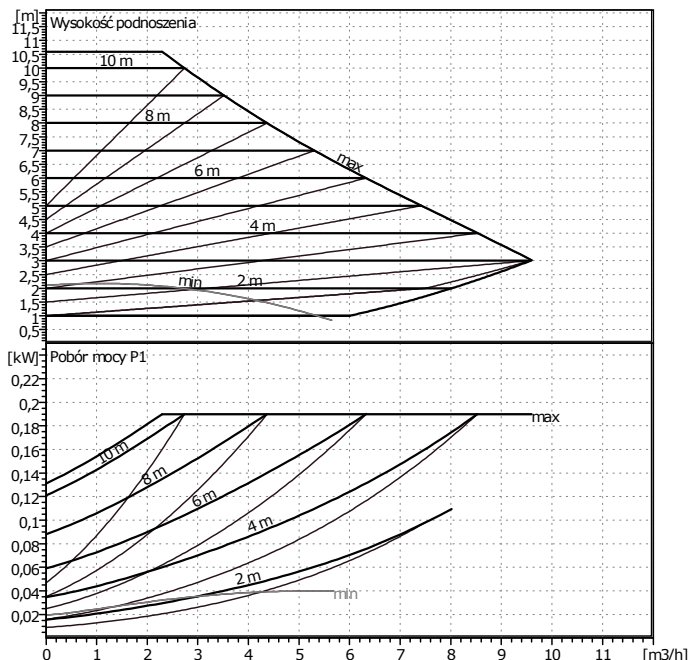
**wilo**

Klient  
Klient nr  
Partner rozmów  
Opracowujący

Projekt  
Projekt nr  
Poz. Nr  
Miejsce montażu

Data 17. 2. 2015

Strona 1 / 1



**Dane wyjściowe doboru**

|                      |                           |
|----------------------|---------------------------|
| Przepływ             | 0 m <sup>3</sup> /h       |
| Wysokość podnoszenia | 0 m                       |
| Przepływ             | Woda, czysta              |
| Temperatura płynu    | 20 °C                     |
| Gęstość              | 0,9983 kg/dm <sup>3</sup> |
| Lepkość kinematyczna | 1,005 mm <sup>2</sup> /s  |
| Ciśnienie pary       | 0,02337 bar               |

**Dane pompy**

|                           |                             |
|---------------------------|-----------------------------|
| Producent                 | WILO                        |
| Typ                       | Stratos 40/1-10 CAN PN 6/10 |
| Rodzaj urządzenia         | Pojedyncza pompa            |
| Rodzaj pracy              | dp-c                        |
| Stopień ciśn. znamionowe  | PN10                        |
| Minimalna temperat. płynu | 10 °C                       |
| Maksymalna temp. płynu    | 110 °C                      |

**Dane hydrauliczne (Punkt pracy)**

|                      |  |
|----------------------|--|
| Przepływ             |  |
| Wysokość podnoszenia |  |
| Pobór mocy P1        |  |

**Minimalne ciśn. na dopływie**

|                             |    |    |     |  |  |    |
|-----------------------------|----|----|-----|--|--|----|
| Temperatura                 | 50 | 95 | 110 |  |  | °C |
| Minimalne ciśn. na dopływie | 10 | 16 |     |  |  | m  |

**Materiały/uszczelki**

|              |                              |
|--------------|------------------------------|
| Korpus pompy | EN-GJL 250                   |
| Wimik        | PPS wzmocn. włókem szkl.     |
| Wał          | X 46 Cr 13                   |
| Łożysko      | Grafit, impregnowany metalem |

**Wymiary**

| mm |     |    |     |     |     |    |     |
|----|-----|----|-----|-----|-----|----|-----|
| a1 | 183 | b5 | 114 | d   | 84  | k2 | 110 |
| a2 | 53  | l0 | 220 | D   | 150 |    |     |
| a3 | 72  | l1 | 110 | dL1 | 14  |    |     |
| b3 | 81  | l2 | 49  | dL2 | 19  |    |     |
| b4 | 89  | n  | 4   | k1  | 100 |    |     |

|                |        |        |
|----------------|--------|--------|
| Strona ssąca   | DN 40  | / PN10 |
| Strona tłoczna | DN 40  | / PN10 |
| Masa           | 9,5 kg |        |

**Dane silnika**

|                                      |                 |
|--------------------------------------|-----------------|
| Wskaźnik efektywności energetycznej  | 0,42            |
| Moc znamionowa P2                    | 140 W           |
| Pobór mocy P1                        | 190 W           |
| Prędkość obr. znamion.               | 4450 1/min      |
| Napięcie znamionowe                  | 1~ 230 V, 50 Hz |
| Maksymalny pobór prądu               | 1,3 A           |
| Stopień ochrony                      | IP X4D          |
| Dopuszczalna tolerancja napięcia +/- | 10%             |

|                             |         |
|-----------------------------|---------|
| Nr Art. Wersja standardowa: | 2103618 |
|-----------------------------|---------|